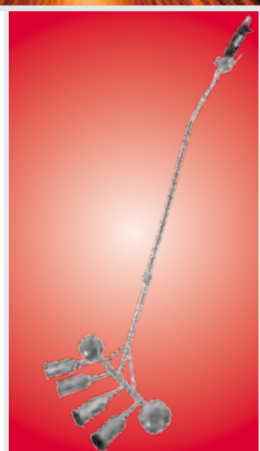




Osprzęt gazowy Akcesoria

EDYCJA 1/2011

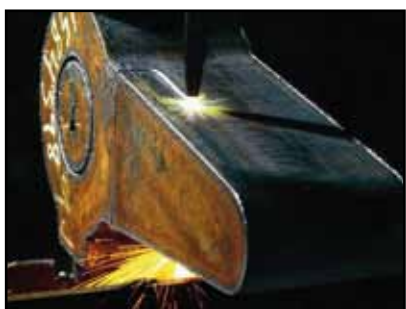


GCE Group - the European market leader in gas control equipment
GCE world-wide: <http://www.gcegroup.com>



Założona w 1987 r. firma GCE jest dzisiaj jednym ze światowych liderów w produkcji osprzętu gazowego zatrudniającym ponad 1000 osób i posiadającym swoje jednostki produkcyjne w Europie i Azji.

Tak wysoką pozycję na rynku firma zawdzięcza połączeniu wysoko wykwalifikowanej kadry pracowniczej oraz dogłębnej wiedzy na temat kontroli przepływu i ciśnienia. Misją firmy jest spełnianie oczekiwań klientów poprzez dostarczanie bezpiecznych i niezawodnych produktów w konkurencyjnych cenach.



Spis treści

1.	Reduktory butlowe jednostopniowe do 200 bar	2
	Reduktory dwustopniowe	3
	Reduktory specjalne	5
	Reduktory butlowe jednostopniowe do 300 bar	5
2.	Punkty poboru gazów	7
	Bezpieczniki	10
3.	Palniki do cięcia ręcznego	11
	System chłodzenia Coolex	14
	Cięcie proszkowe	15
4.	Palniki uniwersalne - Combi 7	16
	Palniki uniwersalne - Combi 2	19
	Palniki uniwersalne - Combi 1	24
	Palniki uniwersalne - X14 GL / Jetsoud	27
	Dysze do cięcia ręcznego	28
	Dysze do cięcia ręcznego specjalnego przeznaczenia	31
	Palniki do cięcia maszynowego	32
	FIT +	32
	BIR	33
	BGR	33
	Akcesoria do palników maszynowych BIR / BIR+ / BGR	34
	Dysze do cięcia maszynowego	35
	Półautomat do cięcia IMP-Speed	40
	Prostowanie płomieniowe	43
	Czyszczenie płomieniowe	45
	Podgrzewanie płomieniowe	48
	Rękojeść U7	55
	Rękojeść L6 Midget	57
	Rękojeść T3	57
	Zestawy do napawania	58
	Propaliny	59
	Palniki kamieniarskie	61
5.	Akcesoria	62
	Palniki do spawania MIGSTAR PRO	66
	Palniki do spawania TIGSTAR PRO	67
6.	Elektrody wolframowe	80
	Spawarki inwerterowe	81
7.	Uchwyty do elektrod	82
8.	Zaciski masowe	84
	Przyłbice LCD bez baterii	88
	Przyłbice LCD z bateriami	99
	Przyłbice spawalnicze	91
	Rękawice	94
	Spraye	96
	Markery	98
	Różne	101
9.	Przegląd kolektorów wysokiego ciśnienia	105
	Przegląd punktów poboru	107
	Linia MU	108
	Linia MM70	110
	Linia M400	113
	Linia MB	116
	Linia MF	119
	Uniset	120
	Zestaw HF	122
	Zawory butlowe	123

DIN-CONTROL reduktory butlowe do 200 bar

DIN-Control reduktory jednostopniowe z zaworkiem odcinającym



Nr kat.	Gaz	Maks. ciśnienie wlotowe	Ciśnienie robocze	Maks. Przepustowość
0780999	Tlen	200 bar	0 - 10 bar	30 m ³ /h
0781301	Acetylen	25 bar	0 - 1,5 bar	5 m ³ /h
0781302	CO ₂	200 bar	0 - 10 bar	30 m ³ /h
0780680	Azot	200 bar	0 - 10 bar	30 m ³ /h
0780993	Wodór	200 bar	0 - 10 bar	30 m ³ /h
0780994	Sprężone powietrze	200 bar	0 - 10 bar	30 m ³ /h
0780973	Azot	200 bar	0 - 30 bar	100 m ³ /h

DIN-Control reduktory jednostopniowe bez zaworka odcinającego



Nr kat.	Gaz	Maks. ciśnienie wlotowe	Ciśnienie robocze	Maks. Przepustowość
0782840	RBT - tlen	200 bar	0 - 10 bar	30 m ³ /h
0782841	RBArg - Ar/ CO ₂	200 bar	(0 - 5,6 bar)	32 l/min
0782842	RBA - Acetylen	25 bar	0 - 1,5 bar	5 m ³ /h

DIN-Control reduktory jednostopniowe z manometrycznym wskaźnikiem przepływu lub rotametrem z zaworkiem odcinającym



Nr kat.	Gaz	Maks. ciśnienie wlotowe	Ciśnienie robocze	Maks. Przepustowość
0780990	Ar/ CO ₂ z man.wsk.przep.	200 bar	(0 - 5,6 bar)	32 l/min
0781341	Ar/ CO ₂ z man.wsk.przep.i podgrzewaczem	200 bar	(0 - 5,6 bar)	32 l/min
0780992	Ar/ CO ₂ z rotametrem	200 bar	-	30 l/min
0780991	Ar/ CO ₂ z rotametrem i podgrzewaczem	200 bar	-	30 l/min

Tabela połączeń gwintowych na butlach (200 bar) WG PN-81 /M-69229 / DIN477

Gaz	Gwint na wejściu	Gwint na wyjściu
Acetylen	Jarzmo	G 3/8 LH
Tlen	G 3/4	G 1/4
Argon, mieszanki Ar/ CO ₂	W 21,8 × 1/14"	G 1/4
Hel	W 21,8 × 1/14"	G 1/4
Dwutlenek węgla	W 21,8 × 1/14 LH	G 1/4 LH
Azot	W 24,32 × 1/14"	G 1/4
Propan butan	W 21,8 × 1/14 LH	G 3/8 LH
Sprężone powietrze	G 5/8 A	G 1/4

Reduktor Minidave



Nr kat.	Gaz	Maks. ciśnienie wlotowe	Ciśnienie robocze	Maks. przepustowość
0761473	Ar/CO ₂	200 bar	(0 - 5,6 bar)	32 l/min

Reduktor ze zintegrowanym oszczędzaczem gazu Ecosaver



Nr kat.	Gaz	Gwint na wejściu	Gwint na wyjściu
9615600	Ar/CO ₂	W 21,8 × 1/14"	G 1/4"

Reduktory do propanu



Nr kat.	Typ	Gaz	Maks. ciśnienie wlotowe	Ciśnienie robocze	Maks. przepustowość
0760564	R1	Propan	25 bar	0 - 4 bar	16 kg/h
0760920	R4	Propan	25 bar	8 bar	8 kg/h
25171	R9	Propan	25 bar	2 bar	4 kg/h
25148	R8	Propan	25 bar	2 bar	4 kg/h

Reduktory dwustopniowe

Reduktory dwustopniowe DIN EN ISO 2503 (200 bar)



Nr kat.	Type	Gaz	Maks. ciśnienie wlotowe	Gwint na wejściu	Gwint na wyjściu
0783127	DIN - 2F/O	Tlen	200 bar	G3/4	3/8"
0783129	DIN - 2F/AR	Ar/CO ₂	200 bar	W21,8 × 1/14"	3/8"
0783130	DIN - 2F/NI	Azot	200 bar	W24,32 × 1/14"	3/8"
0783131	DIN - 2F/H	Wodór	200 bar	W21,8 × 1/14"	3/8" LH

Nowa generacja reduktorów DIN Control zgodnych z DIN EN ISO 2503

Jakościowy manometr wejściowy zgodny z DIN EN 562

Jakościowy manometr roboczy zgodny z DIN EN 562

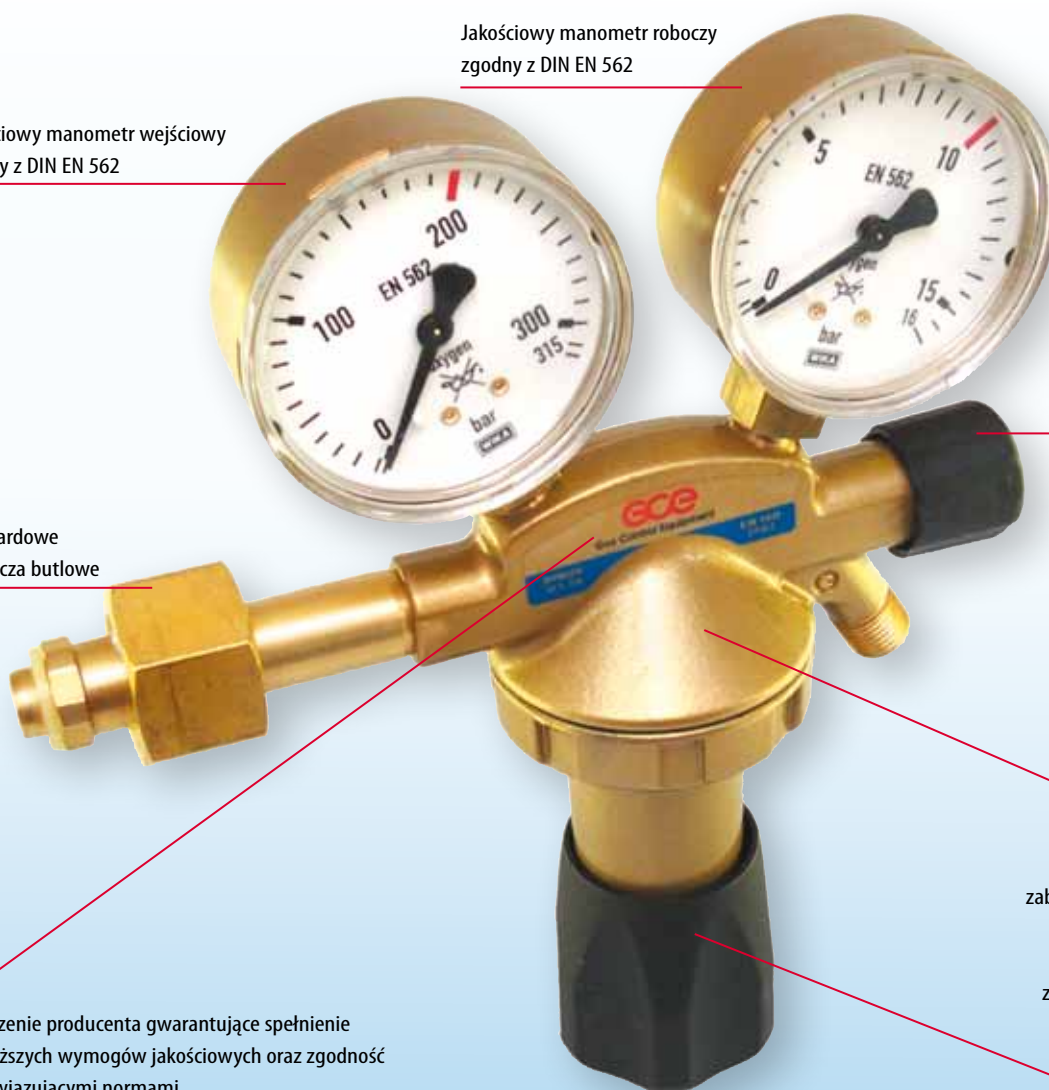
Zaworek odcinający chroniący reduktor przed uszkodzeniem

Standardowe przyłącza butlowe

warstwa lakieru dodatkowo zabezpieczająca reduktor przed szkodliwymi warunkami atmosferycznymi zgodnie ze standardami ATEX

Oznaczenie producenta gwarantujące spełnienie najwyższych wymogów jakościowych oraz zgodność z obowiązującymi normami. Świadczy również o oryginalności produktu i całkowitym bezpieczeństwie podczas jego stosowania.

Ergonomiczne pokrętko



Reduktory specjalne o dużej wydajności Jet Control 600



Nr kat.	Gaz	Maks. ciśnienie wlotowe	Maks. ciśnienie wylotowe	Maks. Przepustowość
0762529	Tlen	200 bar	10 - 200 bar	200 m ³ /h
0762537	Azot	200 bar	10 - 200 bar	200 m ³ /h
0762538	Wodór	200 bar	10 - 200 bar	200 m ³ /h
0762539	Sprężone powietrze	200 bar	10 - 200 bar	200 m ³ /h
ARV0479	Tlen	200 bar	10 - 20 bar	200 m ³ /h

Reduktory centralne MR 60



Nr kat.	Gaz	Maks. ciśnienie wlotowe	Maks. ciśnienie wylotowe	Maks. przepustowość	Gwint na wejściu
0762323	Tlen	200 bar	15 bar	120 m ³ /h	W 21,8 × 1/4"
0762324	Tlen	200 bar	15 bar	120 m ³ /h	W 21,8 × 1/4"
0762325	Acetylen	25 bar	1,2 bar	20 m ³ /h	W 21,8 × 1/4" LH
0762326	Acetylen	25 bar	1,2 bar	20 m ³ /h	G 3/4"
0762340	Acetylen	25 bar	1,2 bar	20 m ³ /h	G 3/8" LH zewn.
0762329	Azot	200 bar	50 bar	300 m ³ /h	W 24,32 × 1/14"
0762330	Tlen	200 bar	50 bar	300 m ³ /h	W 21,8 × 1/14"
0762338	Tlen	200 bar	50 bar	300 m ³ /h	G 3/8" LH zewn.
0762339	Gazy obojętne	300 bar	50 bar	300 m ³ /h	G 3/8" LH zewn.
0762341	CO ₂	100 bar	50 bar	300 m ³ /h	G 3/8" LH zewn.

DIN-CONTROL reduktory butlowe do 300 bar

DIN-Control reduktory jednostopniowe z zaworkiem odcinającym (300 bar)



Nr kat.	Typ	Gaz	Maks. ciśnienie na wejściu	Ciśnienie robocze
0780974	OX - 300	Tlen	300 bar	10/16 bar
0780997	NI - 300	Azot	300 bar	10/16 bar
0780998	AR - 300	Ar/CO ₂	300 bar	30 l/min
0782966	D - 300	Spręż. powietrze	300 bar	10/16 bar
0782984	H - 300	Wodór	300 bar	10/16 bar

DIN-Control reduktory jednostopniowe z rotametrem i zaworkiem odcinającym (300 bar)



Nr kat.	Typ	Gaz	Maks. ciśnienie na wejściu	Ciśnienie robocze
0782987	FLOW ARC-300	Ar/CO ₂	300 bar	30 l/min
0782985	FLOW H-300	Wodór	300 bar	30 l/min
0782986	FLOW FORM-300	Gaz formujący	300 bar	50 l/min

Tabela połączeń gwintowych na butlach (300 bar) WG PN-81 / M-69229 / DIN477

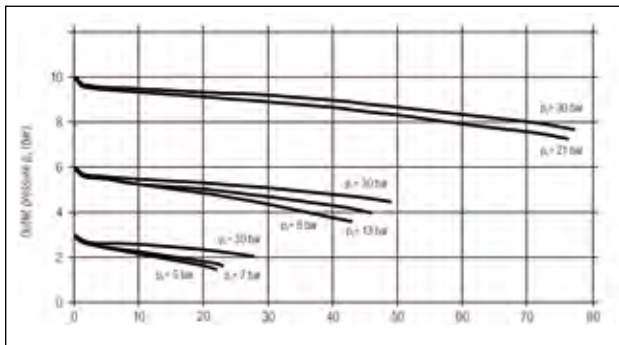
Gaz	Gwint na wejściu
Argon, Hel, Azot	W 30×2
Ar/CO ₂	W 30×2
Wodór, Gaz formujący	W 30×2 LH
Tlen	W 30×2

Dinset (Gasline)

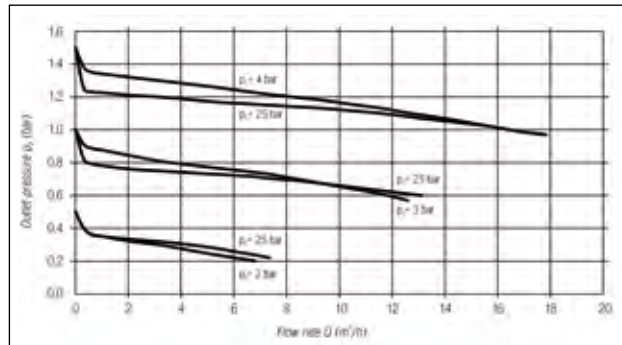
Punkty poboru Dinset nazywane są również GazLINE. Dinset są klasyczną koncepcją produktu GCE do obsługi gazów przemysłowych opartych o reduktory wysokiej jakości Dincontrol. Zostały stworzone przy wykorzystaniu ogromnego doświadczenia zawodowego w grupie GCE. Są nieprzerwanie rozwijane i optymalizowane zgodnie z aktualną wiedzą inżynierską. Dinset składa się z gniazda wlotu do spawania lub lutowania (wg rodzaju gazu), wlotowego zaworu kulowego PN40, reduktora linii DIN z manometrem, wskaźnikiem ciśnieniowym przepływu lub rotametrem oraz króćca do węża.

Warianty dla gazów osłonowych z przepływomierzem z zaworem dawkującym pozwalają na dokładny współczynnik przepływu. Elementy montowane są dla bezpieczeństwa instalacji do uchwyty ścienne na profilach V. Funkcjonalność i jakość wszystkich elementów można łatwo sprawdzić dzięki otwartej konstrukcji. Warianty dla tlenu jak również acetyleny i propanu są przygotowane do opcjonalnej instalacji bezpiecznika gazowego FR50 firmy GCE dzięki identycznemu kształtowi wlotu i wylotu. Oczywiście może być użyty również inny bezpiecznik dostępny na rynku zgodnie z wyborem klienta.

Przepustowość: Tlen

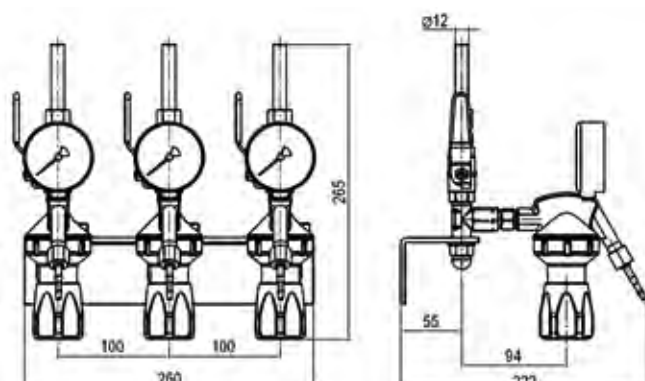
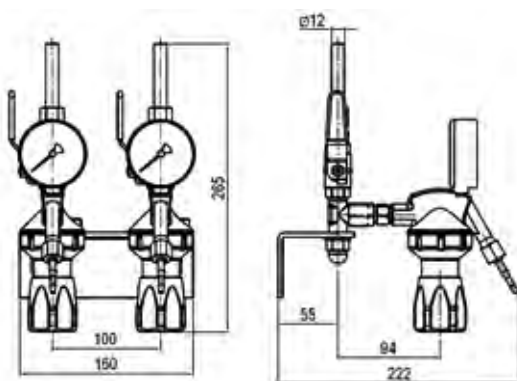
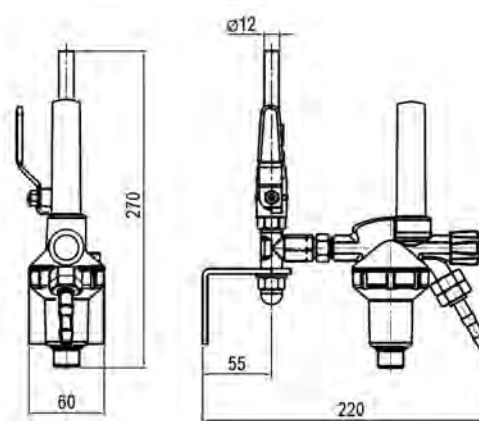
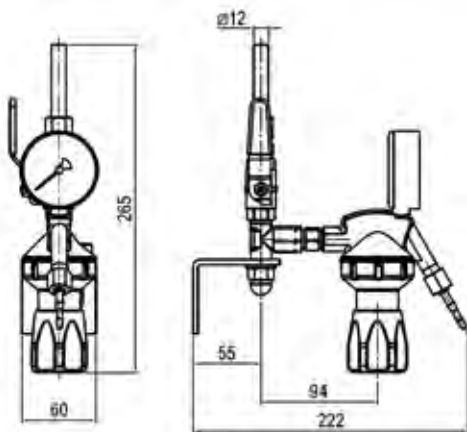


Przepustowość: Acetylen



Dane Techniczne

Materiał korpusu, pokrywy	Mosiądz	Uchwyt ścienny	Steel Zn-coated
Materiał membrany	EPDM, NBR	Maksymalne ciśnienie wejściowe	300 bar
Materiał uszczelniający gniazdo	PA, Chloropren	Zakres temperatury	Od -20°C do 60°C
Materiał złącz i osprzęt	Mosiądz		



Punkty poboru gazów

Punkty poboru gazu



Nr kat.	Gaz
14096150	Acetylen
14096151	Tlen
14096152	Ar/CO ₂ (l/h)
14096165	Propan
14096166	Azot
14096167	Sprężone powietrze
14096168	Ar/CO ₂ (bar)
14096169	Wodór
14096170	Argon/ Wodór(l/h)
14096171	Gaz formujący (l/h)
14096172	Gaz formujący (bar)

Podwójne stacje odbioru gazu



Nr kat.	Gaz
14096153	Ox - Ac
14096154	Ox - Prop
14096155	Ox - Ar
14096156	Ar - Ar

Potrójne stacje odbioru gazu



Nr kat.	Gaz
14096157	Ar - Ox - Ac
14096158	Ox - Ox - Ac
14096159	Ox - Ox - Prop
14096160	Ox - Ox - Ar
14096161	Ox - Ar - Ar
14096162	Ar - Ar - Ar

Punkty poboru z rotametrem



Nr kat.	Przepustowość	Gaz
14096163	30 l/min	Ar/CO ₂
14096164	16 l/min	Ar/CO ₂
14096173	50 l/min	Gaz formujący

Reduktory sieciowe



Nr kat.	Typ	Gaz
0783071	DIN GL - AR - 10	Argon, Sprężone powietrze, Azot (10 bar)
0783072	DIN GL - ARC	Ar/CO ₂ (32 l/min)
0783070	DIN GL - OX	Tlen (10 bar)
0783073	DIN GL - AC	Acetylen (1,5 bar)
0783074	DIN GL - FLOW 30	Ar/CO ₂ , rotometr (30 l/min)
0783075	DIN GL - FLOW 16	Ar/CO ₂ , rotometr (16 l/min)
0783076	DIN GL - FORM	Gaz formujący (50 l/min)
0783080	DIN GL - H	Wodór (10 bar)
0783077	DIN GL - PRO	Propan (2,5 bar)
0783081	DIN GL - AR - H	Argon/Wodór (32 l/min)
0783078	DIN GL - FORM	Gaz formujący, rotometr (50 l/min)

Zawory kulowe



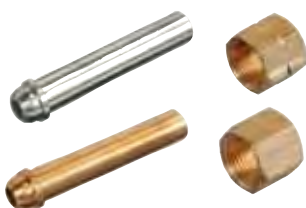
Nr kat.	Gaz
14016153	Tlen
14016154	Gazy palne
14016155	Inne gazy

Wspornik umożliwiający zamocowanie na ścianie



14016145	Do pojedynczej stacji odbioru gazu
14016146	Do podwójnej stacji odbioru gazu
14016147	Do potrójnej stacji odbioru gazu

Łączniki



Nr kat.	Gwint	Materiał	Gaz
14018004	3/8"	Stal	Acetylen
14018024	3/8" LH	Mosiądz	Inne gazy

Manometry



Nr kat.	Typ
388411960872P	Manometr tlen, 63mm/16bar (10bar), typ M12×1.5
388411961572P	Manometr tlen, 63mm/315bar (200bar), typ M12×1.5
388411960500P	Manometr acetylen, 63mm/2.5bar (1.5bar), typ M12×1.5
388411961074P	Manometr acetylen, 63mm/40bar (25bar), typ M12×1.5
388411360872P	Manometr tlen, 63mm/16bar (10bar), typ GCE
9415070	Manometr tlen, 63mm/315bar (200bar), typ GCE
9415080	Manometr acetylen, 63mm/2.5bar (1.5bar), typ GCE
388411361074P	Manometr acetylen, 63mm/40bar (25bar), typ GCE
9415090	Manometr ogólny, 63mm/16bar (10bar), typ GCE
9415100	Manometr ogólny, 63mm/315bar (200bar), typ GCE
388411360483P	Manometryczny wskaźnik przepływu, 63mm/0 - 32l/min (6bar), typ GCE
9425480	Manometr ogólny, 50mm/315bar (200bar), typ GCE
9429880	Manometryczny wskaźnik przepływu, 50mm/0 - 32l/min (6bar), typ GCE
388412350485	Manometr do propanu 50/6 bar (4 bar)

Zawory redukcyjne



Nr kat.	Gaz	Ilość
0764763	Tlen, CO ₂ , Wodór, Azot	10 szt
0764764	Acetylen	10 szt
0764762	Ar/CO ₂	10 szt

Oslony manometrów



Nr kat.	Typ
14008080P	Oslona pojedyncza
14008289	Oslona podwójna

Uszczelki pod manometry



Nr kat.	Materiał	Gaz	Ilość
0764771	Miedź	Inne gazy	10 szt
0764772	Aluminium	Acetylen	10 szt

Podkładki wlotowe



Nr kat.	Gaz	Ilość
9414851	Wszystkie	50 szt

Bezpieczniki

Bezpieczniki zgodne z DIN EN 730

	Nr kat.	Typ	Gaz
	H0081910	Bezpiecznik suchy przypalnikowy FR 18 G1/4"	Tlen
	H0081950	Bezpiecznik suchy przypalnikowy FR 18 G3/8"LH	Gaz palny
	0762239	Bezpiecznik suchy przyreduktorowy FR 34 G1/4"	Tlen
	0762259	Bezpiecznik suchy przyreduktorowy FR 34 G3/8"LH	Gaz palny
	076207	Bezpiecznik suchy przyreduktorowy Safe Guard 4 G1/4"	Tlen
	0762409	Bezpiecznik suchy przyreduktorowy Safe Guard 4 G3/8"LH	Gaz palny

Zawory przeciwwrotne do palnika maszynowego

	Nr kat.	Gwint
	0863561	G 1/4"
	0863562	G 1/4" LH
	0863563	G 3/8"
	203011054	G 3/8" LH

Bezpieczniki do palników maszynowych

	Nr kat.	Typ	Gaz
	14008408	G 3/8" RH	Tlen tnący
	14008263	G 1/4 RH	Tlen podgrzewający
	14008278	G 3/8 LH	Gaz palny

Palniki do cięcia ręcznego

Palnik inżektorowy Dragon

Nr kat.	Typ	Długość	Zakres cięcia	Kąt pochylenia główki	Gaz	Dysze
0767578	Dragon A	550 mm	3 - 300 mm	90°	Acetylen	459
0767579	Dragon PB	550 mm	3 - 300 mm	90°	Propan	459



Palnik inżektorowy Dragon wygięty

Nr kat.	Typ	Długość	Zakres cięcia	Kąt pochylenia główki	Gaz	Dysze
0767607	Dragon A	550 mm	3 - 300 mm	90°	Acetylen	459
0767608	Dragon PB	550 mm	3 - 300 mm	90°	Propan	459



Palnik inżektorowy X501 HRS

Nr kat.	Typ	Długość	Zakres cięcia	Kąt pochylenia główki	Gaz	Dysze
0767734	X501-PH	800 mm	2 - 300 mm	75°	Propan	NFF, NX



Palnik inżektorowy Harra G 3/8", G 3/8" LH

Nr kat.	Typ	Długość	Zakres cięcia	Kąt pochylenia główki	Gaz	Dysze
0767924	Harra	1070 mm	2 - 300 mm	75°	Propan	NFF, NX



Palnik inżektorowy Sider

Palnik posiada wbudowany uniwersalny inżektor, który umożliwia pracę zarówno na acetylenie jak i propanie. Zmieniając gaz zasilający wystarczy zmienić dysze bez konieczności wymiany całego palnika co wpływa na optymalizację kosztów. Idealny do wszelkiego typu prac remontowych ze względu na niewielkie gabaryty i wagę.

Nr kat.	Długość	Max. zakres cięcia	Waga	Wersja	Gaz	Dysze
63100	450 mm	10 - 175 mm	1,445 kg	Dźwignia	Acetylen, Propan	NFF, NX, AC
63000	450 mm	10 - 175 mm	1,450 kg	Pokrętło	Acetylen, Propan	NFF, NX, AC



Palnik bezinjektorowy Diament 500, Verona

Zakres cięcia do 500mm, kąt pochylenia główki 90°, 75°, 0°, gwinty 1/4" - 3/8" LH, dysze typu AGN, PNME, HA, HP, A317, P337 i FGA

Nr kat.	Długość	Kąt. pochylenia główki	Typ
0767521	470	90°	Diament 500
0767689	470	75°	Diament 500
0763391	470	0°	Diament 500
0767522	855	90°	Diament 500
0767693	855	75°	Diament 500
0767694	855	0°	Diament 500
0767512	1150	90°	Diament 500
0767515	1150	75°	Diament 500
0767698	1150	0°	Diament 500
14076604	550	90°	Verona



Wózek do palnika Diament 500 i Verona



Średnica dyszy $\varnothing 15$.

Nr kat.	Opis
9430440	Wózek

Wózek do palnika Diament 500



Średnica dyszy $\varnothing 15$, zwiększona średnica kółka.

Nr kat.	Opis
548219100295	Wózek

Ramię cyrkla



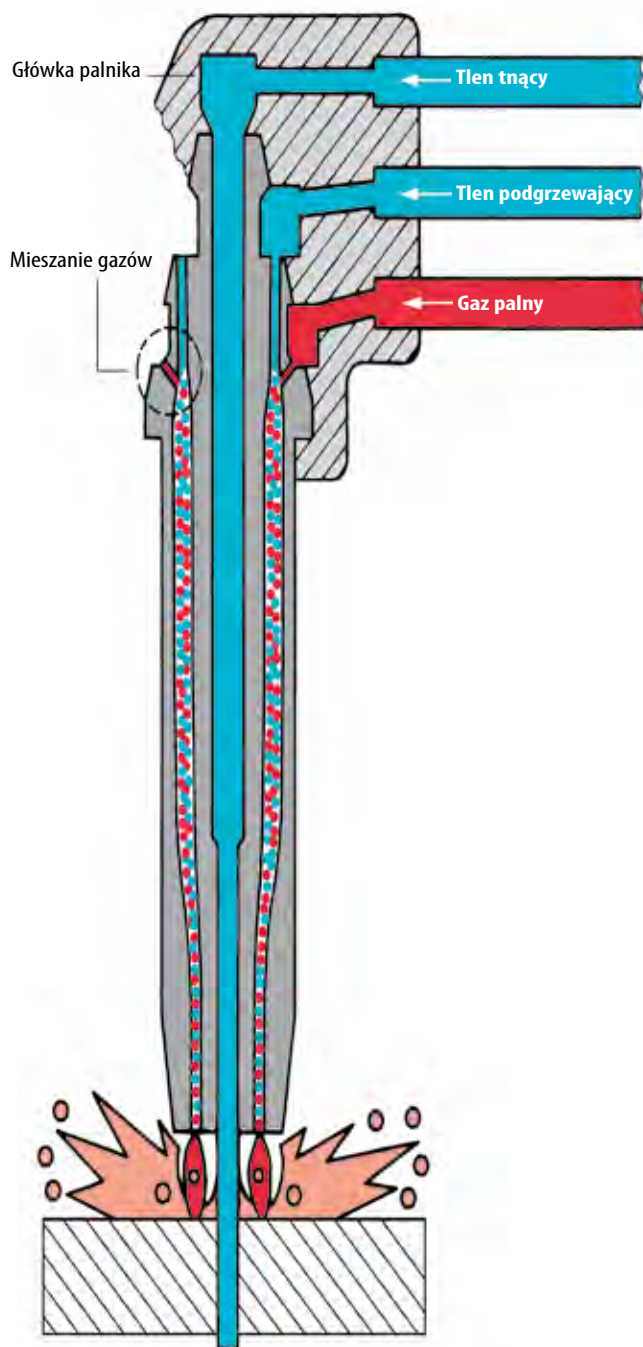
Nr kat.	Opis	Typ
14008002	Ramię cyrkla (małe kółka)	Diament 500 i Verona
219100280	Ramię cyrkla (duże kółka)	Diament 500 i Verona

Nakrętka dociskowa



Nr kat.	Typ
9431350	Diament 500 i Verona (opakowanie 5 szt.)

Bezinżektorowy system mieszania gazów w palnikach Diament 500 i Verona



Wysoka ekonomiczność ze względu na długi okres żywotności palnika oraz dysz.

Ze względu na zintegrowany system mieszania gazów dysze stosowane w palnikach tego typu gwarantują maksymalną trwałość palnika i dodatkowo zapewniają ochronę przed przypadkowym cofnięciem płomienia.

Geometria otworu dyszy (tlen / gaz palny) jest tak skonstruowana, aby w przypadku cofnięcia płomienia mieszanka tlenu i gazu palnego nie mogła poprzez otwór gazowy zapalić się wewnątrz palnika. Oznacza to, że płomień zostanie zdławiony w dyszy i cofnięcie zostanie przerwane. Jest to zasadnicza różnica pomiędzy palnikiem bezinżektorowym, a inżektorowym w którym to najczęściej płomień dochodzi aż do rękojęści.

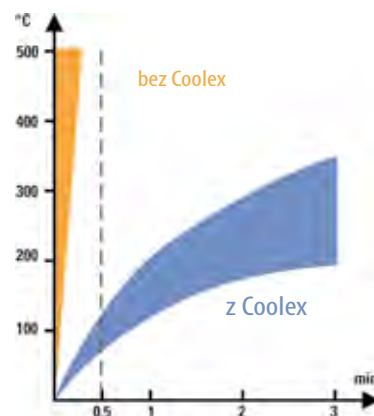
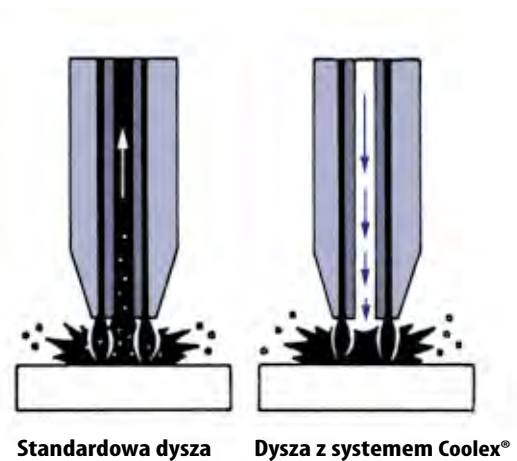
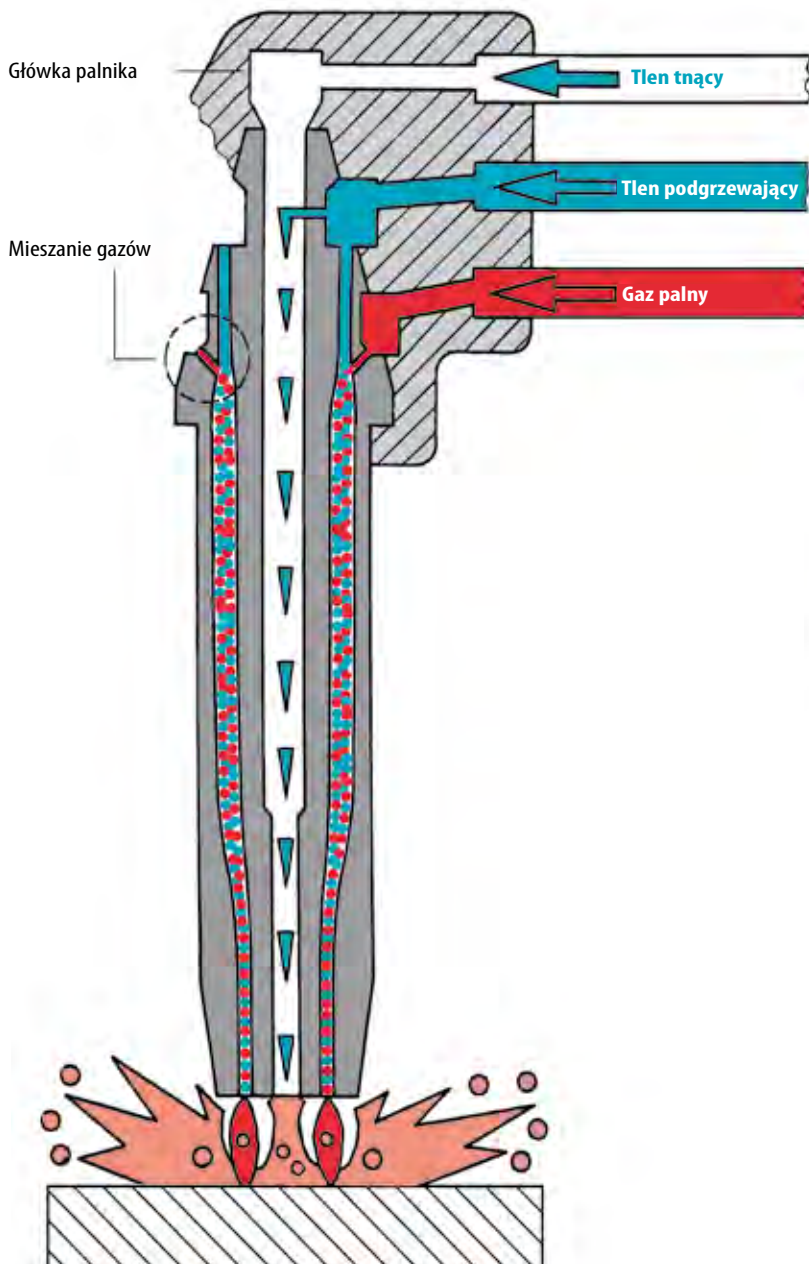
System chłodzenia Coolex®

Chłodzenie dysz w palnikach ręcznych systemem Coolex®

System chłodzenia **Coolex®** polega na tym, że część tlenu podgrzewającego dostaje się do kanału tlenu tnącego co powoduje schładzanie dyszy. Właśnie dzięki temu systemowi gorące gazy utrzymywane są z dala od dyszy przez co znacznie obniża się jej temperatura (do około 300°C), a co za tym idzie zwiększa się odporność na przywieranie odprysków. Wpływa to bezpośrednio zarówno na żywotność dyszy jak i palnika.

System chłodzenia Coolex® eliminuje niepotrzebne problemy!

Wydłużona żywotność dysz pozwala na ich zakup w dużo mniejszych ilościach, a także gwarantuje mniejszą ilość przestojów w trakcie pracy. Wszystkie te kwestie pozwalają na bezpośrednią redukcję dodatkowych kosztów związanych z użytkowaniem sprzętu.



Wykres temperatur bez i z zastosowaniem systemu **Coolex®**

Cięcie proszkowe

System ten doskonale sprawdza się w przypadku kiedy standardowe cięcie gaz palny +tlen nie może być stosowane ze względu na problem z nadtopieniem materiału. Wynika to z właściwości chemicznych materiałów takich jak między innymi: stal wysokojakościowa, miedź i jej stopy, nikiel oraz aluminium i jego stopy.

Podczas cięcia proszkowego specjalny proszek z opiłkami żelaza jest wtłaczany wraz ze skompresowanym powietrzem bezpośrednio do płomienia. Proszek ten spala się podnosząc jednocześnie temperaturę tlenu tnącego.

Metoda ta jest często stosowana w hutnictwie, odlewnictwie oraz na złomach.

Diamant 855/75 i Combi 2 uzbrojone

Nr kat.	Produkt	Opakowanie
0767693	Palnik Diamant 500 855/75 mm	1 szt.



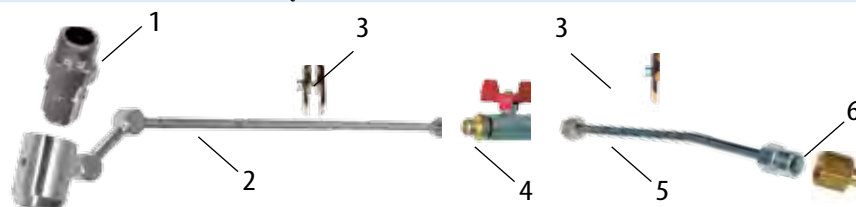
Adapter podzielony na elementy

Nr kat.	Produkt	Opakowanie
14030002	Kompletny adapter do cięcia proszkowego	1 szt.



CZĘŚCI ZAMIENNE

Nr kat.	Produkt	Opakowanie
14030004	Dysza podająca	1 szt. 1
14030003	Koszyk z rurką	1 szt. 2
14030007	Uchwyt do rurki	1 szt. 3
14030006	Zawór	1 szt. 4
14030005	Rurka	1 szt. 5
14099611	Końcówka węży	1 szt. 6



Zbiornik



Nr kat.	Produkt	Opakowanie
IPF2007	Zbiornik do cięcia proszkowego	1 szt.

