

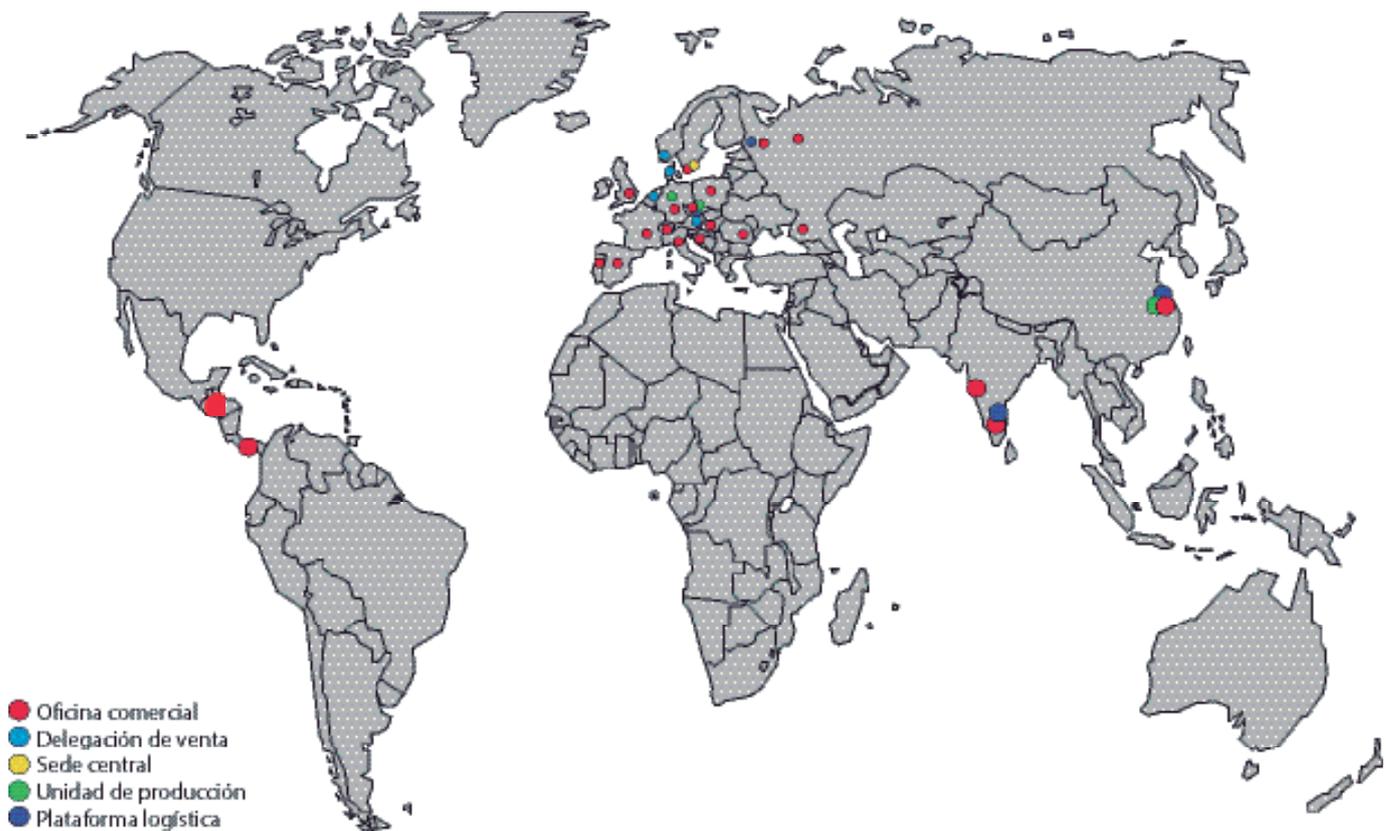


CATÁLOGO INDUSTRIAL

EDICIÓN 1/2014-15

GCE
Security in action

GCE EN EL MUNDO



GCE

Los orígenes de GCE se remontan a comienzos del S. XX, cuando se inventaron los primeros métodos de soldadura oxiacetilénica. El grupo GCE nació en 1987, cuando dos compañías líderes mundiales en el sector del gas industrial se unieron.

Originalmente GCE focalizó su negocio en el mercado de la soldadura autógena, a través de más de 100 años de experiencia en aplicaciones para gases de alta presión, la gama de productos ha crecido. Actualmente nuestra línea de productos abarca una gran variedad de aplicaciones, desde los más simples reguladores y lanzas para soldadura, hasta los más sofisticados sistemas de suministro de gas para aplicaciones industriales, medicinales y electrónicas.

El grupo GCE es hoy un líder en el mundo en el sector del control de presión y flujo de gases industriales, medicinales y especiales.

EL GRUPO GCE SE DESARROLLA ENTORNO A 4 ÁREAS DE NEGOCIO:

- Soldadura y Corte
- Gases Medicinales
- Gases de Alta Pureza - Gases Especiales
- Aplicaciones Industriales

Además de la Certificación ISO 9001, los productos GCE son fabricados, probados y aprobados por compañías certificadoras tales como BAM, BSI, Norske Veritas, US Dot, UL, CEN, DIN y SIS entre otras, muchas unidades GCE cuentan con la certificación medioambiental ISO 14000.

La sede central está ubicada en Malmö, Suecia. Las unidades de producción principales están localizadas en República Checa, Rusia y China. El mayor centro de fabricación, se encuentra en Chotebor, a unos 200 km al este de Praga. Nuestra plataforma logística se halla en Kladno, al norte de Praga desde donde transportamos más de 200.000.000 USD/año a nuestros clientes en los 5 continentes.

