

## REGULADORES ECOSAVER



EDICIÓN 1/2013

### Regulador de Argón/CO<sub>2</sub> con caudalímetro de columna y economizador de gas integrado.

El regulador ECOSAVER está diseñado para aumentar la calidad y repetibilidad en procesos MIG, TIG, MAG y reducir el consumo de gas.

El ECOSAVER integra una válvula ahorradora precisa y fiable. Comparado con otros dispositivos ahorradores que se conectan a la salida de los reguladores el ECOSAVER permite garantizar que la función ahorradora esté operativa, el caudalímetro indica el flujo real consumido.

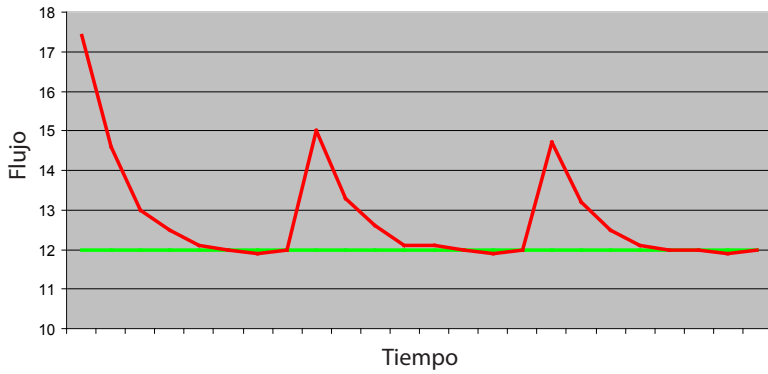
De diseño robusto y macizo, producido con bronce de bajo contenido de plomo permite garantizar soldadura de gran calidad y repetibilidad a un costo controlado.

### VENTAJAS:

- Reducción del consumo de gas, de hasta el 45% en procesos de soldadura por punto.
- Alimentación de la antorcha precisa y estable.
- Sin sobrepresión ni sople de arco al arranque del proceso.
- Caudal constante, cual sea el contenido del cilindro de 200bar (3000 psi) a 5 bar (75 psi)
- Regulador preciso y estable para un flujo fácil de ajustar en segundos sin necesidad de reajustar.



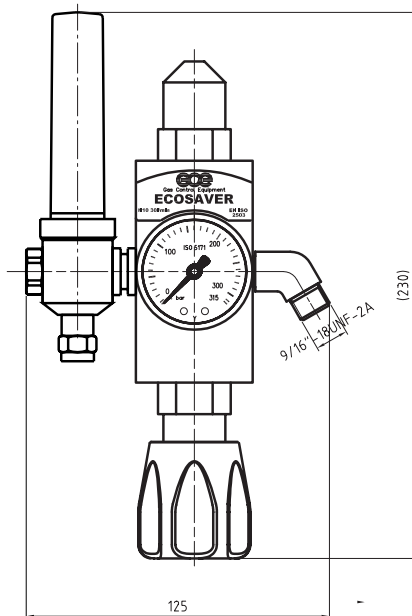
## COMPARATIVA DE REGULADOR CON Y SIN AHORRADOR DE GAS



Cordón de soldadura

— Con ECOSAVER

— Sin ECOSAVER



### Tipo de Soldadura

Soldadura de punto

Mayor soldadura de punto mas algo de soldadura de cordón

Igual soldadura de punto/cordón

Mayor soldadura de cordón

### Ahorro de gas

40-45%

30-35%

25-30%

18-22%

Código	Gas	Entrada	Flujo	Conexión		País
		(bar/psi)	Vazão	Entrada	Salida	
9615600	CO <sub>2</sub>	160/2320	30 lpm	DIN 6 (W21,8)	G1/4"	UY,AR
9615610LA	CO <sub>2</sub>	160/2320	30 lpm	CGA320	9/16"UNF	BR,CL,CO, EC,PE,VE
9615620	Ar e inertes**	200/3000	30 lpm	G5/8"	G3/8"	ARGENTINA
9615640	Ar e inertes**	200/3000	30 lpm	DIN 10 (W24,32)	G3/8"	UY
0772027	Ar e inertes**	200/3000	30 lpm	CGA580	9/16"UNF	BR,CL,PE,CO, VE,PA,,MX, CARIBE

\* Argón, inertes y mezclas de gases inertes ( N<sub>2</sub>, CO<sub>2</sub>, He)

## DATOS TÉCNICOS

Presión de entrada	200 bar (3000 psi)
Flujo	Ajustable de 3 a 30l/min
Cuerpo	Bronce (CuZn40Pb2)
Conectores	Bronce (CuZn40Pb2)
Membrana	EPDM reforzado
Peso	2,3 Kg
Manómetros	63 mm (2 1/2")
T° de trabajo	-20 °C a + 60 °C

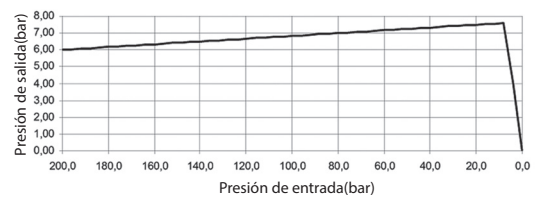
El regulador ECOSAVER (curva verde) mantiene un flujo del gas constante durante todo el proceso de soldadura. Esto previene sobrepresiones entre el regulador y la electroválvula de la maquina y sobreflujos.

Con el regulador convencional (curva roja) el aumento o cambios de presión y flujo generan soplos de arco que causan una soldadura deficiente.

El dispositivo de ahorro de gas elimina los efectos antes mencionados.

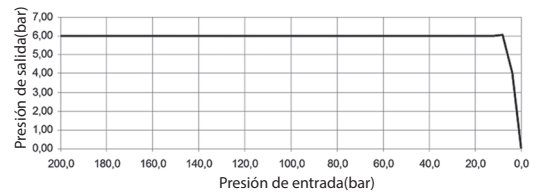
### REGULADOR DE SIMPLE ETAPA

Curva de caudal dinámica según ISO 2503 » evolución de la presión o flujo suministrado según la presión de entrada



### REGULADOR DE DOBLE ETAPA ECOSAVER

Curva de caudal dinámica según ISO 2503 » evolución de la presión o flujo suministrado según la presión de entrada



**GCE LATÍN AMERICA**  
 Vistors: Dakris pl. 6408 Los Ríos, Panamá  
 Tel: +507 317 61 68  
 Fax: + 507 317 65 00  
 america.latina@gcegroup.com  
 www.gcegroup.com



Gas Control Equipment