Dane techniczne

Wypełnienie proszkiem:	max 50 kg
Ciśnienie gazu palnego:	0,5 - 0,7 bar
Zapotrzebowanie na powietrze:	2 m ³ /h
Ciśnienie tlenu:	5 - 8 bar
Otwarcie zaworów bezpieczeństwa:	0,6 bar

Węże spawalnicze

Tlen:	6,3 mm
Gaz palny:	8,0 mm

Dysze do cięcia proszkowego - Propan

Nr kat.	Typ	Zakres cięcia
14001276	HP 337 - 1	1 - 50 mm
14001277	HP 337 - 2	50 - 100 mm
14001278	HP 337 - 3	100 - 200 mm
14001279	HP 337 - 4	200 - 300 mm

Palniki uniwersalne - Combi 7

Zestaw Combi 7 AP - wersja z pokrętłem



W skład zestawu wchodzi: kasetka metalowa, rękojeść R7, końcówki węża + nakrętki, 6 nasadek do spawania, nasadka inżektorowa do cięcia z pokrętłem, dysze do cięcia 3-100 mm, wózek, zapalniczka, klucze, igiełki do czyszczenia dysz.

Nr kat.	Zakres spawania	Zakres cięcia	Gaz	Dysze
05100020	0,5 - 14,0 mm	3 - 100mm	Acetylen	459

Zestaw Combi 7 AD - wersja z dźwignią



W skład zestawu wchodzi: kasetka metalowa, rękojeść R7, końcówki węża + nakrętki, 6 nasadek do spawania, nasadka inżektorowa do cięcia z dźwignią, dysze do cięcia 3-100 mm, wózek, zapalniczka, klucze, igiełki do czyszczenia dysz.

Nr kat.	Zakres spawania	Zakres cięcia	Gaz	Dysze
05100010	0,5 - 14,0 mm	3 - 100 mm	Acetylen	459

Zestaw Combi 7 Select AP - wersja z pokrętłem



W skład zestawu wchodzi: kasetka metalowa, rękojeść R7, końcówki węża + nakrętki, 3 nasadki do spawania, nasadka inżektorowa do cięcia z pokrętłem, dysze do cięcia 3-60 mm, komplet uszczelek, zapalniczka, klucze, igiełki do czyszczenia dysz.

Nr kat.	Zakres spawania	Zakres cięcia	Gaz	Dysze
05110020	1,0 - 6,0 mm	3 - 60 mm	Acetylen	459

Zestaw Combi 7 Select AD - wersja z dźwignią



W skład zestawu wchodzi: kasetka metalowa, rękojeść R7, końcówki węża + nakrętki, 3 nasadki do spawania, nasadka inżektorowa do cięcia z dźwignią, dysze do cięcia 3-60 mm, komplet uszczelek, zapalniczka, klucze, igiełki do czyszczenia dysz.

Nr kat.	Zakres spawania	Zakres cięcia	Gaz	Dysze
05100015	1,0 - 6,0 mm	3 - 60 mm	Acetylen	459

Zestaw Combi 7 ECO AP – wersja z 2 pokrętłami



W skład zestawu wchodzi: kasetka metalowa, rękojeść R7, końcówki węża + nakrętki, 5 nasadek POWLEKANYCH do spawania, nasadka do cięcia z dwoma pokrętłami, dysze do cięcia 3-60 mm, komplet uszczelek, klucze.

Nr kat.	Zakres spawania	Zakres cięcia	Gaz	Dysze
0764329	1,0 - 14,0 mm	3 - 60 mm	Acetylen	459

Zestaw Combi 7 ECO AD - wersja z dźwignią



W skład zestawu wchodzi: kasetka metalowa, rękojeść R7, końcówki węża + nakrętki, 5 nasadek POWLEKANYCH do spawania, nasadka inżektorowa do cięcia z dźwignią, dysze do cięcia 3-60 mm, komplet uszczelek, klucze.

Nr kat.	Zakres spawania	Zakres cięcia	Gaz	Dysze
0764316	1,0 - 14,0 mm	3 - 60 mm	Acetylen	459

Rękojeść



Nr kat.	Typ
0763474	R 7

Nasadki do spawania tlen-acetylen Combi 7, Combi 7 Select



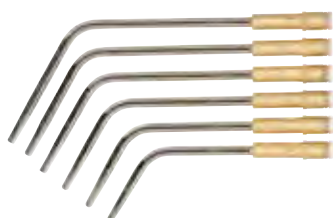
Nr kat.	Zakres spawania	Nr nasadki
0763434	0,5 - 1,0 mm	1
0763435	1,0 - 2,0 mm	2
0763436	2,0 - 4,0 mm	3
0763437	4,0 - 6,0 mm	4
0763438	6,0 - 9,0 mm	5
0763439	9,0 - 14,0 mm	6

Wyloty do nasadek do spawania tlen-acetylen Combi 7, Combi 7 Select



Nr kat.	Nr wylotu
9380090	1
9380100	2
9380110	3
9380120	4
9380130	5
9380140	6

Nasadki do spawania tlen-acetylen Combi 7 Eco



Nr kat.	Zakres spawania	Nr nasadki
0766179	0,5 - 1,0 mm	1
0766180	1,0 - 2,0 mm	2
0766181	2,0 - 4,0 mm	3
0766182	4,0 - 6,0 mm	4
0766183	6,0 - 9,0 mm	5

Wyloty do nasadek do spawania tlen-acetylen Combi 7 Eco



Nr kat.	Nr wylotu
9389820	1
9389830	2
9389840	3
9389850	4
9424750	5

Nasadki do spawania giętkie



Nr kat.	Zakres spawania	Nr nasadki
0763062	1,0 - 2,0 mm	1
0763063	2,0 - 4,0 mm	2
0763064	4,0 - 6,0 mm	3

Nasadki do cięcia inżektorowe z pokrętłem AP - acetylen



Nr kat.	Kąt pochylenia główki	Długość	Dysze
0763065	90°	220 mm	459

Nasadki do cięcia inżektorowe z dźwignią AD - acetylen



Nr kat.	Kąt pochylenia główki	Długość	Dysze
0763069	90°	220 mm	459

Nasadki do cięcia inżektorowe z pokrętłem PP - propan



Nr kat.	Kąt pochylenia główki	Długość	Dysze
0763067	90°	220 mm	459

Nasadki do cięcia inżektorowe z dźwignią PD - propan



Nr kat.	Kąt pochylenia główki	Długość	Dysze
0763066	90°	220 mm	459

Combi 7 - akcesoria



Nr kat.	Produkt
163811144503	Klucz do dysz
163811144305	Klucz do palnika
14000006	Kaseta Combi 7, Eco
548234286710P	Kaseta Combi 7 Select
9383970	Komplet uszczelek
9430860	Igiełki do czyszczenia (opakowanie 12 szt.)
9548600	Wózek z cyrklem

Palniki uniwersalne - Combi 2

Zestaw Combi 2 - rękojeść owalna



W skład zestawu wchodzi: kasetka metalowa, rękojeść owalna, zawory przeciwwrotne BV12, 6 nasadek do spawania, nasadka bezinzyktorowa do cięcia z dźwignią, dysze do cięcia 3-200 mm, wózek, igielki do czyszczenia, klucz.

Nr kat.	Zakres spawania	Zakres cięcia	Gaz	Dysze
0763957	0,5 - 14 mm	3 - 200 mm	Acetylen	A 317 Coolex

Zestaw Combi 2 - rękojeść okrągła



W skład zestawu wchodzi: kasetka metalowa, rękojeść okrągła, zawory przeciwwrotne BV12, 6 nasadek do spawania, nasadka bezinzyktorowa do cięcia z dźwignią, dysze do cięcia 3-200 mm, wózek, igielki do czyszczenia, klucz.

Nr kat.	Zakres spawania	Zakres cięcia	Gaz	Dysze
0763952	0,5 - 14 mm	3 - 200 mm	Acetylen	A 317 Coolex

Zestaw Combi 2 Select - rękojeść okrągła



W skład zestawu wchodzi: kasetka plastikowa, rękojeść okrągła, zawory przeciwwrotne BV12, 2 nasadki do spawania, nasadka bezinzyktorowa do cięcia z dźwignią, 1 dysza do cięcia 3-50 mm, igielki do czyszczenia.

Nr kat.	Zakres spawania	Zakres cięcia	Gaz	Dysze
0763861	2 - 5 mm	3 - 50 mm	Acetylen	A 317 Coolex

Rękojeści



Nr kat.	Typ
B763939	Rękojeść owalna
B763940	Rękojeść owalna + BV12
B763938	Rękojeść okrągła
B763950	Rękojeść okrągła + BV12

Nasadki do spawania tlen-acetylen



Nr kat.	Zakres spawania	Zużycie gazu	Nr nasadki
B763867	0,2 - 0,5 mm	40 l/h	0
9309440P	0,5 - 1,0 mm	80 l/h	1
9389450P	1,0 - 2,0 mm	160 l/h	2
9389460P	2,0 - 3,0 mm	230 l/h	2E
9389470P	2,0 - 4,0 mm	315 l/h	3
9389480P	3,5 - 5,0 mm	400 l/h	3E
9389490P	4,0 - 6,0 mm	500 l/h	4
9389500P	5,0 - 7,0 mm	650 l/h	4E
9389510P	6,0 - 9,0 mm	800 l/h	5
9389520P	7,0 - 10,0 mm	1000 l/h	5E
9389530P	9,0 - 14,0 mm	1250 l/h	6

Wyloty do nasadek do spawania tlen-acetylen



Nr kat.	Zakres spawania	Zużycie gazu	Nr wylotu
9389800	0,2 - 0,5 mm	40 l/h	0A
9389810	0,5 - 1,0 mm	80 l/h	1A
9389820	1,0 - 2,0 mm	160 l/h	2A
9389920	1,5 - 3,0 mm	230 l/h	E2A
9389830	2,0 - 4,0 mm	315 l/h	3A
9389930	3,5 - 5,0 mm	400 l/h	E3A
9389840	4,0 - 6,0 mm	500 l/h	4A
9389940	5,0 - 7,0 mm	650 l/h	E4A
9389850	6,0 - 9,0 mm	800 l/h	5A
9389860	8,0 - 12,0 mm	1000 l/h	E5A
9424750	9,0 - 14,0 mm	1250 l/h	6A
9389870	9,0 - 14,0 mm	1250 l/h	H6A
9389880	20,0 - 30,0 mm	2500 l/h	H8A

Nasadki do spawania giętkie



Nr kat.	Zakres spawania	Zużycie gazu	Nr nasadki
9389990	1,0 - 2,0 mm	160 l/h	2
9390000	2,0 - 4,0 mm	315 l/h	3
9390010	4,0 - 6,0 mm	500 l/h	4

Nasadki do cięcia inżektorowe z pokrętłem - acetylen



Nr kat.	Kąt pochylenia główki	Długość	Dysze
0763082	75°	240 mm	MA 133 D
0764124	90°	240 mm	MA 133 D

Nasadki do cięcia inżektorowe z dźwignią - acetylen



Nr kat.	Kąt pochylenia główki	Długość	Dysze
0764123	90°	240 mm	MA 133 D

Nasadki do cięcia bezinżektorowe z pokrętłem



Nr kat.	Kąt pochylenia główki	Długość	Dysze
B763937	0°	240 mm	Coollex
B763931	75°	240 mm	Coollex
B763932	90°	240 mm	Coollex

Nasadki do cięcia bezinżektorowe z dźwignią



Nr kat.	Kąt pochylenia główki	Długość	Dysze
B763933	0°	240 mm	Coollex
B763934	45°	240 mm	Coollex
B763935	75°	240 mm	Coollex
B763936	90°	240 mm	Coollex



Nasadki do cięcia bezinżektorowe z dźwignią długie

Nr kat.	Kąt pochylenia główki	Długość	Dysze
219100248	75°	655 mm	Coolex
219100249	75°	955 mm	Coolex



Nasadki do podgrzewania jednopłomieniowe - acetylen



Nr kat.	Zużycie gazu
9389540P	1800 l/h
9389550	2500 l/h
219100228	5000 l/h

Nasadki do podgrzewania wielopłomieniowe - acetylen



Nr kat.	Zużycie gazu
202232210	1000 l/h
202232211	2500 l/h
202232212	5000 l/h



Nasadki do podgrzewania wielopłomieniowe - propan



Nr kat.	Zużycie gazu
202232217	1000 l/h
202232218	2000 l/h
202232219	4000 l/h
202232220	7000 l/h



Nasadki do podgrzewania wielopłomieniowe - tetren, mapp

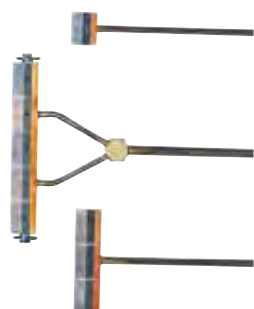
Nr kat.	Zużycie gazu
202232271	1600 l/h
202232272	3000 l/h
202232273	5500 l/h

Nasadki do prostowania płomieniowego



Nr kat.	Ilość wylotów	Długość	Ciśnienie robocze		Zużycie gazów	
			Tlen	Acetylen	Tlen	Acetylen
14070514	3	730 mm	0,7 bar	0,7 bar	1650 l/h	1485 l/h
202232267	5	690 mm	0,7 bar	0,7 bar	2500 l/h	2300 l/h

Nasadki do czyszczenia płomieniowego



Nr kat.	Szerokość nasadki	Długość	Ciśnienie robocze		Zużycie gazów	
			Tlen	Acetylen	Tlen	Acetylen
202235735	50 mm	490 mm	0,7 bar	0,7 bar	1250 l/h	1150 l/h
202235736	150 mm	490 mm	0,7 bar	0,7 bar	2500 l/h	2300 l/h
202235731	250 mm	1190 mm	0,8 bar	0,6 bar	4400 l/h	4050 l/h

Osprzęt do cięcia proszkowego

Nr kat.	Produkt	Długość
B763950	Rękojeść okrągła + BV12	250 mm
219100248	Nasadka do cięcia bezinżektorowa	655 mm
14030002	Adapter do cięcia proszkowego	815 mm

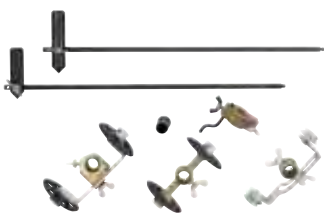


Dysze do cięcia proszkowego



Nr kat.	Produkt
14001276	Dysza do cięcia propan 3 - 50 mm
14001277	Dysza do cięcia propan 50 - 100 mm
14001278	Dysza do cięcia propan 100 - 200 mm
14001279	Dysza do cięcia propan 200 - 300 mm

Combi 2 - akcesoria



Nr kat.	Produkt	Nr na rysunku
219100280	Ramię cyrkla (duże kółka)	1
548219100297P	Ramię cyrkla (małe kółka)	2
202130143	Wspornik do wycinania otworów	3
219100296	Wózek z ukosowaniem (duże kółka)	4
548219100295	Wózek (duże kółka)	5
214100454	Wózek z ukosowaniem (małe kółka)	6

Pełny zakres nasadek do spawania i podgrzewania

1-2. Rękojeść okrągła 3-4. Rękojeść owalna

5. Nakrętka połączeniowa 11. Zawory przeciwwrotne

6-7. Nakrętka 8-10. Końcówki węża

Spawanie
Lutowanie
Ogrzewanie

12. Nasadki do spawania

- 1250 l/h
- 1000 l/h
- 800 l/h
- 650 l/h
- 500 l/h
- 400 l/h
- 315 l/h
- 230 l/h
- 160 l/h
- 80 l/h
- 40 l/h

13. Nasadki do spawania giętkie

- 500 l/h
- 315 l/h
- 160 l/h
- 80 l/h

Ogrzewanie, propan

Adapter

- 7000 l/h
- 4100 l/h
- 1900 l/h

Lutowanie
Ogrzewanie

14. Nasadki do podgrzewania jednołamieniowe tlen-acetylen

- 5000 l/h
- 2500 l/h
- 1800 l/h

15. Nasadki do podgrzewania wielopłamieniowe tlen-acetylen

- 5000 l/h
- 2500 l/h
- 1000 l/h

16. Nasadki do podgrzewania wielopłamieniowe tlen-propan

- 7000 l/h
- 4000 l/h
- 2000 l/h
- 1000 l/h

Pełny zakres nasadek do cięcia

Cięcie

17. Nasadka do cięcia

Długość 440 mm

- 0°
- 75°
- 90°
- 0°
- 45°
- 75°
- 90°
- 0°
- 75°
- 90°

18. Wózek z małymi kółkami i możliwością regulacji

19. Wózek z dużymi kółkami

18. Wózek z dużymi kółkami i możliwością regulacji

21, 22. Cyrkiel

23. Wspornik do wycinania otworów w pionie

24. Element dystansujący

Długość 855 mm — 75°

Długość 1155 mm — 75°

Palniki uniwersalne - Combi 1

Zestaw Combi 1



W skład zestawu wchodzi: kasetka plastikowa, rękojeść Ergo, końcówki węża + nakrętki, 6 nasadek do spawania, nasadka inżektorowa do cięcia z dźwignią, dysze blokowe do cięcia 3-50 mm, igielki, klucz.

Nr kat.	Zakres spawania	Zakres cięcia	Gaz	Dysze
0763484	0,5 - 10 mm	3 - 50 mm	Acetylen	HA 411

Zestaw Combi 1 Select



W skład zestawu wchodzi: kasetka plastikowa, rękojeść Ergo, końcówki węża + nakrętki, 3 nasadki do spawania, nasadka inżektorowa do cięcia z dźwignią, 2 dysze blokowe do cięcia 1-8 mm, igielki.

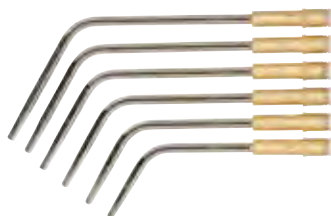
Nr kat.	Zakres spawania	Zakres cięcia	Gaz	Dysze
05400010	0,5 - 4,0 mm	1 - 8 mm	Acetylen	HA 411

Rękojeść



Nr kat.	Typ
0767535	Ergo

Nasadki do spawania tlen-acetylen



Nr kat.	Zakres spawania	Zużycie gazu	Nr nasadki
9430540	0,2 - 0,5 mm	40 l/h	0
9431640	0,5 - 1,0 mm	80 l/h	1A
9390440P	1,0 - 2,0 mm	160 l/h	2A
9389890P	1,5 - 3,0 mm	230 l/h	E2A
9390460P	2,0 - 4,0 mm	315 l/h	3A
9389900P	3,5 - 5,0 mm	400 l/h	E3A
9389370P	4,0 - 6,0 mm	500 l/h	4A
9389910P	5,0 - 7,0 mm	650 l/h	E4A
9389380P	6,0 - 9,0 mm	800 l/h	5A
9389390P	8,0 - 12,0 mm	1000 l/h	E5A
9389400P	9,0 - 14,0 mm	1250 l/h	6

Wyloty do nasadek do spawania tlen-acetylen



Nr kat.	Zakres spawania	Zużycie gazu	Nr wylotu
9389800	0,2 - 0,5 mm	40 l/h	0A
9389810	0,5 - 1,0 mm	80 l/h	1A
9389820	1,0 - 2,0 mm	160 l/h	2A
9389920	1,5 - 3,0 mm	230 l/h	E2A
9389830	2,0 - 4,0 mm	315 l/h	3A
9389930	3,5 - 5,0 mm	400 l/h	E3A
9389840	4,0 - 6,0 mm	500 l/h	4A
9389940	5,0 - 7,0 mm	650 l/h	E4A
9389850	6,0 - 9,0 mm	800 l/h	5A
9389860	8,0 - 12,0 mm	1000 l/h	E5A
9424750	9,0 - 14,0 mm	1250 l/h	6A
9389870	9,0 - 14,0 mm	1250 l/h	H6A

Nasadki do spawania giętkie

	Nr kat.	Zakres spawania	Zużycie gazu	Nr nasadki
	B763639	0,5 - 1,0 mm	80 l/h	1
	B763640	1,0 - 2,0 mm	160 l/h	2
	B763641	2,0 - 4,0 mm	315 l/h	3
	B763642	4,0 - 6,0 mm	500 l/h	4
	B763643	6,0 - 9,0 mm	800 l/h	5

Injektory



Nr kat.	Gaz
0763691	Acetylen
202153556	Propan

Nasadki do cięcia inżektorowe z pokrętłem - acetylen



Nr kat.	Kąt pochylenia główki	Długość	Dysze
B763616	90°	180 mm	HA 411
B763612	0°	180 mm	HA 411

Nasadka do cięcia inżektorowa z dźwignią - acetylen



Nr kat.	Kąt pochylenia główki	Długość	Dysze
B763615	90°	180 mm	HA 411

Nasadka do cięcia inżektorowa z dźwignią - propan



Nr kat.	Kąt pochylenia główki	Długość	Dysze
B763613	90°	180 mm	HP 433

Nasadka do cięcia bezinżektorowa z dźwignią



Nr kat.	Kąt pochylenia główki	Długość	Dysze
B763614	90°	180 mm	Coolex

Nasadki do podgrzewania wielopłomieniowe - acetylen



Nr kat.	Zużycie gazu
202232204P	500 l/h
202232205	800 l/h
202232206	1000 l/h

Nasadki do podgrzewania wielopłomieniowe - propan



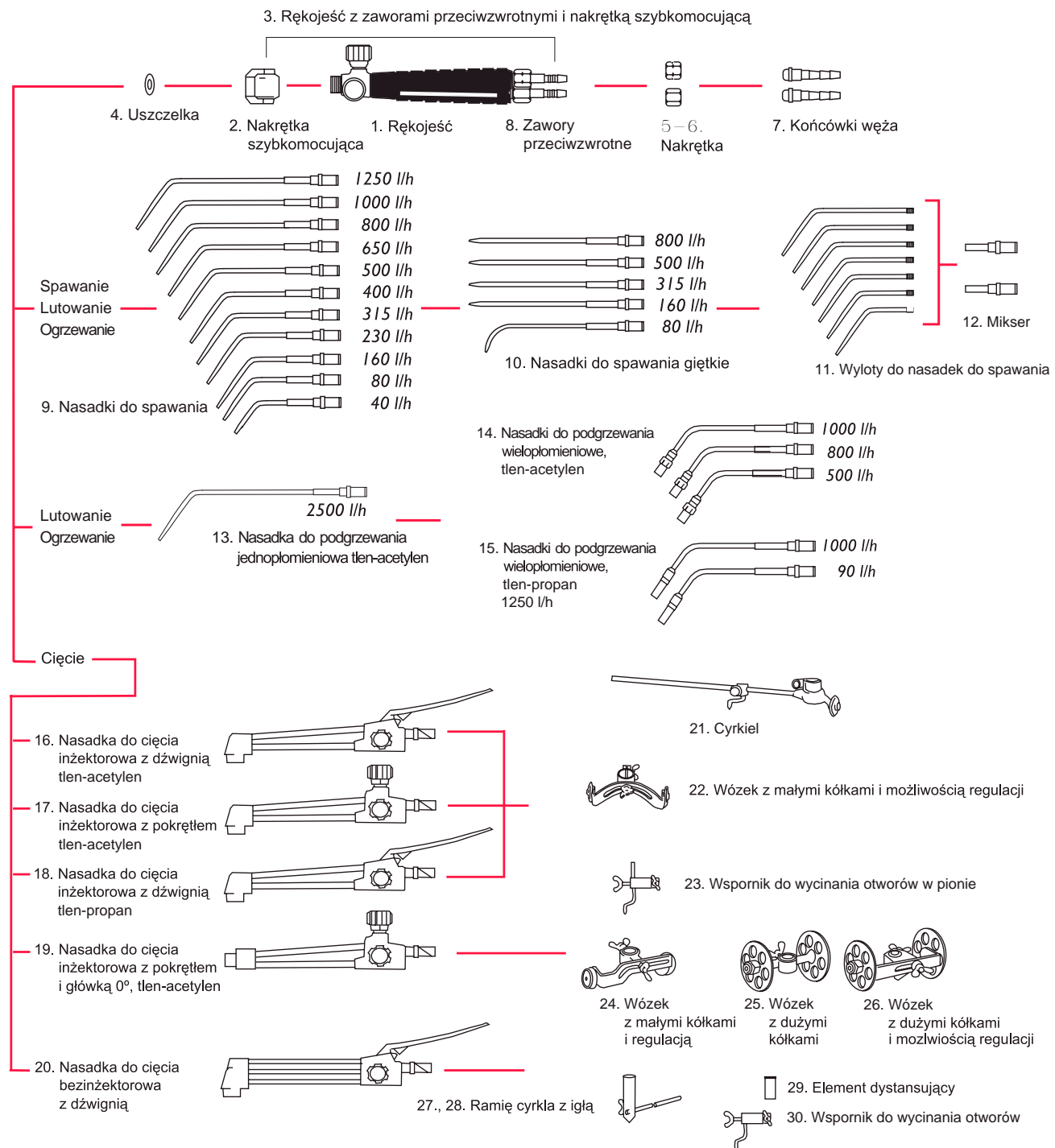
Nr kat.	Zużycie gazu
202232126	1000 l/h

Combi 1 - akcesoria



Nr kat.	Produkt
9414740	Nakrętka do nasadek inżektorowych
9431350	Nakrętka do nasadek bezinżektorowych
201301034P	Klucz
548900100000P	Wspornik do wycinania otworów Ø 20 - 60 mm
9430450	Cyrkiel do wycinania otworów Ø 60 - 200 mm
9414770	Wózek do nasadek inżektorowych
214100454	Wózek do nasadek bezinżektorowych
9414760	Igiełki do czyszczenia
548203450183P	Kaseta plastikowa
B763625	Podkładki teflonowe (opakowanie 10 szt.)

Pełny zakres nasadek do spawania, podgrzewania i cięcia



Palniki uniwersalne - X14 GL / Jetsoud

Palnik uniwersalny X14 GL



W skład zestawu wchodzi: rękojeść, 6 nasadek do spawania w zakresie 0,5 - 14 mm, nasadka do cięcia, klucz montażowy, kasetka metalowa, ramię cyrkla, wózek, wałeczki do czyszczenia dysz, 3 dysze do cięcia HA - 140 w zakresie 3 - 60 mm.

Nr kat.	Typ	Zakres spawania	Zakres cięcia	Gaz	Dysze
14087045	X14 GL	0,5 - 14 mm	3 - 60 mm	acetylen	HA - 140

Palnik uniwersalny Jetsoud (spawanie i lutowanie)



Nr kat.	Typ	Zakres spawania/lutowania	Gaz
0767951	Jetsoud A inżektorowy	0,4 - 5 mm	Acetylen
0767952	Jetsoud PB inżektorowy	0,4 - 5 mm	Propan

Wyloty do palnika Jetsoud



Nr kat.	Gaz
548800100122	Propan
548800100112	Acetylen

Dysze do cięcia ręcznego – Acetylen

Dysze rowkowe 459– Acetylen

Do palnika inżektorowego Dragon, Dragon wygięty, Combi 7, Combi 7 Select w wersji zasilanej acetylenem.



Nr kat.	Rodzaj dyszy	Zakres cięcia
9383020P	1 Dysza tnąca	3 - 8 mm
9383030P	2 Dysza tnąca	5 - 15 mm
9430690	3 Dysza tnąca	15 - 30 mm
9383050P	4 Dysza tnąca	30 - 60 mm
9383060P	5 Dysza tnąca	60 - 100 mm
9383070P	6 Dysza tnąca	100 - 200 mm
9383080P	7 Dysza tnąca	200 - 300 mm
9378740CP	1 Dysza podgrzewająca	3 - 100 mm
9378750CP	2 Dysza podgrzewająca	100 - 300 mm

Dysze HA 411 – Acetylen

Do palnika uniwersalnego Combi 1, Combi 1 Select.



Nr kat.	Typ	Zakres cięcia
0768826	1	1 - 3 mm
0768827	2	3 - 8 mm
0768828	3	8 - 20 mm
0768829	4	20 - 50 mm
0768830	5	50 - 100 mm

Dysze do palnika Sider (dwuczęściowe) - Acetylen



Nr kat.	Typ	Zakres cięcia
45310	0 Ac	10 - 15 mm
45325	1 Ac	15 - 25 mm
45350	2 Ac	25 - 50 mm
45370	3 Ac	50 - 75 mm
45400	4 Ac	75 - 150 mm

Dysze do palnika Sider (jednoczęściowe) - Acetylen



Nr kat.	Typ	Zakres cięcia
0769110	0 Ac	10 - 15 mm
0769286	1 Ac	15 - 25 mm
0769155	2 Ac	25 - 50 mm
0769408	3 Ac	50 - 75 mm
0769409	4 Ac	75 - 150 mm

Dysze AGN i AGN Coolex – Acetylen



Dysze jednoczęściowe do palników bezinzyktorowych Diament 500 i Verona w wersji zasilanej acetylenem.

Nr kat.	Typ	Zakres cięcia
0768812	1 AGN	3 - 10 mm
0768649	2 AGN	10 - 25 mm
0768897	3 AGN	25 - 40 mm
0768898	4 AGN	40 - 60 mm
0768899	5 AGN	60 - 100 mm
0769033	6 AGN	100 - 200 mm
0769034	7 AGN	200 - 300 mm
0769291	8 AGN	300 - 500 mm
0768691	1 AGN-Coolex	3 - 10 mm
0768692	2 AGN-Coolex	10 - 25 mm
0768693	3 AGN-Coolex	25 - 40 mm
0768694	4 AGN-Coolex	40 - 60 mm
0768695	5 AGN-Coolex	60 - 150 mm

Dysze A 317 Coolex – Acetylen



Dysze jednoczęściowe do palników bezinzyktorowych Diament 500 i Verona w wersji zasilanej acetylenem. Gwarantują szybkie podgrzewanie materiału przed cięciem. Dedykowane do cięcia grubych elementów o nieregularnych kształtach.

Nr kat.	Typ	Zakres cięcia
0768560	1	3 - 50 mm
0768561	2	50 - 100 mm
0768562	3	100 - 200 mm
0768563	4	200 - 300 mm
0769163	5	300 - 500 mm

Dysze do cięcia ręcznego – Propan

Dysze rowkowe 459 – Propan



Do palnika inżektorowego Dragon, Dragon wygięty, Combi 7, Combi 7 Select w wersji zasilanej propanem.

Nr kat.	Rodzaj dyszy	Zakres cięcia
9383150P	1 Dysza tnąca	3 - 8 mm
9383160P	2 Dysza tnąca	5 - 15 mm
9430680	3 Dysza tnąca	15 - 30 mm
9383180P	4 Dysza tnąca	30 - 60 mm
9430770	5 Dysza tnąca	60 - 100 mm
9383200P	6 Dysza tnąca	100 - 200 mm
9383210P	7 Dysza tnąca	200 - 300 mm
9378760CP	1 Dysza podgrzewająca	3 - 100 mm
9378770CP	2 Dysza podgrzewająca	100 - 300 mm

Dysze HP 433 – Propan



Do palnika uniwersalnego Combi 1, Combi 1 Select.

Nr kat.	Typ	Zakres cięcia
0763705	1	1 - 3 mm
0763706	2	3 - 8 mm
0763707	3	8 - 20 mm
0763708	4	20 - 50 mm

Dysze NFF - Propan, gaz ziemny



Dysze dwuczęściowe z chromowaną dyszą podgrzewającą. Posiadają płaskie mocowanie, idealne do cięcia złomu. Odporne na przywieranie odprysków. Palnik inżektorowy×501 w wersji zasilanej propanem.

Nr kat.	Typ	Zakres cięcia
0769201	1	15 - 25 mm
0769202	2	25 - 50 mm
0769203	3	50 - 75 mm
0769204	4	75 - 150 mm
0769205	5	150 - 200 mm
0769206	6	200 - 300 mm

Dysze NX - Propan, gaz ziemny



Dysze dwuczęściowe z chromowaną dyszą podgrzewającą. Posiadają płaskie mocowanie, idealne do cięcia złomu. Odporne na przywieranie odprysków. Palnik inżektorowy×501 w wersji zasilanej propanem.

Nr kat.	Typ	Zakres cięcia
0769207	000	2 - 5 mm
0769208	00	5 - 10 mm
0769209	0	10 - 15 mm
0769210	1	15 - 25 mm
0769211	2	25 - 50 mm
0769212	3	50 - 75 mm
0769213	4	75 - 150 mm
0769214	5	150 - 200 mm
0769215	6	200 - 300 mm

Dysze PNME i PNME Coolex - Propan

Dysze dwuczęściowe do cięcia ręcznego palnikami bezinżektorowymi Diament 500 i Verona w wersji zasilanej propanem. Występują w wersji z chłodzeniem Coolex lub bez niego.



Nr kat.	Typ	Zakres cięcia
0769068	1 PNME	3 - 10 mm
0769067	2 PNME	10 - 25 mm
0769057	3 PNME	25 - 40 mm
0769058	4 PNME	40 - 60 mm
0768983	5 PNME	60 - 150 mm
0769066	6 PNME	150 - 300 mm
0769305	7 PNME	300 - 500 mm



0768652	1 PNME Coolex	3 - 10 mm
0768653	2 PNME Coolex	10 - 25 mm
0768696	3 PNME Coolex	25 - 40 mm
0768697	4 PNME Coolex	40 - 60 mm
0768654	5 PNME Coolex	60 - 150 mm

Dysze P 337 Coolex - Propan

Dysze dwuczęściowe do cięcia ręcznego palnikami bezinżektorowymi Diament 500 i Verona w wersji zasilanej propanem. Występują w wersji z chłodzeniem Coolex i dedykowane są do cięcia złomu ze względu na duże zakresy cięcia.



Nr kat.	Typ	Zakres cięcia
0768681	1	3 - 50 mm
0768682	2	50 - 100 mm
0768683	3	100 - 200 mm
0768684	4	200 - 300 mm
0768685	5	300 - 500 mm

Dysze do cięcia ręcznego specjalnego przeznaczenia

Dysze FGA Coolex wygięte – Acetylen

Dysze jednoczęściowe do palników bezinżektorowych Diament 500 i Verona w wersji zasilanej acetylenem. Ze względu na swoją unikalną konstrukcję są idealne do żłobienia.



Nr kat.	Typ	Szerokość rowka	Głębokość rowka
0768698	1	6 - 8 mm	3 - 9 mm
0768661	2	8 - 11 mm	6 - 11 mm
0768699	3	9 - 12 mm	9 - 12 mm

Dysze FGA Coolex proste – Acetylen

Dysze jednoczęściowe do palników bezinżektorowych Diament 500 i Verona w wersji zasilanej acetylenem. Ze względu na swoją unikalną konstrukcję są idealne do żłobienia.



Nr kat.	Typ	Szerokość rowka	Głębokość rowka
0768664	1	6 - 8 mm	3 - 9 mm
0768665	2	8 - 11 mm	6 - 11 mm
0768666	3	9 - 12 mm	9 - 12 mm

Dysze NKSD – Acetylen

Dysze jednoczęściowe do palników bezinżektorowych Diament 500 i Verona w wersji zasilanej acetylenem. Ze względu na swoją unikalną konstrukcję są idealne do odcinania łbów nitów oraz półek kształtowników.



Nr kat.	Typ
0769230	NKSD

Palniki do cięcia maszynowego

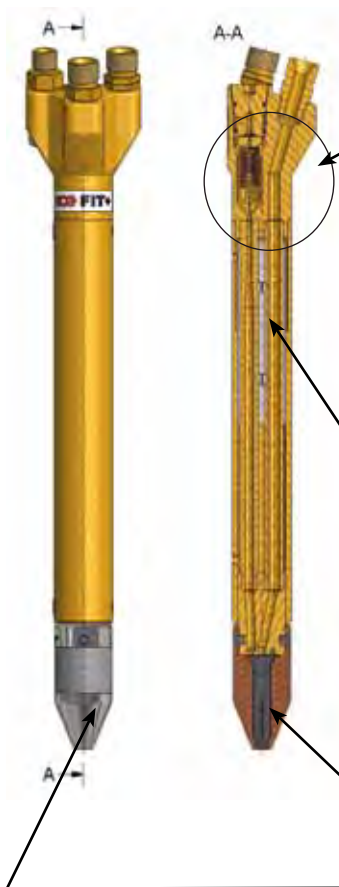
Palniki maszynowe FIT +



Nr kat.	Wymiary *	Gaz	Podłączenia
0766121	220/32	Acetylen	G3/8", G3/8"LH, G1/4"
0766164	320/32	Acetylen	G3/8", G3/8"LH, G1/4"
0766122	220/32	PM	G3/8", G3/8"LH, G1/4"
0766165	320/32	PM	G3/8", G3/8"LH, G1/4"

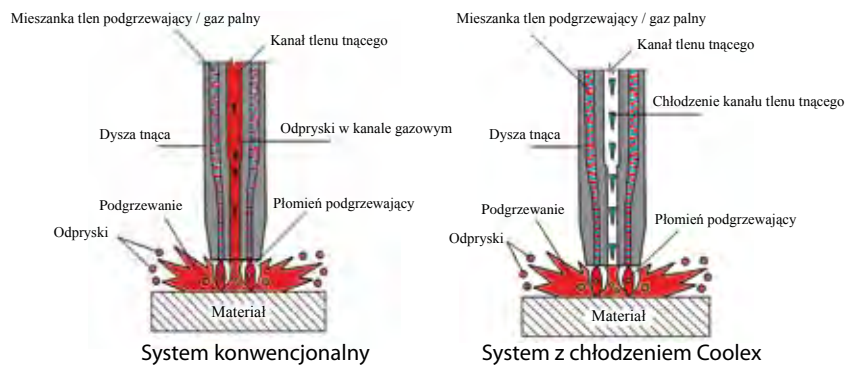
*Inne wymiary dostępne na zamówienie

Cechy systemu cięcia FIT +



Zintegrowany system chłodzenia Coolex

- specjalny układ kanałów tlenu tnącego i podgrzewającego
- chłodzenie kanału tlenu tnącego w czasie podgrzewania
- niższa temperatura palnika oraz dysz
- dłuższa żywotność dysz
- niezmienny kształt kanałów gazowych



RMS (Resonator Mixing System)

- spiralny iniektor
- efektywne zabezpieczenie przeciwko cofnięciu płomienia
- tlen podgrzewający przechodzący przez chłodzoną miedzianą spiralę
- zastosowanie w wariacie z użyciem acetylenu



Element chłodzący

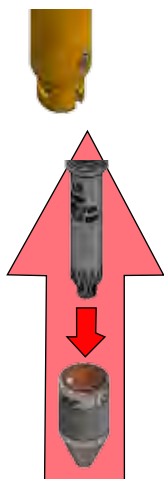
- aluminiowy wymiennik ciepła
- tuba palnika chłodzona dzięki swobodnemu przepływowi tlenu tnącego

Ultraszybkie dysze tnące

- duża szybkość cięcia
- ciśnienie tlenu tnącego do 8,5 bar
- zbieżno-rozbieżny kanał tnący
- jedna dysza podgrzewająca do wszystkich gazów palnych

3 etapy wymiany dyszy

1. Umieścić dyszę tnącą wewnątrz zewnętrznej dyszy podgrzewającej
2. Umieścić zewnętrzną dyszę podgrzewającą na główce palnika
3. Obrócić zewnętrzną dyszę podgrzewającą o 90° do momentu zablokowania

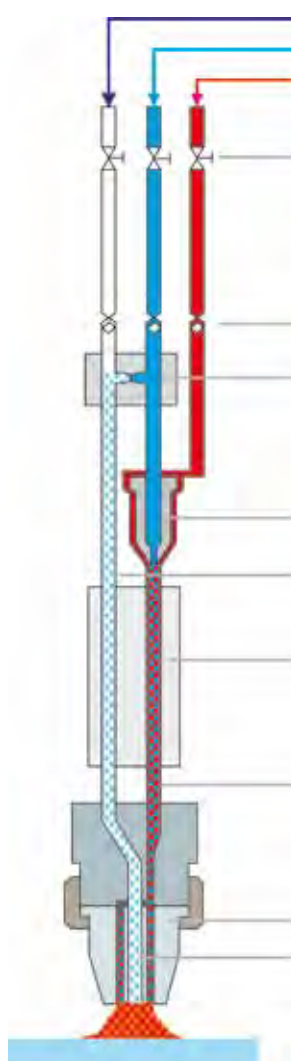


Palnik inżektorowy do cięcia BIR

W zależności od wersji dostępny jest cały zakres dysz uzależniony od szybkości cięcia. W przypadku acetylenu są to dysze AC, A-SD, A-HD natomiast w przypadku propanu PUZ 89, P-SD, PY-HD. Długość palnika to 220 lub 320mm, a średnica to $\varnothing 32$. W wersjach palnika BIR 220/32 A+ oraz BIR 220/32 PMY+ zastosowane zostało dodatkowe chłodzenie, które znacznie wydłuża ich żywotność.



Nr kat.	Typ	Gaz	Zawór chłodzący	Średnica - \varnothing
14055220	BIR 220/32 A	Acetylen		32
14055221	BIR 220/32 PMY	Propan/Gaz ziemny/PB		32
14055218	BIR 220/32 A+	Acetylen	Tak	32
14055219	BIR 220/32 PMY+	Propan/Gaz ziemny/PB	Tak	32
14055233	BIR 320/34 A+	Acetylen	Tak	34
14055234	BIR 320/34 PMY+	Propan/Gaz ziemny/PB	Tak	34



Tlen tnący
Tlen podgrzewający
Gaz palny

Zawór integrujący

Blokada cofnięcia płomienia
Zawór chłodzący

Inżektor

Tlen chłodzący

Jednostka chłodząca

Mieszanka gazowa

Dysza do cięcia

Kanał tlenu tnącego

Palnik do cięcia .