CORTE Y SOLDADURA

El sector de soldadura y corte es una de las principales actividades del grupo GCE y el origen de nuestra empresa. La empresa Charles David, luego conocida como GCE Charledave, inició en Francia la fabricación de sus primeros reguladores y sopletes en 1906. En Suecia, bajo el nombre de AGA Welding se empezaron en Malmo las primeras producciones de equipos de autogena en 1905.

Fabricamos para las marcas más prestigiosas del mundo además de tener en selectos mercados, redes de distribuidores, aliados estratégicos y centros de servicio. Desde hace más de 100 años, los productos GCE se han desarrollado en colaboración con fabricantes de gas y usuarios industriales.

La estrategia de GCE consiste en mantener un liderazgo europeo y a su vez desarrollar su presencia a nivel mundial, por ello, GCE comercializa una amplia gama de productos, dispone de un sistema logístico de gran calidad y conoce perfectamente su mercado local. GCE es líder mundial en la producción de reguladores industriales. Sus líneas de productos diseñados para múltiples aplicaciones son conformes a las normas ISO.

La gama de sopletes esta diseñada para diversas aplicaciones y es elaborada según la demanda del mercado local, incluye productos para operaciones de calentamiento, oxicorte, soldadura, limpieza por llama, trabajo del cuarzo, enderezado, trabajo del granito, metalización, tratamientos térmicos.

GCE es pionero en equipos de seguridad y dispositivos anti-retroceso de llama, con una amplia gama, cubriendo todas las aplicaciones industriales y fabricando bajo los más estrictos estándares de calidad.

Tras la adquisición de la empresa Lorch líder alemán en el rubro, el Grupo GCE ha integrado una gama de Aero-propano "Propaline" disponible para múltiples usos.

Nuestras gamas de accesorios, protección, antorchas MIG/TIG, los consumibles y flexibles son distribuidos a través de más de 5000 socios comerciales en el mundo.

ÍNDICE

REGULADORES DE CILINDRO	5
FIXICONTROL	8
UNICONTROL	10
DINCONTROL T.M.O Y BLINDADO	12
ECOSAVER	14
REGULADOR DE DOBLE ETAPA S2+	16
REGULADOR DE ALTA PRESIÓN JC600	18
REGULADOR DE GRAN CAUDAL CR60	20
VÁLVULAS DE SEGURIDAD Y CONEXIONES	23
VÁLVULAS ANTI-RETROCESO DE LLAMA	27
CONECTORES Y ENCHUFES RÁPIDOS	32
ESPIGAS Y TUERCAS	33
ADAPTADORES, DUPLICADOR DE SALIDAS O ARRESTALLAMA Y AHORRADOR OXI-GAS	34
MANGUERAS	36
SOPLETES Y BOQUILLAS	39
PARA MICRO SOLDADURA: MICRO-FLAM	40
PARA SOLDADURA: JETSOUND	41
PARA SOLDADURA Y CORTE: X 11 & X 21	42
PARA CALENTAMIENTO: SP22 & FLAMTECH	50
CON MEZCLA EN LA CABEZA O LA BOQUILLA: X531 CORONA, X 532 & X 511 DIAMOND	52
CON INYECTORES EN LA CABEZA O EN EL CUERPO: SIDER 7, 501 & CH70	54
PARA CORTES GRUESOS & SIDERURGIA: RAFALE	55
BOQUILLAS DE OXICORTE MANUAL	56
DE ASIENTO PLANO: HA411, HP433, AC, NX, NFF	56
TRICÓNICAS CONO INTERNACIONAL DE ACETILENO: ANM, ANME, AGN, HA311, HA317, FGA, ARCNM	57
TRICÓNICAS CONO INTERNACIONAL DE PROPANO: PNM, PNME, IC-PM, HP331, HP337	59
TRICÓNICAS CONO G1	61
BICÓNICAS 1502 & 1503	62
PARA SOPLETES DE INYECTOR CH70, RAFALE	64
CONJUNTOS COMPLETOS Y KIT PARA SOLDADURA Y CORTE	65
OXICORTE MECANIZADO	73
SOPLETES Y BOQUILLAS DE OXICORTE MECANIZADO: BIR+, BGR (X541), FIT (JETSTREAM), FIT+	74
MAQUINA PORTÁTIL DE CORTE, TORTUGA Y CORTA-TUBO	88
ACCESORIOS DE OXICORTE, VÁLVULAS, LIMPIADORES DE BOQUILLA MECANICO O QUIMICO	89
SOPLETES AERO-PROPANO	93
PROPALINE UNIVERSAL	94
PROPALINE LOMAT	98
ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PARA SOLDADURA Y CORTE	101
GAFAS, CASCOS Y PANTALLAS	102
CASCOS OPTO- ELECTRONICOS	112
CORTINAS	120
GUANTES Y ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL	122
EQUIPOS Y CONSUMIBLES PARA SOLDADURA ELECTRICA	125
PINZA PORTA ELECTRODO, DE MASA, CABLES, Y CONECTORES Y ACCESORIOS	126
MAQUINAS INVERTER ARCONTROL Y ELECTRODOS EN PEQUEÑOS ESTUCHES PARA LIBRE SERVICIO	130
ANTORCHAS MIGSTAR PRO	138
ANTORCHAS TIGSTAR PRO Y TUNGSTENO	144
MARCADORES, AEROSOLE Y QUIMICOS	149
AEROSOLE ANTI SALPICADURAS, PARA DETECCIÓN DE FUGAS Y DE GRIETAS EN SOLDADURA	150
MARCADORES DE SUPERFICIE Y DE TEMPERATURA	152
MATERIAL DE APORTE PARA SOLDADURA	155
DECAPANTES Y VARILLAS DE HIERRO, INOXIDABLE, ALUMIO, BRONCE, COBRE Y PLATA	158
MANIFOLD Y PANELES DE REGULACIÓN PARA REDES DE GAS CENTRALIZADAS	173
PANEL SIMPLE MOVIL O FIJO, MODULAR, Y ACCESORIOS PARA MANIFOLD DE ALTA PRESIÓN	176
PANEL SIMPLE O DE CAMBIO MANUAL, ESTANDAR O DE ALTO CAUDAL	186
MONOBLOQUE, SISTEMA MANYFLOW	190
AUTOMÁTICO CON O SIN PALANCA DE AGOTAMIENTO DE RESERVA	196
VÁLVULAS DE CIERRE, DE SEGURIDAD DE LINEA Y ACCESORIOS DE CONEXIÓN	195
PUNTOS DE USO INDUSTRIALES	199
PARA TRABAJOS INDUSTRIALES: DINSET, UNISET+, UNISET, Y JETSET	200
PARA TRABAJOS PESADOS, ALIMENTACIÓN DE MAQUINAS INDUSTRIALES DE OXICORTE, LASER Y PLASMA	204
REGULADORES DE CANALIZACIÓN DE ALTA Y BAJA PRESIÓN	209
PARA ALTA Y MEDIA PRESIÓN Y GRANDES CAUDALES: VPK, VPKU, NZA DE232	210
PARA MEDIA PRESIÓN Y SALIDA DE TANQUES DE LIQUIDOS: UNICONTROL 700, LM, S100, S200, S151, TDS	213
PARA BAJA Y MEDIA PRESIÓN Y SALIDA DE TANQUES DE LIQUIDOS: CELTIC JUNIOR, AML, RGCL, PROTEE	216
PIEZAS DE RECAMBIO	219
RECAMBIOS COMUNES PARA REGULADORES Y SOPLETES	220

GCE BRINDA SERVICIO EN AMERICA LATINA



Nuestro servicio de atención al cliente proporciona apoyo técnico y comercial a todos los sectores de actividad de GCE:

- Soldadura y corte
- Medicinal
- Gases Especiales
- Aplicaciones industriales

CONTÁCTENOS:

TEL: +507 317 61 68

FAX: +507 317 65 00

web: www.gcegroupp.com

PARA CONSULTAS SOBRE:			
Pedidos y entregas	Vanessa VILLARREAL	Gerente de servicio al cliente	email: vanessa.villarreal@gcegroupp.com Skype: vanevilla17
Registro sanitario y Mercadeo	Sandra MORA	Gerente de Mercadeo	email: sandra.mora@gcegroupp.com Skype: sandra.mora121
Delegación de México	Flavio ALTAMIRANO	Delegación para México	Email: flavio.altamirano@gcegroupp.com Móvil : +52 (1) 55 27214806 Skype: flavio_altamirano_mex
Asuntos comerciales y de Gerencia	Etienne MASSON	Gerente regional América Latina	email: etienne.masson@gcegroupp.com Móvil:+ 507 64 98 01 81 Skype: etienne.masson



REGULADORES

REGULADORES DE PRESION

Un regulador de presión es un mecanismo para regular una presión de entrada, generalmente variable, a una presión de salida tan constante como sea posible.

(EN ISO 2503)

Por definición, un regulador es simplemente un tipo de válvula diseñada para regular y estabilizar sistemas de presión aguas abajo. A medida que el contenido del cilindro de gas se consume por etapas durante el trabajo, la presión aguas arriba del regulador varía. La tarea del regulador es trabajar con estos cambios y mantener los parámetros de la presión de salida tan estables como sea posible.

PRINCIPIOS DEL REGULADOR

Un regulador mantiene la presión de salida adaptando el nivel de apertura de la válvula encapsulada y la corriente de gas. Cambiando el área de apertura de la presión de entrada, la presión de salida puede variar. La presión que se obtiene a través de la válvula encapsulada cambia proporcionalmente para mantener la presión de salida a un valor constante, relativamente independiente del contenido restante en el cilindro y, en cierta medida, independiente también de la cantidad de gas consumido.

La apertura o cierre de la válvula encapsulada se mueve y acciona por el balance de fuerzas en el diafragma del regulador.

En condiciones ideales o teóricas, todas las fuerzas causadas por las condiciones de presión interna y las fuerzas generadas por la compresión del resorte entran en equilibrio exacto y la válvula encapsulada permite que pase sólo la cantidad solicitada de gas, proporcionando una corriente de gas fija y constante.

En la realidad, todas las condiciones de presión y caudal fluctúan y el eje de la válvula encapsulada está en movimiento constante para reflejar los cambios en las condiciones y regular la apertura adecuadamente. Por esta razón, el diseño adecuado del diafragma, la correcta elección en la geometría de la válvula y el uso de materiales de alta calidad, son clave para el funcionamiento fiable del regulador.

GCE utiliza sus más de 70 años de experiencia en el negocio de los reguladores para optimizar el diseño del producto y elegir las condiciones técnicas óptimas.

ELECCIÓN DEL PRODUCTO

Hay varios modelos de reguladores disponibles para permitir un nivel razonable de precisión en el mantenimiento de la presión, proporcionando la velocidad de caudal demandada, y cumpliendo con los requisitos específicos de caudal y presión. Para asegurar una correcta regulación y, por lo tanto, un suministro adecuado de gas, el usuario deberá tener en cuenta los parámetros de funcionamiento antes de la compra del producto. Su criterio elemental deberá ser el siguiente:

TIPO DE GAS

El tipo de gas no afecta solamente al tipo de conexión, sino también al diseño interior del regulador y a la compatibilidad con el material del producto. Nunca use otros gases más que los especificados por el fabricante del producto, aunque la conexión entrante lo permita. Un mal uso podría dañar el producto o ser un riesgo potencial para su salud.