System BIR 220/32 A+

System BIR 220/32 PMY+

Dzięki niemu podczas podgrzewania przez kanał tnący przepływa stosunkowo niewielka ilość tlenu, a przez to zapobiega wznoszeniu się gorących gazów do dyszy i samego palnika. Powoduje to bardzo efektywne chłodzenie właśnie tych najbardziej istotnych elementów, a także chroni przed zanieczyszczeniem kanału tnącego.

- **nieznaczne zużycie się dysz**
- **niska temperatura – max 40°C w systemie mieszania**
- **zawsze jednakowe przekroje kanałów w systemie mieszania**
- **jednakowy, stały przepływ**

Inżektor

Nowo zaprojektowany inżektor został umieszczony wewnątrz zaworu czyli nie znajduje się on w miejscu wysokiego odprowadzania ciepła i dzięki temu możliwe jest jeszcze lepsze mieszanie się gazów. Dodatkowo na złączu z inżektorem palnik posiada wbudowany element aluminiowy, który wspomaga chłodzenie.

- **niskie ryzyko cofnięcia płomienia nawet przy ekstremalnym obciążeniu**
- **najwyższe bezpieczeństwo pracy podczas przebijania**
- **wysoka trwałość palnika i dysz**
- **ekonomiczność**
- **nie wymaga częstej konserwacji**

Palnik bezinżektorowy do cięcia BGR

Palnik występuje w dwóch długościach 220 i 320mm. Dedykowane do niego dysze to A-MD Coolex i Tritex.

Nr kat.	Typ	Gaz	Długość	Średnica
14056220	BGR 220/32	APMY	220 mm	32 mm
14056320	BGR 320/32	APMY	320 mm	32 mm



Akcesoria do palników maszynowych BIR / BIR+ / BGR

Adapter do cięcia pasów



Nr kat.	Typ	Gaz
14055509	ST - BIR i BIR 14055217 - 221	Acetylen, Propan, Gaz ziemny
14056012	ST - BGR i BGR 14056220 - 320	Gaz palny

Zawory do palnika



Nr kat.	Gaz	Gwint
14056015	Tlen tnący	G 3/8"
14056016	Tlen podgrzewający	G 1/4"
14056017	Gaz palny	G 3/8" l.h.

Nakrętka dociskowa do palnika BGR



Nr kat.	Opis
14056011	Nakrętka dociskowa

Manometry kontrolne



Pozwalają sprawdzić faktyczne ciśnienia gazu na wejściu do palnika.

Nr kat.	Gwint	Ciśnienie
14008259	1/4"	0 - 10 mm
14008569	3/8"	0 - 10 mm
14008567	3/8" l.h.	0 - 2,5 mm

Igła do czyszczenia dysz maszynowych



Nr kat.	Opis
14056010	Igła do czyszczenia

Szczotka do czyszczenia dysz



Nr kat.	Opis
14008157	Szczotka

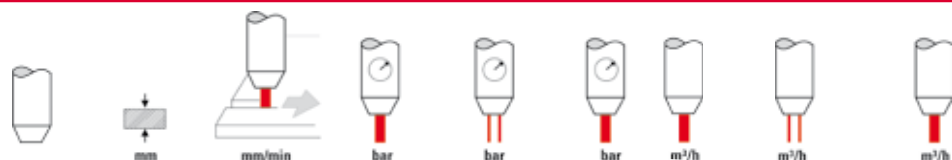
Dysze do cięcia maszynowego do palników inżektorowych BIR, BIR+, FIT+ – Acetylen

G-SF: dysze podgrzewające



Nr kat.	Typ	Gaz	Zakres cięcia
0769932	GSF	Wszystkie	3 - 100 mm
0769933	GSF	Wszystkie	100 - 300 mm

A-SF: dysze tnące - Acetylen



Nr kat.	Zakres cięcia (mm)	Szybkość cięcia (mm/min)	Tlen tnący (bar)	Tlen podgrzewający (bar)	Gaz (bar)	Tlen tnący (Nm³/h)	Tlen podgrzewający (Nm³/h)	Gaz palny (Nm³/h)
0769923	3 - 5	875 - 765	2,0 - 3,0	2,0 - 2,5	0,6	0,4 - 0,5	0,4	0,30
0769924	6 - 10	765 - 720	4,0 - 5,0	2,5	0,6	1,2 - 1,5	0,5	0,35
0769925	10 - 25	720 - 515	6,5 - 7,5	2,5	0,6	3,2 - 3,7	0,5	0,35
0769926	25 - 40	515 - 430	6,5 - 8,5	2,5	0,6	4,6 - 5,5	0,5	0,35
0769927	40 - 60	430 - 375	6,5 - 8,5	2,5	0,6	5,6 - 7,1	0,5	0,35
0769928	60 - 100	375 - 275	6,5 - 8,0	2,5	0,6	9,1 - 11,0	0,5	0,35
0769929	100 - 150	275 - 210	6,5 - 7,0	3,5	0,6	12,1 - 12,9	0,6	0,50
0769930	150 - 230	210 - 140	6,5 - 7,5	6,5 - 7,5	0,6	19,4 - 22,0	1,1	0,85
0769931	230 - 300	150 - 110	6,5 - 7,5	6,5 - 7,5	0,6	28,5 - 32,5	1,1	0,85

Dysze do cięcia maszynowego AC - Acetylen

Dysza tnąca



Dysza podgrzewająca

Dysze stosowane zarówno do cięcia ręcznego jak i maszynowego. Zarówno dysza podgrzewająca jak i tnąca są chromowane co zapobiega przywieraniu odprysków.



Nr kat.	Zakres cięcia	Szybkość cięcia	Ciśnienie tlenu tnącego	Ciśnienie tlenu podgrz.	Ciśnienie gazu palnego	Zużycie tlenu tnącego	Zużycie tlenu podgrz.	Zużycie gazu palnego
14001010	3 - 10	600 - 730	2,0 - 3,0	2	0,5	1,3 - 1,7	0,4	0,3
14001011	10 - 25	410 - 620	4,5 - 5,0	2,5	0,5	2,3 - 2,8	0,5	0,35
14001012	25 - 40	340 - 410	4,0 - 5,0	2,5	0,5	2,3 - 2,8	0,5	0,35
14001013	40 - 60	310 - 340	4,0 - 5,0	2,5	0,5	4,1 - 5,1	0,5	0,35
14001014	60 - 100	250 - 320	5,0 - 6,0	3	0,5	8,1 - 9,5	0,5	0,4
14001015	100 - 200	210 - 270	6,5 - 7,5	3,5	0,5	12,0 - 13,0	0,6	0,5
14001016	200 - 300	110 - 150	6,5 - 7,5	6,5-7,5	0,5	28,5 - 32,5	1,1	0,8
14001020	Dysza podgrzewająca							
14001021	Dysza podgrzewająca							

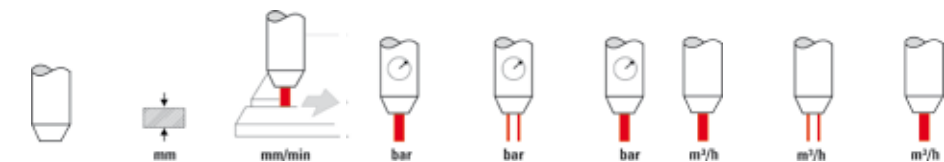
Dysze do cięcia maszynowego A-SD – Acetylen

Dysze o podwyższonej o 15% szybkości cięcia. Zarówno dysza podgrzewająca jak i tnąca są chromowane co zapobiega przywieraniu odprysków.

Dysza tnąca



Dysza podgrzewająca



Nr kat.	Zakres cięcia	Szybkość cięcia	Ciśnienie tlenu tnącego	Ciśnienie tlenu podgrz.	Ciśnienie gazu palnego	Zużycie tlenu tnącego	Zużycie tlenu podgrz.	Zużycie gazu palnego
14001217	3 - 5	750 - 800	2,0 - 3,0	2,0 - 2,5	0,5	0,4 - 0,5	0,4	0,3
14001218	6 - 10	700 - 750	4,0 - 5,0	2,5	0,5	1,2 - 1,5	0,5	0,35
14001219	10 - 25	500 - 650	6,5 - 7,5	2,5	0,5	3,2 - 3,7	0,5	0,35
14001220	25 - 40	420 - 500	6,5 - 8,5	2,5	0,5	4,6 - 5,5	0,5	0,35
14001221	40 - 60	360 - 420	6,5 - 8,5	2,5	0,5	5,6 - 7,1	0,5	0,35
14001222	60 - 100	270 - 360	6,5 - 8,5	2,5	0,6	9,1 - 11,0	0,5	0,35
14001223	100 - 150	210 - 270	6,5 - 7,0	3,5	0,6	12,1 - 12,9	0,6	0,5
14001224	150 - 230	130 - 210	6,5 - 7,5	6,5 - 7,5	0,6	19,4 - 22,0	1,1	0,85
14001225	230 - 300	110 - 140	6,5 - 7,5	6,5 - 7,5	0,6	28,5 - 32,5	1,1	0,85
14001226	3 - 150	Dysza podgrzewająca						
14001238	150 - 300	Dysza podgrzewająca						

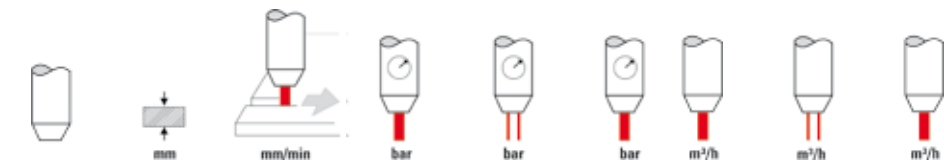
Dysze do cięcia maszynowego A-HD 10 – Acetylen

Dysze o podwyższonej o 30% szybkości cięcia. Zarówno dysza podgrzewająca jak i tnąca są chromowane co zapobiega przywieraniu odprysków.

Dysza tnąca



Dysza podgrzewająca



Nr kat.	Zakres cięcia	Szybkość cięcia	Ciśnienie tlenu tnącego	Ciśnienie tlenu podgrz.	Ciśnienie gazu palnego	Zużycie tlenu tnącego	Zużycie tlenu podgrz.	Zużycie gazu palnego
14001519	3 - 5	750 - 800	2,0 - 3,0	2,5	0,5	0,4 - 0,5	0,4	0,35
14001520	6 - 10	700 - 750	4,0 - 5,0	3	0,5	1,0 - 1,2	0,5	0,4
14001521	10 - 25	530 - 725	9,0 - 12,0	3	0,5	2,7 - 3,6	0,5	0,4
14001522	25 - 40	420 - 530	8,5 - 11,5	3	0,5	3,6 - 4,6	0,5	0,4
14001523	40 - 60	330 - 420	9,0 - 12,0	3	0,5	6,7 - 8,6	0,5	0,4
14001524	60 - 100	280 - 300	9,5 - 11,5	3	0,6	8,9 - 10,1	0,5	0,4
14001525	100 - 150	210 - 280	6,5 - 7,0	4	0,6	12,1 - 12,9	0,6	0,5
14001224	150 - 230	140 - 210	6,5 - 7,5	6,5 - 7,5	0,6	19,4 - 22,0	1,1	0,85
14001225	230 - 300	110 - 150	6,5 - 7,5	6,5 - 7,5	0,6	28,5 - 32,5	1,1	0,85
14001526	3 - 150	Dysza podgrzewająca						
14001238	150 - 300	Dysza podgrzewająca						

Dysze do cięcia maszynowego A-MD Coolex – Acetylen



Dysze dwuczęściowe wyposażone w system chłodzenia Coolex. Maksymalne ciśnienie tlenu tnącego to 8 bar. Dysza podgrzewająca jest chromowana co zapobiega przywieraniu odprysków.

Nr kat.	Typ	Zakres cięcia
14001450	1	3 - 5 mm
14001451	2	6 - 10 mm
14001452	3	10 - 25 mm
14001453	4	25 - 40 mm
14001454	5	40 - 60 mm
14001455	6	60 - 100 mm
14001456	7	100 - 150 mm
14001457	8	150 - 230 mm
14001458	9	230 - 300 mm

Dysze do cięcia maszynowego Tritex – Acetylen



Dysze dwuczęściowe wyposażone w system chłodzenia Coolex. Maksymalne ciśnienie tlenu tnącego to 11 bar. Dysza podgrzewająca jest chromowana co zapobiega przywieraniu odprysków.

Nr kat.	Typ	Zakres cięcia
219144464	1	3 - 5 mm
219144465	2	6 - 10 mm
219144466	3	10 - 25 mm
219144467	4	25 - 50 mm
219144468	5	50 - 75 mm
219144469	6	75 - 100 mm
219144470	7	100 - 150 mm
219144471	8	150 - 230 mm
219144472	9	230 - 300 mm

Dysze do cięcia maszynowego do palników inżektorowych BIR, BIR+, FIT+ – Propan, propan-butan, gaz ziemny

P-SF: dysze tnące – Propan



Nr kat.	Zakres cięcia (mm)	Szybkość cięcia (mm/min)	Tlen tnący (bar)	Tlen podgrzewający (bar)	Gaz (bar)	Tlen tnący (Nm ³ /h)	Tlen podgrzewający (Nm ³ /h)	Gaz palny (Nm ³ /h)
0769913	3 - 6	795 - 730	2,0 - 5,0	1,5 - 2,0	0,2	0,5 - 1,0	1,0	0,25
0769914	7 - 15	690 - 575	5,0 - 7,0	2,0	0,2	1,6 - 2,0	1,3	0,32
0769915	15 - 25	575 - 480	6,0 - 7,0	2,0	0,2	2,5 - 3,1	1,3	0,32
0769916	25 - 40	480 - 420	6,0 - 7,5	2,0	0,2	3,8 - 4,5	1,3	0,32
0769917	40 - 60	415 - 355	5,5 - 7,5	2,0	0,2	4,2 - 5,6	1,3	0,32
0769918	60 - 100	350 - 275	6,0 - 8,5	2,0	0,2	7,6 - 10,6	1,3	0,32
0769919**	100 - 150	270 - 180	6,5 - 7,5	2,5	0,3	11,5 - 13,0	1,4	0,35
0769920	100 - 200	180 - 130	7,5 - 9,5	3,0	0,3	13,3 - 15,6	2,4	0,60
0769921	200 - 250	130 - 110	6,5 - 8,5	3,0	0,3	18,0 - 22,0	2,4	0,60
0769922	250 - 300	180 - 270	6,5 - 8,5	3,5	0,3	23,0 - 30,0	2,5	0,62

** Dysza specjalnie zaprojektowana do przebijania. Zalecana dysza podgrzewająca GSF 3 - 100 mm.

Dysze A-SF, P-SF są dyszami przeznaczonymi do cięcia jakościowego na poziomie 1 zgodnie z normą EN ISO 9013. Wszystkie dane zostały przygotowane dla stali z maksymalną zawartością węgla 0,25%. Cięcie powinno odbywać się tlenem o czystości 99,5% lub wyższą. Maksymalna szybkość cięcia jest możliwa do uzyskania dzięki zastosowaniu powyższych parametrów (mierzonych na wylocie palnika) podczas cięcia na wprost stali jakościowej o czystej powierzchni. Na właściwą jakość cięcia maszynowego ma wpływ zastosowany system zasilania gazem, oryginalność palników FIT + oraz nowe nie zniszczone i oryginalne dysze tnące oraz podgrzewające. Dysze ASF wymagają maksymalnego ciśnienia tlenu tnącego 9,5 bar mierzonego na wylocie palnika.

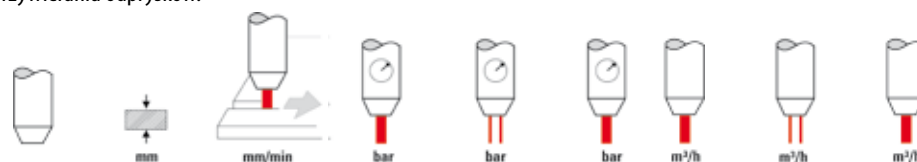
Dysze do cięcia maszynowego PUZ 89 - Propan, gaz ziemny

Dysze stosowane zarówno do cięcia ręcznego jak i maszynowego. Dysza podgrzewająca jest chromowana co zapobiega przywieraniu odprysków.

Dysza tnąca



Dysza podgrzewająca



Nr kat.	Zakres cięcia	Szybkość cięcia	Ciśnienie tlenu tnącego	Ciśnienie tlenu podgrz.	Ciśnienie gazu palnego	Zużycie tlenu tnącego	Zużycie tlenu podgrz.	Zużycie gazu palnego
14001350	3 - 10	550 - 600	2,0 - 3,0	2	0,2	1,3 - 1,7	1,3	0,33
14001351	10 - 25	400 - 560	4,5 - 5,0	2,5	0,2	2,8 - 3,4	1,5	0,38
14001352	25 - 40	340 - 400	4,0 - 5,0	2,5	0,2	2,8 - 3,4	1,5	0,3
14001353	40 - 60	310 - 340	4,5 - 5,5	2,5	0,2	4,6 - 5,6	1,5	0,38
14001354	60 - 100	260 - 310	5,0 - 6,0	2,5	0,2	8,1 - 9,5	1,5	0,38
14001355	100 - 200	180 - 260	5,5 - 6,5	3,0 - 5,0	0,3	12,6 - 14,4	1,7 - 2,5	0,50 - 0,70
14001356	200 - 300	110 - 180	6,5 - 8,5	5,0 - 7,0	0,3	12,6 - 14,4	2,5 - 3,3	0,70 - 0,90
14001147	3 - 100	Dysza podgrzewająca, Propan/Gaz ziemny						
14001148	100 - 300	Dysza podgrzewająca, Propan/ Gaz ziemny						
14001587	3 - 100	Dysza podgrzewająca, Propan-butan						
14001588	100 - 300	Dysza podgrzewająca, Propan-butan						

Dysze do cięcia maszynowego P-SD – Propan, propan-butan, gaz ziemny

Dysze o podwyższonej o 15% szybkości cięcia. Zarówno dysza podgrzewająca jak i tnąca są chromowane co zapobiega przywieraniu odprysków.

Dysza tnąca



Dysza podgrzewająca

Nr kat.	Zakres cięcia mm	Szybkość cięcia mm/min	Ciśnienie tlenu tnącego bar	Ciśnienie tlenu podgrz. bar	Ciśnienie gazu palnego bar	Zużycie tlenu tnącego m ³ /h	Zużycie tlenu podgrz. m ³ /h	Zużycie gazu palnego m ³ /h
14001227	3 - 6	750 - 740	2,0 - 5,0	1,5	0,2	0,5 - 1,0	1	0,25
14001228	7 - 15	560 - 670	5,0 - 7,0	2	0,2	1,6 - 2,0	1,3	0,32
14001229	15 - 25	460 - 560	6,0 - 7,0	2	0,2	2,5 - 3,1	1,3	0,32
14001230	25 - 40	400 - 460	6,0 - 7,5	2	0,2	3,8 - 4,5	1,3	0,32
14001231	40 - 60	340 - 400	5,5 - 7,5	2	0,2	4,2 - 5,6	1,3	0,32
14001232	60 - 100	270 - 340	6,0 - 8,5	2	0,2	7,6 - 10,6	1,3	0,32
14001250	100 - 150	180 - 270	7,5 - 9,5	4,5	0,3	13,3 - 16,5	2,4	0,32
14001233	100 - 200	180 - 270	7,5 - 9,5	4,5	min 0,6	13,3 - 16,5	2,4	0,60
14001234	150 - 250	130 - 180	6,5 - 8,5	4,5	0,3	18,0 - 22,0	2,4	0,6
14001235	250 - 300	110 - 130	6,5 - 8,5	5	0,3	23,0 - 30,0	2,5	0,62
14001236	3 - 100	Dysza podgrzewająca						
14001237	100 - 300	Dysza podgrzewająca						

Dysze do cięcia maszynowego PY-HD 10 – Propan, propan-butan

Dysze o podwyższonej o 30% szybkości cięcia. Zarówno dysza podgrzewająca jak i tnąca są chromowane co zapobiega przywieraniu odprysków.

Dysza tnąca



Dysza podgrzewająca

Nr kat.	Zakres cięcia mm	Szybkość cięcia mm/min	Ciśnienie tlenu tnącego bar	Ciśnienie tlenu podgrz. bar	Ciśnienie gazu palnego bar	Zużycie tlenu tnącego m ³ /h	Zużycie tlenu podgrz. m ³ /h	Zużycie gazu palnego m ³ /h
14001511	3 - 5	750 - 800	2,0 - 3,0	2,0 - 2,5	0,2	0,4 - 0,5	1	0,25
14001512	6 - 10	690 - 750	4,0 - 5,0	2,5	0,2	1,0 - 1,2	1,3	0,33
14001513	10 - 25	500 - 690	9,0 - 12,0	2,5	0,2	2,7 - 3,6	1,3	0,38
14001514	25 - 50	390 - 500	8,5 - 11,0	2,5	0,2	3,6 - 4,6	1,3	0,38
14001515	50 - 80	320 - 390	9,0 - 12,0	2,5	0,2	6,7 - 8,6	1,3	0,38
14001516	80 - 100	280 - 320	9,5 - 11,0	2,5	0,2	8,9 - 10,1	1,3	0,38
14001250	100 - 150	180 - 270	7,5 - 9,5	4,5	0,3	13,3 - 16,5	2,4	0,6
14001234	150 - 250	130 - 180	6,5 - 8,5	4,5	0,3	18,0 - 22,0	2,4	0,6
14001235	250 - 300	110 - 130	6,5 - 8,5	5	0,3	23,0 - 30,0	2,5	0,62
14001517	3 - 100	Dysza podgrzewająca, Propan						
14001518	3 - 100	Dysza podgrzewająca, Propan-butan						
14001237	100 - 300	Dysza podgrzewająca						

Dysze do cięcia maszynowego K 50 PUZ 89 – Propan, gaz ziemny



Nr kat.	Zakres
14001749	3 - 10 mm
14001750	10 - 25 mm
14001751	25 - 40 mm
14001753	40 - 60 mm
14001755	60 - 100 mm

Elementy dyszy K 50 PUZ 89



Nr kat.	Opis
14050765	Trzon dyszy
14001763	Łuska dyszy

Półautomat do cięcia IMP-Speed



IMP do cięcia dowolnych konturów przy ręcznym prowadzeniu



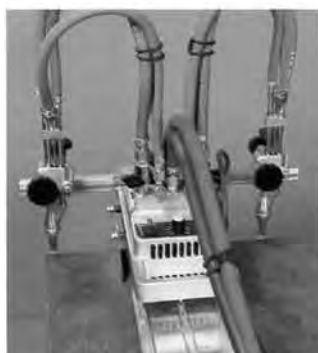
IMP do cięcia prostych odcinków przez prowadzenie przy kątowniku



IMP do cięcia prostych odcinków przez prowadzenie na szynie aluminiowej



IMP jest wygodne do noszenia ponieważ wykonane jest z metalu lekkiego



IMP do cięcia pasów z obustronnie rozmieszczonymi palnikami



IMP do ukosowania z jednostronnie umieszczonym palnikiem



IMP do wycinania otworów przy pomocy cyrkla



Łatwa wymiana dysz w urządzeniu IMP

Przy pomocy półautomatu do cięcia IMP Speed, który w zależności od potrzeby może być wyposażony w 1 lub 2 palniki maszynowe można bez potrzeby dodatkowej obróbki wykonać czyste cięcia proste, konturowe, ukosne, pasy i okręgi.

Posuw rzędu 100 - 1700mm/min można stawiać za pomocą pokrętła w sposób płynny zarówno do przodu jak i do tyłu.

Masywna obudowa, w której znajduje się napęd, silniki i wszystkie elektryczne sterowniki składa się z dwóch połączonych śrubami, odlanych z lekkiego metalu części. Jednokierunkowe sprzęgło ułatwia pozycjonowanie urządzenia na blaszce.

IMP pozwala na wygodne prowadzenie po materiale za mocny uchwyt, a także bez problemu można go przenosić, jako że wraz z palnikiem maszynowym i zestawem węży waży zaledwie 9 kg. Sekator jest łatwy w obsłudze ponieważ wszystkie potrzebne włączniki i pokrętła regulacyjne są rozmieszczone w miejscach łatwo dostępnych.

Cięcie proste Do precyzyjnych cięć prostolinijnych zaleca się prowadzenie urządzenia przy kątowniku, przy czym IMP powinno stykać się bezpośrednio z powierzchnią materiału, a z drugiego boku liczniki ystansowe powinny wskazywać stały odstęp od kątownika. Cięcia proste może też być wykonane przy użyciu szyny aluminiowej dostępnej w długości 2m, która może być dowolnie przedłużana za pomocą specjalnych łączników.

Cięcie konturowe

Za pomocą IMP można wykonywać cięcia konturowe wszelkiego rodzaju. Wzór zostaje wyrysowany na blaszce, a maszynę prowadzimy ręcznie wzdłuż wyznaczonych linii.

Ukosowanie

W zależności od wyposażenia urządzenia można wykonać następujące cięcia pod kątem 45°:

V- cięcie 1 palnik
1 czynność robocza

X- cięcie 1 palnik
2 czynności robocze
2 palniki
1 czynność robocza

Y- cięcie 1 palnik
2 czynności robocze
2 palniki
1 czynność robocza

K- cięcie 1 palnik
3 czynności robocze
2 palniki
2 czynności robocze

Wycinanie okręgów

Po zainstalowaniu specjalnego cyrkla możliwe jest wycinanie okręgów o średnicy 75-1380mm (cyrkla 342mm) względnie 75-1740mm (ramię cyrkla 525mm).

Cięcie plazmowe

Istnieje możliwość wykorzystania IMP do cięcia palnikiem plazmowym. W tym celu należy zainstalować do niego specjalny uchwyt pryzmowy i wykorzystać sam napęd jako prowadzenie.

Zastrzega się zmiany techniczne i poprawki!

Wyposażenie standardowe:

- 1 palnik maszynowy
- 1 napęd
- 1 cyrkiel o długości 342 mm
- 1 rozdzielacz gazów
- 1 uchwyt palnika
- 1 komplet węży gazowych
- 1 kabel przyłącza do sieci o długości 10m w wtyczką ze stykiem ochronnym
- 1 zestaw dysz tnących o zakresie 3 - 100mm
- 2 klucze do dysz
- 1 dokumentacja

Zestaw uzupełniający do późniejszej rozbudowy z 1 na 2 palniki:

- cyrkiel o długości 525mm
- podwójny rozdzielacz gazów
- drugi palnik
- drugi uchwyt do palnika
- drugi komplet węży gazowych

Wyposażenie dodatkowe:

- uchwyt pryzmowy
- szyna aluminiowa o długości 2 m

Półautomat do cięcia IMP - Speed

Półautomat do cięcia IMP - Speed

Możliwość wykorzystania urządzenia jako napędu do cięcia plazmą po zainstalowaniu uchwyty pryzmowego.

Nr kat.	Opis
14088700	IMP - speed kompletne urządzenie Acetylen
14088704	IMP - speed kompletne urządzenie Propan/ Gaz ziemny
14088705	IMP - speed napęd bez palnika i węży



- możliwość wykorzystania urządzenia jako napędu do cięcia plazmą po zainstalowaniu uchwyty pryzmowego
- możliwość wycinania otworów o średnicy 75 - 1380mm
- możliwość rozbudowy urządzenia o dodatkowy palnik
- zakres cięcia 3 - 100mm
- prędkość posuwu 100 - 1700mm/min
- zasilanie 230V 50 - 60 Hz
- precyzyjne prowadzenie dzięki szynie aluminiowej o długości 2m

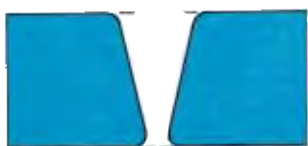
Wersja podstawowa zawiera:

Palnik maszynowy, napęd, cyrkiel o długości 342mm, pojedynczy rozdzielacz gazów, uchwyt do palnika, 1 komplet węży, kabel przyłącza do sieci o dł. 10m, klucz do dysz, dokumentację techniczną.

Elementy

Nr kat.	Opis
2221014	Palnik maszynowy
14088708	Uchwyt pryzmowy \varnothing 25 - 40
14088703	Szyna aluminiowa, 2 m
14088701	Oprzyrządowanie do cięcia ukosowania bez dysz

Uzupełnienie



Zwężenie fugi cięcia

- Zbyt szybki posuw palnika
- Zbyt duży odstęp dyszy od materiału
- Dysza uszkodzona lub zanieczyszczona



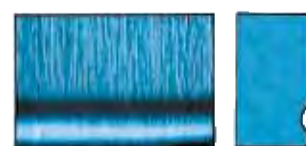
Rozszerzenie fugi cięcia

- Zbyt wysokie ciśnienie tlenu
- Zbyt szybki posuw palnika
- Zbyt duży odstęp dyszy od materiału



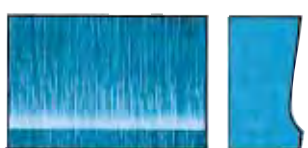
Cięcie wklęsłe pod krawędzią górną

- Zbyt wysokie ciśnienie tlenu
- Dysza uszkodzona lub zanieczyszczona
- Zbyt duży odstęp dyszy od materiału



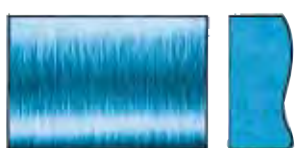
Stopień na krawędzi górnej

- Zbyt szybki posuw palnika
- Dysza uszkodzona lub zanieczyszczona



Pusty profil płaszczyny przekroju

- Zbyt szybki posuw palnika
- Dysza uszkodzona lub zanieczyszczona



Falowany profil płaszczyny przekroju

- Zbyt niskie ciśnienie tlenu
- Dysza uszkodzona lub zanieczyszczona
- Zbyt szybki posuw palnika



Nadtopienie krawędzi

- Zbyt powolny posuw palnika
- Zbyt mocny płomień
- Zbyt mały lub zbyt duży odstęp dyszy od materiału
- Zbyt duża dysza do tej grubości materiału



Sznur perełek

- Zbyt mocny płomień
- Zbyt mały odstęp dyszy od materiału
- Rdza lub zgorzelina na powierzchni materiału



Nadwyróżona krawędź górna z wystąpieniem żużla

- Zbyt wysokie ciśnienie tlenu
- Zbyt mocny płomień
- Zbyt duży odstęp dyszy od materiału



Krawędź dolna zaokrąglona

- Zbyt wysokie ciśnienie tlenu
- Zbyt szybki posuw palnika
- Dysza uszkodzona lub zanieczyszczona



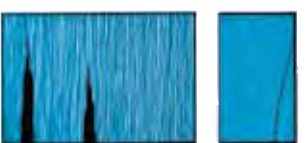
Nadmierna głębokość cięcia

- Zbyt szybki lub nierówny posuw palnika
- Zbyt mały odstęp dyszy od materiału



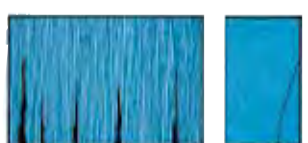
Nierównomierna głębokość cięcia

- Zbyt szybki lub nierówny posuw palnika
- Zbyt słaby płomień



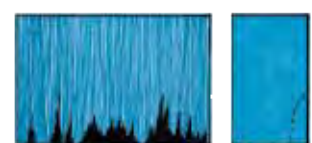
Pojedyncze zagłębienia

- Zbyt wolny posuw palnika
- Rdza, zgorzelina lub zanieczyszczenie na powierzchni materiału np. farba
- Zbyt mały odstęp dyszy od materiału
- Zbyt słaby płomień
- Płomień zwrotny w obiegu
- Złej jakości materiał



Związki obszarów zagłębień

- Zbyt szybki posuw palnika
- Rdza, zgorzelina lub zanieczyszczenie na powierzchni materiału
- Zbyt mały odstęp dyszy od materiału
- Zbyt słaby płomień



Zagłębienie w dolnej połowie cięcia

- Zbyt wolny posuw palnika
- Dysza uszkodzona lub zanieczyszczona



Przyklejona zalewka żużlowa

- Zbyt szybki lub zbyt powolny posuw palnika
- Zbyt duży odstęp dyszy od materiału
- Zbyt małe ciśnienie tlenu
- Zbyt mała dysza do tej grubości materiału
- Zbyt słaby płomień
- Rdza, zgorzelina lub zanieczyszczenie na powierzchni materiału

Prostowanie płomieniowe acetylen – tlen

Prostowanie płomieniowe odbywa się poprzez celowe podgrzewanie płomieniem konstrukcji metalowej, podczas którego bardzo ograniczone obszary składowe zostaną podgrzane do temperatury płomienia. Podgrzewane są w krótkim czasie tylko konkretne części składowe do właściwej temperatury. Możliwe jest to tylko wówczas jeśli zastosowane będą płomienie o dużej energii (gęstości strumienia ciepłego) i dlatego właśnie zastosowanie acetylenu do tego typu prac okazało się najlepszym rozwiązaniem. Decydujące znaczenie dla naprawę skutecznego prostowania płomieniowego ma wiedza na temat właściwości materiałów.

Rękojeść aluminiowa



0 767 632

Przepustowość 15 m³/h, gwinty: tlen 1/4", gaz palny 3/8"LH.

Nr kat.	Typ
0767636	Rękojeść Kombi 17
0767631	Rękojeść Kombi 18 W
0767635	Rękojeść Kombi 20
0767632	Rękojeść Rhöna 2001

Rękojeść



14 078 140

Przepustowość 15 m³/h, pokrętki rozmieszczone pod kątem 90°, gwinty: tlen 1/4", gaz palny 3/8"LH.

Nr kat.	Typ
14022110	Rękojeść ZE 17
14022550	Rękojeść ZE 20
14078140	Rękojeść Rhöna 2001

Rękojeść o dużej przepustowości SP 22



Przepustowość 30 m³/h, gwinty: tlen 3/8", gaz palny 1/2"LH.

Nr kat.	Opis
14025229	Rękojeść o dużej przepustowości SP 22

Nowa aluminiowa rękojeść RHÖNA 2001



- Niewielka waga
- Wysoka ergonomia
- Pokryta zabezpieczającą warstwą lakieru
- Wyprodukowana z uwzględnieniem najnowszych osiągnięć technicznych
- Zastosowanie zaworów monoblokowych i wykonanej z mosiądzu złączki palnika gwarantuje bardzo wysoką trwałość
- Wszelkie naprawy wykonywane są szybko i bez dużych nakładów kosztowych

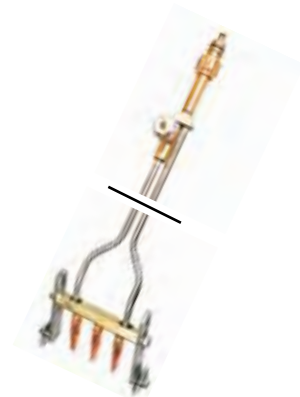
• Zawory monoblokowe

Nr kat.	Typ
9386650	Tlen
9384490P	Gaz palny

- Nowoczesna konstrukcja
- Łatwość regulacji
- Idealna szczelność połączenia
- Bezproblemowa wymiana

Palnik do prostowania płomieniowego Rhöna 2001 / Kombi 18 W, 3/2 wyloty

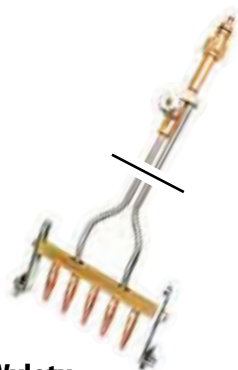
Dostępny na zamówienie w wersji z 2 lub 3 wylotami, długość 680mm.



Nr kat.	Zakres
14070001	Rhöna 2001, 2 - 4 mm
14070002	Rhöna 2001, 4 - 6 mm
14070502	Kombi 18 W, 2 - 4 mm
14070503	Kombi 18 W, 4 - 6 mm

Palnik do prostowania płomieniowego Rhöna 2001 / Kombi 18 W, 5/3 wyloty

Dostępny na zamówienie w wersji z 3 lub 5 wylotami, długość 680mm.



Nr kat.	Zakres
14070003	Rhöna 2001, 2 - 4 mm
14070004	Rhöna 2001, 4 - 6 mm
14070505	Kombi 18 W, 4 - 6 mm

Wyloty



Nr kat.	Rozmiar	Zakres	Gwint
14099879	1	0,5 - 1 mm	M10×1,5
14099880	2	1 - 2 mm	M10×1,5
14099881	3	2 - 4 mm	M10×1,5
14099882	4	4 - 6 mm	M10×1,5
14099883	5	6 - 9 mm	M12×1,5
14099884	6	9 - 14 mm	M12×1,5
14099885	7	14 - 20 mm	M14×1,5
14099886	8	20 - 30 mm	M14×1,5
14099378	9	30 - 50 mm	W14×20 Gg

Parametry

Rozmiar	Zakres	Zużycie acetylenu	Zużycie tlenu
3	2 - 4	0,3 m ³ /h	0,315 m ³ /h
4	4 - 6	0,475 m ³ /h	0,5 m ³ /h

Prostowanie płomieniowe

Prostowanie płomieniowe odbywa się poprzez celowe podgrzewanie płomieniem konstrukcji metalowej, podczas którego bardzo ograniczone obszary składowe zostaną podgrzane do temperatury płomienia. Podgrzewane są w krótkim czasie tylko konkretne części składowe do właściwej temperatury. Możliwe jest to tylko wówczas jeśli zastosowane będą płomienie o dużej energii (gęstości strumienia cieplnego) i dlatego właśnie zastosowanie acetylenu do tego typu prac okazało się najlepszym rozwiązaniem. Decydujące znaczenie dla naprawdy skutecznego prostowania płomieniowego ma wiedza na temat właściwości materiałów.

Czyszczenie płomieniowe acetylen-tlen, propan-tlen, gaz ziemny-tlen

Czyszczenie płomieniowe – Acetylen



Palnik wyposażony jest w monolityczne nasadki o maksymalnej szerokości 250mm.

Nr kat.	Średnica	Szerokość	Długość
14014196	17 mm	50 mm	440 mm
14014195	17 mm	100 mm	470 mm
14014194	17 mm	150 mm	470 mm
14014193	17 mm	200 mm	1117 mm
14014192	17 mm	250 mm	1117 mm
14014150	20 mm	50 mm	440 mm
14014151	20 mm	100 mm	470 mm
14014152	20 mm	150 mm	470 mm
14014153	20 mm	200 mm	1117 mm
14014154	20 mm	250 mm	1117 mm

Rurka połączeniowa 500 mm



Do palników o szerokości 50, 100 i 150mm.

Nr kat.	Szerokość
14014100	50 mm
14014101	100/150 mm

Rękojeść



Nr kat.	Typ	Gwint	Średnica
14011006	ZE/NEF	W22×20Gg	17 mm
14022550	ZE	M27×1,5	20 mm

Parametry

Szerokość nasadki	Ciśnienie tlenu	Ciśnienie acetylenu	Zużycie tlenu	Zużycie acetylenu
50 mm	3 bar	0,5 bar	1,25 m ³ /h	1 m ³ /h
100 mm	4 bar	0,6 bar	2,5 m ³ /h	2 m ³ /h
150 mm	5 bar	0,7 bar	3,75 m ³ /h	3 m ³ /h
200 mm	5 bar	0,7 bar	5 m ³ /h	4 m ³ /h
250 mm	5 bar	0,7 bar	6,25 m ³ /h	5 m ³ /h

Czyszczenie płomieniowe – Propan, gaz ziemny



Palnik do podgrzewania.

Nr kat.	Średnica	Szerokość	Długość
14014230	17 mm	50 mm	360 mm
14014146	17 mm	100 mm	370 mm
14014526	20 mm	50 mm	360 mm
14014527	20 mm	100 mm	370 mm
14014226	HLBr 22 mm*	150 mm	550 mm
14014227	HLBr 22 mm	200 mm	570 mm
14014228	HLBr 22 mm	250 mm	570 mm

Igielka do czyszczenia nasadek



Nr kat.	Opis
14008331	Specjalna igielka

Parametry

Szerokość nasadki	Ciśnienie tlenu	Ciśnienie acetylenu	Zużycie tlenu	Zużycie acetylenu
50 mm	0,5 bar	0,5 bar	3,5 m ³ /h	0,9 m ³ /h
100 mm	0,5 bar	0,5 bar	7,7 m ³ /h	1,8 m ³ /h
150 mm	0,5 bar	0,5 bar	11,3 m ³ /h	3,05 m ³ /h
200 mm	0,5 bar	0,5 bar	16,2 m ³ /h	4,25 m ³ /h
250 mm	0,5 bar	0,5 bar	17,5 m ³ /h	4,45 m ³ /h

Czyszczenie płomieniowe

Czyszczenie płomieniowe służy przygotowaniu powierzchni do nakładania warstw ochronnych w celu zabezpieczenia przed korozją lub innymi warunkami niszczącymi. Generalnie ten typ czyszczenia stosowany jest przy budowie konstrukcji stalowych, mostów, zbiorników oraz przy betonie i kamieniach naturalnych (promieniowanie).

Czyszczenie metodą płomieniową jest termiczną techniką postępowania, która przy pomocy płomienia acetylenowo-tlenowego, na drodze reakcji fizyczno-chemicznych usuwa własne i obce naloty stali takie jak naskórek walcowniczy, rdza, farba i inne.