PRESIÓN DEL GAS

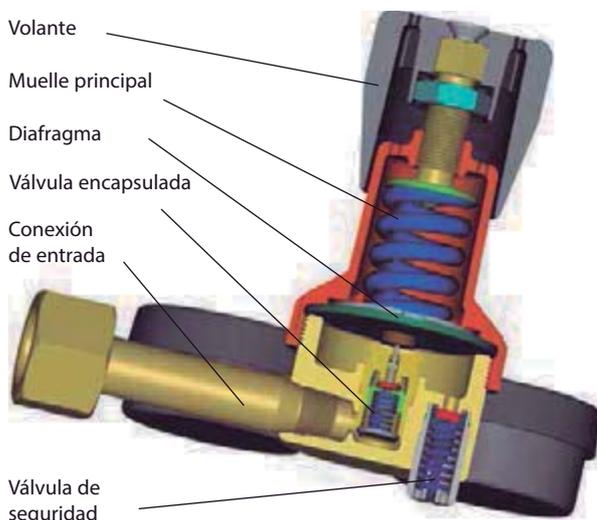
Se ha de tener en cuenta el rango de presión disponible y, principalmente, la presión que se ha de obtener en la salida. Los trabajos estándar de corte, soldadura y calentamiento, pueden ser ejecutados por los reguladores de la serie FIXI/UNI/S2+, pero para aplicaciones especiales, incluyendo la alta presión, está disponible el Jet CONTROL 600. Por razones de seguridad, todos los reguladores GCE tienen la presión máxima de salida restringida al valor nominal indicado en el catálogo, así que preste atención para una correcta elección del producto.

CAUDAL DEL GAS

No solamente la presión es importante, también la cantidad de gas esperada. El regulador FIXI-CONTROL, más pequeño, proporciona gas suficiente para corte y soldadura básica, pero para aplicaciones mayores deberán usarse productos de gama más alta. Para aplicaciones industriales, donde es necesario un suministro de gas extremo, se recomiendan los productos de la línea especial CR60. De igual modo, ha de tenerse en cuenta la capacidad de suministro de la fuente de gas.

ESTABILIDAD DE LA PRESION

La estabilidad de la presión se ve afectada sobre todo por el tamaño y el diseño del regulador. Un mayor diámetro del diafragma mejorará considerablemente la estabilidad; por ello UNICONTROL ofrece mejores parámetros que el regulador FIXICONTROL, más pequeño. Pero en muchos casos, solo el regulador S2+ Multitapa puede proporcionar un suministro final de la presión estable. En caso de duda, consulte con expertos de GCE.



SEGURIDAD

A pesar de que los diseñadores e ingenieros de GCE prestaron la máxima atención a la seguridad pasiva de los reguladores, hay una gran responsabilidad por parte de los usuarios. Los reguladores son dispositivos que trabajan con alta presión y –especialmente en aplicaciones para corte y soldadura– con gases que pueden ser potencialmente peligrosos. Cualquier contaminación producida por un hidrocarburo (aceite, grasa, sustancias orgánicas) puede conducir a explosiones, así que la limpieza es una condición indispensable. También el deterioro de los componentes mecánicos de conexión, puede conducir a fugas o a la liberación de partículas rotas y, como consecuencia, deteriorar el sistema. De igual modo, cualquier fuga de gas puede provocar una explosión, especialmente si la fuga provoca que el gas se acumule. Es por ello que se debe prestar especial atención a que la válvula de seguridad esté en perfectas condiciones. Los reguladores GCE son dispositivos robustos y duraderos, pero un uso y un mantenimiento adecuados son necesarios para su total seguridad y fiabilidad. Lea y siga todas las recomendaciones hechas en las instrucciones de uso suministradas con el producto.

REGULADORES

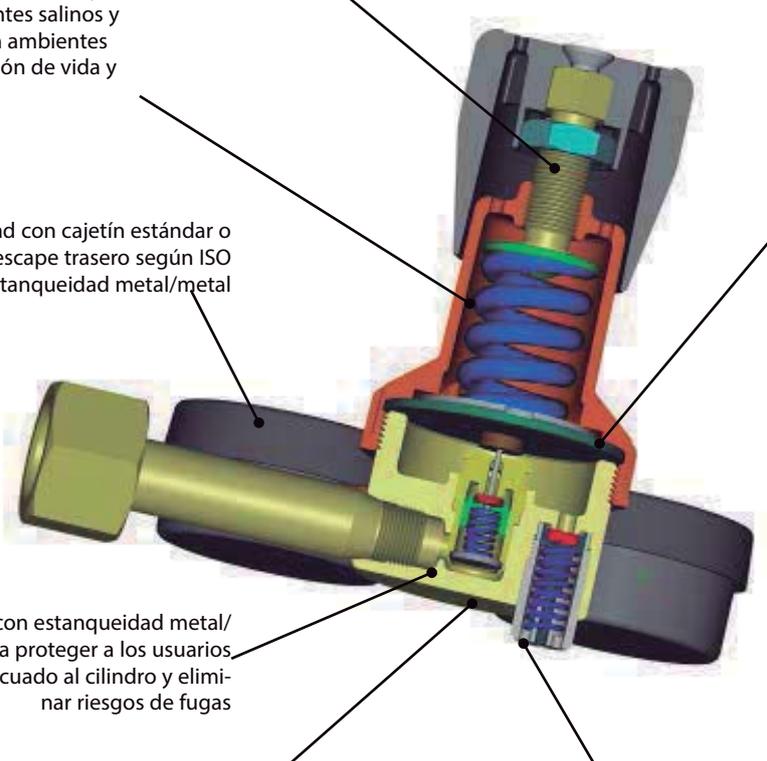
La normativa ISO 2503 es una normativa a la cual deben responder todos los reguladores de presión y que define de manera irrevocable todas las características que debe poseer un regulador de presión seguro.

Volante de ajuste de presión ergonómico e imperdible. Con tope de regulación para prevenir errores de manipulación, proteger los manómetros y asegurar presiones de trabajo sin peligros.

Tratamiento de superficie de doble capa que los protege ante ambientes salinos y corrosivos permite su uso en ambientes explosivos y alarga su duración de vida y su prestancia.

Manómetros de seguridad con cajetín estándar o forjado según modelo y escape trasero según ISO 562 y conexión con estanqueidad metal/metal

Membrana reforzada y materiales adecuados a la naturaleza del gas. En GCE usamos materiales diferentes de membranas y asiento de regulación y con nuestra experiencia de más de 100 años fabricando reguladores, hemos escogido los materiales idóneos para un producto seguro y duradero en condiciones normales o extremas con cada gas.



Conexión de entrada con estanqueidad metal/metal y paso inversos para proteger a los usuarios en caso de montaje no adecuado al cilindro y eliminar riesgos de fugas

Cuerpo de alta presión mecanizado en bronce de primera caída (de menos contenido de plomo, para un regulador más duradero)

La válvula de alivio esta construida con materiales no corrosivos y viene timbrada y sellada de fábrica, ubicada en la parte trasera para no exponer al usuario , porque su seguridad es un compromiso

4 PUNTOS PARA RECONOCER UN REGULADOR QUE CUMPLE LA NORMA ISO

1) VOLANTE DE REGULACIÓN DE PRESIÓN

La norma ISO 2503 define que el volante de regulación debe tener un tope en la máxima presión regulable. El volante no debe poder soltarse, ni incluso cuando esté completamente abierto por lo que siempre debe estar fijado al regulador.

2) VÁLVULA DE SEGURIDAD

La válvula de seguridad debe ser rearmable, no ajustable y su salida no deberá estar orientada hacia el usuario.

3) MARCADOS OBLIGATORIOS

Se tienen que marcar claramente sobre los reguladores los datos del fabricante, la clase y el gas de uso, la presión nominal de entrada. Asimismo deberá llevar marcado ISO 2503.

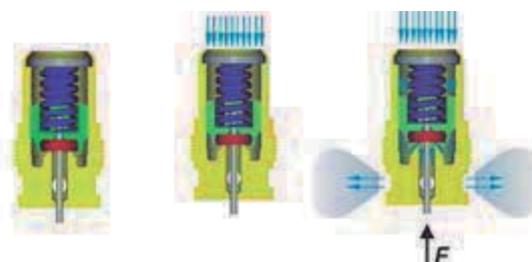
4) MANÓMETROS

Los manómetros deben estar fabricados bajo la conformidad de la norma ISO 5171 (EN562), tener un sistema de escape trasero y ser de diámetro 50mm o 63mm (2" o 2 1/2").

VÁLVULA ENCAPSULADA

En los reguladores GCE, la válvula de regulación está en un cápsula protegida por un filtro.

Garantiza un funcionamiento fiable y una regulación extremadamente estable, gracias a sus canales de escape horizontales; El flujo de gas no impacta en la membrana, sometiéndola a menos esfuerzo y fatiga otorgando una presión de uso estable. Su estanqueidad metal/metal asegura un producto sin fuga en trabajos pesados cuando la descompresión genera frío y dilataciones.



REGULADOR FIXICONTROL

Como todos los reguladores GCE, el Fixicontrol esta fabricado conforme a todos los parámetros de la norma Internacional ISO 2503. Los reguladores Fixicontrol son la solución óptima para los clientes que trabajan en un rango medio con equipos de corte y soldadura de oxígeno-gas combustible (Espesor de acero hasta 200 mm) o para clientes quienes están utilizando un suministro de gas para aplicaciones de soldadura por arco.

Este regulador tiene cuerpo de bronce forjado de alta calidad y químicamente estabilizado. La presión de entrada y la presión de salida son medidos e indicados por dos manómetros de 50 mm. El regulador en si y todos los dispositivos aguas abajo están protegidos por una válvula de alivio integrada no ajustable.

El regulador es unitariamente probado y certificado por BAM Berlin (Instituto Alemán de prueba) para trabajar de modo seguro hasta 200 bar de presión de entrada.

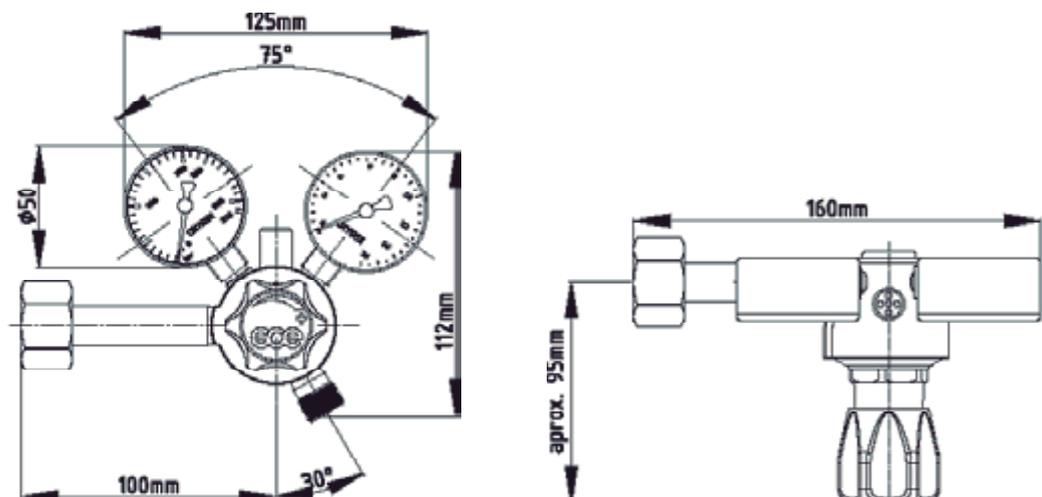
APLICACIONES

- Equipar cilindros chicos (5 litros de capacidad de agua)
- Servicio de mantenimiento
- Soldadura de tuberías
- Aplicaciones MIG, TIG
- Cortes ligeros (hasta 100 mm / 4")