Czyszczenie płomieniowe ma wiele zalet:

- technologiczne właściwości stali nie zostają zmienione
- metoda ta jest przyjazna dla środowiska
- wykonanie zabezpieczenia przed korozją jest możliwe praktycznie w każdych warunkach pogodowych
- inwestycje realizowane są przy niskim poziomie kosztów ponieważ nakłady finansowe związane z urządzeniami są nieznaczne.

Czyszczenie płomieniowe można stosować bezproblemowo do blachy od grubości 5mm.

Czyszczenie płomieniowe obejmuje dwie różne czynności:

- termiczną obróbkę powierzchni stali względnie betonu lub kamienia
- obróbkę mechaniczną usuwającą wytworzone płomieniem produkty reakcji i poluzowane elementy

Materiał i urządzenia

Możliwe jest zasilanie gazem stacjonarne lub mobilne



Palniki do czyszczenia

płomieniowego o różnej szerokości 50, 100, 150, 200, 250

Z blachami ściernymi (1) i

kólkami (2) przy szerokości 250mm



Urządzenia zabezpieczające

zgodne z DIN EN 730



Węże gazowe zgodne z DIN EN 559

6,3 i 10,0mm do tlenu



8,0 i 12,5mm do acetylenu

Reduktory zgodne z DIN EN ISO 2503

Klasa 2 dla acetylenu (1,5 bar, 5,0 m³/h)

Klasa 3 dla tlenu



Igielki do czyszczenia nasadek



Informacje użytkowe

Ciśnienie robocze tlenu:
5,0 - 10,0 bar

Ciśnienie robocze Acetylen:
0,8 - 1,2 bar

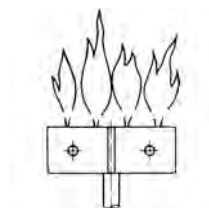
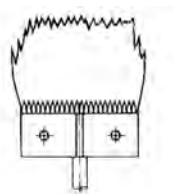
Ciśnienie robocze uzyskiwane na reduktorze w dużej mierze zależy od długości węży.



Ustawienie płomienia roboczego

Ustawienie neutralnego płomienia za pomocą pokręteł znajdujących się na rękojeści.

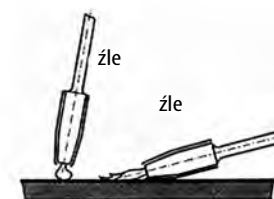
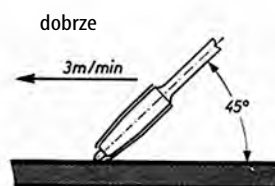
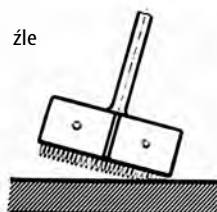
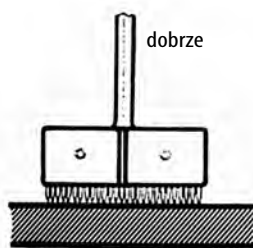
Płomień roboczy powinien być koloru niebieskiego i mieć ostro zarysowany kształt



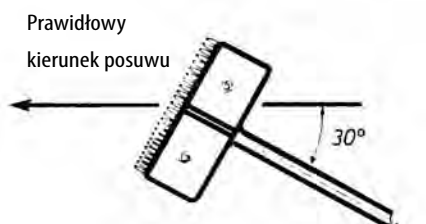
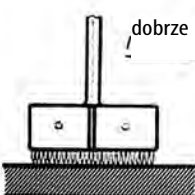
Obróbka betonu

Skierować ostrożnie płomień na powierzchnię betonu.

Kąt nachylenia nasadki w stosunku do powierzchni powinien wynosić 45°, a czubek płomienia musi dotykać materiału.

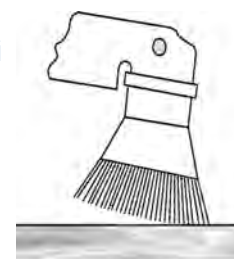


Obróbka stali



Mechaniczne czyszczenie powierzchni po obróbce za pomocą specjalnej szczotki

Szybkość: 1500 - 2000 obr/min



Podgrzewanie płomieniowe – Acetylen-tlen

Nasadka jednopłomieniowa do podgrzewania acetylen-tlen

Główki NEF/B wielkości 4, 6 i 6A. Podgrzewanie konstrukcji stalowych płomieniem o wysokiej wydajności.

Nr kat.	Typ	Wielkość	Długość
14004175	Rhöna 2001	4	240 mm
14004176	Rhöna 2001	6	240 mm
14003283	Rhöna 2001	6A	400 mm
14004173	Kombi 20	4	240 mm
14004174	Kombi 20	6	240 mm
14003282	Kombi 20	6A	400 mm
14004171	Kombi 17	4	240 mm
14004172	Kombi 17	6	240 mm
14003280	Kombi 17	6A	400 mm
14004181	Kombi 18	4	240 mm
14004182	Kombi 18	6	240 mm
14003281	Kombi 18	6A	400 mm

Nasadka wielopłomieniowa do podgrzewania acetylen-tlen

Główki NEF/B wielkości 7 i 9. Podgrzewanie konstrukcji stalowych płomieniem o wysokiej wydajności. Wielopłomieniowa główka jest poręczna i zapewnia wysoką wydajność pracy.

Nr kat.	Typ	Wielkość	Długość
14004179	Rhöna 2001	7	670 mm
14004180	Rhöna 2001	9	670 mm
14004163	Kombi 20	7	670 mm
14004164	Kombi 20	9	670 mm
14004161	Kombi 17	7	670 mm
14004162	Kombi 17	9	670 mm
14004157	Kombi 18	7	670 mm
14004158	Kombi 18	9	670 mm
14004185	SP 22	7	670 mm
14004186	SP 22	9	670 mm

Nasadka wielopłomieniowa z chłodzącym płaszczem ochronnym do podgrzewania acetylen-tlen

Główki NEF/S wielkości 12 i 13. Punktowe bądź centryczne podgrzewanie stali. Płaszcz ochronny zapewnia długą żywotność i wysoką wydajność pracy.

Nr kat.	Typ	Wielkość	Długość
14004177	Rhöna 2001	12	695
14004178	Rhöna 2001	13	695
14004167	Kombi 20	12	695
14004168	Kombi 20	13	695
14004165	Kombi 17	12	695
14004166	Kombi 17	13	695
14004159	Kombi 18	12	695
14004160	Kombi 18	13	695
14004183	SP 22	12	750
14004184	SP 22	13	750

Główki do nasadek (niechromowane)



Nr kat.	Typ	Wielkość
14067532	NEF/B	4
14067535	NEF/B	6
14003224	NEF/B	6A
14004169	NEF/B	7
14004170	NEF/B	9
14004232	NEF/S	12
14004233	NEF/S	13

Wielkość	Ciśnienie tlenu	Ciśnienie acetylenu	Zużycie tlenu	Zużycie acetylenu
4	2,5 bar	0,5 bar	0,52 m ³ /h	0,5 m ³ /h
6	2,5 bar	0,5 bar	1,1 m ³ /h	1 m ³ /h
6A	2,5 bar	0,5 bar	1,8 m ³ /h	1,7 m ³ /h
7	3 bar	0,5 bar	2,3 m ³ /h	2,15 m ³ /h
9	3 bar	0,5 bar	4,3 m ³ /h	4,1 m ³ /h
12	2,5 bar	0,5 bar	3,8 m ³ /h	3,75 m ³ /h
13	2,5 bar	0,5 bar	4,4 m ³ /h	4,3 m ³ /h

Podgrzewanie płomieniowe – Propan, gaz ziemny-tlen

Możliwość wykorzystania do lutowania twardego oraz przy obróbce szkła lub szkła kwarcowego. Centryczny płomień w kształcie ostrza oraz głęboko cofnięte płomienie stabilizujące zapewniają wysoką jakość pracy.

Nasadka do podgrzewania S – Propan, gaz ziemny



Nr kat.	Typ	Wielkość	Długość
14003700	Rhöna 2001	1S	210 mm
14003701	Rhöna 2001	2S	240 mm
14003702	Rhöna 2001	3S	270 mm
14003703	Rhöna 2001	4S	310 mm
14003704	Rhöna 2001	5S	340 mm
14003705	Rhöna 2001	6S	380 mm
14003264	Kombi 18	1S	210 mm
14003265	Kombi 18	2S	240 mm
14003266	Kombi 18	3S	270 mm
14003267	Kombi 18	4S	310 mm
14003269	Kombi 18	6S	380 mm
14003109	Kombi 17	1S	210 mm
14003110	Kombi 17	2S	240 mm
14003111	Kombi 17	3S	270 mm
14003112	Kombi 17	4S	310 mm
14003096	Kombi 17	5S	340 mm
14003098	Kombi 17	6S	380 mm

Główki do nasadki typu S (chromowane)



Nr kat.	Typ
14003136	1S
14003130	2S
14003131	3S
14003132	4S
14003133	5S
14003134	6S

Parametry

Typ	Ciśnienie tlenu	Ciśnienie propanu	Zużycie tlenu	Zużycie propanu
1S	3 bar	0,4 bar	0,31 m ³ /h	0,09 m ³ /h
2S	3 bar	0,5 bar	0,47 m ³ /h	0,15 m ³ /h
3S	4 bar	0,5 bar	1,2 m ³ /h	0,36 m ³ /h
4S	4,5 bar	0,5 bar	2,3 m ³ /h	0,7 m ³ /h
5S	5 bar	0,5 bar	3,3 m ³ /h	1,03 m ³ /h
6S	6 bar	0,5 bar	4,9 m ³ /h	1,46 m ³ /h

Nasadka do podgrzewania DS – Propan, gaz ziemny

Podgrzewanie oraz oczyszczanie punktowe konstrukcji stalowych. Główna płonie twardym płomieniem w formie ostrza.



Nr kat.	Typ	Wielkość	Długość
14003706	Rhöna 2001	DS1	380 mm
14003707	Rhöna 2001	DS2	410 mm
14003708	Rhöna 2001	DS3	510 mm
14003709	Rhöna 2001	DS4	660 mm
14003258	Kombi 18	DS3	510 mm
14003259	Kombi 18	DS4	660 mm
14003212	Kombi 17	DS1	380 mm
14003213	Kombi 17	DS2	410 mm
14003214	Kombi 17	DS3	510 mm
14003215	Kombi 17	DS4	660 mm
14027916	SP 22	DS5	760 mm
14027917	SP 22	DS6	760 mm

Główki do nasadki typu DS (chromowane)



Nr kat.	Typ
14003220	DS1
14003221	DS2
14003222	DS3
14003223	DS4
14003918	DS5
14003919	DS6

Parametry

Typ	Ciśnienie tlenu	Ciśnienie propanu	Zużycie tlenu	Zużycie propanu
DS1	3 bar	0,5 bar	1,8 m ³ /h	0,5 m ³ /h
DS2	3 bar	0,5 bar	3,4 m ³ /h	1,0 m ³ /h
DS3	4 bar	0,5 bar	6,5 m ³ /h	2,0 m ³ /h
DS4	4,5 bar	0,5 bar	13,0 m ³ /h	4,0 m ³ /h
DS5	5 bar	1,3 bar	18,2 m ³ /h	5,3 m ³ /h
DS6	6 bar	1,3 bar	20,8 m ³ /h	6,0 m ³ /h

Nasadka do podgrzewania D – Propan, gaz ziemny



Podgrzewanie konstrukcji stalowych przy ekstremalnej mocy płomienia. Kształt płomienia w kształcie wiązki, przez co procesy podgrzewania mogą być wykonane w sposób dobrze kontrolowany.

Nr kat.	Typ	Wielkość	Długość
14003710	Rhöna 2001	D1	290 mm
14003711	Rhöna 2001	D2	490 mm
14003712	Rhöna 2001	D3	650 mm
14003237	Kombi 18	D1	290 mm
14003238	Kombi 18	D2	490 mm
14003239	Kombi 18	D3	650 mm
14003182	Kombi 17	D1	290 mm
14003183	Kombi 17	D2	490 mm
14003184	Kombi 17	D3	650 mm
14027209	SP 22	D3	710 mm
14027920	SP 22	D4	710 mm
14027210	SP 22	D5	710 mm

Główki do nasadki typu D (chromowane)



Nr kat.	Typ
14003234	D1
14003235	D2
14003236	D3
14003921	D4
14003225	D5

Typ	Ciśnienie tlenu	Ciśnienie propanu	Zużycie tlenu	Zużycie propanu
D1	3 bar	0,5 bar	1,8 m ³ /h	0,5 m ³ /h
D2	5 bar	0,5 bar	6,5 m ³ /h	2,03 m ³ /h
D3	6 bar	0,8/1,3 bar	13,0/18,6 m ³ /h	4,0/5,5 m ³ /h
D4	6 bar	1,3 bar	21,6 m ³ /h	6,2 m ³ /h
D5	6 bar	1,3 bar	23 m ³ /h	6,6 m ³ /h

Nasadka do podgrzewania DK – Propan, gaz ziemny



Optymalny czas podgrzewania, a przez to przy zbyt dużym natężeniu ciepła wytwarza się wyraźnie zbieżny płomień. Właśnie z tego względu nasadka DK powinna być stosowana tylko w miejscach, w których nie dochodzi do nadmiernego gromadzenia się ciepła.

Nr kat.	Typ	Wielkość	Długość
14003713	Rhöna 2001	DK2	490 mm
14003714	Rhöna 2001	DK3	650 mm
14003232	Kombi 18	DK2	490 mm
14003233	Kombi 18	DK3	650 mm
14003334	Kombi 17	DK2	490 mm
14003335	Kombi 17	DK3	650 mm
14027336	SP 22	DK3	710 mm

Główki do nasadki typu DK (chromowane)



Nr kat.	Typ
14003332	DK2
14003333	DK3

Typ	Ciśnienie tlenu	Ciśnienie propanu	Zużycie tlenu	Zużycie propanu
DK2	5 bar	0,5 bar	6,5 m ³ /h	2,03 m ³ /h
DK3	6 bar	0,8/1,3 bar	13,0/18,6 m ³ /h	4,0/5,5 m ³ /h

Nasadka do podgrzewania T – Propan, gaz ziemny



Do szybkiego i efektywnego podgrzewania konstrukcji stalowych. Dwa płomienne kręgi zapewniają doskonałe właściwości oraz geometrię płomienia.

Nr kat.	Typ	Wielkość	Długość
14003567	Kombi 17	T2	490 mm
14003568	Kombi 17	T3	650 mm
14003569	Kombi 17	T4	650 mm
14003564	Rhöna 2001	T2	490 mm
14003565	Rhöna 2001	T3	650 mm
14003566	Rhöna 2001	T4	650 mm
14027570	SP 22	T5	710 mm
14027571	SP 22	T6	710 mm

Główki do nasadki typu T (niechromowane)



Nr kat.	Typ
14003572	T2
14003573	T3
14003574	T4
14003575	T5
14003576	T6

Główki H do nasadki typu T (niechromowane)



Nr kat.	Typ
0769472	1H
0769473	2H
0769474	3H
0769475	4H
0769476	5H

Nasadka do podgrzewania TS – Propan, gaz ziemny Mapp-tetren



Nasadka do podgrzewania punktowego.

Nr kat.	Typ	Wielkość	Długość
14003577	Kombi 17	TS4	410 mm
14003578	Kombi 17	TS5	490 mm
14003579	Kombi 17	TS6	650 mm
14003561	Rhöna 2001	TS4	410 mm
14003562	Rhöna 2001	TS5	490 mm
14003563	Rhöna 2001	TS6	650 mm
14027580	SP 22	TS7	760 mm
14027581	SP 22	TS8	760 mm

Główki do nasadki typu TS (niechromowane)



Nr kat.	Typ
14003582	TS4
14003583	TS5
14003584	TS6
14003585	TS7
14003586	TS8

Kształt płomienia

Typ	Ciśnienie tlenu	Ciśnienie propanu	Zużycie tlenu	Zużycie propanu
T2	4 bar	0,3 bar	5,3 m ³ /h	1,6 m ³ /h
T3	4,5 bar	0,3 bar	11 m ³ /h	3 m ³ /h
T4	8 bar	0,5 bar	19 m ³ /h	5,5 m ³ /h
T5	4,5 bar	0,5 bar	27 m ³ /h	7,7 m ³ /h
T6	6 bar	0,5 bar	34 m ³ /h	9,8 m ³ /h
TS4	7 bar	0,3 bar	5,15 m ³ /h	1,4 m ³ /h
TS5	7 bar	0,5 bar	8,6 m ³ /h	2,4 m ³ /h
TS6	7 bar	0,8 bar	16 m ³ /h	4,45 m ³ /h
TS7	6 bar	0,5 bar	21,6 m ³ /h	6 m ³ /h
TS8	6 bar	0,5 bar	25,4 m ³ /h	7,05 m ³ /h

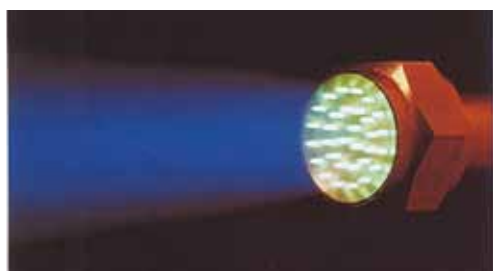
Podgrzewanie

Bardzo trudno jest rozdzielić procesy termiczne, ponieważ często te same ich nazwy są stosowane do różnego rodzaju prac.

Można jednak przyjąć pewne rozgraniczenie:

- czyszczenie płomieniowe (do nadawania formy)
- podgrzewanie (do osiągnięcia względnie podtrzymywania określonego poziomu temperatury)

W obu tych przypadkach dąży się do „głębokiego nagrzania” materiału i do tego celu służy płomień o niewielkiej gęstości strumienia cieplnego. Wybór gazu podkutowany jest względami technicznymi względnie będącą do uzyskania temperaturą. Przy wyborze gazu (propan, gaz ziemny) należy dodatkowo zwrócić uwagę na to jak dalece skondensowana para wodna może wywrzeć negatywny wpływ na cały proces. Generalnie przy wyborze palnika powinno się stosować dysze wielopłomieniowe przed dyszami jednopłomieniowymi ponieważ są one cichsze i zapobiegają tworzeniu się smug na materiale.



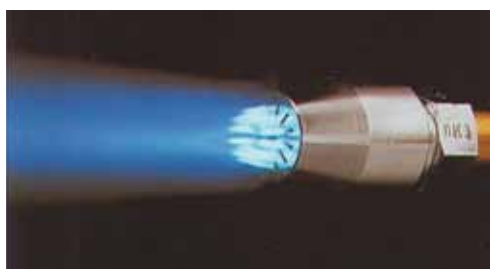
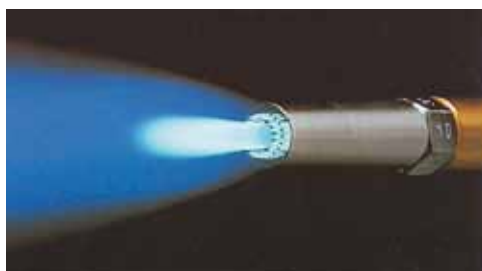
Acetylen NEF –B



NEF-S



Głównki S / DS



Głównki D / DK



Rękojeść U7

Rękojeść U7



Do podgrzewania i aplikacji montażowych.

Nr kat.	Długość	Gaz	Gwint
0763473	215 mm	Acetylen, Propan, Propan-butan, Gaz ziemny	G 1/4" ; G 3/8" LH

Nasadki do podgrzewania - Acetylen



Nr kat.	Zakres	Długość	Kąt pochylecia główki	Ciśnienie gazu palnego	Ciśnienie tlenu	Zużycie tlenu	Zużycie gazu palnego
0763401	0,5 - 1 mm	160 mm	60°	0,1 - 1,0 bar	3,0 bar	0,075 m ³ /h	0,030 m ³ /h
0763402	1 - 2 mm	200 mm	60°	0,1 - 1,0 bar	3,0 bar	0,15 m ³ /h	0,045 m ³ /h
0763403	2 - 4 mm	230 mm	60°	0,1 - 1,0 bar	3,0 bar	0,3 m ³ /h	0,09 m ³ /h
0763404	4 - 6 mm	260 mm	60°	0,1 - 1,0 bar	3,0 bar	0,5 m ³ /h	0,15 m ³ /h
0763405	6 - 9 mm	300 mm	60°	0,1 - 1,0 bar	3,0 bar	0,75 m ³ /h	0,225 m ³ /h
0763406	9 - 14 mm	330 mm	60°	0,1 - 1,0 bar	3,0 bar	1,15 m ³ /h	0,345 m ³ /h
0763407	14 - 20 mm	360 mm	60°	0,1 - 1,0 bar	3,0 bar	1,7 m ³ /h	0,51 m ³ /h
0763408	20 - 30 mm	400 mm	60°	0,1 - 1,0 bar	3,0 bar	2,5 m ³ /h	0,75 m ³ /h

Wyloty nasadek do podgrzewania - Acetylen



Nr kat. wylotu	Nr kat.nasadki
9373711	0763401
9373721	0763402
9373731	0763403
9373741	0763404
9373661	0763405
9373671	0763406
9377350	0763407
9373691	0763408

Nasadki specjalnego przeznaczenia - Acetylen



Do podgrzewania oraz czyszczenia odlewów.

Nr kat.	Długość	Kąt pochylecia główki	Ciśnienie gazu palnego	Ciśnienie tlenu	Zużycie tlenu	Zużycie gazu palnego
9352861	610 mm	60°	0,3 - 1,0 bar	3,0 - 5,0 bar	2,5 - 3,74 m ³ /h	2,5 - 3,74 m ³ /h
9352871	645 mm	60°	0,3 - 1,0 bar	3,0 - 5,0 bar	3,75 - 5,62 m ³ /h	3,75 - 5,62 m ³ /h
0763112	1000 mm	30°	0,3 - 1,0 bar	3,0 bar	3,75 m ³ /h	2,5 m ³ /h
0763113	1175 mm	30°	0,3 - 1,0 bar	3,0 bar	5,5 m ³ /h	3,67 m ³ /h

Wyloty do nasadek specjalnego przeznaczenia



Nr kat. wylotu	Nr kat.nasadki
9373771	9352861
9373760	9352871
4999600	0763112
4539023	0763113

Nasadki do podgrzewania - Propan



Nr kat.	Wielkość	Długość	Kąt pochylenia główki	Ciśnienie gazu palnego	Ciśnienie tlenu	Zużycie tlenu	Zużycie gazu palnego
9352883	0	150 mm	60°	0,1 - 1,0 bar	3,0 bar	0,15 m ³ /h	0,045 m ³ /h
9352893	1	170 mm	60°	0,1 - 1,0 bar	3,0 bar	0,3 m ³ /h	0,09 m ³ /h
9352903	2	220 mm	60°	0,1 - 1,0 bar	3,0 bar	0,5 m ³ /h	0,15 m ³ /h
9352913	3	260 mm	60°	0,1 - 1,0 bar	3,0 bar	0,75 m ³ /h	0,225 m ³ /h
9352923	4	290 mm	60°	0,1 - 1,0 bar	3,0 bar	1,15 m ³ /h	0,345 m ³ /h
9352933	5	320 mm	60°	0,1 - 1,0 bar	3,0 bar	1,7 m ³ /h	0,51 m ³ /h
9352943	6	360 mm	60°	0,1 - 1,0 bar	3,0 bar	2,5 m ³ /h	0,75 m ³ /h
9352953	7	400 mm	60°	0,1 - 1,0 bar	3,0 bar	3,75 m ³ /h	1,125 m ³ /h

Wyloty nasadek do podgrzewania - Propan

Nr kat. wylotu	Nr kat.nasadki
4528219	9352883
4528220	9352893
4528221	9352903
4528222	9352913
4528223	9352923
4528224	9352933
4528225	9352943
4528226	9352953

Nakrętka przykrywająca do wylotów - Propan

Nr kat. nakrętki	Nr kat.wylotu
5923610	4528219
	4528220
	4528221
5068701	4528222
	4528223
	4528224
5068700	4528225
	4528226

Nasadka z pokrętłem do cięcia (główka 0°)



Nr kat.	Zakres cięcia	Długość	Gaz	Dysze
0763047	3 - 50 mm	280 mm	Acetylen	459 A (standard czeski)

Rękojeść L6 Midget

Rękojeść L6 Midget



Do podgrzewania i aplikacji montażowych.

Nr kat.	Długość	Gaz	Gwint
0767672	220 mm	Acetylen, Propan, Propan-butan, Gaz ziemny	G 1/4" ; G 1/4" LH

Nasadki do podgrzewania - Acetylen



Nr kat.	Zakres	Długość	Kąt pochylenia główki	Ciśnienie gazu palnego	Ciśnienie tlenu	Zużycie tlenu	Zużycie gazu palnego
9543382	0,2 - 0,5 mm	140 mm	60°	0,1 - 1,0 bar	3,0 bar	0,04 m ³ /h	0,04 m ³ /h
9543392	0,5 - 1 mm	170 mm	60°	0,1 - 1,0 bar	3,0 bar	0,075 m ³ /h	0,075 m ³ /h
9543402	1 - 2 mm	190 mm	60°	0,1 - 1,0 bar	3,0 bar	0,15 m ³ /h	0,15 m ³ /h
9543412	2 - 4 mm	210 mm	60°	0,1 - 1,0 bar	3,0 bar	0,3 m ³ /h	0,3 m ³ /h
9543422	4 - 6 mm	240 mm	60°	0,1 - 1,0 bar	3,0 bar	0,5 m ³ /h	0,5 m ³ /h
9543432	6 - 9 mm	260 mm	60°	0,1 - 1,0 bar	3,0 bar	0,75 m ³ /h	0,75 m ³ /h

Wyloty nasadek do podgrzewania - Acetylen



Nr kat. wylotu	Nr kat.nasadki
9373701	9543382
9373711	9543392
9373721	9543402
9373731	9543412
9373741	9543422
9373751	9543432

Nasadki do podgrzewania montażowe - Acetylen



Nr kat.	Zakres	Długość	Kąt pochylenia główki	Ciśnienie gazu palnego	Ciśnienie tlenu	Zużycie tlenu	Zużycie gazu palnego
9543521	2 - 4 mm	180 mm	60°	0,1 - 1,0 bar	3,0 bar	0,3 m ³ /h	0,3 m ³ /h
9543531	2 - 4 mm	180 mm	90°	0,1 - 1,0 bar	3,0 bar	0,3 m ³ /h	0,3 m ³ /h
9543541	2 - 4 mm	190 mm	150°	0,1 - 1,0 bar	3,0 bar	0,3 m ³ /h	0,3 m ³ /h
9543551	4 - 6 mm	210 mm	60°	0,1 - 1,0 bar	3,0 bar	0,5 m ³ /h	0,5 m ³ /h
9543561	4 - 6 mm	210 mm	90°	0,1 - 1,0 bar	3,0 bar	0,5 m ³ /h	0,5 m ³ /h
9543571	4 - 6 mm	210 mm	150°	0,1 - 1,0 bar	3,0 bar	0,5 m ³ /h	0,5 m ³ /h
9543581	6 - 9 mm	240 mm	60°	0,1 - 1,0 bar	3,0 bar	0,75 m ³ /h	0,75 m ³ /h

Rękojeść T3

Rękojeść T3



Nr kat.	Długość	Gaz	Gwint
9544261	240 mm	Acetylen, Propan, Propan-butan, Gaz ziemny	G 1/4" ; G 3/8" LH

Nasadki do podgrzewania - Acetylen



Nr kat.	Długość	Kąt pochylenia główki	Ciśnienie gazu palnego	Ciśnienie tlenu	Zużycie tlenu	Zużycie gazu palnego
9544230	595 mm	60°	3,0 bar	3,0 bar	4,1 m ³ /h	4,1 m ³ /h
9544220	485 mm	60°	3,0 bar	3,0 bar	7,0 m ³ /h	7,0 m ³ /h

Wyloty nasadek do podgrzewania



Nr kat. wylotu	Nr kat.nasadki
4528031	9544230
4528030	9544220

Zestawy do napawania

Zestaw do napawania



Zabezpieczenie przed korozją oraz uzupełnianie ubytków materiału.

Nr kat.	Typ	Gaz	Opakowanie
0763139	NPK 1 A	Acetylen	Kaseta plastikowa
0763140	NPK 3	Acetylen	Kaseta plastikowa

Dysze do zestawu NPK 1 A



Nr kat.	Ciśnienie tlenu	Ciśnienie gazu palnego	Zużycie tlenu	Zużycie gazu palnego
9374620	1,0 - 2,0 bar	0,3 - 1,0 bar	0,38 - 0,57 m ³ /h	0,38 - 0,57 m ³ /h
9374630	2,0 - 3,0 bar	0,3 - 1,0 bar	0,57 - 0,75 m ³ /h	0,57 - 0,75 m ³ /h

Dysze do zestawu NPK 3



Nr kat.	Ciśnienie tlenu	Ciśnienie gazu palnego	Zużycie tlenu	Zużycie gazu palnego
9376050	1,0 - 2,0 bar	0,3 - 1,0 bar	0,15 - 0,23 m ³ /h	0,15 - 0,23 m ³ /h
9376060	2,0 - 3,0 bar	0,3 - 1,0 bar	0,23 - 3,0 m ³ /h	0,23 - 3,0 m ³ /h

Propaline

Zestaw do papy



Nr kat.	Typ	Gaz
14210030	P - 600	Propan
ATA142	P - 750	Propan
14210032	P2 - 600	Propan
14600002	PL - 600	Propan
30437	P4 - wózek	Propan
30445	P7 - wózek	Propan

Zestawy



Nr kat.	Typ	Gaz
0763250	Zestaw dla instalatorów	Propan
0763248	Zestaw dla majsterkowiczów	Propan

Rękojeść



Nr kat.	Typ	Gaz
0763216	Rękojeść z dźwignią	Propan
0763230	Rękojeść z pokrętkiem	Propan

Rurki przedłużające



Nr kat.	Długość
9381280	75 mm
9381290	150 mm
9381300	220 mm
9381310	350 mm
9381320	600 mm
9381330	750 mm
9381340	1000 mm

Rurki rozgałęziające



Nr kat.	Typ
0763233	x 4
0763232	x 2

Dysze podgrzewające



Nr kat.	Typ	Gaz	Średnica	Moc	Zużycie
0763217	H 30	propan	Ø 30 mm	12,8 kW	1,0 kg/h
0763218	H 40	propan	Ø 40 mm	22,1 kW	1,7 kg/h
0763219	H 50	propan	Ø 50 mm	91,9 kW	7,1 kg/h
0763220	H 60	propan	Ø 60 mm	125,0 kW	9,7 kg/h
0763221	H 80	propan	Ø 80 mm	139,0 kW	10,8 kg/h

Podstawka



Nr kat.	Opis
12476	Podstawka

Nasadka punktowa do lutowania



Nr kat.	Typ	Gaz	Moc	Zużycie
0763222	B 3	propan	0,5 kW	40 kg/h
0763223	B 5	propan	0,7 kW	60 kg/h
0763224	B 7	propan	2,7 kW	120 kg/h

Nasadka cyklonowa do lutowania TURBO



Nr kat.	Typ	Gaz	Moc	Zużycie
0763225	T 12	propan	1,4 kW	110 kg/h
0763226	T 14	propan	4,0 kW	310 kg/h
0763227	T 17	propan	4,9 kW	380 kg/h
0763228	T 20	propan	7,0 kW	540 kg/h

Nasadka do opalania płaska



Nr kat.	Typ	Gaz	Moc	Zużycie
23705	AT	propan	2,83 kW	220 g/h

Nasadka do opalania półksiężycowa



21063



21089

Nr kat.	Typ	Gaz	Moc	Zużycie
21063	GT ½"	propan	4,50 kW	350 g/h
21089	GT 1"	propan	5,79 kW	450 g/h

Wąż do propanu



Nr kat.	Typ
09300043	3 m
AKCE3831	5 m

Kolba lutownicza



Nr kat.	Typ	Gaz
26179	Standard	Propan
2584	Standard Piezo	Propan

Grot



Nr kat.	Typ
810	350 g grot młotek
828	500 g grot młotek
836	250 g grot młotek
844	250 g grot stożek
851	350 g grot stożek
869	500 g grot stożek

Nasadka podgrzewająca



Nr kat.	Typ	Gaz	Moc	Zużycie
2527	WT	propan	1,5 kW	120 g/h

Ośłona



Nr kat.	Typ
3681	Ośłona

PTM



Nr kat.	Typ	Gaz	Moc	Zużycie
30411	PTM	propan	123 kW	9600 g/h

Palniki kamieniarskie

Palniki do płomieniowania kamieni



Nr kat.	Typ	Gaz	Szerokość nasadki
KAM5	Palnik 50	propan	50 mm
KAM6	Palnik 100	propan	100 mm
KAM7	Palnik 150	propan	150 mm
KAM8	Palnik 250	propan	250 mm



Płomieniowanie kamienia

Palniki do płomieniowania stosowane są najczęściej w procesie obróbki kamienia np. granit, niektóre marmury i piaskowce oraz do czyszczenia stali ze wszystkich powierzchniowych zanieczyszczeń.

Proces płomieniowania kamienia polega na działaniu wysoką temperaturą ok. 2900 stopni C na powierzchnię kamienia. Uzyskujemy wtedy efekt matowienia kamienia poprzez złuszczenie wierzchniej warstwy kamienia.

Akcesoria

Szybkozłączki - Część żeńska z bezpiecznikiem (A)



Nr kat.	Typ	Średnica węża
30013451	Szybkozłączka z bezpiecznikiem przypalnikowym - tlen	6 mm
30013450	Szybkozłączka z bezpiecznikiem przypalnikowym - gaz palny	8 mm



Szybkozłączki - Część żeńska (A)



Nr kat.	Typ	Średnica węża
30013760	Szybkozłączka - część żeńska - tlen	6 mm
30013761	Szybkozłączka - część żeńska - gaz palny	8 mm



Szybkozłączki - Część męska (B)



Nr kat.	Typ	Gwint
00694006	Szybkozłączka - część męska - tlen	G 1/4
00694002	Szybkozłączka - część męska - gaz palny	G 3/8 LH

Część żeńska z gwintem (C)



Nr kat.	Typ	Gwint
14008152	Tlen	G 3/8"
14008151	Tlen	G 1/4"
14008150	Gaz palny	G 3/8" LH

Część żeńska z nakrętką (D)



Nr kat.	Typ	Gwint
14008147	Tlen	G 3/8"
14008146	Tlen	G 1/4"
14008145	Gaz palny	G 3/8" LH

Część męska + końcówka węża (E)



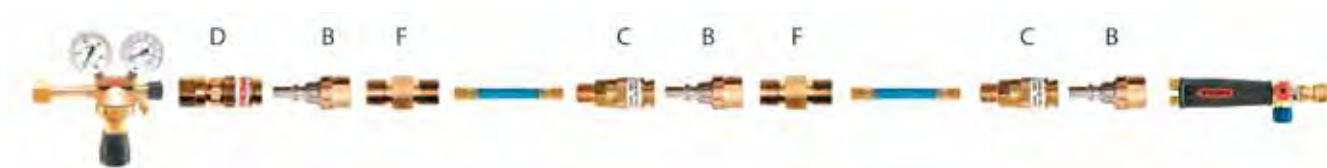
Nr kat.	Typ	Średnica węża
14008155	Tlen	4 mm
14008149	Tlen	6,3 mm
14008159	Tlen	9 mm
14008161	Gaz palny	4 mm
14008162	Gaz palny	6,3 mm
14008148	Gaz palny	9 mm

Dwuzłączka gwintowana (F)



Nr kat.	Połączenie	Ilość
14008810S	G 1/4"	5 szt.
14008811	G 3/8"	
14008812S	G 3/8" LH	5 szt.
14008813	G 1/4" LH	
14008814	G 3/8" na G 3/8" LH	
4403703P	G 3/8" na G 1/4"	5 szt.

Kombinacje



Węże gazowe



Nr kat.	Typ
272321106050	Węże prążkowane Tlen 6,3 mm 50 m 3,5 mm
272321118050	Węże prążkowane Acetylen 8 mm 50 m 3,5 mm
272333186025	Węże typu DUET 6,3 / 8,0 25 m 3,5mm
272321009136	Węże gładkie Propan 8 mm 50 m 3,5 mm
272321063035	Węże gładkie Propan 6,3 mm 50 m

* Węże zakończone dostępne są w różnych długościach na zamówienie

Końcówki węży



Nr kat.	Parametry
14066500	4×G 1/4" (opakowanie 10szt.)
B599380	6,3×G 1/4" (opakowanie 10szt.)
14099498	4×G 3/8" (opakowanie 5szt.)
B734980	6,3×G 3/8" (opakowanie 10szt.)
B599440	8×G 3/8" (opakowanie 10szt.)
14099612P	9×G 1/2"
14099620P	11×G 1/2"

Końcówka + nakrętka węży



Nr kat.	Parametry
14008040	8×G 1/4"
14008109	8×G 1/4" LH
14008063	11×G 3/8"

Dwuzłączki



Nr kat.	Średnica węży
14008031	4 mm
9429620	6,3 mm (opakowanie 10szt.)
14008094	8 mm
14008039	9 mm

Nakrętki



Nr kat.	Średnica węży
B599400	G 1/4" (opakowanie 10szt.)
B712010	G 3/8" (opakowanie 10szt.)
B599430	G 3/8" LH (opakowanie 10szt.)
14099240	G 1/2"
14099671	G 1/2" LH
14099732P	G 3/4"
14099241P	G 3/4" LH
14099242P	G 1"

Opaski zaciskowe



Nr kat.	Średnica węży
9436690	Do 13 mm (opakowanie 10szt.)
14008564	Do 16 mm

Łącznik elastyczny do butli gazowych z zaworem kulowym (Acetylen)



Nr kat.	Typ	Ilość butli
14037351	Standard	2
14037363	Standard	3
14037364	Standard	4
14037365	Standard	5
14037366	Standard	6

Łącznik elastyczny do butli gazowych z zaworem kulowym (Propan)



Nr kat.	Ilość butli
14037822	2
14037823	3
14037824	4
14037825	5
14037826	6

Łącznik do ramp Manyflow typu Pigtal



Nr kat.	Gaz	Ilość butli
14037621	Tlen	2
14037341	Tlen	3
14037350	Tlen	4
14037352	Tlen	5
14037624	Azot	2
14037623	Sprężone powietrze	2
14037622	Wodór	2

WYSOKI POZIOM JAKOŚCI ORAZ NIEZAWODNOŚCI!

MIGSTAR PRO

Nowa generacja palników do spawania MIGSTAR PRO charakteryzuje się nadzwyczajnymi właściwościami technicznymi oraz konkurencyjną ceną.



Mocne i ergonomiczne połączenie

Ruchome łącze zapewnia właściwe przewodzenie drutu



Dodatkowe osłony plastikowe na przewody wodne

Specjalna osłona tekstylna zapewnia maksymalną ochronę przewodów wodnych



Antypoślizgowa gumowa nakładka na rękojeści

MIGSTAR PRO 250



Przegub kulowy dla maksymalnego komfortu użytkownika



MIGSTAR PRO 500W

Wyprofilowany przycisk startu dla zapobiegania przypadkowemu uruchomieniu

Nr kat.	Typ
102P959A30N	PALNIK MIGSTAR PRO 150 - 3
102P959A40N	PALNIK MIGSTAR PRO 150 - 4
102P959A50N	PALNIK MIGSTAR PRO 150 - 5
103P959A30N	PALNIK MIGSTAR PRO 252 - 3
103P959A40N	PALNIK MIGSTAR PRO 252 - 4
103P959A50N	PALNIK MIGSTAR PRO 252 - 5
114P959A30N	PALNIK MIGSTAR PRO 360 - 3
114P959A40N	PALNIK MIGSTAR PRO 360 - 4
114P959A50N	PALNIK MIGSTAR PRO 360 - 5
134P959A30N	PALNIK MIGSTAR PRO 511 - 3 H ₂ O
134P959A40N	PALNIK MIGSTAR PRO 511 - 4 H ₂ O
134P959A50N	PALNIK MIGSTAR PRO 511 - 5 H ₂ O

WYSOKI POZIOM JAKOŚCI ORAZ NIEZAWODNOŚCI!

TIGSTAR PRO

Części zamienne do palników TIG STAR PRO są w pełni kompatybilne ze standardem obowiązującym na rynku.



Smukła i ergonomiczna rękojeść

Przegub kulowy dla maksymalnego komfortu użytkownika

Skórzana osłona



Początkowe 75 cm przewodu znajdujące się najbliżej użytkownika jest dodatkowo zabezpieczone miękką skórą.

Zabieg ten zapewnia elastyczność i stanowi doskonałe zabezpieczenie przeciwko odpryskom.