Cuerpo de alta presión	Bronce forjado y estabilizado químicamente.
Cuerpo de baja presión	Bronce forjado y estabilizado químicamente.
Membrana	Diámetro 43 mm, de EPDM reforzado, NBR para los derivados del petróleo
Válvula de regulación	Unidad encapsulada, cuerpo de Bronce asiento con PA o cloropreno según gas.
Manómetros	Manómetro de 50 mm (2"), clase 2.5 %, escala en Bar.
Conector de entrada y tuerca	Bronce, geométricamente acorde estándar nacional
Válvula de seguridad	No ajustable, carcasa de plástico y sistema insensible a oxidación.
Elementos de control	Volante ergonómico imperdible de PA, con tope de regulación ajustado unitariamente.

DIMENSIONES



CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Conector de entrada de acorde a estándar nacional

Volante ergonómico imperdible

Máxima presión de salida limitada para seguridad.

Código de Color-Cors en los elementos de control.



Manómetros de 50 mm precisos y de fácil lectura.

Válvula de seguridad localizada en la parte superior del cuerpo - no es ajustable por seguridad.

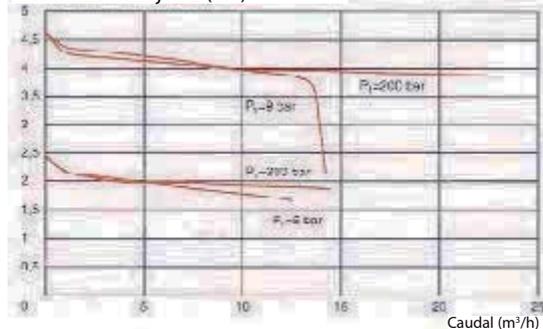
Información técnica gravada en el cuerpo del regulador.

Cuerpo y tapa forjado con bronce de alta calidad.

PARÁMETROS DEL REGULADOR

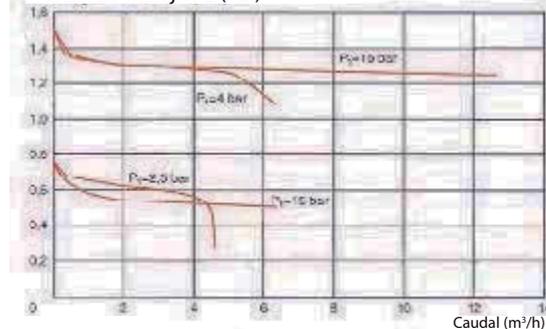
OXIGENO

Presión de trabajo P2 (Bar)



ACETILENO

Presión de trabajo P2 (Bar)



La gráfica de capacidad muestra la presión de salida en función del consumo / flujo a diferentes presiones de según ISO 2503.

VARIANTES DE PRODUCTO



Código	Gas	Presión		Conexión		País
		de Entrada Bar (Psi)	de Salida Bar (Psi)	Entrada	Salida	
0783124	O ₂	200(3000)	10(145)	DIN 6 (W21,8)	G3/8"	CL,BR,UY,AR,MX
0783126	Argón/CO ₂	200(3000)	25 lpm	DIN 10 (W24,32)	G3/8"	CL,UY
0761473	CO ₂	200(3000)	25 lpm	DIN 6 (W21,8)	6mm	UY,AR

*Otras versiones, gases o conexiones disponibles, consultarnos.

REGULADORES UNICONTROL

UNICONTROL



Los reguladores Unicontrol están fabricados bajo todos los parámetros de la norma internacional ISO 2503. El principal objetivo durante el diseño del producto y fabricación fueron: el alcanzar un rendimiento excelente, un producto robusto, duradero y garantizar una total seguridad de los usuarios.

El regulador Unicontrol utiliza desde varias generaciones válvulas de regulación encapsulada protegida por un filtro de alta prestación, para una presión de salida y caudal constante y poder usar los cilindros hasta su final, sin necesidad de reajuste. Todos los modelos están provistos de válvulas de alivio, inalterable y no ajustable, localizada en la parte trasera del cuerpo del regulador para proteger a los usuarios sin tener ningún compromiso.

Es la solución óptima para los clientes que trabajan en un rango medio con equipos de corte (en continuo hasta 300 mm, 12"), calentamiento hasta 7000 l/h y soldadura por llama o eléctrica para brindar una perfecta repetitividad de los procesos.

Es un regulador robusto y duradero se usa en astilleros, minería, talleres de metal mecánica, servicios de mantenimiento, trabajo de canalizaciones y ductos, obras públicas, industrias pesadas o de demolición que buscan un regulador profesional con una excelente capacidad de regulación.

El regulador es unitariamente probado y certificado por el BAM (Instituto Alemán de prueba) para golpes de presión adiabática con oxígeno hasta 300 bar (4000psi) de presión de entrada.