Bardzo elastyczne



V wersja z zaworkiem do gazu

Nr kat.	Typ	Podłączenie	Ilość
415P09C104N	TIGSTAR PRO 9 4M +ACC.	mały (inwertor)	1
415P09C108N	TIGSTAR PRO 9 8M +ACC.	mały (inwertor)	1
415P17C104N	TIGSTAR PRO 17 4M +ACC.	mały (inwertor)	1
415P17C114N	TIGSTAR PRO 17 4M +ACC.	standard (50mm)	1
415P17C108N	TIGSTAR PRO 17 8M +ACC.	mały (inwertor)	1
415P18C104N	TIGSTAR PRO 18 4M +ACC. (H ₂ O)	standard (50mm)	1
415P18C108N	TIGSTAR PRO 18 8M +ACC. (H ₂ O)	standard (50mm)	1
415P20C104N	TIGSTAR PRO 20 4M +ACC.	standard (50mm)	1
415P20C108N	TIGSTAR PRO 20 8M +ACC.	standard (50mm)	1
415P26C104N	TIGSTAR PRO 26 4M +ACC.	standard (50mm)	1
415P26C108N	TIGSTAR PRO 26 8M +ACC.	standard (50mm)	1
405P09V104N	TIGSTAR PRO 9 V 4M +ACC.	mały (inwertor)	1
405P09V108N	TIGSTAR PRO 9 V 8M +ACC.	mały (inwertor)	1
405P17V104N	TIGSTAR PRO 17 V 4M +ACC.	mały (inwertor)	1
405P17V114N	TIGSTAR PRO 17 V 4M +ACC.	standard (50mm)	1
405P17V108N	TIGSTAR PRO 17 V 8M +ACC.	mały (inwertor)	1
405P26V104N	TIGSTAR PRO 26 V 4M +ACC.	standard (50mm)	1
405P26V108N	TIGSTAR PRO 26 V 8M +ACC.	standard (50mm)	1

PALNIK MIGSTAR 150 TBI ORIGINAL



Parametry

Rękojeść: ergonomiczna, lekka

Wtyk

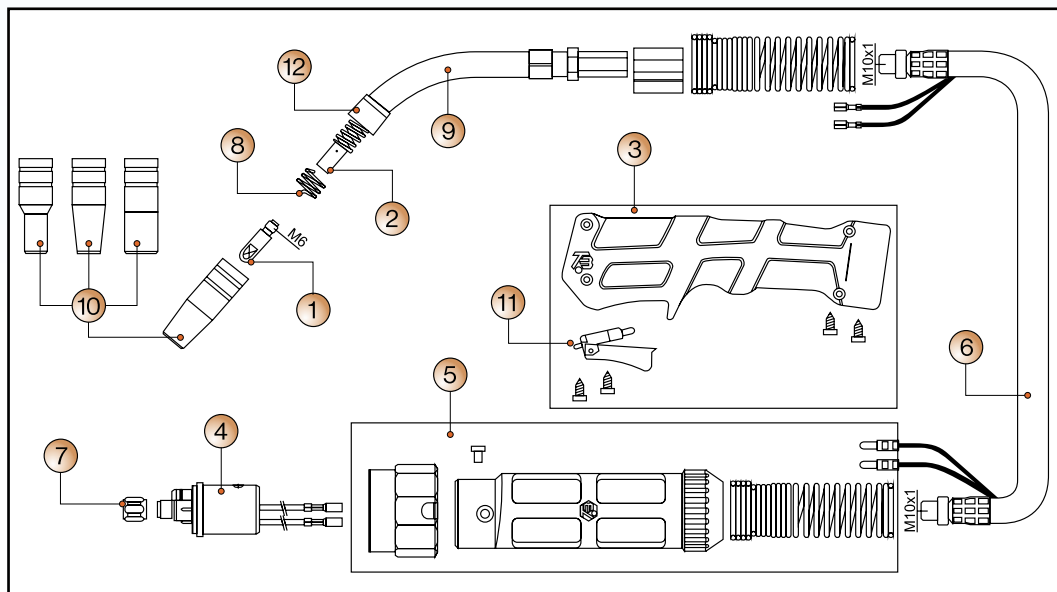
Specjalny przewód współosiowy TB FLEX

Przyłącze środkowe EURO

A (60%) gaz CO₂ : 180 A

A (60%) gaz MIX: 150 A

Norma: EN 60974-7



MIGSTAR 150

Nr kat.	Typ	Długość
102P959A30	MIGSTAR 150	3 m
102P959A40	MIGSTAR 150	4 m
102P959A50	MIGSTAR 150	5 m

Palnik jest wyposażony w końcówkę prądową Ø 0,8 mm

MIGSTAR 150 – Części zamienne

Nr kat.	Typ		Pozycja	Ilość
340P061073	Końcówka prądowa E-Cu	ø 0,6 M6×25mm	1	50
340P081073	Końcówka prądowa E-Cu	ø 0,8 M6×25mm	1	50
340P091073	Końcówka prądowa E-Cu	ø 0,9 M6×25mm	1	50
340P101073	Końcówka prądowa E-Cu	ø 1,0 M6×25mm	1	50
340P121073	Końcówka prądowa E-Cu	ø 1,2 M6×25mm	1	50
102P002037	Element pośredni		2	10
380P959001	Ergonomiczna rękojeść		3	1
701P001048	Końcówka EURO		4	1
701P959001	Plast. osłona końcówki ze sprężyną		5	1
360P161130	Przewód współosiowy	3 m	6	1
360P161140	Przewód współosiowy	4 m	6	1
360P161150	Przewód współosiowy	5 m	6	1
701P002005	Nakrętka zabezpieczająca		7	10
102P002011	Sprężyna		8	10
102P001010	Fajka palnika		9	1
345P011002	Dysze gazowe	16 mm CYL	10	10
345P012002	Dysze gazowe	12 mm CON	10	10
345P013002	Dysze gazowe	9,5 mm CON	10	10
385P021016	Mikrowłącznik		11	1
102P002003	Pierścień plastikowy		12	1

Teflonowy przewodnik do drutu aluminiowego

Nr kat.	Długość	Ø	Kolor	Ilość
326P154035	3 m	0,6 - 0,8 mm	Niebieski	1
326P154045	4 m	0,6 - 0,8 mm	Niebieski	1
326P154055	5 m	0,6 - 0,8 mm	Niebieski	1
326P204035	3 m	1,0 - 1,2 mm	Czerwony	1
326P204045	4 m	1,0 - 1,2 mm	Czerwony	1
326P204055	5 m	1,0 - 1,2 mm	Czerwony	1
326P274735	3 m	1,2 - 1,6 mm	Żółty	1
326P274745	4 m	1,2 - 1,6 mm	Żółty	1
326P274755	5 m	1,2 - 1,6 mm	Żółty	1

Przewodnik do drutu stalowego

Nr kat.	Długość	Ø	Kolor	Ilość
324P154534	3 m	0,6 - 0,8 mm	Niebieski	1
324P154544	4 m	0,6 - 0,8 mm	Niebieski	1
324P154554	5 m	0,6 - 0,8 mm	Niebieski	1
324P204534	3 m	1,0 - 1,2 mm	Czerwony	1
324P204544	4 m	1,0 - 1,2 mm	Czerwony	1
324P204554	5 m	1,0 - 1,2 mm	Czerwony	1
324P254534	3 m	1,2 - 1,6 mm	Żółty	1
324P254544	4 m	1,2 - 1,6 mm	Żółty	1
324P254554	5 m	1,2 - 1,6 mm	Żółty	1

PALNIK MIGSTAR 240 TBI ORIGINAL



Parametry

Rękojeść: ergonomiczna, lekka

Wtyk

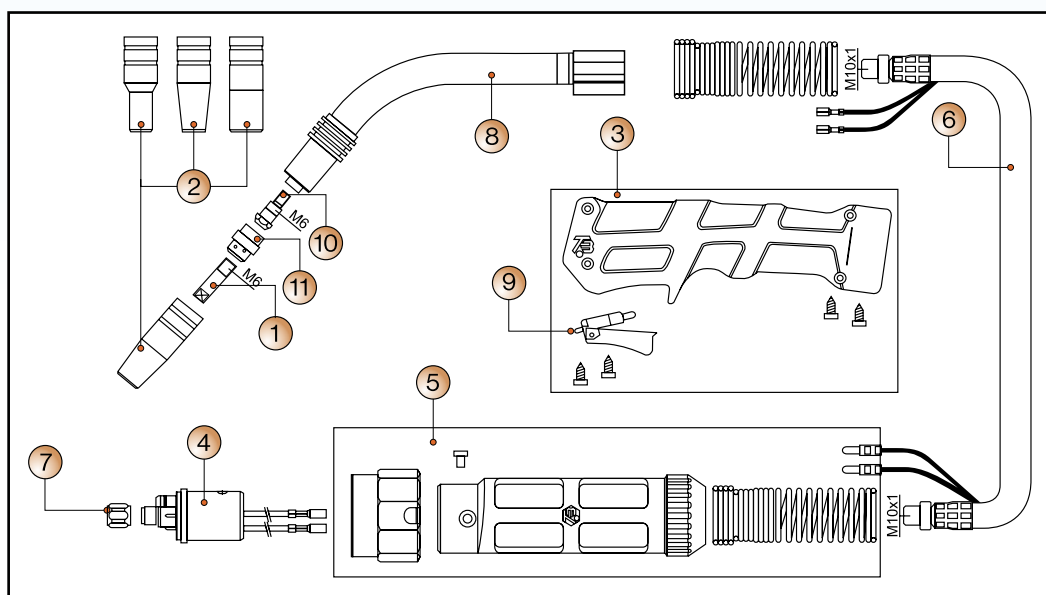
Specjalny przewód współosiowy TB FLEX

Przyłącze środkowe EURO

A (60%) gaz CO₂ : 265 A

A (60%) gaz MIX: 235 A

Norma: EN 60974-7



MIGSTAR 240

Nr kat.	Typ	Długość	Ilość
112P959A30	MIGSTAR 240	3 m	1
112P959A40	MIGSTAR 240	4 m	1
112P959A50	MIGSTAR 240	5 m	1

Palnik jest wyposażony w końcówkę prądową Ø 1 mm

MIGSTAR 240 – Części zamienne

Nr kat.	Typ			Pozycja	Ilość
340P061073	Końcówka prądowa E-Cu	ø 0,6	M6×25mm	1	50
340P081073	Końcówka prądowa E-Cu	ø 0,8	M6×25mm	1	50
340P091073	Końcówka prądowa E-Cu	ø 0,9	M6×25mm	1	50
340P101073	Końcówka prądowa E-Cu	ø 1,0	M6×25mm	1	50
340P121073	Końcówka prądowa E-Cu	ø 1,2	M6×25mm	1	50
345P011012	Dysze gazowe	17 mm	CYL	2	10
345P012012	Dysze gazowe	12,5 mm	CON	2	10
380P959001	Ergonomiczna rękojeść			3	1
701P001048	Końcówka EURO			4	1
701P959001	Plast. osłona końcówki ze sprężyną			5	1
360P251130	Przewód współosiowy	3 m		6	1
360P251140	Przewód współosiowy	4 m		6	1
360P251150	Przewód współosiowy	5 m		6	1
701P002005	Nakrętka zabezpieczająca			7	10
112P001013	Fajka palnika			8	1
342P006012	Element pośredni			10	10
385P021016	Mikrowłącznik			9	1
112P002023	Pierścień plastikowy			11	10

Teflonowy przewodnik do drutu aluminiowego

Nr kat.	Długość	Ø	Kolor	Ilość
326P154035	3 m	0,6 - 0,8 mm	Niebieski	1
326P154045	4 m	0,6 - 0,8 mm	Niebieski	1
326P154055	5 m	0,6 - 0,8 mm	Niebieski	1
326P204035	3 m	1,0 - 1,2 mm	Czerwony	1
326P204045	4 m	1,0 - 1,2 mm	Czerwony	1
326P204055	5 m	1,0 - 1,2 mm	Czerwony	1
326P274735	3 m	1,2 - 1,6 mm	Żółty	1
326P274745	4 m	1,2 - 1,6 mm	Żółty	1
326P274755	5 m	1,2 - 1,6 mm	Żółty	1

Przewodnik do drutu stalowego

Nr kat.	Długość	Ø	Kolor	Ilość
324P154534	3 m	0,6 - 0,8 mm	Niebieski	1
324P154544	4 m	0,6 - 0,8 mm	Niebieski	1
324P154554	5 m	0,6 - 0,8 mm	Niebieski	1
324P204534	3 m	1,0 - 1,2 mm	Czerwony	1
324P204544	4 m	1,0 - 1,2 mm	Czerwony	1
324P204554	5 m	1,0 - 1,2 mm	Czerwony	1
324P254534	3 m	1,2 - 1,6 mm	Żółty	1
324P254544	4 m	1,2 - 1,6 mm	Żółty	1
324P254554	5 m	1,2 - 1,6 mm	Żółty	1

PALNIK MIGSTAR 252 TBI ORIGINAL



Parametry

Rękojeść: ergonomiczna, lekka

Wtyk

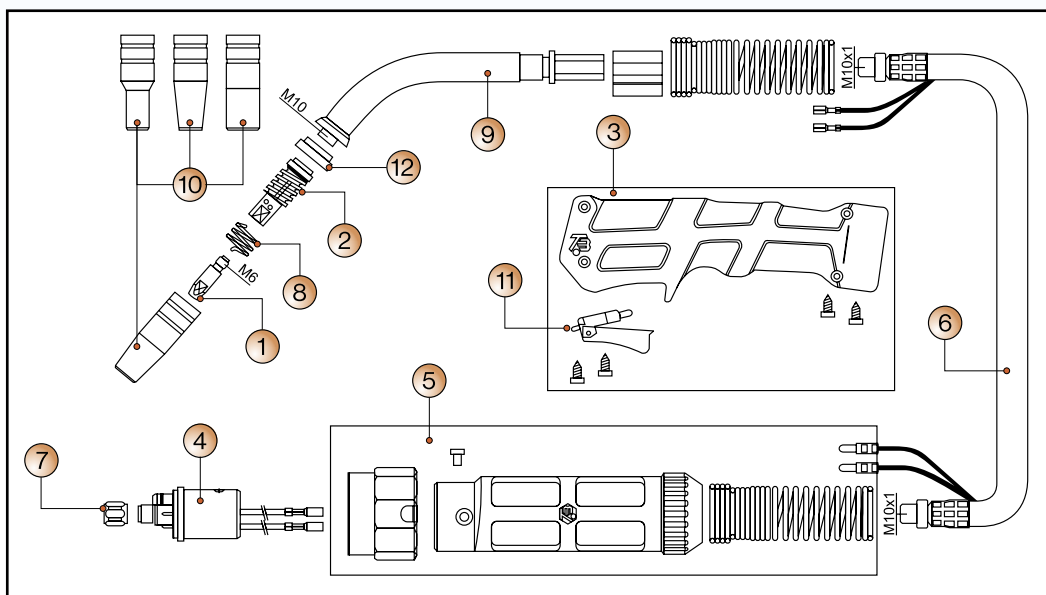
Specjalny przewód współosiowy TB FLEX

Przyłącze środkowe EURO

A (60%) gaz CO₂ : 230 A

A (60%) gaz MIX: 200 A

Norma: EN 60974-7



MIGSTAR 252

Nr kat.	Typ	Długość	Ilość
103P959A30	MIGSTAR 252	3 m	1
103P959A40	MIGSTAR 252	4 m	1
103P959A50	MIGSTAR 252	5 m	1

Palnik jest wyposażony w końcówkę prądową Ø 1 mm

MIGSTAR 252 – Części zamienne

Nr kat.	Typ		Pozycja	Ilość
340P061069	Końcówka prądowa E-Cu	ø 0,6 M6×28mm	1	50
340P081069	Końcówka prądowa E-Cu	ø 0,8 M6×28mm	1	50
340P091069	Końcówka prądowa E-Cu	ø 0,9 M6×28mm	1	50
340P101069	Końcówka prądowa E-Cu	ø 1,0 M6×28mm	1	50
340P121069	Końcówka prądowa E-Cu	ø 1,2 M6×28mm	1	50
340P083069	Końcówka prądowa CuCrZr	ø 0,8 (LONG LIFE)	1	50
340P103069	Końcówka prądowa CuCrZr	ø 1,0 (LONG LIFE)	1	50
340P123069	Końcówka prądowa CuCrZr	ø 1,2 (LONG LIFE)	1	50
104P102003	Element pośredni		2	10
380P959001	Ergonomiczna rękojeść		3	1
701P001048	Końcówka Euro		4	1
701P959001	Plast. osłona końcówki ze sprężyną		5	1
360P251130	Przewód współosiowy	3 m	6	1
360P251140	Przewód współosiowy	4 m	6	1
360P251150	Przewód współosiowy	5 m	6	1
701P002005	Nakrętka zabezpieczająca		7	10
103P002006	Sprężyna		8	10
103P001001	Fajka palnika		9	1
345P011003	Dysze gazowe	20 mm CYL	10	10
345P012003	Dysze gazowe	15 mm CON	10	10
345P013003	Dysze gazowe	11 mm CON	10	10
385P021016	Mikrowłócznik		11	1
104P002003	Pierścień plastikowy		12	1

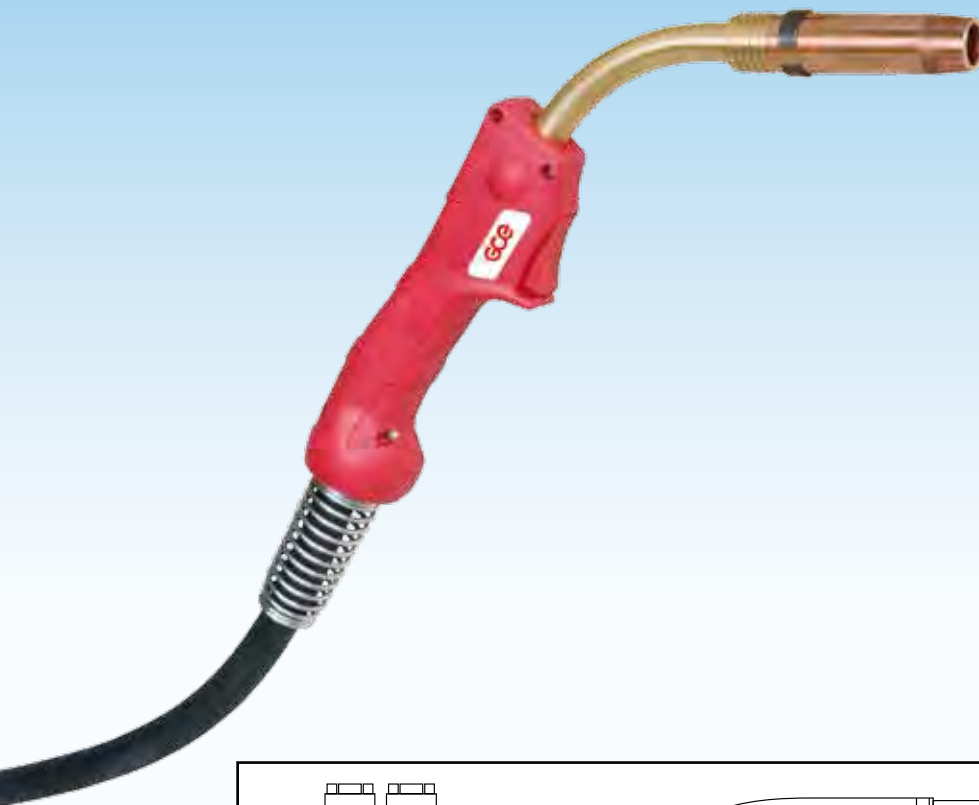
Teflonowy przewodnik do drutu aluminiowego

Nr kat.	Długość	Ø	Kolor	Ilość
326P154035	3 m	0,6 - 0,8 mm	Niebieski	1
326P154045	4 m	0,6 - 0,8 mm	Niebieski	1
326P154055	5 m	0,6 - 0,8 mm	Niebieski	1
326P204035	3 m	1,0 - 1,2 mm	Czerwony	1
326P204045	4 m	1,0 - 1,2 mm	Czerwony	1
326P204055	5 m	1,0 - 1,2 mm	Czerwony	1
326P274735	3 m	1,2 - 1,6 mm	Żółty	1
326P274745	4 m	1,2 - 1,6 mm	Żółty	1
326P274755	5 m	1,2 - 1,6 mm	Żółty	1

Przewodnik do drutu stalowego

Nr kat.	Długość	Ø	Kolor	Ilość
324P154534	3 m	0,6 - 0,8 mm	Niebieski	1
324P154544	4 m	0,6 - 0,8 mm	Niebieski	1
324P154554	5 m	0,6 - 0,8 mm	Niebieski	1
324P204534	3 m	1,0 - 1,2 mm	Czerwony	1
324P204544	4 m	1,0 - 1,2 mm	Czerwony	1
324P204554	5 m	1,0 - 1,2 mm	Czerwony	1
324P254534	3 m	1,2 - 1,6 mm	Żółty	1
324P254544	4 m	1,2 - 1,6 mm	Żółty	1
324P254554	5 m	1,2 - 1,6 mm	Żółty	1

PALNIK MIGSTAR 360 TBI ORIGINAL



Parametry

Rękojeść: ergonomiczna, lekka

Wtyk

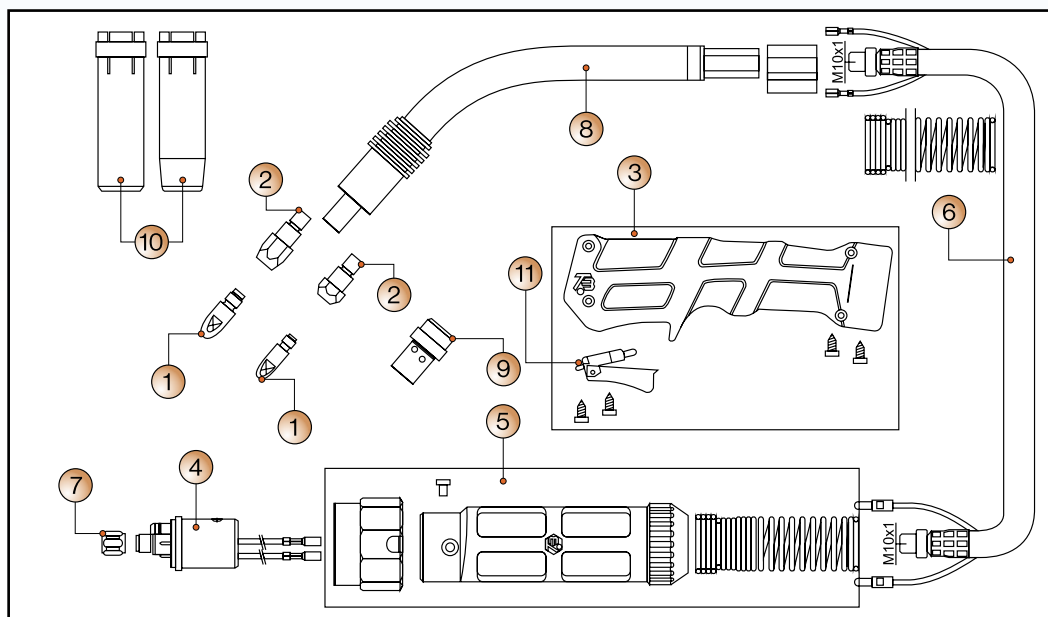
Specjalny przewód współosiowy TB FLEX

Przyłącze środkowe EURO

A (60%) gaz CO₂ : 350 A

A (60%) gaz MIX: 335 A

Norma: EN 60974-7



MIGSTAR 360

Nr kat.	Typ	Długość	Ilość
114P959A30	MIGSTAR 360	3 m	1
114P959A40	MIGSTAR 360	4 m	1
114P959A50	MIGSTAR 360	5 m	1

Palnik jest wyposażony w końcówkę prądową Ø 1,2 mm

MIGSTAR 360 – Części zamienne

Nr kat.	Typ		Pozycja	Ilość
340P061069	Końcówka prądowa E-Cu	ø 0,6 M6×28mm	1	50
340P081069	Końcówka prądowa E-Cu	ø 0,8 M6×28mm	1	50
340P091069	Końcówka prądowa E-Cu	ø 0,9 M6×28mm	1	50
340P101069	Końcówka prądowa E-Cu	ø 1,0 M6×28mm	1	50
340P121069	Końcówka prądowa E-Cu	ø 1,2 M6×28mm	1	50
340P083069	Końcówka prądowa CuCrZr	ø 0,8 (Long Life)	1	50
340P103069	Końcówka prądowa CuCrZr	ø 1,0 (Long Life)	1	50
340P123069	Końcówka prądowa CuCrZr	ø 1,2 (Long Life)	1	50
342P006014	Element pośredni	M6 × 28 mm-Standard	2	10
342P008014	Element pośredni	M8 × 28 mm-Special	2	10
380P959001	Ergonomiczna rękojeść		3	1
701P001048	Końcówka Euro		4	1
701P959001	Plast. osłona końcówki ze sprężyną		5	1
360P501130	Przewód współosiowy	3 m	6	1
360P501140	Przewód współosiowy	4 m	6	1
360P501150	Przewód współosiowy	5 m	6	1
701P002005	Nakrętka zabezpieczająca		7	10
114P001001	Fajka palnika		8	1
114P102004	Dyfuzor	plastikowy	9	10
114P002005	Dyfuzor	ceramiczny	9	10
345P011010	Dysze gazowe	20 mm CYL	10	10
345P012010	Dysze gazowe	16 mm CON	10	10
345P013010	Dysze gazowe	12 mm CON	10	10
385P021016	Mikrowłócznik		11	1

Teflonowy przewodnik do drutu aluminiowego

Nr kat.	Długość	Ø	Kolor	Ilość
326P154035	3 m	0,6 - 0,8 mm	Niebieski	1
326P154045	4 m	0,6 - 0,8 mm	Niebieski	1
326P154055	5 m	0,6 - 0,8 mm	Niebieski	1
326P204035	3 m	1,0 - 1,2 mm	Czerwony	1
326P204045	4 m	1,0 - 1,2 mm	Czerwony	1
326P204055	5 m	1,0 - 1,2 mm	Czerwony	1
326P274735	3 m	1,2 - 1,6 mm	Żółty	1
326P274745	4 m	1,2 - 1,6 mm	Żółty	1
326P274755	5 m	1,2 - 1,6 mm	Żółty	1

Przewodnik do drutu stalowego

Nr kat.	Długość	Ø	Kolor	Ilość
324P154534	3 m	0,6 - 0,8 mm	Niebieski	1
324P154544	4 m	0,6 - 0,8 mm	Niebieski	1
324P154554	5 m	0,6 - 0,8 mm	Niebieski	1
324P204534	3 m	1,0 - 1,2 mm	Czerwony	1
324P204544	4 m	1,0 - 1,2 mm	Czerwony	1
324P204554	5 m	1,0 - 1,2 mm	Czerwony	1
324P254534	3 m	1,2 - 1,6 mm	Żółty	1
324P254544	4 m	1,2 - 1,6 mm	Żółty	1
324P254554	5 m	1,2 - 1,6 mm	Żółty	1

PALNIK MIGSTAR 411 H₂O TBI ORIGINAL



Parametry

Rękojeść: ergonomiczna, lekka

Wtyk

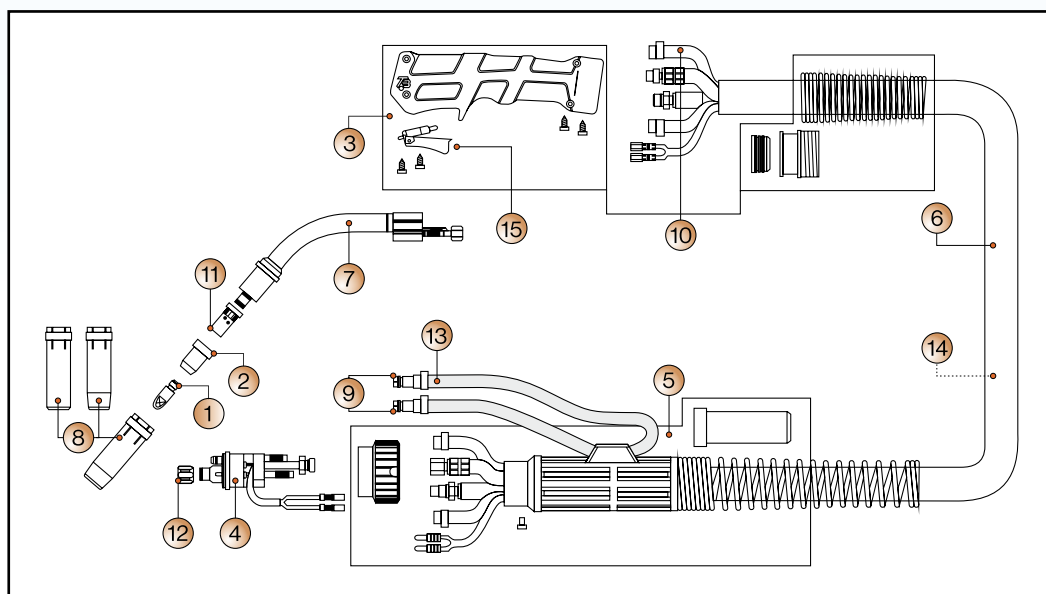
Specjalny przewód współosiowy TB FLEX

Przyłącze środkowe EURO

A (60%) gaz CO₂ : 350 A

A (60%) gaz MIX: 335 A

Norma: EN 60974-7



MIGSTAR 411

Nr kat.	Typ	Długość	Ilość
133P959A40	MIGSTAR 411	4 m	1

Palnik jest wyposażony w końcówkę prądową Ø 1,2 mm

MIGSTAR 411 – Części zamienne

Nr kat.	Typ		Pozycja	Ilość
340P081262	Końcówka prądowa E-Cu	ø 0,8 M8×30mm	1	50
340P101262	Końcówka prądowa E-Cu	ø 1,0 M8×30mm	1	50
340P121262	Końcówka prądowa E-Cu	ø 1,2 M8×30mm	1	50
341P101262	Końcówka prądowa aluminium ø 1,0		1	25
341P121262	Końcówka prądowa aluminium ø 1,2		1	25
340P083262	Końcówka prądowa CuCrZr	ø 0,8 (Long Life)	1	50
340P103262	Końcówka prądowa CuCrZr	ø 1,0 (Long Life)	1	50
340P123262	Końcówka prądowa CuCrZr	ø 1,2 (Long Life)	1	50
340P163262	Końcówka prądowa CuCrZr	ø 1,6 (Long Life)	1	50
342P008033	Element pośredni		11	10
380P959002	Ergonomiczna rękojeść		3	1
701P001049	Końcówka Euro		4	1
701P959002	Plast. osłona końcówki ze sprężyną		5	1
319P162130	Przewód współosiowy	3 m	6	1
319P162140	Przewód współosiowy	4 m	6	1
319P162150	Przewód współosiowy	5 m	6	1
701P002005	Sprężyna		12	10
133P001001	Fajka palnika		7	1
345P011030	Dysze gazowe	20 mm CYL	8	10
345P012030	Dysze gazowe	16 mm CON	8	10
345P013030	Dysze gazowe	14 mm CON	8	10
701P002064	Szybkozłączka H ₂ O		9	10
302P010000	Wąż gazowy	Czarny	10	100
130P102001	Dyfuzor	Plastikowy	2	10
130P002031	Dyfuzor	Brązowy	2	10
303P050000	Wąż wodny	Niebieski	13	100
303P060000	Wąż wodny	Czerwony	13	100
307P252800	Płaszcz gumowy osłaniający*		14	40
385P021016	Mikrowłącznik		15	1

* Ø int. 25mm - Ø ext. 28mm

Teflonowy przewodnik do drutu aluminiowego

Nr kat.	Długość	Ø	Kolor	Ilość
326P154035	3 m	0,6 - 0,8 mm	Niebieski	1
326P154045	4 m	0,6 - 0,8 mm	Niebieski	1
326P154055	5 m	0,6 - 0,8 mm	Niebieski	1
326P204035	3 m	1,0 - 1,2 mm	Czerwony	1
326P204045	4 m	1,0 - 1,2 mm	Czerwony	1
326P204055	5 m	1,0 - 1,2 mm	Czerwony	1
326P274735	3 m	1,2 - 1,6 mm	Żółty	1
326P274745	4 m	1,2 - 1,6 mm	Żółty	1
326P274755	5 m	1,2 - 1,6 mm	Żółty	1

Prowadnik do drutu stalowego

Nr kat.	Długość	Ø	Kolor	Ilość
324P154534	3 m	0,6 - 0,8 mm	Niebieski	1
324P154544	4 m	0,6 - 0,8 mm	Niebieski	1
324P154554	5 m	0,6 - 0,8 mm	Niebieski	1
324P204534	3 m	1,0 - 1,2 mm	Czerwony	1
324P204544	4 m	1,0 - 1,2 mm	Czerwony	1
324P204554	5 m	1,0 - 1,2 mm	Czerwony	1
324P254534	3 m	1,2 - 1,6 mm	Żółty	1
324P254544	4 m	1,2 - 1,6 mm	Żółty	1
324P254554	5 m	1,2 - 1,6 mm	Żółty	1

PALNIK MIGSTAR 511 H₂O / 511-AUTO TBI ORIGINAL

Parametry

Rękojeść: ergonomiczna, lekka

Wtyk

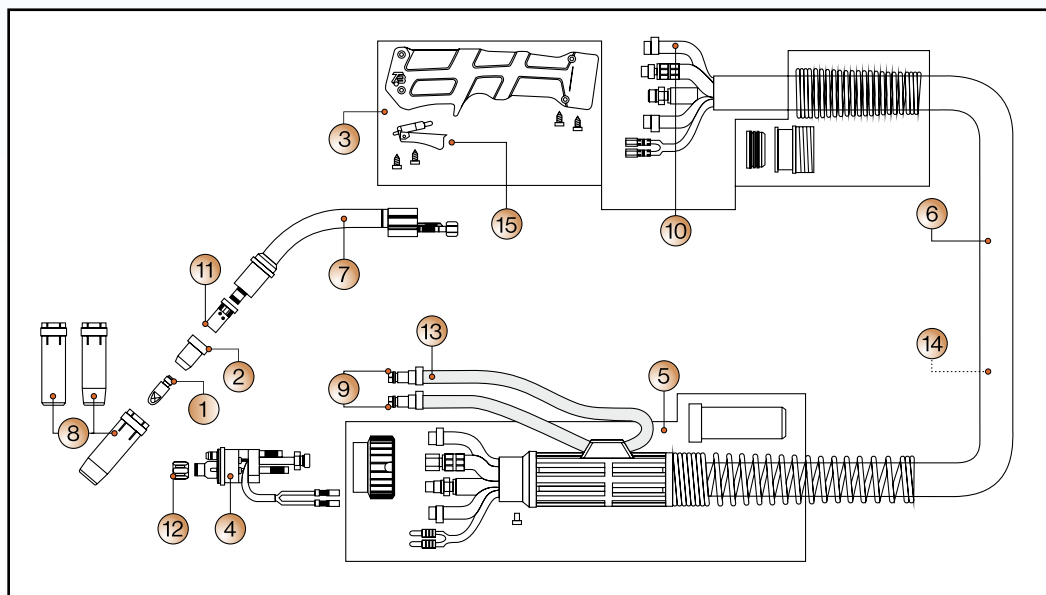
Specjalny przewód współosiowy TB FLEX

Przyłącze środkowe EURO

A (60%) gaz CO₂ : 500 A

A (60%) gaz MIX: 450 A

Norma: EN 60974-7



MIGSTAR 511 / 511-AUTO

Nr kat.	Typ	Długość	Ilość
134P959A30	MIGSTAR 511	3 m	1
134P959A40	MIGSTAR 511	4 m	1
134P959A50	MIGSTAR 511	5 m	1

Palnik jest wyposażony w końcówkę prądową Ø 1,2 mm

MIGSTAR 511 / 511-AUTO – Części zamienne

Nr kat.	Typ		Pozycja	Ilość
340P081262	Końcówka prądowa E-Cu	ø 0,8 M8×30mm	1	50
340P101262	Końcówka prądowa E-Cu	ø 1,0 M8×30mm	1	50
340P121262	Końcówka prądowa E-Cu	ø 1,2 M8×30mm	1	50
340P161262	Końcówka prądowa E-Cu	ø 1,6 M8×30mm	1	50
341P101262	Końcówka prądowa aluminium ø 1,0	1	1	25
341P121262	Końcówka prądowa aluminium ø 1,2	1	1	25
340P083262	Końcówka prądowa CuCrZr	ø 0,8 (Long Life)	1	50
340P103262	Końcówka prądowa CuCrZr	ø 1,0 (Long Life)	1	50
340P123262	Końcówka prądowa CuCrZr	ø 1,2 (Long Life)	1	50
340P163262	Końcówka prądowa CuCrZr	ø 1,6 (Long Life)	1	50
342P008033	Element pośredni		11	10
380P959002	Ergonomiczna rękojeść		3	1
701P001049	Końcówka Euro		4	1
701P959002	Plast. osłona końcówki ze sprężyną		5	1
319P162130	Przewód współosiowy	3 m	6	1
319P162140	Przewód współosiowy	4 m	6	1
319P162150	Przewód współosiowy	5 m	6	1
701P002005	Sprężyna		12	10
134P001001	Fajka palnika		7	1
034P001001	Fajka palnika	180°	7	1
034P001002	Fajka palnika	45°	7	1
345P011030	Dysze gazowe	20 mm CYL	8	10
345P012030	Dysze gazowe	16 mm CON	8	10
345P013030	Dysze gazowe	14 mm CON	8	10
701P002064	Szybkozłączka H ₂ O		9	10
302P010000	Wąż gazowy	Czarny	10	100
130P102001	Dyfuzor	Plastikowy	2	10
130P002031	Dyfuzor brunatny		2	10
130P102031	Dyfuzor ceramiczny		2	10
303P050000	Wąż wodny	Niebieski	13	100
303P060000	Wąż wodny	Czerwony	13	100
307P252800	Płaszcz gumowy osłaniający		14	40
385P021016	Mikrowłócznik		15	1

Teflonowy przewodnik do drutu aluminiowego

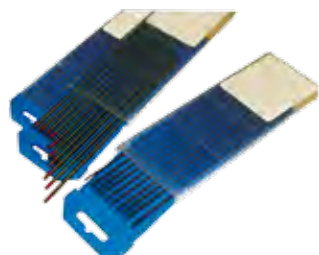
Nr kat.	Długość	Ø	Kolor	Ilość
326P154035	3 m	0,6 - 0,8 mm	Niebieski	1
326P154045	4 m	0,6 - 0,8 mm	Niebieski	1
326P154055	5 m	0,6 - 0,8 mm	Niebieski	1
326P204035	3 m	1,0 - 1,2 mm	Czerwony	1
326P204045	4 m	1,0 - 1,2 mm	Czerwony	1
326P204055	5 m	1,0 - 1,2 mm	Czerwony	1
326P274735	3 m	1,2 - 1,6 mm	Żółty	1
326P274745	4 m	1,2 - 1,6 mm	Żółty	1
326P274755	5 m	1,2 - 1,6 mm	Żółty	1

Przewodnik do drutu stalowego

Nr kat.	Długość	Ø	Kolor	Ilość
324P154534	3 m	0,6 - 0,8 mm	Niebieski	1
324P154544	4 m	0,6 - 0,8 mm	Niebieski	1
324P154554	5 m	0,6 - 0,8 mm	Niebieski	1
324P204534	3 m	1,0 - 1,2 mm	Czerwony	1
324P204544	4 m	1,0 - 1,2 mm	Czerwony	1
324P204554	5 m	1,0 - 1,2 mm	Czerwony	1
324P254534	3 m	1,2 - 1,6 mm	Żółty	1
324P254544	4 m	1,2 - 1,6 mm	Żółty	1
324P254554	5 m	1,2 - 1,6 mm	Żółty	1

Elektrody wolframowe

Elektrody wolframowe



Pure - CZYSTA ELEKTRODA
- do spawania aluminium

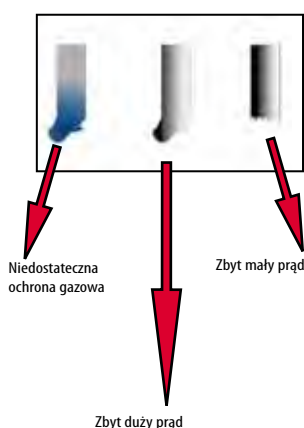
Thoriated - ELEKTRODA Z TOREM
- do spawania stali

Ceriated - ELEKTRODA Z CEREM
- do spawania stali (nie duże spaliny)

Lanthanated - ELEKTRODA LANTANOWA
- aluminium/stale

Normy: EN 60974-11.

Nr kat.	Typ	Wymiary	Ilość
400P010175	Pure (zielone)	1,0 × 175 mm	10
400P016175	Pure (zielone)	1,6 × 175 mm	10
400P020175	Pure (zielone)	2,0 × 175 mm	10
400P024175	Pure (zielone)	2,4 × 175 mm	10
400P032175	Pure (zielone)	3,2 × 175 mm	10
400P040175	Pure (zielone)	4,0 × 175 mm	10
400P048175	Pure (zielone)	4,8 × 175 mm	10
400P210175	Thoriated (Czerwone)	1,0 × 175 mm	10
400P216175	Thoriated (Czerwone)	1,6 × 175 mm	10
400P220175	Thoriated (Czerwone)	2,0 × 175 mm	10
400P224175	Thoriated (Czerwone)	2,4 × 175 mm	10
400P232175	Thoriated (Czerwone)	3,2 × 175 mm	10
400P240175	Thoriated (Czerwone)	4,0 × 175 mm	10
400P248175	Thoriated (Czerwone)	4,8 × 175 mm	10
400P510175	Ceriated (szare)	1,0 × 175 mm	10
400P516175	Ceriated (szare)	1,6 × 175 mm	10
400P520175	Ceriated (szare)	2,0 × 175 mm	10
400P524175	Ceriated (szare)	2,4 × 175 mm	10
400P532175	Ceriated (szare)	3,2 × 175 mm	10
400P540175	Ceriated (szare)	4,0 × 175 mm	10
400P548175	Ceriated (szare)	4,8 × 175 mm	10
400P910175	Lanthanated (złote)	1,0 × 175 mm	10
400P916175	Lanthanated (złote)	1,6 × 175 mm	10
400P920175	Lanthanated (złote)	2,0 × 175 mm	10
400P924175	Lanthanated (złote)	2,4 × 175 mm	10
400P932175	Lanthanated (złote)	3,2 × 175 mm	10
400P940175	Lanthanated (złote)	4,0 × 175 mm	10



Dane techniczne Spawanie aluminium

	mm	A (AC)	Elektroda
Grubość blachy	1,0 - 1,5	20 - 50	1,6
Grubość blachy	2,0	40 - 70	2,4
Grubość blachy	3,0	60 - 100	3,2
Grubość blachy	4,0	90 - 130	3,2
Grubość blachy	5,0	120 - 170	4,0
Grubość blachy	6,0	170 - 250	4,8
		>300	6,4

Spawanie stali

	mm	A (CC)	Elektroda
Grubość blachy	0,4 - 0,6	5 - 25	1,6
Grubość blachy	0,6 - 1,0	20 - 60	1,6
Grubość blachy	1,5 - 2,0	40 - 100	3,2
Grubość blachy	3,0 - 4,0	80 - 140	3,2
Grubość blachy	5,0	120 - 170	4,0
Grubość blachy	5,0->5	150->250	4,8

Spawarki inwertorowe

Spawarka Wolf

- Bardzo nowoczesny wygląd.
- **Idealnie nadają się do wyposażenia podstawowego, konserwacji i przemysłu maszynowego**
- Niezawodny system elektroniczny.