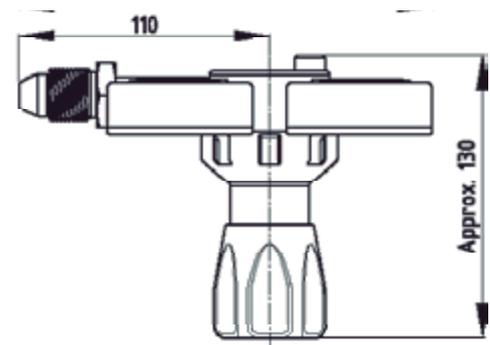
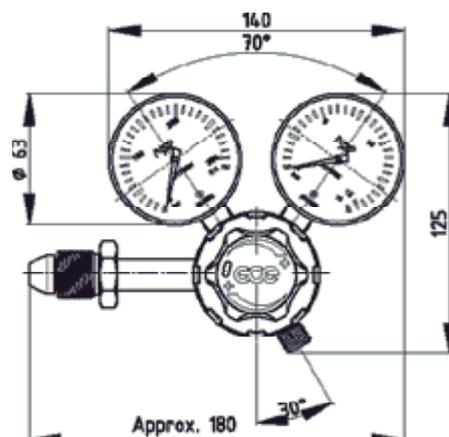
Fabricamos por más de 50 años, más de 500.000 reguladores por año del modelo Unicontrol/Jet Control con usuarios satisfechos en los 5 continentes.



CARACTERÍSTICAS

Cuerpo	Bronce forjado, químicamente estabilizado
Tapa	Aleación de Zn/Al, químicamente estabilizado y con tratamiento anticorrosivo.
Diafragma	Diam. 50 mm de EPDM reforzado, NBR para los derivados del petróleo
Válvula	Unidad encapsulada, cuerpo de bronce, asiento con PA o cloropreno de alto grado.
Manómetros	Manómetro de 63 mm, clase 2.5%, escala en bar.
Conector de entrada y tuerca	Bronce, geoméricamente acorde estándar nacional
Válvula de seguridad	No ajustable, carcasa de plástico y sistema insensible a oxidación.
Elementos de control	Volante ergonómico imperdible

DIMENSIONES



CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Código de Color-Cors en los elementos de control

Volante ergonómico imperdible

Tope en la presión máxima de salida para seguridad de la operación

Conector de entrada acorde estándar nacional

Tapa con tratamiento anticorrosivo.



Manómetros precisos y de fácil lectura de 63 mm

Información técnica marcada en la parte trasera del cuerpo

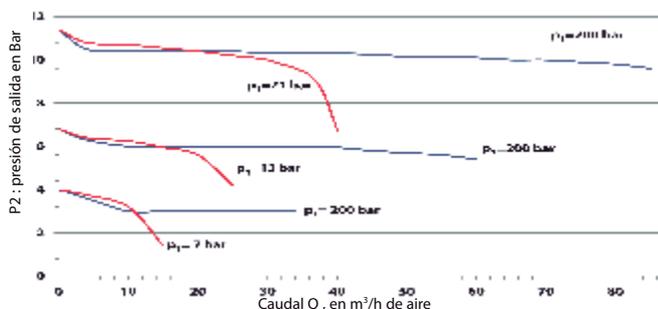
Válvula de alivio ubicada en la parte trasera, no es ajustable.

Tratamiento con pintura anticorrosiva en la superficie.

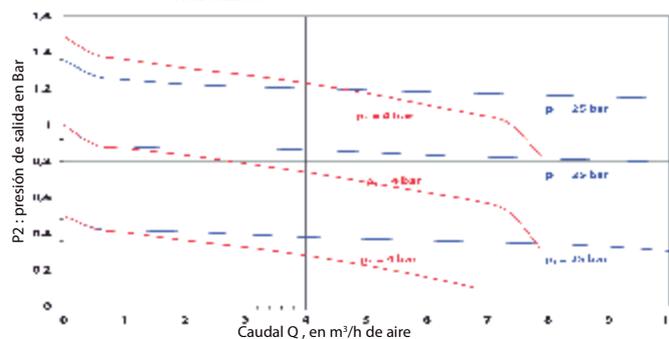
Cuerpo forjado con bronce de alta calidad (CuZn40Pb2).

PARÁMETRO DEL REGULADOR

OXIGENO



ACETILENO



Las gráficas muestran la presión de salida en función del flujo a diferentes presiones de entrada.

Código	Gas	Presión de Entrada Bar (Psi)	Presión de Salida Bar (Psi)	Conexión Entrada	Conexión Salida	País
0783756	Propano	25 (365)	4 (58)	CGA510	9/16"	América Latina
0783755	O ₂	200 (3000)	10 (145)	DIN 6 (W21,8)	9/16"	CL, BR, UY, AR, MX, CARIBE
0783766	O ₂	200 (3000)	10 (145)	CGA540	9/16"	PE, CO, MX, VE, EC, CARIBE
0783767	Ar e inertes **	200 (3000)	10 (145)	IRAM 3	9/16"	AR
0783768	Nitrógeno	200 (3000)	10 (145)	DIN10	9/16"	UY, CL
0783769	Ar e inertes **	200 (3000)	10 (145)	CGA580	9/16"	BR, CL, PE, CO, VE, PA, MX, CARIBE
0870178	Nitrogeno	200 (3000)	50 (725)	CGA580	5 + 7/16	BR, PY, PE, EC, CO, VE, MX, CARIBE
F21100004	Nitrogeno	200 (3000)	50 (725)	CGA555	9/16"	CL
0783770	Hidrogeno/GN	200 (3000)	10 (145)	DIN 1 (W21,8lqz.)	9/16"	BR, UY
0783771	Hidrogeno/GN	200 (3000)	10 (145)	CGA350	9/16"	PE, CL, BR, CO, CARIBE
0783772	CO ₂	200 (3000)	10 (145)	DIN 6 (W21,8)	9/16"	UY, AR
0783763	CO ₂	200 (3000)	10 (145)	CGA320	9/16"	BR, CL, PE, CO, VE, PA, MX, CARIBE
0783773	Acetileno	25 (365)	1.5 (22)	CGA510	9/16"	PE, BR, CO, MX, CARIBE
0783774	Acetileno	25 (365)	1.5 (22)	CGA300	9/16"	VE, CO, AR, BR
0783762	Acetileno	25 (365)	1.5 (22)	R 3/4"	9/16"	CL, UY, AR, MX, CARIBE
0783775	CO ₂	200 (3000)	30 pm	DIN 6 (W21,8)	9/16"	UY, AR
0783758	CO ₂	200 (3000)	30 pm	CGA320	9/16"	BR, CL, PE, CO, VE, PA, MX, CARIBE
0783776	Ar e inertes **	200 (3000)	30 pm	IRAM 3	9/16"	AR
0783777	Ar e inertes **	200 (3000)	30 pm	DIN10	9/16"	UY
0783757	Ar e inertes **	200 (3000)	30 pm	CGA580	9/16"	BR, CL, PE, CO, VE, PA, MX, CARIBE
0783778	CO ₂	200 (3000)	30 pm	DIN 6 (W21,8)	9/16"	UY, AR
0783779	CO ₂	200 (3000)	30 pm	CGA320	9/16"	BR, CL, PE, CO, VE, PA, MX, CARIBE
0783780	Ar e inertes **	200 (3000)	30 pm	DIN 10 (W24,32)	9/16"	UY
0783782	Ar e inertes **	200 (3000)	30 pm	IRAM 3	9/16"	AR
0783781	Ar e inertes **	200 (3000)	30 pm	CGA580	9/16"	BR, CL, PE, CO, VE, PA, MX, CARIBE