Nr kat.	Typ	Ilość
W1400	Wolf 1400	1
W1600P	Wolf 1600P	1

Model 1400 dostarczany jest w komplecie ze skrzynią plastikową, zaciskiem masowym i przewodem, uchwytem elektrody i przewodem

Dane techniczne

	Wolf 1400	Wolf 1600P
Napięcie zasilania	230 V	230 V
Natężenia prądu	130 A (35%)	150 A (30% 20°C)
Masa	1,9 kg	3,5 kg
Zalecana średnica elektrod	3,25 mm	3,25 - 4,0 mm
	(30e/h)	
Walizka plastikowa	✓	✗
Uchwyt do elektrod + uziemienie	✓	Opcja
Filtr spawarki dwumaszynowej	Opcja	✓



Display dostępny na życzenie.

Uchwyty do elektrod

Pratica



Z ergonomiczną rękojeścią ; elektrodę umieścić można w kilku pozycjach tak, by ułatwić znalezienie odpowiedniej pozycji wobec części spawanej. Klasa izolacji: B
NORMA: EN 60974 - 11.

Nr kat.	Typ	Zalecana elektroda	A (35%)	Ilość
17200260	Pratica 1 - 260	3,25	260	1
17200350	Pratica 2 - 350	4	350	1
17200520	Pratica 3 - 520	6	520	1

Muj-super



Bardzo wydajne uchwyty do elektrod z rękojeścią przeciwślizgową i mocną izolacją czołową. Konstrukcja uchwyty oferuje dodatkową ochronę, ponieważ elektroda otoczona jest materiałem izolacyjnym zmniejszającym możliwość niechcianego zetknięcia z pracownikiem lub inną częścią metalową. Klasa izolacji: B
NORMA: EN 60974-11.

Nr kat.	Typ	Zalecana elektroda	A (35%)	Ilość
WP21034	Muj - super 300	3,25	200	1
WP21035	Muj - super 400	4	300	1
WP21036	Muj - super 600	5	400	1

Crocodile



Uchwyty do elektrod Crocodile wyposażone są w rękojeść karbowaną, zapewniają mocne trzymanie oraz dobre wyważenie. Sprężyna zabezpieczona jest przeciw uszkodzeniu zgorzeliną, a mocowanie kabla wykonane jest przy pomocy śruby i tulei miedzianej (część dostawy). Chodzi o jeden z najbardziej ulubionych uchwytów na rynku, nadaje się do wysokich obciążeń i do dyspozycji jest w trzech klasach. Klasa izolacji: B
NORMA: EN 60974 - 11.

Nr kat.	Typ	Zalecana elektroda	A (35%)	Ilość
53102	Crocodile 200	430 g - 235 mm	200	1
53104	Crocodile 400	445 g - 235 mm	400	1
53106	Crocodile 600	630 g - 250 mm	600	1

Shark



Uchwyty do elektrod nadające się do wszystkich aplikacji spawania, do dyspozycji dla wysokich wartości prądu. Jego zalety to duża odporność na uderzenia i łatwa obsługa. Klasa izolacji: B.
NORMA: EN 60974 - 11.

Nr kat.	Typ	Zalecana elektroda	A (35%)	Ilość
548800000160	Shark 200	2 - 2,5	150	1
548800000260	Shark 300	3,25	250	1
548800000350	Shark 400	4,0	350	1
548800000500	Shark 550	5,0	500	1

Stubby / Stunty



D150103



D150104S



D150105S

Oryginalne uchwyty do elektrod Stubby mocują elektrody przez przekręcenie rękojeści. Model Stunty działa na identycznej zasadzie także dla innych wartości prądu. Klasa izolacji: B.
NORMA: EN 60974 - 11.

Nr kat.	Typ	Zalecana elektroda	A (35%)	Ilość
D150103	Stubby 300	2,5 - 3,25	300	1
D150104S	Stunty 200	2,0 - 2,5	200	1
D150105S	Stunty 400	3,25 - 4,0	400	1

Palnik do cięcia powietrzem do elektrod węglowych

Palniki do cięcia do elektrod węglowych (różne średnice).



Nr kat.	Typ	Ilość
52040	Palniki do cięcia 600 amp	1
52041	Palniki do cięcia 1200 amp	1

Elektrody do cięcia powietrzem

Nr kat.	Długość	Ø	Ilość
52104	305 mm	4 mm	100
52105	305 mm	5 mm	100
52106	305 mm	6 mm	100
52108	305 mm	8 mm	100
52110	305 mm	10 mm	100

Zaciski masowe

ZBS



Nr kat.	Typ	A (35%)	Ilość
09000340	ZBS 35	160	1
09000341	ZBS 70	315	1
09000342	ZBS 95	500	1

Eco - mas



200 g - 170 mm

Zaciski masowe do ogólnego zastosowania dla małych spawarek (transformatory lub małe przetwornice do 150 A).

Nr kat.	Typ	A (35%)	Ilość
WP21038	Eco - mas 150	150	1
WP21039	Eco - mas 200	200	1

Classic - mas



Zaciski masowe o dużej wydajności z paskiem miedzianym wewnątrz (model 400) lub podwójnym paskiem miedzianym (model 600). Bardzo dobre przewodnictwo, minimalne wyładowanie elektryczne. Dla wszystkich użytkowników profesjonalnych.

Nr kat.	Typ	A (35%)	Ilość
WP21009	O dużej wydajności 200	250	1
53204	O dużej wydajności 400	400	1
WP21037	O dużej wydajności 650	600	1

X - mas



Nr kat.	Typ	A (35%)	Ilość
B1300A	X - mas 300	300	1
B2400A	ZBK 400	400	1
B3500A	ZBK 500	500	1

Strong - mas



ULTRA PROFESSIONAL zaciski masowe do skręcania przeznaczone do półstałego zastosowania, gdzie decydującym czynnikiem jest doskonałe połączenie elektryczne (600 A). Rękojeść izolowana.

Nr kat.	Typ	A (35%)	Ilość
WP21044	Strong - mas 600	600	1

Magnet - mas



Zaciski masowe dla dużych prądów (400 A 60 % - 500 A 35 %) z mocnym magnesem umożliwiającym pionowe mocowanie zacisku i to nawet przy dużym ciężarze zawieszono kabla, co sprawia, że idealnie nadają się do pracy przy kotłach pionowych.

Nr kat.	Typ	A (35%)	Ilość
WP21045	Magnet - mas 500	500	1

Kable spawalnicze



Nr kat.	Typ	A (60%)	Ilość
341000111010	10 mm ²		100 m
341000111016	16 mm ²	180	100 m
341000111025	25 mm ²	230	100 m
341000111035	35 mm ²	290	50 m
341000111035L	35 mm ²	290	100 m
341000111050	50 mm ²	360	50 m
341000111050L	50 mm ²	360	100 m
341000111070	70 mm ²	460	50 m
341000111095	95 mm ²	560	50 m
341000111120	120 mm ²		50 m
A1035B	35 mm na bębnie 1000 m		1
A1050B	50 mm na bębnie 500 m		1
A1070B	70 mm na bębnie 500 m		1

Gniazda i wtyki



Wtyk kablowy do przewodu spawalniczego

Nr kat.	Typ
711P001005	Męski TSB 10 - 25 mm
711P001105	Męski TSB 35 - 50 mm
711P001205	Męski TSB 50 - 70 mm
711P001305	Męski TSB 70 - 95 mm



Gniazdo kablowe do przewodu spawalniczego

Nr kat.	Typ
711P001003	Żeńskie TB 10 - 25 mm
711P001103	Żeńskie TB 35 - 50 mm
711P001203	Żeńskie TB 50 - 70 mm
711P001303	Żeńskie TB 70 - 95 mm



Wtyk panelowy do przewodu spawalniczego

Nr kat.	Typ
711P001106	Męski TKB 35 - 50 mm
711P001206	Męski TKB 50 - 70 mm
711P001306	Męski TKB 70 - 95 mm



Gniazdo panelowe do przewodu spawalniczego

Nr kat.	Typ
711P001004	Żeńskie TEB 10 - 25 mm
711P001104	Żeńskie TEB 25 - 50 mm
711P001204	Żeńskie TEB 50 - 70 mm
711P001304	Żeńskie TEB 70 - 95 mm

Przyłbice samościemniające

Twój wybór !!

Jedna z najbardziej zaawansowanych technologii na świecie teraz na straży Twojego wzroku !

Dla klientów dostępny jest spersonalizowany asortyment począwszy od produktów „low cost” na przyłbicach z nawiewem kończąc. Większość z modeli posiada 3 letnią gwarancję co świadczy o wysokim poziomie niezawodności oraz trwałości. Dodatkowo wiele produktów posiada funkcje predestynujące je do spawania pulsacyjnego.



Nowe filtry LCD
Modele SE/SL Platinum
z regulacją czasu opóźnienia

- natychmiast
- 1,0 sec
- 1,5 sec
- 2,5 sec

Zawsze sprawdzaj klasę optyczną !

Wszystkie przyłbice są sklasyfikowane pod względem ich charakterystyki optycznej gdzie 1 oznacza poziom doskonały, 2 dobry a 3 satysfakcjonujący:

1° = klasa optyczna (ocena widoczności przedmiotu przez filtr)

2° = światło rozproszone (ocena jakości rozproszenia światła przechodzącego przez filtr)

3° = homogeniczność (ocena poziomu zaciemnienia na całości bloku optycznego w zakresie obserwacji przez filtr pod kątem 90°)

4° = zależność kątowa (ocena poziomu zaciemnienia na całości bloku optycznego w zakresie obserwacji przez filtr pod różnym kątem - EN379, nie występująca powszechnie)

Przykładowa klasyfikacja 1 / 2 / 1 oznacza:

- 1 – doskonała widoczność
- 2 – dobre rozproszenie światła
- 3 – doskonały poziom zaciemnienia

MACH III WIND

Możemy sprawić, by Twoje środowisko pracy było zdrowsze i wygodniejsze!



MACH III Wind z wbudowanym systemem ochrony, który jest połączeniem wysokiej technologii filtra LCD, cyfrowej kontroli i wentylacji z ładowalnymi bateriami. System wentylacji, łącznie z materiałami użytymi do szybkiego montażu przyłbicy z wentylatorem, gwarantuje rzadko spotykaną łatwość w użyciu.



Exclusive! Dźwiękowe lub wibracyjne ostrzeżenie, jeżeli wentylacja nie przebiega prawidłowo(na przykład wyczerpana jest bateria albo zapchany filtr). System zaalarmuje użytkownika nawet w głośnych miejscach pracy!

Charakterystyka filtra LCD:

- W pełni cyfrowa regulacja wszystkich parametrów na ciekłokrystalicznym panelu LCD
- Duża różnorodność zastosowań
- Spawanie MIG/TIG oraz puls DIN 9 - 13
- Cięcie i spawania gazowe DIN 5 - 9
- Szlifowanie
- Zastosowanie plazmy (proces wymaga wysokiej czułości)

Charakterystyka jednostki filtrującej::

- Filtr właściwy P3 (użycie do 2 miesięcy).
- Filtr zapachowy (dodatkowo).
- Ładowalna bateria (standardowo 8 godzin pracy)
- Ładowanie baterii: 3 godziny
- Regulowana wentylacja powietrza (160 l/min albo 200 l/min)
- Filtr dostarczany z pasem i taśmą dla zapewnienia wygody
- Licznik przepływu sprawdza pracę systemu wentylacji
- **Wyjątkowe!!! Dźwiękowe lub wibracyjne ostrzeżenie, jeżeli wentylacja nie przebiega prawidłowo(na przykład wyczerpana bateria albo zapchany filtr).**

Przyłbice LCD bez baterii

F1 Fix DIN 11 (0,1 msec)



MIG/ELECT.

Nr kat.	Typ	Ilość
CWP110341	F1 fix mask	1

Stale zaciemnienie DIN11-Pewna konstrukcja-Wysoka jakość i gwarancja

Nagłownik z możliwością regulacji

Przyłbica zaprojektowana do zatrzymania oparów z dala od twarzy

Gwarancja: 24 miesięcy

NOWOŚĆ

Eclipse II DIN 9 - 13 (0,3 msec) - certyfikowana przez DIN CERTCO Niemcy



MIG/ELECT.

Nr kat.	Typ	Ilość
0764702E	Eclipse DIN 9 - 13	1

Regulacja zaciemnienia-Solidna i pewna konstrukcja-Niska cena

Nagłownik z możliwością regulacji

Przyłbica zaprojektowana do zatrzymania oparów z dala od twarzy

Gwarancja: 12 miesięcy

Optovario DIN 9 - 13VX (0,1 msec)



MIG/ELECT.

Nr kat.	Typ	Ilość
WP11444VX	Optovario 9 - 13VX	1

Regulacja zaciemnienia- Wysoka jakość i gwarancja z regulowanymi parametrami

Nagłownik z możliwością regulacji

Regulowane parametry (filtra): DIN stopień zaciemnienia, czułość, opóźnienie

Gwarancja: 36 miesięcy

NOWOŚĆ

Optovario DIN 9 - 13SE (0,1 msec) TIG - jeszcze więcej parametrów w modelu 2010



MIG/TIG/ELECT.

Nr kat.	Typ	Ilość
WP11444SEU	Optovario 9 - 13 SE (Sensitive)	1

Regulacja zaciemnienia-spawanie TIG-Wiele możliwości regulacji parametrów-Solidna i pewna konstrukcja-Wysoka jakość

Opcja szlifowania (czujniki wyłączone)

Nagłownik z możliwością regulacji (możliwość używania okularów korekcyjnych dzięki zachowaniu właściwego dystansu od twarzy)

Przyłbica zaprojektowana do zatrzymania oparów z dala od twarzy

Regulowane parametry: DIN stopień zaciemnienia, czułość, czas opóźnienia

Pole obserwacji: 94x35 mm podwójny ekran LCD (w celu zapewnienia najlepszego pokrycia)

Gwarancja: 36 miesięcy

Przyłbice z bateriami

Chameleon II DIN 9-13 (0,06 msec)



Nr kat.	Typ	Ilość
CWP110342	Chameleon II	1

Regulacja zaciemnienia- Spawanie TIG - Wiele możliwości regulacji parametrów—Dobra cena

- Nagłownik z możliwością regulacji
- Przyłbica zaprojektowana do zatrzymania oparów z dala od twarzy
- Regulowalne parametry: DIN stopień zaciemnienia, czułość, opóźnienie
- Gwarancja: 24 miesiące

MIG/TIG/ELECT.

Mach II DIN 9-13 (0,02 msec) TIG



Nr kat.	Typ	Ilość
19008001	Mach II (Podwójny filtr LCD*)	1

Regulacja zaciemnienia-spawania TIG- Wiele możliwości regulacji parametrów –Podwójny ekran LCD

- Opcja szlifowania
- Nagłownik z możliwością regulacji
- Regulowalne parametry: DIN stopień zaciemnienia, wrażliwość, czas opóźnienia
- Pole obserwacji: (mm): 97×45 podwójny ekran LCD (w celu zapewnienia najlepszego pokrycia obrazu)
- Gwarancja: 24 miesiące

* Doskonała homogeniczność we wszystkich kierunkach dzięki podwójnemu filtrowi

MIG/TIG/ELECT.

NOWOŚĆ

Mach III DIN 9-13 (0,1 msec) TIG, cięcie plazmowe i gazowe - filtr ze sterowaniem elektronicznym



Nr kat.	Typ	Ilość
19009000	Mach III XXL TIG-plasma - OXYGaz 1	

- Wszystkie parametry ustawiane są na wyświetlaczu elektronicznym
- Spawanie MIG/TIG DIN 9 - 13
- Cięcie i spawanie gazowe DIN 5 - 9
- Cięcie plazmą
- Regulacja czułości
- Regulacja czasu reakcji
- Pole obserwacji: 97×60 mm dla maksymalnego komfortu użytkownika
- Gwarancja: 24 miesiące

MIG/TIG/ELECT./PLASMA/TLEN

Mach III Wind DIN 9-13 (0,1 msec) - Przyłbica LCD (cyfrowa regulacja) z wentylacją powietrza/systemem filtracji



Dostarczana w wygodnej torbie sportowej!

**GOTOWE DO UŻYCIA
MIG/TIG/ELECT./PLASMA/TLEN**

Nr kat.	Typ	Ilość
19009001	Mach III Wind	1

Mach III - Części zamienne



Nr kat.	Typ	Ilość
19009007	Przykrywka filtra właściwego	1
19009008	Filtr przeciwiiskrowy	1
19009005	Filtr wstępny	1
19009003	Filtr właściwy	1
19009009	Filtr zapachowy (dodatkowo)	1
19009011	Wąż	1
19009013	Przyłbica	1
19009015	LCD filtr Mach III	1
19009017	Plastikowa szybka zewnętrzna	1
19009019	Plastikowa szybka wewnętrzna	1
19009021	Kaptur	1
19009023	Bateria	1
19009025	Ładowarka	1
19009027	Silnik + obudowa	1
19009028	Gumowa uszczelka ramki filtra	1
19009029	Niebieski front ramki	1
WP110347	Nagłownik Mach III	1



Przyłbice spawalnicze



Europe 90 × 110 mm Nr kat. 54891000017



MOŻLIWOŚĆ OPUSZCZANIA!!

Uwaga! Z typoszeregiem Europe, Verona i Lyon już w czasie zakupu nie musisz decydować się na typ z opuszczanym lub stałym wizjerem. Styl zmienić można po zakupie z zastosowaniem kasety dla możliwości opuszczania, którą łatwo i szybko zainstalować można na przyłbicy bez konieczności zastosowania specjalnych przyrządów. W ten sposób ograniczyć można zapasy kompletnych przyłbic tak, że posiadać będziesz nieduży zapas kaset. Zestaw nagłowny jest, w celu osiągnięcia maksymalnego komfortu, w pełni ustawiany

Parametry

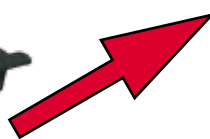
Materiał: polipropylen

Masa: 50 g

Zestaw nagłowny: w pełni ustawiany dla maksymalnego komfortu

Możliwość opuszczania.

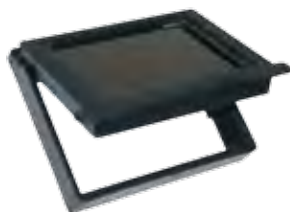
Norma: EN175



MOŻLIWOŚĆ OPUSZCZANIA

Nr kat.	Typ	Wymiary	Ilość
54891000017	Europe	90 × 110 mm	5

Europe 90 × 110



Możliwość opuszczania

Nr kat.	Typ	Ilość
WP11065E	Europe (90 × 110)	1



Szklą - Europe

Nr kat.	Typ	Wymiary	Ilość
548980003921	Przezroczysty	90 × 110 mm	100
548980055011	DIN8	90 × 110 mm	100
548980055012	DIN9	90 × 110 mm	100
548980055013	DIN10	90 × 110 mm	100
548980056013	DIN11	90 × 110 mm	100
548980050013	DIN12	90 × 110 mm	100
548980057014	DIN13	90 × 110 mm	100
548980057015	DIN14	90 × 110 mm	100

Okulary



Nr kat.	Typ	Wymiar
09002002	Okulary spawalnicze plastikowe OKP-2	50×100 mm
17007170	Okulary metalowe	



SKI Flip DIN5



SKI FLIP DIN5 to okulary odpowiednie do cięcia gazowego (z uchylnym szkłem w pozycji dolnej), oraz do pozostałych czynności, które nie wymagają zaciemnienia zgodnie z DIN (szkło w pozycji górnej).

Możliwość wykonywania kilku operacji bez wymiany okularów! Wyposażone w sześć otworów wentylacyjnych w celu zapobiegania zaparowaniu. Średnica szkieł 50 mm.

Nr kat.	Typ
17007220	SKI Flip DIN5

Okulary okrągłe - SKI Flip DIN5

Nr kat.	Typ	
548980000050	Przezroczysty	50 mm
548980051042	DIN5	50 mm

Cover Prof DIN5



COVER Prof DIN5 oferują naprawdę skuteczną ochronę głowy i oczu. Jest to doskonała kombinacja praktyczności okularów (przezroczyste +szkła DIN5) i osłony głowy w jednym elemencie.

Zalety: umożliwia ochronę głowy i szyi. Wentylacja w pobliżu nosa i oczu zapobiega zaparowaniu. Spawanie i szlifowanie wykonywać można bez wymiany okularów.

NORMA: EN166.

Nr kat.	Typ	Ilość
WP13100	Cover Prof DIN5	1

Okulary okrągłe - SKI Flip DIN5 / Visual / Traditional Round

Nr kat.	Typ	Ø	Ilość
548980000050	Przezroczysty	50 mm	10
548980051042	DIN5	50 mm	10
548980051043	DIN6	50 mm	10
548980051044	DIN7	50 mm	10
548980051045	DIN8	50 mm	10
548980051046	DIN9	50 mm	10
548980051047	DIN10	50 mm	10
548980051048	DIN11	50 mm	10

Cover Black DIN5 (100 × 50)



COVER Black DIN5 to kaptur z czarnym pokryciem, zawierający okulary do spawania i szlifowania. Z opuszczanym czołem, o wymiarach 100 × 50 mm.

NORMA: EN 166

Nr kat.	Typ	Ilość
09002011	Cover Black	1

Szklą 50 × 100 - Visual Square / Cover Black

Nr kat.	Typ	Ilość
548950100019	Przezroczysty	10
548950100008	DIN8	10
548950100009	DIN9	10
548950100010	DIN10	10
548950100011	DIN11	10
548950100012	DIN12	10
548950100013	DIN13	10

Rękawice i odzież robocza

Rękawice spawalnicze z miękkiej skóry Muj-Solo

Ochrona przed oparzeniami



Rękawice spawalnicze z miękkiej skóry

MUJ-SOLO to nasze rękawice spawalnicze najwyższej jakości pod względem ochrony i komfortu. Żadne inne rękawice nie oferują tyle miękkości w kombinacji z materiałem odpornym na zużycie oraz dodatkową ochroną zapewnioną innowacyjną pomarańczową wkładką przeciw zużyciu. Wkładka ta specjalnie opracowana została tak, by poprawiała właściwości izolacyjne i oferowała udoskonaloną ochronę pracownika. Niewidoczne szwy sprawiają, iż rękawice te są nadzwyczaj wygodne oraz bardzo eleganckie. Przedłużony mankiet oferuje duży stopień ochrony dla przedramienia.

Idealnie nadające się do powtarzającego się zastosowania profesjonalnego, rękawice te do dyspozycji są w wersji leworęcznej lub praworęcznej.

NORMA: EN 338 – EN 420 CAT.2



Nr kat.	Typ	Ilość
548914013005	Prawe	1
548914013006	Lewe	1

Rękawice

Rękawice robocze



G100330

Nr kat.	Typ	Ilość
G100330	Manucuir - pomarańczowe 10	12
G100315	Manudock reinforced - pomarańczowe 10	12
G100324	Mécano Souple Medium - pomarańczowe 9	12
G100313	Mécano Souple Big - pomarańczowe 10	12

Rękawice spawalnicze



G100135

Nr kat.	Typ	Ilość
G100316	Manusoud 15cm - pomarańczowe 10	10
G100318	Soudargon 15cm - pomarańczowe 10	10
G100501	Lucifer 150°C - pomarańczowe 10	10



G100501



G100316



Kaptur

Kaptur ochronny.



12064



12068

Nr kat.	Typ	Ilość
12064	PRO	1
12068	TOTAL	1



EN531A-B1-C1-E1
EN 470-1

Fartuch

Fartuch do ochrony ciała przed odpryskami.



Nr kat.	Typ	Ilość
12010	Fartuch	1
12010L	Fartuch - Extra duży rozmiar	1

Materiał: skóra



Ochrona nóg

Ochrona nóg z szybkozapinalnymi klamrami do ochrony przed odpryskami. NORMA: EN 470.



Nr kat.	Typ	Ilość
WP13018	Ochrona nóg	1



Spraye

Spray antyodpryskowy



Antispatter 400 ml to ekologiczny spray bez silikonu, który stosowany jest do zapobiegania przywieraniu odprysków podczas spawania do dyszy palnika lub spawanego materiału. Konieczność czyszczenia po spawaniu ograniczona jest do minimum. Spray jest mentolowany bez wpływu na wynik spawania.

Nr kat.	Typ	Język	Ilość
WP22001B	Antispatter 400 ml	(HU - RO - PL - PT - CZ)	25

Spray antyodpryskowy niepalny



ANTISPATTER NIEPALNY 300 ml (400 g) / KANISTER 5 litrów

Do dyspozycji w wersji 300 g z niepalną substancją nośną, oraz w wersji ciekłej do aplikacji (5 litrów).

Nr kat.	Typ	Język	Ilość
392P000071	Antispatter 300 ml spray	(HU - RO - PL - PT - CZ)	25
WP22008	Antispatter 5 L Kanister	(IT)	5
WP220080	Antispatter 25 L Kanister	(IT)	25

Detektor nieszczelności gazowych



Spray do detekcji nieszczelności - zastosowanie standardowe

Niepalny i ekologiczny, idealny do detekcji nieszczelności w pobliżu uszczelnień, spoin spawanych i połączeń.

Spray do detekcji nieszczelności - zastosowanie z tlenem

Parametry identyczne z sprayem do zastosowania standardowego, ale z certyfikacją do detekcji nieszczelności w systemach zawierających tlen.

Nr kat.	Typ	Język	Ilość
WP22028B	Gaz Leak Detector 400 ml	(HU - RO - PL - PT - CZ)	25
B140303	Gaz Leak OX Detector 400 ml*	(IT - FR - DE - GB - ES)	6

* Kompatybilny z tlenem

Multispray - Multispray



MULTISPRAJ to ciecz do testowania zawierająca pięć funkcji:

Odczynnik penetracyjny do skorodowanych nakrętek i śrub. Odpycha wodę. Czynniki antyutleniające zapobiega powstaniu rdzy. Smar ogólnego zastosowania. Środek do nadawania połysku metalu. Właściwości smarownicze tego oto sprayu są długotrwałe co sprawia, że chodzi o niezbędny środek ogólnego zastosowania w każdym warsztacie.

Nr kat.	Typ	Język	Ilość
WP22036	Multispray 400 ml	(IT - FR - DE - GB - ES)	25

Cynk spray



Dla naprawdę profesjonalnych wyników, idealny do ochrony przed utlenianiem atmosferycznym prawie odkrytych powierzchni metalowych. Działa także jako podłoże dla następnej powłoki malarskiej.

Nr kat.	Typ	Język	Ilość
WP22005B	Zincspray 400 ml	(HU - RO - PL - PT - CZ)	25

Spraye do kontroli penetracyjnej (DPI)



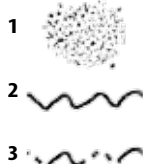
Kontrola penetracyjna spoin spawanych

Najpierw należy zastosować środek do przygotowania powierzchni i usunąć wszystkie oleje i tłuszcze, które wpływać mogą na wyniki. Zastosować środek do kontroli penetracji i poczekać przez około 15 minut, dopóki nie przebiegnie penetracja. Wszystkie resztki środka penetracyjnego usunąć wodą, wysuszyć i następnie zastosować wywoływacz.

Wszystkie wady zabarwią wywoływacz po 10 - 15 minutach.

Nr kat.	Typ	Ilość
WP22030	Spray Czyszczący 400 ml	12
WP22032	Spray Penetrant 400 ml	12
WP22034	Spray Wywoływacz 400 ml	12

- 1 - porowatość
- 2 - hartowanie części na wskroś
- 3 - pęknięcie na zimno



Markery

B Marker



Markery Markal Paintstick to prawdziwe farby bezołowiowe odporne na wodę oraz promieniowanie ultrafioletowe. Idealnie nadające się do wykonywania rysunków, kolorowego kodowania, produkcji oraz identyfikacji. Działają także poprzez olej i wodę. Zastosowanie na powierzchni gładkiej, grubej, skorodowanej lub zanieczyszczonej. Nietoksyczny. Zastosowanie do metalu, drewna, plastiku, betonu, gumy, tkaniny i papieru.

Nr kat.	Typ	Ilość
548900080223	Czarny	12
548900080224	Pomarańczowy	12
548900080226	Zielony	12
548960080220	Biały	12
548960084811	Żółty	12
548960084812	Czerwony	12
548900080225	Niebieski	12
548900080229	Brązowy	12

Marker kulkowy



Marker kulkowy w tubie do dowolnej powierzchni. W pudełku po 10 szt. Bez benzenów. Nietoksyczny.

Nr kat.	Typ	Ilość
WP23026	Żółty	10
WP23027	Biały	10
WP23025	Czerwony	10

Kreda okrągła / płaska



Kreda o kształcie okrągłym lub płaskim. W celu zapobiegania powstawaniu pęknięć oraz aby maksymalnie wykorzystać kredę oddzielnie można nabyć do niej uchwyt.

Nr kat.	Typ	Ilość	
548960080129	Płaska	125 × 4 × 12 mm	20
548960080130	Okrągła	125 × 5 mm Ø	12

Uchwyt do kredy

Nr kat.	Typ	Ilość
548960080140	Płaski	1
548960080141	Okrągły	1

Marker kulkowy (ciekły w pojemniku)



Idealnie zastępuje zwykłe markery w tubie, zmniejsza zmarnowaną ilość. Wyposażony jest w osłonę samoczyszczącą, która uniemożliwia zatykanie. Trwały pojemnik bardzo odporny na uderzenia i uszkodzenia ciśnieniowe. Odpowiedni do wilgotnych, tłustych i falistych powierzchni.

Nr kat.	Typ	Ilość
548900084600	Biały	1
548960084601	Żółty	1

Termoindykatory Thermomelt



Bardzo szybki sposób pomiaru temperatury. Kiedy tylko temperatura powierzchni osiągnie wymaganą wartość, farba rozpuści się. Charakteryzuje się wąskim zakresem działania, w celu osiągnięcia maksymalnej dokładności.

Wersja 100 idealnie nadaje się do stwierdzenia, że wilgotność przed spawaniem została usunięta.

Nr kat.	Typ	Ilość
548960086401	Thermomelt 100°C	12
548960086562	Thermomelt 125°C	12
548960084664	Thermomelt 150°C	12
548960086516	Thermomelt 200°C	12
548960086563	Thermomelt 250°C	12
548960086626	Thermomelt 300°C	12
548960086698	Thermomelt 350°C	12
548960086734	Thermomelt 400°C	12
548960086770	Thermomelt 450°C	12
548960086807	Thermomelt 500°C	12
548960086824	Thermomelt 550°C	12
548960086842	Thermomelt 600°C	12
548960086860	Thermomelt 650°C	12
548960086870	Thermomelt 700°C	12
548960086878	Thermomelt 750°C	12
548960086887	Thermomelt 800°C	12
548960086896	Thermomelt 850°C	12
548960086905	Thermomelt 900°C	12
548960086923	Thermomelt 950°C	12
548960086932	Thermomelt 1000°C	12
548960086960	Thermomelt 1100°C	12
548960087156	Thermomelt 1149°C	12
548960086977	Thermomelt 1200°C	12

MUJ-Decaflux



Do automatycznej dezoksydacji podczas spawania urządzenie to podłączane jest do przewodu acetylenu lub propanu i gaz przepływający przez urządzenie wzbogacany jest odczynnikami dezoksydacyjnymi (płomień ma kolor zielony).

Eliminuje konieczność zastosowania kremowych lub proszkowych odczynników dezoksydacyjnych.

Nadaje się do spawania: miedzi z miedzią
miedzi z żelazem
żelaza z żelazem

Nie nadaje się do: stopów miedzi, np. mosiądz z mosiądzem.

Umieścić urządzenie na podłodze i napełnić maksymalnie jeden litr odczynnika dezoksydacyjnego, co przedstawia odpowiednią ilość dla 6 kg spoiny spawanej. Dla grubszych przekroi zalecana jest wersja odczynnika dezoksydacyjnego „super”. Tych cieczy nie można aplikować bezpośrednio szczotką na spoinę, w urządzeniu GCE nie można również zastosować innych cieczy.

Nr kat.	Typ	Ilość
WP22022	MUJ -Decaflux	1
WP22024	Ciekły Decaflux 10 l normal	1
WP22026	Ciekły Decaflux 10 l super dla dużych grubości	1

Stopy specjalne do spawania bez pozostałości czarnej

Nr kat.	Typ	Ilość
WP20035	Decaflux Ø 2,0	1
WP20040	Decaflux Ø 3,0	1

Heat Seal-Stick®



Max. 31 bar
Max. 177°C

DO SZYBKIEJ NAPRAWY OTWORÓW I PĘKNIĘĆ

Epoksyd z bardzo łatwym i szybkim zastosowaniem. Najpierw należy przygotować powierzchnię i usunąć olej, następnie małym płomieniem (np. Jetsoud) zagrzać okolicę do temperatury 200 °C. Można zastosować Heat Seal Stick do kontroli temperatury poza zakresem płomienia. Kiedy tylko rozpocznie się topnienie, należy utrzymywać okolicę w temperaturze 200 °C przez około 20 sekund, następnie zakończyć ogrzewanie i pozostawić materiał i HEAT Seal-Stick by krzepły. I jest gotowe! W przypadku większych otworów przed połączeniem części przy pomocy Heat seal wypełnić otwór podobnym metalem lub zastosować śrubę. Idealne dla techniki urządzeń grzewczych i klimatyzacyjnych.

Nr kat.	Typ	Ilość
548900011575	Heat Seal-Stick®	1

Spray do odprowadzania ciepła Cool Gel



Dostarczany jest z praktycznym rozpryskiwaczem, dzięki któremu pozbyć się można zbędnej pracy związanej z zagrzaniem do wyższej niż wymagana temperatura. Spryskać okolicę w pobliżu miejsca spawania lub lutowania i w ten sposób zmniejszyć ryzyko niepożądanego uszkodzenia i następnego obluźowania gumowych uszczelek, komponentów zaworów i połączeń lutowanych. „Mokra szmatka” w butli, z zaletą unikatowego składu żelu, który nie ścieka i nie kapie. Czysty i niezanieczyszczający, bezpieczny, nietoksyczny, nie zagraża skórze i jest bezzapachowy. Niezbędny dla hydraulików.

Nr kat.	Typ	Ilość
548900023016	Cool Gel Spray	10
A200145	Ekran ochronny 3 St	1



A200 145

Różne

Ogrzewane tuleje na elektrody



Do układania elektrod w suchym i ogrzewanym środowisku do chwili zastosowania. Do dyspozycji są dwa modele, 110 V i 240 V, obydwa działają z zasilaniem AC i DC. Pojemność 7,3 kg, maks. długość elektrod 450 mm, wartości nominalne 110 °C, 150 W.

Nr kat.	Typ	Ilość
53701	110V (AC - DC)	1
53702	230V (AC - DC)	1

Zapalniczki



Nr kat.	Typ	Ilość
14008541P	Zapalniczka czarna	5
14008546	Kamienie do zapalniczki czarnej	50



Nr kat.	Typ	Ilość
54800003001BP	Zapalniczka agrafkowa	5
F161008EMB	Zapalniczka agrafkowa w blistrze + 5 kamieni	1
9430570	Kamienie do zapalniczki agrafkowej	50



Nr kat.	Typ	Ilość
9430830	Zapalniczka Top Gun	10
548809562651P	Kamienie do zapalniczki Top Gun	10

Lusterka spawalnicze



Nr kat.	Typ	Ilość
15010101	Magnetyczne	1
15011101	Ręczne	1

Części zamienne



Nr kat.	Typ	Ilość
15013101	Wkład do lusterka	10
F161001EMB	Wkład do lusterka w blistrze	5

Igielki do czyszczenia



F161054EMB

Nr kat.	Typ	Ilość
F161054EMB	ø 0,5 - 2,3 w blistrze	1
548814071191P	ø 0,5 - 1,6 (10 igiełek)	10
9430860	ø 0,5 - 2,3 (14 igiełek)	12
9430850	ø 0,5 - 1,6 (10 igiełek)	12

15011101



9430850



9430860

Oszczędzacz gazu osłonowego



Oszczędzacz gazu, który montowany jest na wylocie reduktora do Ar/CO₂, ograniczyć może marnowanie gazu i zapewnić oszczędność nawet do 35 %.

Nr kat.	Typ	Wejście/Wyjście
0762728	Oszczędzacz gazu osłonowego	1/4" / 1/4"

Oszczędzacz gazów technicznych



Nr kat.	Gaz
0767763	Acetylen
0767915	Propan

Rozgałęziacze gazów



14 008 167

Nr kat.	Gaz
14008167	Tlen G 1/4"
14008166	Tlen G 3/8"
14008168	Gazy palne G 3/8" LH

Przepływomierz do palników Mig-Mag



Nr kat.	Typ
548202227514	Przepływomierz

Podgrzewacze



Nr kat.	Gaz	Gwint na butli
012450AN	CO ₂	W 21,8×1/14"
D0012450	Tlen	G 3/4"

Centralne Zasilanie Gazem

Systemy centralnego zasilania gazem (CGS) są z reguły oparte o wysoko objętościowe dostawy gazu, składowanie gazu na miejscu w specjalnych zasobnikach i dystrybucja do zastosowań finalnych z tych wysoko objętościowych źródeł. Gaz może być dostarczany od producenta zarówno w postaci ciekłej za pomocą systemów kriogenicznych lub w postaci wysoko skompresowanego gazu przechowywanego w stalowych butlach lub bateriach butli. Gdy system centralnego zasilania gazem jest zainstalowany i używany na miejscu, gaz przechodzi od źródła (stacjonarna lub mobilna stacja kriogeniczna z parownicą, baterią butli, butlą lub specjalnym zasobnikiem) poprzez kolektor wysokociśnieniowy z reduktorem ciśnienia, gdzie ciśnienie wlotowe z baterii jest redukowane do poziomu akceptowanego przez systemy rozdziału gazu (GDS). GDS zazwyczaj jest wykonany ze stali średniowęglowej, stali nierdzewnej oraz miedzianych przewodów transportujących gaz do miejsca zastosowania. Przewody są wyposażone na końcach w punkty poboru przygotowujące szczególne parametry gazu takie jak np. ciśnienie i współczynnik przepływu zgodnie z wymaganym zastosowaniem. Kiedy CGS jest zainstalowany w zakładzie przemysłowym wtedy zwykle wydajność robocza, aspekty ekonomiczne jak również poziom bezpieczeństwa rosną w zależności od rosnącego zużycia gazu.

System centralnego zasilania gazem =

- niezawodny system zasilania
- nieprzerwana podaż gazu - nie ma przerw w przepływie gazu
- bardziej precyzyjne dostosowanie parametrów gazu
- wyższy poziom bezpieczeństwa, ponieważ instalacja wysokiego ciśnienia i składowanie gazu odbywa się na zewnątrz
- więcej przestrzeni w miejscu pracy
- zazwyczaj niższe koszty gazu ze względu na dużą objętość dostawy

Przemysłowe produkty CGS grupy GCE są używane w następujących obszarach

- Motoryzacja i transport
- Metal & szkło & tworzywa sztuczne i produkcja papieru i wytwarzanie
- Przemysł chemiczny i petrochemiczny
- Metalurgia
- Rafinerie ropy naftowej i gazu
- Platformy i stocznie
- Ekologia i ochrona środowiska
- Żywność i produkcja napoi i pakowanie
- (Zobacz także specjalny asortyment napoi GCE)
- Rzemieślnicy i warsztaty
- Budowy

Typowe zastosowania w przemyśle:

- Spawanie palnikiem, łukiem, plazmowe i laserowe
- Cięcie tlenowe, plazmowe i laserem
- Różne procesy ogrzewania
- Dostawy gazu dla zakładów metalurgicznych i procesów chemicznych
- Topienie i podgrzewanie szkła
- Wspomaganie topienia szkła i metali
- Inertyzacja & neutralizacja
- Dostawy gazu dla oczyszczalni
- Pakowanie żywności

Systemy centralnego zasilania gazem grupy GCE

Przemysłowe

- kolektory wysoko ciśnieniowe
- punkty poboru
- reduktory
- akcesoria

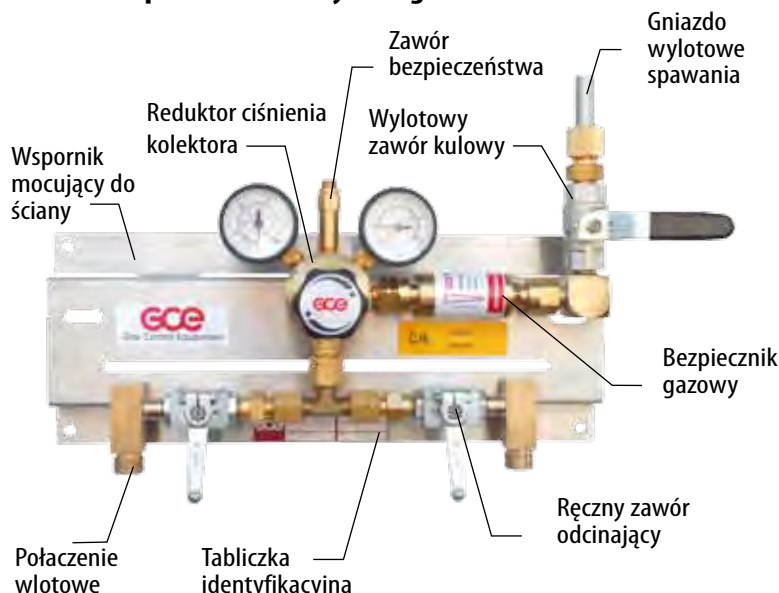
Medyczne

Proszę pytać o specjalną dokumentację
www.gcegroup.com

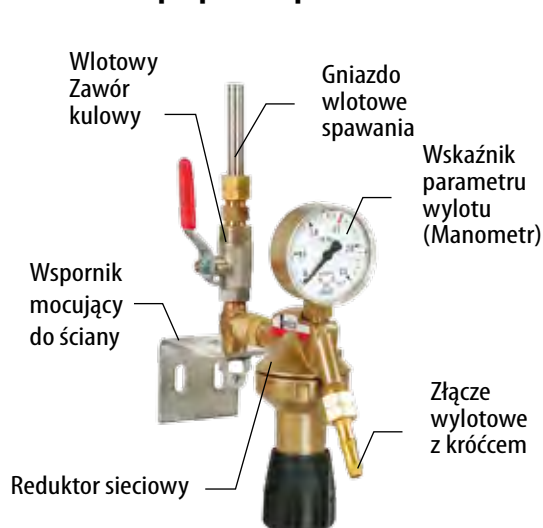
Gazy o wysokiej czystości i specjalne

Proszę pytać o specjalną dokumentację
www.gcegroup.com

Opis kolektora wysokiego ciśnienia



Opis punktu poboru



Schemat Centralnego Systemu Zasilania Gazem

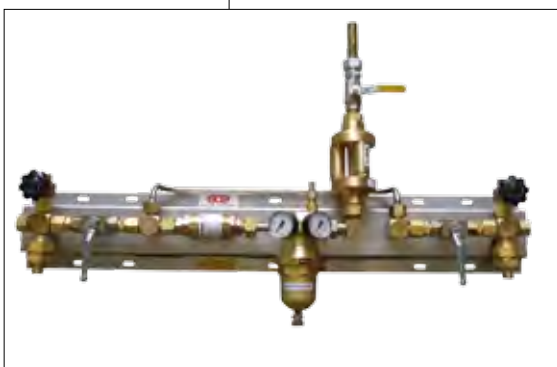
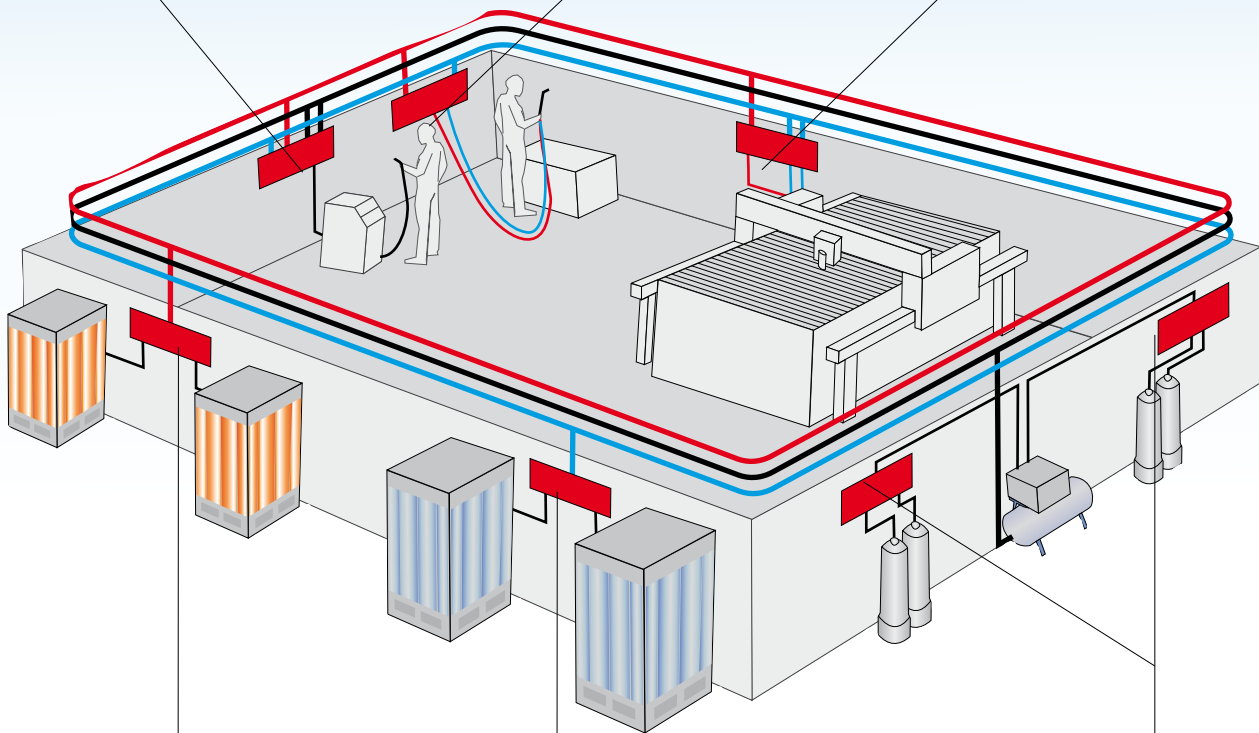
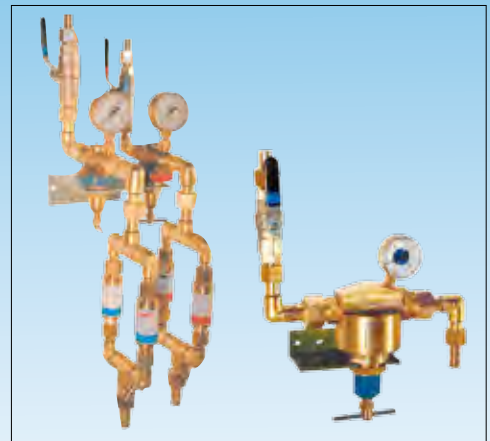
Mujset



Dinset



HF-Set



MM400 - 2 ACE



MS 400 Tlen, obojętny



MB400 Tlen, obojętny

Przegląd kolektorów wysokiego ciśnienia

Linia MU

Kolektory gazowe stosowane przy dużych przepływach. Proste kolektory i jednostki przełączane ręcznie.

MU70
MU70-M



MU 400-M
MU400-M Propan



Linia MU70

Kolektory gazowe oparte o kompaktowy wlotowy zawór odcinający Manyflow. Niezawodne rozwiązania dla różnych gazów i wielu zastosowań.

MM70 -1



MM70-2



MS70



MA70



Przegląd kolektorów wysokiego ciśnienia

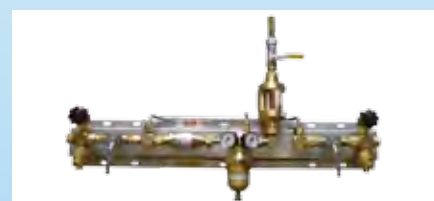
Linia M400

Kolektory gazowe stosowane przy dużych przepływach. Proste kolektory i jednostki przełączane ręcznie.

MM400 -1



MM400-2



MS400



Linia MB

Kolektory gazowe oparte o kompaktowy wlotowy zawór odcinający Manifold. Niezawodne rozwiązania dla różnych gazów i wielu zastosowań.

MB70



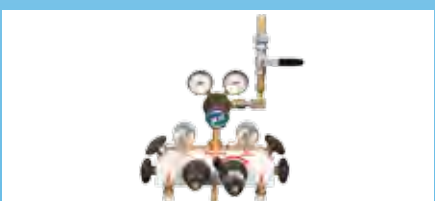
MB400



Linia MF

Kompaktowy półautomatyczny kolektor gazowy oparty o jednostkę Maxiflow. Dla różnych gazów i zastosowań, jedno- lub dwustopniowa konstrukcja.

Maxiflow



Przegląd punktów poboru

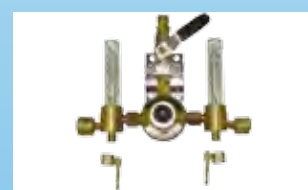
Dinset (linia gazowa)

- Punkty poboru dla różnych gazów i zastosowań
- W oparciu o reduktor typu Dincontrol
- Konstrukcja z manometrem, manometrycznym wskaźnikiem przepływu lub przepływomierzem
- Dostępne w różnych zakresach ciśnienia wyjściowego i natężenia przepływu
- Jednostki pojedyncze, podwójne lub potrójne



Uniset

- Punkty poboru w odniesieniu do zastosowania i wariantów gazów
- W oparciu o reduktor typu Unicontrol
- Dostępne jako jednostki pojedyncze, podwójne lub zdublowane
- Konstrukcja z manometrem, manometrycznym wskaźnikiem przepływu lub rotametrem dla różnych zakresów ciśnienia wyjściowego i natężenia przepływu



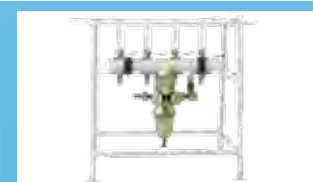
HF-set

- Wysoka przepustowość 100 - 200Nm³/h
- Oparte na reduktorach S 100 i S200
- Zastosowanie do tlenu i gazów palnych
- Wersje pojedyncze lub potrójne
- Specjalnie zaprojektowane dla maszynowego cięcia tlenem i zastosowań gdzie wymagana jest duża przepustowość gazów



Punkty mobilne poboru (na życzenie klienta)

- Punkty mobilne poboru z solidną stalową ramą
- Tlen-gazy palne
- Spawanie w osłonie gazowej



Linia MU

MU70-M

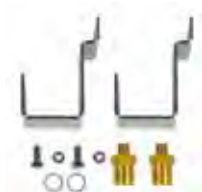


Nowa koncepcja kolektorów acetylenowych zarówno do instalacji stacjonarnych jak i mobilnych z baterią butli lub butlami

Panel może być montowany bezpośrednio na ścianie w konfiguracji jak pokazano na rysunku.

Kiedy jest montowany wiszący zestaw, panel może być wieszany bezpośrednio na ramie baterii butli lub butli. Taka konfiguracja spełnia wymagania do zastosowania w wolnym powietrzu.

Automatyczny zawór odcinający szybkiego działania i reduktor zostały zaprojektowane zgodnie z normą ISO 14 114 i oba przeszły testy zgodnie z normą ISO 15 615. Posiada bezpiecznik gazowy GVA 90. GVA 90 (EN 730-1, ISO 5.175), który zawiera filtr, wychwytywacz płomienia, ogranicznik termiczny i zawór zwrotny.

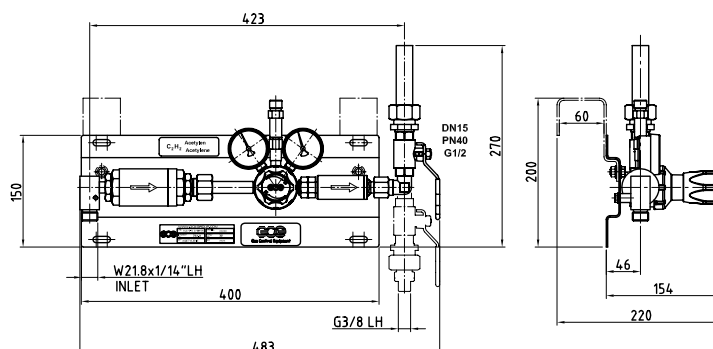


Nr kat.	Opis	Gaz, Ciśnienie	Wejście	Wyjście
0768120	MU70-M	Acetylen, 25/1,5bar	W21,8x1/14"LH	DN15
9443320	Zestaw do zawieszenia do MU70-M i MU400-M			

Zestaw zawiera dwa wieszaki, ze stali nierdzewnej śruby z nakrętkami i podkładkami, a także dwa wyjściowe łączniki z gwintem G1 / 4" i G3 / 8" do bezpośredniego montażu węża. Zestaw ten może być stosowany w połączeniu z kolektorami MU70-M lub MU400-M.

Dane Techniczne

Typ reduktora	UC500	Uchwyt ścienny	Stal nierdzewna
Materiał uszczelniający gniazdo	Mosiądz (Cu < 65%)	Maksymalne ciśnienie wejściowe	25 bar
Materiał złącz i osprzęt	Mosiądz (Cu < 65%)	Maksymalne natężenie przepływu	10 Nm ³ /h
Materiał membrany	EPDM	Zakres temperatury	Od -20°C do 60°C
Materiał uszczelniający gniazdo	Chloropren		



MU70-M z zamontowanym wieszakiem i wyjściowym łącznikiem do bezpośredniego podłączenia węża niskiego ciśnienia. Zdjęcie pokazuje optymalną konfigurację produktu i sposób umieszczenia MU70-M bezpośrednio na baterii butli lub klatce butli, np. do zastosowań w pomieszczeniach.

MU400-M



Nowa koncepcja kolektora gazowego o podobnych cechach jak MU70-M. Wariant Tlen/Obojętny wyposażony jest w reduktor dużego przepływu MR 400. Jednostka kolektora z zamontowanym zestawem do zawieszania jest pokazana na zdjęciu.

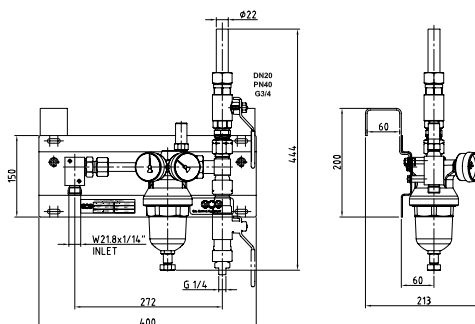
Zestaw zawiera dwa wieszaki ze stali nierdzewnej, śruby z nakrętkami i podkładkami a także dwa zewnętrzne łączniki z gwintem G1 / 4" i G3 / 8" do bezpośredniego montażu węża.

Zestaw ten może być stosowany w połączeniu z kolektorami MU70-M lub MU400-M.

Nr kat.	Opis	Gaz, Ciśnienie	Wejście	Wyjście
0768121	MU70-M	Tlen, Obojętny, 250/20bar	W21,8x1/14"	DN15
9443320	Zestaw do zawieszania do MU70-M i MU400-M			

Dane Techniczne

Typ reduktora	MR400	Uchwyt ścienny	Stal nierdzewna
Materiał uszczelniający gniazdo	Mosiądz	Maksymalne ciśnienie wejściowe	300 bar
Materiał złącz i osprzęt	Mosiądz, Stal nierdzewna	Maksymalne natężenie	
Materiał membrany	EPDM	przepływu	400 Nm ³ /h
Materiał uszczelniający gniazdo	PTFE	Nominalny przepływ	250 Nm ³ /h
		Zakres temperatury	Od -20°C do 60°C



MU400-M Propan

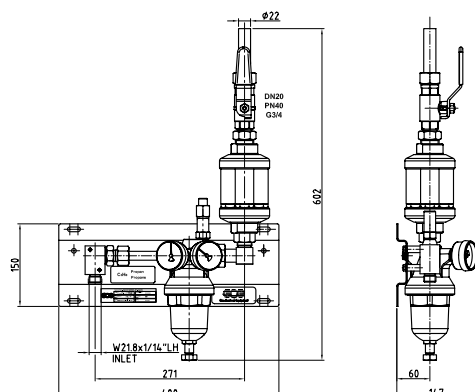


Wariant Propan wyposażony jest w reduktor dużego przepływu i posiada także wysokiej przepustowości bezpiecznik gazowy Simax 3 na wyjściu. Simax 3 jest wysokiej przepustowości bezpiecznikiem gazowym zgodnym z EN 730-1 i ISO 5175 z filtrem, wychwytywaczem płomienia, ogranicznikiem termicznym i zaworem zwrotnym. Istnieje również możliwość korzystania z zestawu wiszącego do instalacji mobilnych.

Nr kat.	Opis	Gaz, Ciśnienie	Wejście	Wyjście
0768138	MU70-M	Propan, 25/4bar	W21,8x1/14"LH	DN20
9443320	Zestaw do zawieszania do MU70-M i MU400-M			

Dane Techniczne

Typ reduktora	MR400	Uchwyt ścienny	Stal nierdzewna
Materiał uszczelniający gniazdo	Mosiądz	Maksymalne ciśnienie wejściowe	100 bar
Materiał złącz i osprzęt	Mosiądz, Stal nierdzewna	Maksymalne natężenie	
Materiał membrany	NBR	przepływu	100 Nm ³ /h
Materiał uszczelniający gniazdo	PTFE	Nominalny przepływ	50 Nm ³ /h
		Zakres temperatury	Od -20°C do 60°C



Linia MM70

MM70-1

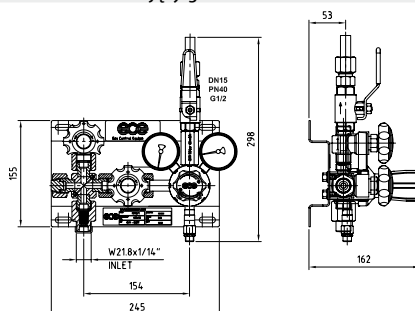


Panel kolektora gazowego stosowany z różnymi gazami dla ciśnienia wejściowego do 300barów. Kolektor zawiera wlot x-blok z zaworem zwrotnym i filtrem, zaworem odpowietrzającym i drugim wejściem od strony podłączenia dodatkowej jednostki. Zawór odpowietrzający można stosować dla uwolnienia ciśnienia, gdy przewód jest odłączony od butli / baterii. Posiada również zamontowany na panelu ze stali nierdzewnej zawór odcinający wysokiego ciśnienia, reduktor z zaworem upustowym i wyjściowy zawór kulowy.

Nr kat.	Opis	Gaz, Ciśnienie	Wejście	Wyjście
0768093	MM70-1	Tlen, Obojętny, 300/20bar	W21,8×1/14"	DN15
0768094	MM70-1	Gaz Palny, 300/20bar	W21,8×1/14"LH	DN15
0768096	MM70-1	Propan, 25/4bar	W21,8×1/14"LH	DN15
0768142	MM70-1	Tlen/Obojętny, 300/40bar	W21,8×1/14"	DN15
0768168	MM70-1	Tlen/Obojętny, 300/100bar, JC600	W21,8×1/14"	W21,8×1/14"

Dane Techniczne

Typ reduktora	UC 500	Uchwyt ścienny	Stal nierdzewna
Materiał uszczelniający gniazdo	Mosiądz	Maksymalne ciśnienie wejściowe	300 bar
Materiał złącz i osprzęt	Mosiądz, Stal nierdzewna	Maksymalne natężenie przepływu	50 Nm ³ /h
Materiał membrany	EPDM, NBR	Zakres temperatury	Od -20°C do 60°C
Materiał uszczelniający gniazdo	PA		



MM70-1 Acetylen

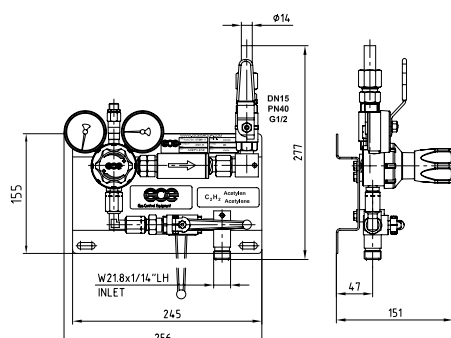


Wariant Acetylen kolektora MM70-1 do obsługi butli. Został zaprojektowany i wyprodukowany zgodnie z ISO 14 114. Posiada ręczny zawór odcinający szybkiego działania przed reduktorem. Urządzenia te są testowane zgodnie z ISO 15 615. Posiada bezpiecznik gazowy GVA 90 (EN 730-1, ISO 5175) zamontowany za reduktorem, a także wyjściowy zawór kulowy.

Nr kat.	Opis	Gaz, Ciśnienie	Wejście	Wyjście
0768111	MM70-1	Acetylen, 25/1,5bar	W21,8×1/14"LH	DN15

Dane Techniczne

Typ reduktora	UC 500	Uchwyt ścienny	Stal nierdzewna
Materiał uszczelniający gniazdo	Mosiądz (Cu < 65%)	Maksymalne ciśnienie wejściowe	25 bar
Materiał złącz i osprzęt	Mosiądz (Cu < 65%)	Maksymalne natężenie przepływu	10 Nm ³ /h
Materiał membrany	EPDM	Zakres temperatury	Od -20°C do 60°C
Materiał uszczelniający gniazdo	Chloropren		



MM70-2

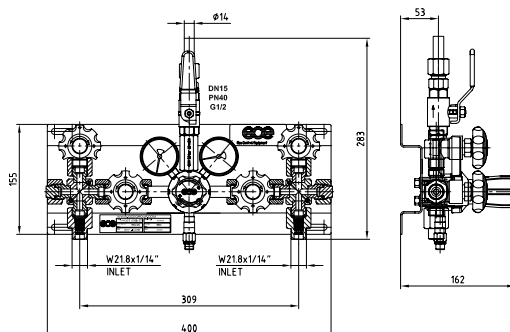


Kolektor przełączany ręcznie do różnych gazów o ciśnieniu wejściowym do 300bar. Po obu stronach wlotu znajduje się x-blok z zaworem zwrotnym i filtrami, zaworami odpowietrzającymi oraz dodatkowe wejścia do podłączenia jednostek rozszerzających. Na panelu ze stali nierdzewnej zamontowane są zawory odcinające, reduktor z zaworem bezpieczeństwa oraz wyjściowy zawór kulowy, jak również inne elementy.

Nr kat.	Opis	Gaz, Ciśnienie	Wejście	Wyjście
0768122	MM70-2	Tlen, Obojętny, 300/20bar	W21,8×1/14"	DN15, G1/2"
0768124	MM70-2	Gaz Palny, 300/20bar	W21,8×1/14"LH	DN15, G1/2"
0768125	MM70-2	Propan, 25/4bar	W21,8×1/14"LH	DN15, G1/2"
0768143	MM70-2	Tlen, Obojętny, 300/40bar	W21,8×1/14"	DN15, G1/2"

Dane Techniczne

Typ reduktora	UC500	Uchwyt ścienny	Stal nierdzewna
Materiał uszczelniający gniazdo	Mosiądz	Maksymalne ciśnienie wejściowe	300 bar
Materiał złącz i osprzęt	Mosiądz	Maksymalne natężenie	
Materiał membrany	EPDM, NBR	przepływu	50 Nm ³ /h
Materiał uszczelniający gniazdo	PA	Zakres temperatury	Od -20°C do 60°C



MM70-2 Acetylen

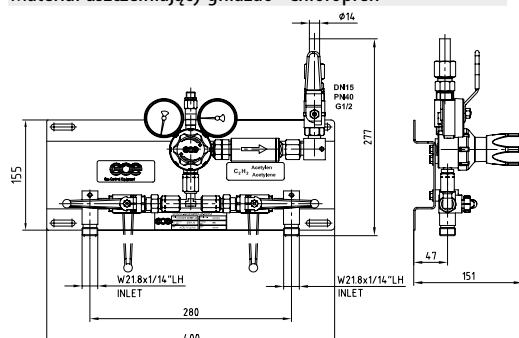


Wariant Acetylen ręcznie przełączanego kolektora MM70-2 do obsługi butli został zaprojektowany i wyprodukowany zgodnie z normą ISO 14 114. Posiada ręczny zawór odcinający szybkiego działania przed każdym z wejść do reduktora. Urządzenia te są testowane zgodnie z ISO 15 615. Posiada bezpiecznik gazowy GVA 90 (EN 730-1, ISO 5175) zamontowany za reduktorem, a także wyjściowy zawór kulowy.

Nr kat.	Opis	Gaz, Ciśnienie	Wejście	Wyjście
0768140	MM70-2	Acetylen, 25/1,5bar	W21,8×1/14"LH	DN15, G1/2"

Dane Techniczne

Typ reduktora	UC500	Uchwyt ścienny	Stal nierdzewna
Materiał uszczelniający gniazdo	Mosiądz (Cu < 65%)	Maksymalne ciśnienie wejściowe	25 bar
Materiał złącz i osprzęt	Mosiądz (Cu < 65%)	Maksymalne natężenie	
Materiał membrany	EPDM	przepływu	10 Nm ³ /h
Materiał uszczelniający gniazdo	Chloropren	Zakres temperatury	Od -20°C do 60°C





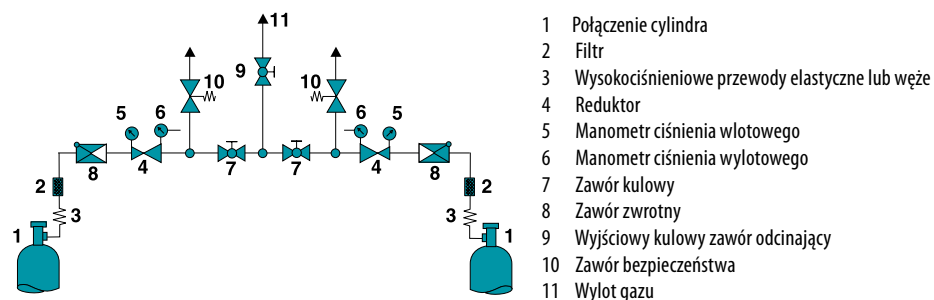
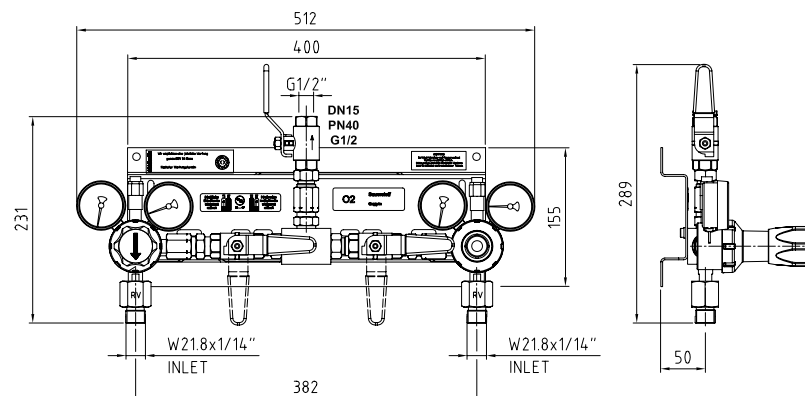
Ten panel gazowy z półautomatycznym przełączaniem jest zamontowany na panelu ze stali nierdzewnej i składa się z dwóch jednostopniowych reduktorów ciśnienia z manometrami na wejściu i na wyjściu. Zawory zwrotne po obu stronach zapobiegają cofaniu się gazu do pustej przestrzeni. Użytkownik jest chroniony przed popełnieniem błędów podczas pracy poprzez czytelny wyświetlacz i funkcje kontrolne operatora.

Ten panel gazowy stosuje się do pracy z takimi gazami jak azot, tlen, a także gazami rzadkimi (argon / hel) z butli lub baterii butli. Może być używany w zastosowaniach technologicznych, kiedy centralna dostawa gazu nie może ulec przerwaniu, jak np. podczas procesu zaopatrzenia w gaz procesów z użyciem lasera lub plazmy.

Nr kat.	Opis	Gaz, Ciśnienie	Wejście	Wyjście
24037147	BMD100 - 39S	Tlen, Obojętny, 300/16bar	W21,8×1/14"	DN15, G1/2"
24037120	BMD100 - 39S	Azot, 300/40bar	W21,8×1/14"	DN15, G1/2"

Dane Techniczne

Typ reduktora	UC 500	Materiał membrany:	EPDM
Materiał uszczelniający gniazdo	Mosiądz	Uszczelnienie zaworu kulowego:	PTFE
Materiał złącz i osprzęt	Stop cynku	Maksymalne ciśnienie	
Materiał uszczelniający gniazdo:	PA	wejściowe:	300 bar
Uszczelnienie tłoka (do N ₂):	Silicon	Zakres temperatury:	Od -20°C do 60°C
		Uchwyt ścienny:	Stal nierdzewna



Linia M400

MM400-1



Panel kolektora gazowego z reduktorem MR60 lub MR400 do zastosowań z dużymi przepływami dla różnych gazów z ciśnieniem wlotowym do 300 barów. Kolektor posiada wlotowy x-blok z zaworem jednokierunkowym i filtrem, zawór odpowietrzający i drugi wlot do zasilania potencjalnej jednostki dodatkowej. Zawór odpowietrzający może być wykorzystany do wyrównania ciśnień, gdy wąż od butli /baterii jest odłączony. Posiada również zamontowany na panelu ze stali nierdzewnej zawór odcinający wysokiego ciśnienia, reduktor z zaworem bezpieczeństwa i wyjściowy zawór kulowy.

Nr kat.	Opis	Gaz, Ciśnienie	Wejście	Wyjście
0768127	MM400-1	Tlen, Obojętny, 300/20bar	W21,8×1/14"	G3/4, DN20
0768128	MM400-1	Gaz Palny, 300/20bar	W21,8×1/14"LH	G3/4, DN20
0768130	MM400-1	Propan, 25/4bar	W21,8×1/14"LH	G3/4, DN20
0768165	MM400-1CG	Tlen, Obojętny, 300/20bar, manometr kontaktowy	W21,8×1/14"	G3/4, DN20
0768144	MM400-1	Tlen, Obojętny, 300/40bar	W21,8×1/14"	G3/4, DN20
0768194	MM400-1PH	Dwutlenek węgla, Obojętny, 300/12bar (z podgrzewaczem)	W21,8×1/14"	G3/4, DN20
0768189	MM400-1PH	Tlen, Obojętny, 300/20bar (z podgrzewaczem)	W21,8×1/14"	G3/4, DN20

Dane Techniczne

Typ reduktora	MR400	Uchwyt ścienny	Stal nierdzewna
Materiał uszczelniający gniazdo	Mosiądz	Maksymalne ciśnienie wejściowe	300 bar
Materiał złącz i osprzęt	Mosiądz, Stal nierdzewna	Maksymalne natężenie	
Materiał membrany	EPDM, NBR	przepływu	400 Nm ³ /h
Materiał uszczelniający gniazdo	PA	Nominalny przepływ	250 Nm ³ /h
		Zakres temperatury	Od -20°C do 60°C

MM400-1 Acetylen



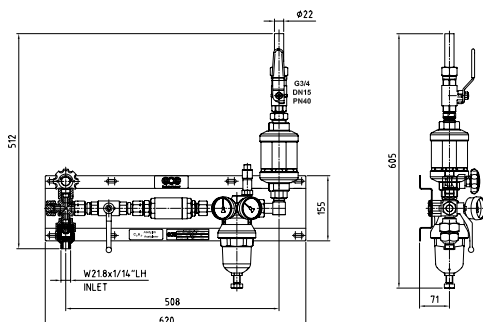
Panel kolektora gazowego z reduktorem MR60 stosowany przy wysokich natężeniach przepływu acetyleny.

Wariant Acetylen z MM400-1 został zaprojektowany i wyprodukowany zgodnie z normą ISO 14 114. Wlotowy x-blok z zamontowanym zaworem odpowietrzającym, zaworem zwrotnym i filtrem pozwalającym bezpiecznie pracować z acetylenem pod wysokim ciśnieniem. Posiada ręczne jak również automatyczne zawory odcinające szybkiego działania przed reduktorem. Urządzenia te są testowane zgodnie z ISO 15 615. Posiadają bezpiecznik gazowy Simax +3 (EN 730-1, ISO 5.175) zamontowany za reduktorem, a także wylotowy zawór kulowy.

Nr kat.	Opis	Gaz, Ciśnienie	Wejście	Wyjście
0768131	MM400-1	Acetylen, 25/1,5bar	W21,8×1/14"LH	G3/4, DN20

Dane Techniczne

Typ reduktora	MR400	Materiał uszczelniający gniazdo	Chloropren
Materiał uszczelniający gniazdo	Mosiądz (Cu < 65%)	Uchwyt ścienny	Stal nierdzewna
Materiał złącz i osprzęt	Mosiądz (Cu < 65%), Stal nierdzewna	Maksymalne ciśnienie wejściowe	25 bar
Materiał membrany	EPDM	Maksymalne natężenie	
		przepływu	25 Nm ³ /h
		Zakres temperatury	Od -20°C do 60°C



MM400-2



Ręcznie przełączany kolektor z reduktorem MR60 lub MR400 stosowany przy różnych gazach o wysokim natężeniu przepływu dla ciśnienia wlotowego do 300barów. Po obu stronach wlotu są umieszczone x-bloki z zaworami zwrotnymi i filtrami, zaworami odpowietrzającymi i drugim wlotem dla podłączenia jednostek dodatkowych. Na panelu ze stali nierdzewnej są zamontowane zawory odcinające, reduktor z zaworem bezpieczeństwa oraz wylotowy zawór kulowy jak również inne elementy.

Nr kat.	Opis	Gaz, Ciśnienie	Wejście	Wyjście
0768132	MM400-2	Tlen, Obojętny, 300/20bar	W21,8×1/14"	G3/4, DN20
0768145	MM400-2PH	Tlen, Obojętny, 300/20bar, z podgrzewaczem	W21,8×1/14"	G3/4, DN20
0768133	MM400-2	Gaz Palny, 300/20bar	W21,8×1/14"LH	G3/4, DN20
0768135	MM400-2	Propan, 25/4bar	W21,8×1/14"LH	G3/4, DN20
0768146	MM400-2	Tlen, Obojętny, 300/40bar	W21,8×1/14"	G3/4, DN20

Dane Techniczne

Typ reduktora	MR400	Uchwyt ścienny	Stal nierdzewna
Materiał uszczelniający gniazdo	Mosiądz	Maksymalne ciśnienie wejściowe	300 bar
Materiał złącz i osprzęt	Mosiądz, Stal nierdzewna	Maksymalne natężenie przepływu	400 Nm ³ /h
Materiał membrany	EPDM, NBR	Nominalny przepływ	250 Nm ³ /h
Materiał uszczelniający gniazdo	PA	Zakres temperatury	Od -20°C do 60°C

MM400-2 Acetylen



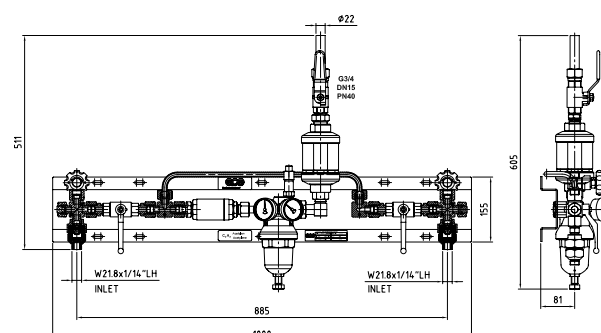
Ręcznie przełączany kolektor z reduktorem MR60 stosowany z acetylenem o dużym natężeniu przepływu.

Wariant Acetylen z MM400-2 został zaprojektowany i wyprodukowany zgodnie z ISO 14 114. Wylotowy x-bloki z zamontowanymi zaworami odpowietrzającymi, zaworami zwrotnymi i filtrami pozwalającymi na bezpieczną pracę z acetylenem pod wysokim ciśnieniem. Stosowane są ręczne jak również automatyczne zawory odcinające szybkiego działania przed reduktorem. Urządzenia te są testowane zgodnie z ISO 15 615. Posiada bezpiecznik gazowy Simax 3 (EN 7 30-1, ISO 5175) zamontowany za reduktorem, a także wylotowy zawór kulowy.

Nr kat.	Opis	Gaz, Ciśnienie	Wejście	Wyjście
0768136	MM400-2	Acetylen, 25/1,5bar	W21,8×1/14"LH	G3/4, DN20

Dane Techniczne

Typ reduktora	MR400	Materiał uszczelniający gniazdo	Chloropren
Materiał uszczelniający gniazdo	Mosiądz (Cu < 65%)	Uchwyt ścienny	Stal nierdzewna
Materiał złącz i osprzęt	Mosiądz (Cu < 65%), Stal nierdzewna	Maksymalne ciśnienie wejściowe	25 bar
Materiał membrany	EPDM	Maksymalne natężenie przepływu	25 Nm ³ /h
		Zakres temperatury	Od -20°C do 60°C



MS400



Półautomatyczny kolektor MS400 redukuje ciśnienie gazów od maks. 300 barów do stałego ciśnienia zasilającego 18-20 barów. Został zaprojektowany do stosowania z 2 źródłami gazu (butle lub baterie butli). Jednakże w tym samym czasie, tylko jedna ze stron pracuje a druga jest rezerwową. MS400 zapewnia ciągłość przepływu gazu przez automatyczne przełączanie z prawie pustej strony na pełną (rezerwę). MS400 jest kompletnym zestawem zaworów z filtrami wysokiego ciśnienia, zaworami odcinającymi, zaworami odpowietrzającymi, reduktorami, automatyczną jednostką zmiany i przewodem niskiego ciśnienia w szeregu z zaworem odcinającym. Komponenty są składane i montowane w na uchwycie ściennym ze stali nierdzewnej. Wlotowy x-blok zawiera wolne gniazdo do podłączenia większej ilości źródeł gazu.

MS400 może być stosowany do gazów obojętnych jak azot, argon, CO₂ i ich mieszanin.

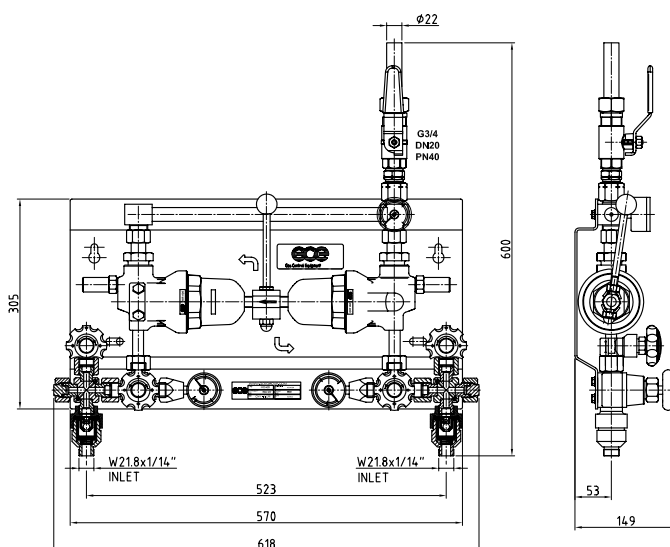
Jest to optymalne rozwiązanie dla ciągłych dostaw gazu do zastosowań przemysłowych, jak np. spawanie i cięcie, wspomaganie dostawy gazu do cięcia laserem, różnej inertyzacji, opakowań do celów spożywczych i wielu innych. Istnieje również wariant ze wskaźnikiem kontaktowymi dającym informację o przejściu na stronę rezerwy osobie odpowiedzialnej.

Nr kat.	Opis	Gaz	Wejście	Wyjście
0768114	MS400	Obojętny 300/20 bar	W21,8×1/14"	G 3/4", DN20
0768192	MS400	Obojętny 300/40 bar	W21,8×1/14"	G 3/4", DN20
0768164	MS400*	Obojętny 300/20 bar	W21,8×1/14"	G 3/4", DN20
0768191	MS400*	Obojętny 300/40 bar	W21,8×1/14"	G 3/4", DN20
0768193	MS400	Gaz palny 300/20 bar	W21,8×1/14"LH	G 3/4", DN20

* man. kontaktowy

Dane Techniczne

Typ reduktora	MR400	Uchwyt ścienny	Stal nierdzewna
Materiał uszczelniający gniazdo	Mosiądz	Maksymalne ciśnienie wejściowe	300 bar
Materiał złącz i osprzęt	Mosiądz, Stal nierdzewna	Maksymalne natężenie przepływu	400 Nm ³ /h
Materiał membrany	EPDM	Nominalny przepływ	250 Nm ³ /h
Materiał uszczelniający gniazdo	PA	Zakres temperatury	Od -20°C do 60°C

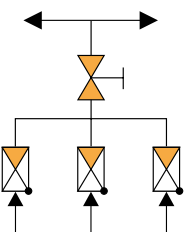


Linia MB

Manyflow



Blok MANYFLOW ze swoją modułową budową ustanawia pełną gamę gazowych jednostek sterujących zarówno dla butli jak i baterii acetylenowych lub gazów pod wysokim ciśnieniem do 300 barów. Można wybrać różną wartość przepływu. To urządzenie sterujące ciśnieniem jest stosowane, jako składnik w wyżej wymienionych kolektorach wysokociśnieniowych. Jest również dostarczane, jako jednostka podstawowa bez węża przyłączeniowego. Węże muszą być zamówione odpowiednio do rodzaju gazu i rodzaju zasilania (baterii lub butli). W celu przygotowania tego systemu modułowego do podłączenia większej liczby pakietów i poprzez to rozszerzenia poszczególnych systemów dostawczych gazu według wymaganych warunków dostarczane są rury ze stali nierdzewnej o różnej długości.

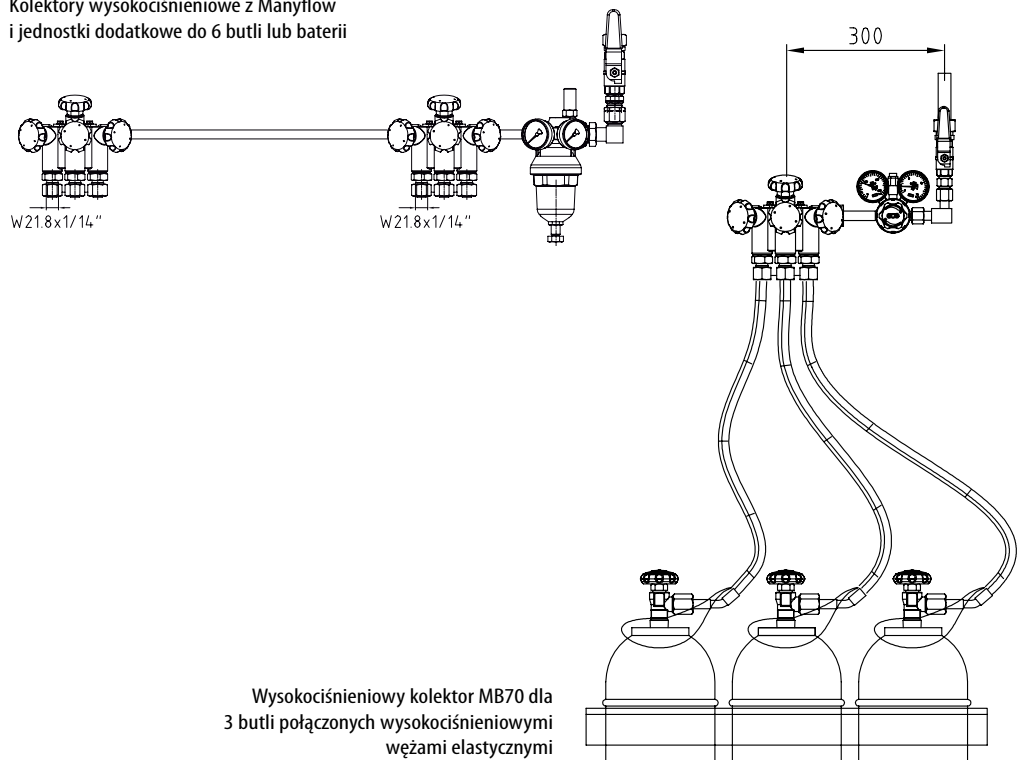


Nr kat.	Opis	Gaz, Ciśnienie	Wejście	Wyjście
14037312	Blok zaworów	Tlen, Acetylen, Obojętny 200bar	W21,8×1/14"	W21,8×1/14"
14037514	Blok zaworów	Tlen, Obojętny 300bar	W21,8×1/14"	W21,8×1/14"
14037804	Rurka połączeniowa 450mm	Wszystkie gazy	G3/4"	G3/4"
14037797	Rurka połączeniowa 750mm	Wszystkie gazy	G3/4"	G3/4"
14037423	Rurka połączeniowa 1500mm	Wszystkie gazy	G3/4"	G3/4"

- Zwarta konstrukcja bloku do butli o ciśnieniu do 300 bar
- Zawory odcinające wysokiego ciśnienia firmy GCE
- Dowód wypalenia
- Oszczędność miejsca pod instalację
- Wlotowe i wylotowe połączenia W21, 8×1/14" zgodne z normami niemieckimi DIN 477 lub innymi normami europejskimi
- Standard dla gazów o wysokim ciśnieniu: wliczony filtr ze spieków metali i zawór zwrotny.
- Eliminacja niechcianego przepływu powrotnego do innych połączonych cylindrów poprzez użycie zaworu jednokierunkowego.
- Dzięki temu gwarantowany jest nieprzerwany przepływ ze wszystkich butli.
- Duża łatwość rozbudowy. Modułowa konstrukcja stanowi o wielu wariantach.
- Dla dostaw gazu z baterii i butli.

Typowe zastosowania Manyflow:

Kolektory wysokociśnieniowe z Manyflow i jednostki dodatkowe do 6 butli lub baterii



Wysokociśnieniowy kolektor MB70 dla 3 butli połączonych wysokociśnieniowymi węzami elastycznymi

MB70



Wysociśnieniowy kolektor w oparciu o jednostkę Manyflow przeznaczoną dla średnich i niskich natężeń przepływu.

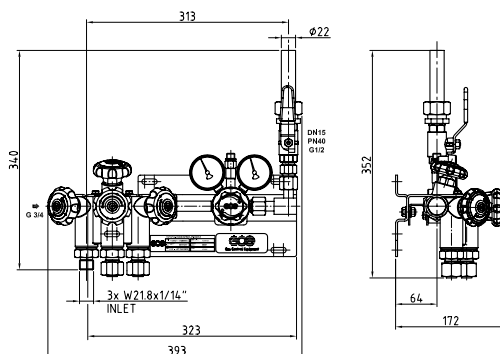
Może być stosowany do tlenu i gazów obojętnych. Przeznaczony jest do obsługi butli lub baterii. Posiada zawory zwrotne na wejściach do Manyflow, oddzielne zawory odcinającymi i jeden centralny zawór odcinający. Reduktor UC 500 zawiera manometry wysokiego i niskiego ciśnienia oraz zawór bezpieczeństwa. Posiada wylotowy kulowy zawór za reduktorem. Elementy stykające się z gazem wykonane są z mosiądzu. Wszystkie elementy są przymocowane do stabilnego wspornika ze stali nierdzewnej.

Nr kat.	Opis	Gaz, Ciśnienie	Wejście	Wyjście
0768099	MB70	Tlen, Obojętny, 300/20bar	W21,8×1/14"	DN15
14037552	MB70*	Tlen, Obojętny, 300/20bar	W21,8×1/14"	DN15

* man. kontaktaktowy

Dane Techniczne

Typ reduktora	UC500	Uchwyt ścienny	Stal nierdzewna
Materiał uszczelniający gniazdo	Mosiądz	Maksymalne ciśnienie wejściowe	300 bar
Materiał złącz i osprzęt	Mosiądz	Maksymalne natężenie przepływu	50 Nm ³ /h
Materiał membrany	EPDM	Zakres temperatury	Od -20°C do 60°C
Materiał uszczelniający gniazdo	PA		



MB70 Acetylen



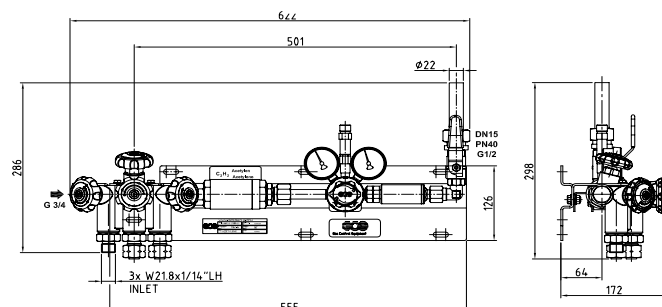
MB 70 do acetyleny jest zaprojektowany i wyprodukowany zgodnie z normą ISO 14 114. Manyflow został przetestowany i zatwierdzony zgodnie z normą ISO 15 615, jak również jego automatyczny zawór odcinający szybkiego działania i reduktor UC 500. Posiada również ciśnieniowy zawór bezpieczeństwa, manometry wysokiego i niskiego ciśnienia. Bezpiecznik gazowy niskiego ciśnienia GVA 90 (EN 730-1, ISO 5175) składa się z filtra, wychwytywacza płomienia, ogranicznika termicznego i zaworu zwrotnego. Wylotowy zawór kulowy jest zamontowany za bezpiecznikiem gazowym.

Nr kat.	Opis	Gaz, Ciśnienie	Wejście	Wyjście
0768100	MB70	Acetylen, 25/1,5bar	W21,8×1/14"LH	DN15
14037556	MB70*	Acetylen, 25/1,5bar	W21,8×1/14"LH	DN15

* man. kontaktaktowy

Dane Techniczne

Typ reduktora	UC500	Uchwyt ścienny	Stal nierdzewna
Materiał uszczelniający gniazdo	Mosiądz (Cu < 65%)	Maksymalne ciśnienie wejściowe	25 bar
Materiał złącz i osprzęt	Mosiądz (Cu < 65%)	Maksymalne natężenie przepływu	10 Nm ³ /h
Materiał membrany	EPDM	Zakres temperatury	Od -20°C do 60°C
Materiał uszczelniający gniazdo	Chloropren		



MB400



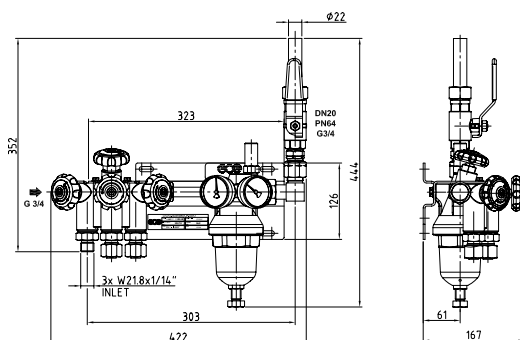
Kolektor wysokiego ciśnienia oparty na jednostce Manifold przeznaczony do zastosowań przy wysokich przepływach.

Może być stosowany do tlenu i gazów obojętnych. Jest zaprojektowany głównie dla serwisu baterii butli. Posiada zawory zwrotne na wlotach Manifold, oddzielone zaworami odcinającymi i jednym centralnym wlotowym zaworem odcinającym. Reduktor MR 400 posiada manometr wysokiego i niskiego ciśnienia oraz zawór bezpieczeństwa. Znajduje się tu za reduktorem zawór wylotowy niskiego ciśnienia. Wszystkie elementy są mocowane do stabilnego wspornika ze stali nierdzewnej.

Nr kat.	Opis	Gaz, Ciśnienie	Wejście	Wyjście
0768098	MB400	Tlen, Obojętny, 300/20bar	W21,8×1/14"	DN15

Dane Techniczne

Typ reduktora	MR400	Uchwyt ścienny	Stal nierdzewna
Materiał uszczelniający gniazdo	Mosiądz	Maksymalne ciśnienie wejściowe	300 bar
Materiał złącz i osprzęt	Mosiądz, Stal nierdzewna	Maksymalne natężenie przepływu	400 Nm ³ /h
Materiał membrany	EPDM	Nominalny przepływ	250 Nm ³ /h
Materiał uszczelniający gniazdo	PA	Zakres temperatury	Od -20°C do 60°C



MB400 Acetylen

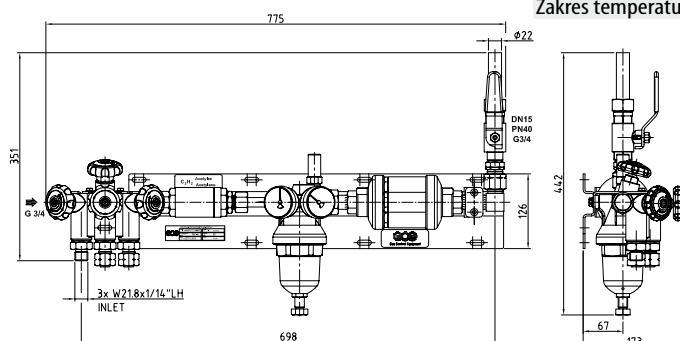


MB 400 do acetyleny jest zaprojektowany i produkowany zgodnie z normą ISO 14 114. Manifold jest testowany i zatwierdzony zgodnie z normą ISO 15 615, podobnie jak automatyczny wysokociśnieniowy zawór odcinający szybkiego działania i reduktor MR 60. Posiada również zawór bezpieczeństwa, manometry wysokiego i niskiego ciśnienia. Bezpiecznik gazowy niskiego ciśnienia Simax 3 (EN 730-1, ISO 5175) składa się z filtra, wychwytywacza płomienia, ogranicznika termicznego i zaworu zwrotnego. Wylotowy zawór kulowy jest zamontowany za bezpiecznikiem gazowym.

Nr kat.	Opis	Gaz, Ciśnienie	Wejście	Wyjście
0768097	MB400	Acetylen, 25/1,5bar	W21,8×1/14" LH	DN15

Dane Techniczne

Typ reduktora	MR400	Materiał uszczelniający gniazdo	Chloropren
Materiał uszczelniający gniazdo	Mosiądz (Cu < 65%)	Uchwyt ścienny	Stal nierdzewna
Materiał złącz i osprzęt	Mosiądz (Cu < 65%), Stal nierdzewna	Maksymalne ciśnienie wejściowe	25 bar
Materiał membrany	EPDM	Maksymalne natężenie przepływu	25 Nm ³ /h
		Zakres temperatury	Od -20°C do 60°C



Linia MF

Unikalne kompaktowe rozwiązanie do dostaw gazu o wysokim ciśnieniu. Ten kolektor łączy w jednym bloku z mosiądzu wiele różnych komponentów wysokociśnieniowych. W związku z tą konkretną konstrukcją – potencjalny wyciek jest minimalizowany. Zapewnia to wysoki standard bezpieczeństwa i eliminuje niekontrolowane zużycie gazu, co stwarza dodatkowe korzyści dla użytkownika.

Blok mosiężny Maxiflow zawiera następujące komponenty / warianty konstrukcji Maxiflow:

- 2 połączenia wejściowe z filtrami ze spieków
- Dwa reduktory do pracy półautomatycznej
- Wejściowe zawory odcinające po obu stronach
- Zawory odpowietrzające do odpowietrzania części wysokiego ciśnienia i do obniżania ciśnienia
- Dwa manometry wysokiego ciśnienia (wskaźniki kontaktowe w opcji)
- Ciśnieniowy zawór bezpieczeństwa
- Wyjściowe połączenie z zaworem kulowym
- Podstawowa jednostka Maxiflow 1/2 z dwoma wejściami jako jeden stopień przełączenia półautomatycznego kolektora dla dwóch butli lub baterii
- Maxiflow 2/2 z drugim stopniem redukcyjnym w celu precyzyjnej regulacji ciśnienia wylotowego
- Maxiflow 2/2 do acetyleny z elementami bezpieczeństwa zgodnie z normą ISO 14114 i ISO 15615

Maxiflow 2/2



Półautomatycznie samo przełączający kolektor dla gazów pod ciśnieniem z wartością wlotową ciśnienia do 300barów. Produkt zapewnia nieprzerwane zaopatrzenie w gaz bez konieczności przerywania procesu. Kolektor może być wyposażony w opcji we wskaźniki kontaktowe informujące o opróżnieniu źródła gazu. To dwustopniowy reduktor dający stabilną wartość parametru ciśnienia na wyjściu. Produkt składa się z masywnego bloku z mosiądzu, który jest stabilną podstawą do instalacji innych elementów. Zostały wyeliminowane prawie wszystkie wewnętrzne połączenia, co minimalizuje ryzyko wycieków.

Nr kat.	Opis	Gaz, Ciśnienie	Wejście	Wyjście
0768183	Maxiflow 2/2	Tlen, Obojętny, 300/10 bar	W21,8×1/14"	G1/2", DN15
0768184	Maxiflow 2/2	Gaz Palny, 300/10 bar	W21,8×1/14"LH	G1/2", DN15
0768119	Maxiflow 2/2	Propan, 12/2,5 bar	W21,8×1/14"LH	G1/2", DN15
0768196	Maxiflow 2/2*	Propan, 12/2,5 bar	W21,8×1/14"LH	G1/2", DN15

* manometr kontaktowy

Maxiflow 2/2 Acetylen



Półautomatyczny samo przełączający kolektor do acetyleny. Produkt może zapewnić nieprzerwane zaopatrzenie w gaz bez konieczności przerywania procesu. Istnieje wariant wyposażony we wskaźniki kontaktowe dające informację o opróżnieniu źródła gazu.

To dwustopniowy reduktor dający stabilną wartość parametru ciśnienia na wyjściu. Produkt został zaprojektowany i wyprodukowany zgodnie z normą ISO 14114. Stosowane są ręczne zawory odcinające szybkiego działania, reduktory testowane zgodnie z wymaganiami normy ISO 15615. Zamontowane są również wylotowe bezpieczniki gazowe GVA90 (EN 730-1, ISO 5175) i kulowy zawór odcinający

Nr kat.	Opis	Gaz, Ciśnienie	Wejście	Wyjście
0768166	Maxiflow 2/2	Acetylen, 25/1,5 bar	W21,8×1/14"LH	G1/2", DN15
0768167	Maxiflow 2/2CG*	Acetylen, 25/1,5 bar,	W21,8×1/14"LH	G1/2", DN15

* manometr kontaktowy

Maxiflow 1/2



Półautomatyczny samo przełączający jednostopniowy kolektor dla gazów pod ciśnieniem wlotowym do 300 barów. Produkt może zapewnić nieprzerwane zaopatrzenie w gaz bez konieczności przerywania procesu. Istnieje wariant wyposażony we wskaźniki kontaktowe dające informację o opróżnieniu źródła gazu. Produkt składa się z dużego bloku mosiężnego, który stanowi stabilną bazę dla innych elementów instalacji.

Zostały wyeliminowane prawie wszystkie wewnętrzne połączenia, co minimalizuje ryzyko wycieków.

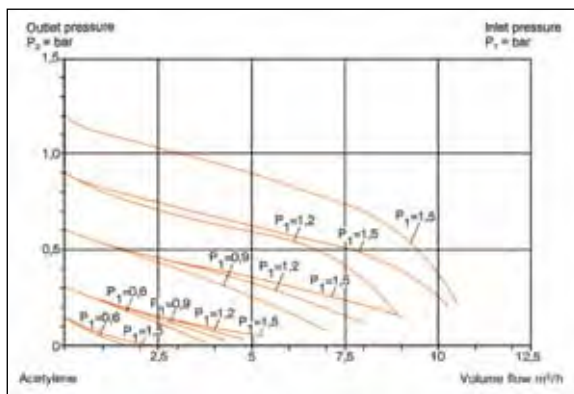
Nr kat.	Opis	Gaz, Ciśnienie	Wejście	Wyjście
0768185	Maxiflow 1/2	Tlen, Obojętny, 300/14 bar	W21,8×1/14"	G1/2", DN15
0768186	Maxiflow 1/2	Gaz Palny, 300/14 bar	W21,8×1/14"LH	G1/2", DN15

Uniset

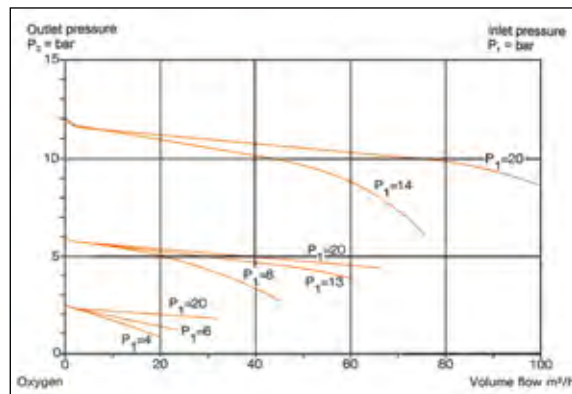
Uniset są nowymi punktami poboru proponowanymi przez GCE do obsługi gazów przemysłowych. Zostały one stworzone z wykorzystaniem wieloletnich doświadczeń z produkcji centralnych systemów zasilania gazami. Warianty do tlenu i paliw gazowych są wyposażone w trzyfunkcyjny bezpiecznik gazowy (FBA). Istnieją dwa rodzaje konstrukcji dla gazów ochronnych. Pierwsza z nich składa się ze wskaźnika przepływu pokazującego natężenie przepływu dostosowane przez reduktor. Drugi opiera się na rotametrze z zaworem dozującym pokazujący dokładne natężenie przepływu. Wszystkie składniki montowane są na stabilnym uchwycie ściennym ze stali zapewniającym szybko i bezpiecznie instalację. Zasilenie w gaz może być podłączone łatwo do instalacji za pomocą złączek odprowadzających do węży.

Wariant dla tlenu jest gotowy do obsługi instalacji tlenowej i może być używany z argonem, azotem, helem, CO₂, sprężonym powietrzem i ich mieszaninami. Specjalny wariant do tlenu jak również do acetyleny i propanu składa się z bezpiecznika gazowego. Wariant do gazów palnych jest zaprojektowany dla wodoru, metanu i gazów obojętnych. Uniset do gazów ochronnych (Ar oraz mieszaniny Ar) pokazują robocze natężenie przepływu przy użyciu wskaźnika ciśnienia ze skalą przepływu lub rotametrem. Specjalny wariant podwójny umożliwia podłączenie dwóch generatorów spawalniczych do jednego przewodu wylotowego. Może to być również użyte do połączenia spawania i osłony tym samym gazem. Wariant przepływu dla N₂/H₂ i Ar/H₂ z przepustowością wylotową 50l/min jest optymalny dla stosowania osłon.

Przepustowość: Acetylen



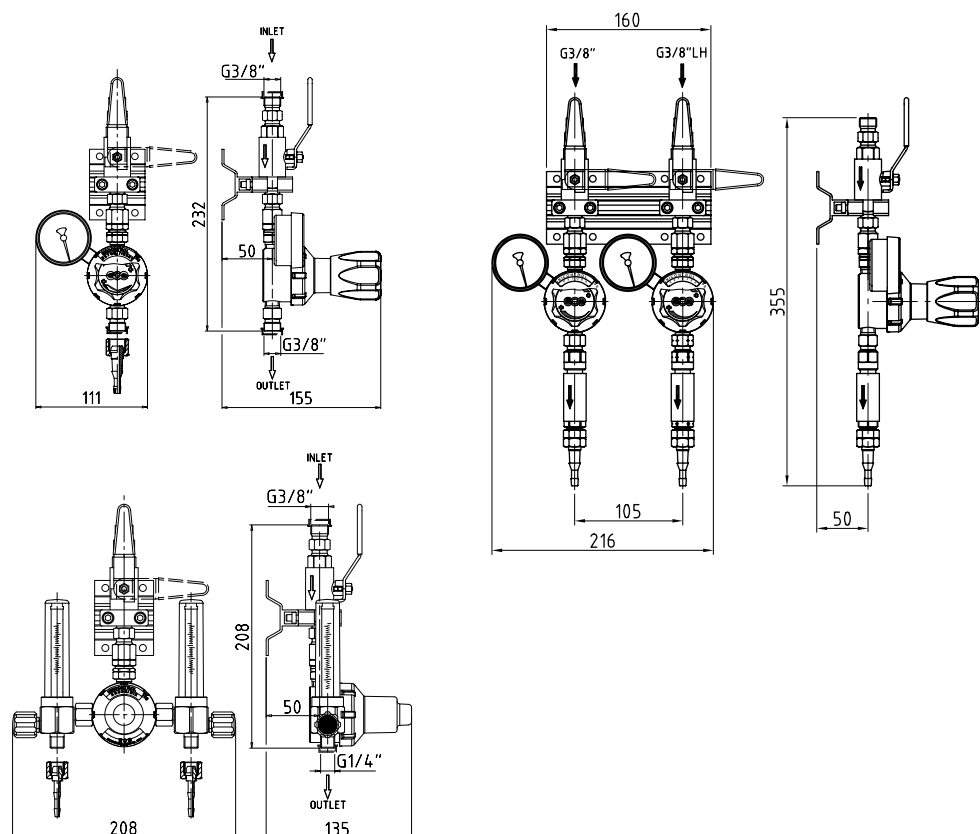
Przepustowość: Tlen



Dane Techniczne

Materiał korpusu, pokrywy	Mosiądz
Materiał membrany	EPDM, NBR
Materiał uszczelniający gniazdo	PA, Chloropren
Materiał złącz i osprzęt	Mosiądz

Maksymalne ciśnienie wejściowe	40 bar
Zakres temperatury	Od -20°C do 60°C



Uniset Jednostki pojedyncze



Pojedyncze jednostki są przygotowane dla wszystkich gazów technicznych i mogą być stosowane we wszystkich procesach przemysłowych.

Nr kat.	Typ	Gaz	Ciś wyjścia	Wejście	Wyjście
0768156	Uniset	Tlen, obojętny	2,5 bar	G3/8"	G3/8" + nypel 6,3 - 8mm
0768157	Uniset	Tlen, obojętny	5 bar	G3/8"	G3/8" + nypel 6,3 - 8mm
0768158	Uniset	Tlen, obojętny	10 bar	G3/8"	G3/8" + nypel 6,3 - 8mm
0768109	Uniset	Tlen, obojętny	16 bar	G3/8"	G3/8" + nypel 6,3 - 8mm
0768210	Uniset	Tlen, obojętny	40 bar	G1/2"	G3/8" + nypel 6,3 - 8mm
0768108	Uniset	Tlen	10 bar FBA	G3/8"	G3/8" + nypel 6,3 - 8mm
0768106	Uniset	Acetylen	1,5 bar FBA	G3/8"LH	G3/8"LH + nypel 6,3 - 8mm
0768107	Uniset	Propan	2,5 bar FBA	G3/8"LH	G3/8"LH + nypel 6,3 - 8mm
0768190	Uniset	Gaz Palny	16 bar	G3/8"LH	G3/8"LH + nypel 6,3 - 8mm
0768103	Uniset	Ar/Mix	30 l/min	G3/8"	G1/4" + nypel 4 - 6,3mm

Uniset przepływ



Pojedyncze jednostki dla gazów ostonowych z rotametrem i zaworem dozującym dają i pokazują dokładny przepływ.

Nr kat.	Typ	Gaz	Przepływ	Wejście	Wyjście
0768104	Uniset	Ar/Mix	15 l/min	G3/8"	G1/4" + nypel 4 - 6,3mm
0768155	Uniset	Ar/Mix	30 l/min	G3/8"	G1/4" + nypel 4 - 6,3mm
0768260	Uniset	Azot, Wodór, Argon	50 l/min	G3/8"LH	G3/8"LH + nypel 6,3 - 8mm
0768105	Uniset podwójny	Ar/Mix	30 l/min	G3/8"	2x G1/4" + 2x nypel 4 - 6,3mm

Uniset Jednostka podwójna



Jednostki podwójne są stosowane w zastosowaniach z tlenem i gazami palnymi jak również do spawania lukowego i przy pomocy plazmy włączając w to spawanie w ostonie. Dla pozostałych wariantów prosimy pytać przedstawiciela GCE.

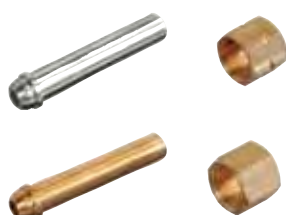
Nr kat.	Typ	Gaz	Zakres ciśnień	Wejście, wyjście
0768250	Uniset podwójny	Tlen - Acetylen	10 bar - 1,5 bar FBA	Zobacz Uniset
0768240	Uniset podwójny	Tlen - Propan	10 bar - 2,5 bar FBA	Zobacz Uniset

Uniset części zamienne, rotametr

Przepływomierze jako części zamienne, ale mogą być używane również do innych zastosowań.

Nr kat.	Typ	Gaz	Zakres przepływu	Wejście	Wyjście
0768170	Przepływomierz	Ar/Mix	30 l/min	G3/8"	nypel 6,3mm
0768180	Przepływomierz	Ar/Mix	15 l/min	G3/8"	nypel 6,3mm

Złączki, nakrętki do lutowania i spawania



Złączki o średnicy zewnętrznej 12 mm.

Nr kat.	Typ	Materiał
14018004P	Nypel G3/8"	Stal węglowa
4A19020P	Nypel G3/8"	Stal nierdzewna
14018024P	Nypel G3/8"	Mosiądz
548200018932P	Nakrętka obrotowa G3/8"LH	Mosiądz
548200018934P	Nakrętka obrotowa G3/8"	Mosiądz

Zestaw HF

Zestaw HF punktów poboru do zastosowań z wysokimi przepływami. Zostały oryginalnie przygotowane do instalacji maszyn do cięcia tlenem, ale w związku z ich wysokim przepływem objętościowym mogą być również używane w pozostałych procesach przemysłowych. Punkty poboru opierają się o dwa reduktory. Reduktor S100 jest przygotowany do tlenu, acetyleny i propanu (może być również używany do gazów obojętnych). Maksymalna przepustowość reduktora S100 wynosi 100 Nm³/h dla tlenu i 20Nm³/h dla gazów palnych. Opcjonalnie można zainstalować bezpiecznik gazowy GVA90 lub GV0 90. Reduktor S200 jest zaprojektowany do tlenu i posiada maksymalną przepustowość 200Nm³/h. Maksymalne ciśnienie wlotowe zestawu HF punktów poboru wynosi 30 barów.

HF S100/S200



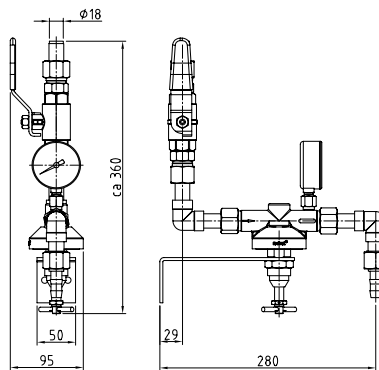
Typ S200

Indywidualne dużej przepustowości punkty poboru dla różnych zastosowań przemysłowych z wykorzystaniem tlenu i gazów palnych. Istnieją wersje do tlenu z reduktorami S100 lub S200, wersja do acetyleny oraz propan, oba z reduktorem S100 (BG20). Produkty mogą być wyposażone w bezpiecznik gazowy (FBA) GV090 lub GVA90.

Nr kat.	Opis	Przepustowość	Ciś. wyjścia	Wejście	Wyjście
14016242	Tlen S100	100 m ³ /h	10 bar	G3/4"	G3/4", ø 12,5
0768195	Tlen S100	100 m ³ /h	16 bar	G3/4"	G3/4", ø 12,5
0768086	Tlen S200	200 m ³ /h	15 bar	G3/4"	G3/4", ø 12,5
0768087	Tlen S100 + FBA	100 m ³ /h	10 bar	G3/4"	G1/2", ø 11
14016243	Acetylen S100 (BG20)	20 m ³ /h	1,5 bar	G1/2"LH	G1/2"LH, ø 11
14016244	Propan S100 (BG20)	20 m ³ /h	4 bar	G1/2"LH	G1/2"LH, ø 11
0768088	Propan S100 (BG20)	20 m ³ /h	4 bar	G1/2"LH	G1/2"LH, ø 11
	+ bezpiecznik				



Typ S100



HF Potrójny S100



Trzy punkty poboru z reduktorem S100 zamontowanym na stabilnym uchwycie ściennym. Wyjścia do ogrzewania tlenu, jak również dla paliw gazowych zawierają trzyfunkcyjny bezpiecznik gazowy GV090 i GVA90.

Nr kat.	Opis
14016180	S 100 potrójny punkt poboru tlen/acetylen
14016181	S 100 potrójny punkt poboru tlen/propan

Dane techniczne- maksymalny przepływ:

Tlen tnący:	100 m ³ /h
Tlen podgrzewający:	100 m ³ /h
Gaz Palny:	20 m ³ /h

HFTriple S200



Potrójne punkty poboru z reduktorem S200 do cięcia tlenem. Ograny tlen i gaz palny są dostarczane przez reduktor S100, oba połączone 3 funkcyjnym bezpiecznikiem gazowym GV090 i GVA90.

Nr kat.	Opis
14016182	S 200 potrójny punkt poboru tlen/acetylen
14016183	S 200 potrójny punkt poboru tlen/ propan

Dane techniczne- maksymalny przepływ

Tlen tnący:	200 m ³ /h
Tlen podgrzewający:	100 m ³ /h
Gaz Palny:	20 m ³ /h

Zawory butlowe

Grupa GCE ma wieloletnie doświadczenie w produkcji zaworów i ma do zaoferowania szeroki asortyment dostosowany do aktualnych wymagań użytkowników zaworów zarówno w obszarze zastosowań przemysłowych jak i medycznych

Zawory butlowe



Nasza główna propozycja to zawory z wrzecionem dolnym obrotowym. Na życzenie klientów wykonujemy także wersje z wrzecionem dolnym posuwistym.

Zastosowanie: gazy techniczne i medyczne 200 i 300 bar.

Główne parametry

Ciśnienie robocze:	200 i 300 bar
Temperatura robocza:	-20°C - 65°C
Średnica siedziska:	2 - 6 mm (8 mm dla zaworów odcinających do wiązek)
Współczynnik przepływu Kv:	0,2 m ³ /h
Przyłącza:	wg norm europejskich i światowych

Nasze zawory mogą być produkowane w wersjach z wyposażeniem dodatkowym. Takie wyposażenie to np.:

- zawór ciśnienia resztkowego
- bezpiecznik z płytką sygnalizacyjną
- dodatkowe uszczelnienie w dławiku
- pokrętło plastikowe (różne kolory) z wkładką mosiężną
- nasadka pokrętła (biała lub z logo Klienta)
- rurki plastikowe, mosiężne lub miedziane
- limiter przepływu

Mechanizm z wrzecionem dolnym:

posuwistym

obrotowym



Zawory możemy wykonać także w wersji chromowanej. Na życzenie klienta dodatkowo zabezpieczamy gwint wlotowy taśmą teflonową, a wylotowy plastikową osłoną.

Dla zaworów wyposażonych w zawór ciśnienia resztkowego możemy również dostarczyć adaptory.

Zawory do wiązek



- Do tlenu i innych gazów technicznych 200 i 300 bar
- Średnica siedziska 6 i 8 mm
- 2 i 3 portowe



Zawory zintegrowane z reduktorem



- Do tlenu, mieszanek argon/dwutlenek węgla oraz acetyleny
- Gwarantują stały, możliwy do płynnej regulacji przepływ lub ciśnienie
- Mogą być wyposażone w zawór ciśnienia resztkowego, nakrętkę ochronną portu napełniania, zawór zwrotny w porcie napełniania

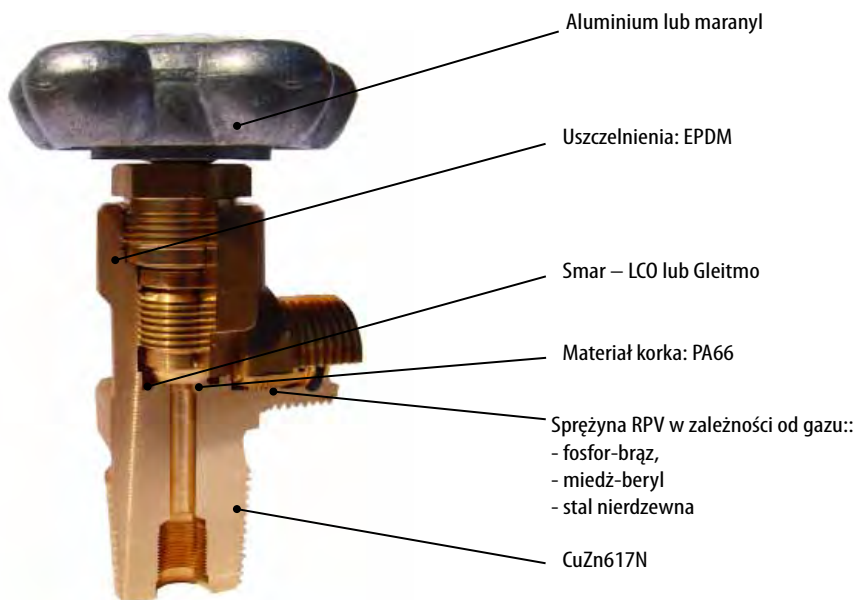
Parametry zaworów zintegrowanych

Gaz	Zakres ciśnienia lub przepływu
Ar/CO ₂	0 - 30 l/min
O ₂	0 - 10 bar
C ₂ H ₂	0 - 1,5 bar
He	8 bar (bez możliwości regulacji)

Zawory zintegrowane do mieszanek argon/dwutlenek węgla, do tlenu i do acetyleny możemy dostarczyć ze specjalnymi kołpakami ochronnymi.

Materiały i komponenty

- W produkcji wszystkich typów zaworów stosujemy jedynie wysokiej jakości materiały pochodzące od sprawdzonych i uznanych producentów.
- Wszystkie stosowane materiały zostały sprawdzone pod kątem zgodności z odpowiednimi gazami.
- Kwalifikacje naszych dostawców cyklicznie weryfikujemy poprzez audyty kontrolne i stały monitoring poziomu jakości.



Podstawowe zawory

Nr kat.	Produkt	Gwint czopa	Wymiar gwintu czopa	Przyłącze	Płytką bezp.
0765825	Zawór butlowy do tlenu	duży czop	25E	G3/4	
0765826	Zawór butlowy do tlenu	mały czop	17E	G3/4	
0765843	Zawór butlowy do argonu (Mix Ar ₂ +CO ₂ , helu)	duży czop	25E	W21,8	
0775193	Zawór butlowy do argonu (Mix Ar ₂ +CO ₂ , helu)	duży czop	25E	W21,8	
	z ciśnieniem resztkowym				
0765837	Zawór butlowy do argonu (Mix Ar ₂ +CO ₂ , helu)	mały czop	17E	W21,8	
0765827	Zawór butlowy do azotu	duży czop	25E	W24,32	
0775194	Zawór butlowy do azotu z ciśnieniem resztkowym	duży czop	25E	W24,32	
0765828	Zawór butlowy do azotu	mały czop	17E	W24,32	
0765831	Zawór butlowy do wodoru	duży czop	25E	W21,8LH	
0776547	Zawór butlowy do wodoru z ciśnieniem resztkowym	duży czop	25E	W21,8LH	
0765845	Zawór butlowy do wodoru	mały czop	17E	W21,8LH	
0765829	Zawór butlowy do powietrza	duży czop	25E	G5/8	
0765838	Zawór butlowy do powietrza	mały czop	17E	G5/8	
0765706	Zawór butlowy do powietrza	mały czop	17E	W21,8	22,5 MPa
	z bezpiecznikiem				
0765836	Zawór butlowy do acetylenu	standard	KW31,3	jarzmo	
0765804	Zawór butlowy do acetylenu	większy	SI34×2	jarzmo	
0765840	Zawór do acetylenu (do wiązek)	standard	KW31,3	M24x2LH	
0765841	Zawór butlowy do CO ₂ z bezpiecznikiem 19 MPa	duży czop	25E	W21,8	19 MPa
0775616	Zawór butlowy do CO ₂ z bezpiecznikiem 19 MPa	duży czop	25E	W21,8	19 MPa
	z ciśnieniem resztkowym				
0765839	Zawór butlowy do CO ₂ z bezpiecznikiem 19 MPa	mały czop	17E	W21,8	19 MPa
0765847	Zawór butlowy do CO ₂ z bezpiecznikiem 25 MPa	duży czop	25E	W21,8	25 MPa
0775696	Zawór butlowy do CO ₂ z bezpiecznikiem 25 MPa	duży czop	25E	W21,8	25 MPa
	z ciśnieniem resztkowym				
0765830	Zawór butlowy do N ₂ O z bezpiecznikiem 21,6 MPa	duży czop	25E	G3/8	21,6 MPa
0775061	Zawór butlowy do N ₂ O z bezpiecznikiem 30 MPa	duży czop	25E	G3/8	30 MPa

Nasze zawory produkowane są w największej fabryce GCE w Czechach. Oprócz certyfikatu ISO 9001 system jakości fabryki uzyskał zatwierdzenie DNV, a konstrukcja zaworów pomyślnie przeszła badania typu w uznanych laboratoriach BAM i DNV. Dlatego też zgodnie z Dyrektywą nr 36 Unii Europejskiej na naszych zaworach umieszczamy znak π.

Każdy zawór podczas montażu jest ściśle monitorowany, a po zakończeniu procesu produkcji poddany jest próbie ciśnieniowej.



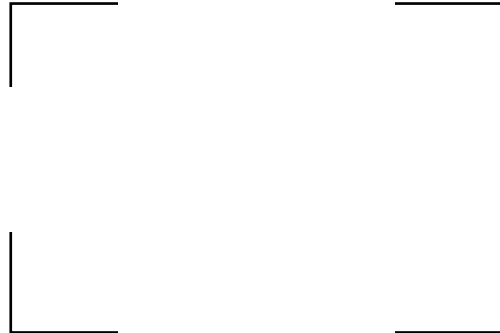


Gas Control Equipment

GCE world-wide: <http://www.gcegroup.com>

Austria, Croatia, Czech Republic, China, Denmark
France, Germany, Hungary, Italy,
Netherlands, Norway,
Poland, Portugal, Romania,
Spain, Sweden, United Kingdom, USA

Distributed by



GCE Sp. z o.o

Drapinska 12
PL 03-581 Warszawa
POLAND
Tel. +48 22 677 70 80
Fax + 48 22 678 39 95
www.gcegroup.com
www.gce.pl

CUTTING & WELDING



- Cięcie i spawanie gazowe
- Systemy zasilania gazem

PROCESS APPLICATIONS



- Zawory butlowe wysokiego ciśnienia do wszystkich gazów
- Zawory z ciśnieniem resztkowym
- Osprzęt do gazowego cięcia maszynowego
- Aplikacje procesowe

MEDICAL



- Sprzęt do tlenoterapii
- Szpitalne systemy zasilania gazem
- Systemy gazowe w ratownictwie medycznym

HIGH PURITY



- Reduktory i zawory do gazów czystych
- Systemy zasilania gazem
- Akcesoria