* Reguladores vienen provistos de tuerca y espiga para manguera de 1/4" (6.3mm)

** Argón, inertes y mezcla de gases inertes (N₂, CO₂, He)

REGULADOR BLINDADO

ROBUSTO

Regulador con manómetros protegidos en caso de caída o trato duro, para los usuarios que transportan cilindros y equipos a obras o trabajan en condiciones difíciles. Regulador de bronce (CuZn40Pb2) de primera calidad y alta resistencia para un regulador industrial de alta capacidad.

SEGURO

Fabricado según ISO2503 con insuperable protección del manómetro, para aplicaciones con parámetros de presión controlados y sin fugas. La válvula de seguridad y de regulación no esta orientada hacia el usuario, por lo que protege el operario de proyecciones en caso de accidente.

ECONOMICO

Su mayor protección reduce mantenimientos y reparaciones costosas en tiempo de parada y gestiones. Permite evitar el riesgo de fugas de gases explosivos, asfixiantes o comburentes, peligrosos y onerosos.

Conexión de entrada para cada norma nacional, para un montaje fácil a todo tipo de cilindro con o sin protector



Manómetros de doble escala (Bar y Psi) de clase de presión 2,5, protegido por un armazón cincado y un protector de goma auto extingüible

Regulador aprobado para trabajar en ambientes explosivos, sin elementos que puedan generar chispas o electricidad estática.

Tratamiento de superficie de doble capa que protege ante ambientes salinos y corrosivos y alarga su vida útil y su prestancia.

Volante de ajuste de presión ergonómico imperdible, con tope de regulación para proteger equipos, usuario e instalaciones del uso erróneo y presiones peligrosas.

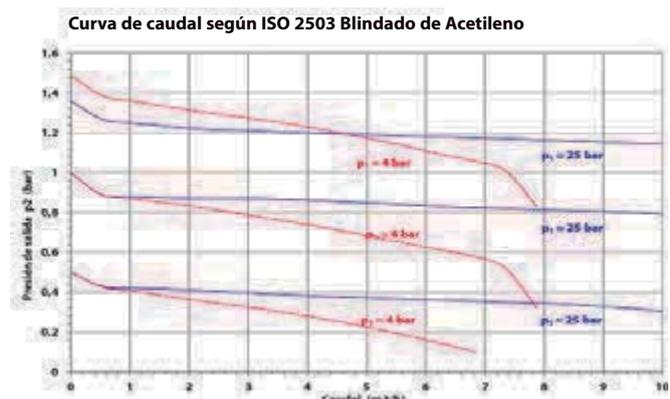
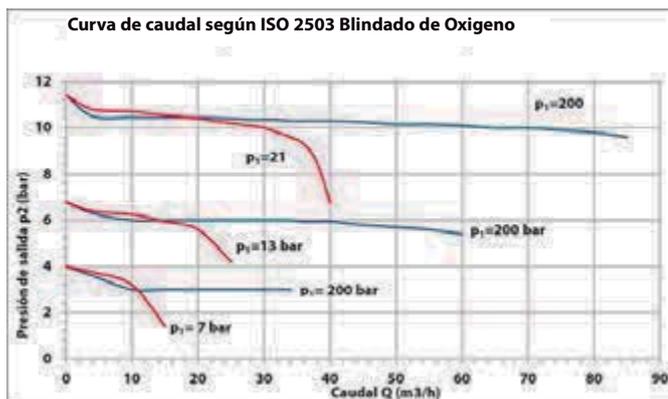
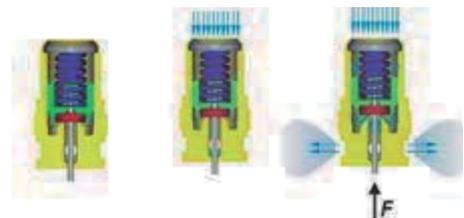


Por diseño, el volante de regulación apunta al suelo, en caso de accidente el usuario no está expuesto a proyecciones, aumentado la seguridad.



VALVULA DE REGULACION ENCAPSULADA

- En los reguladores GCE, la válvula de regulación está en un cápsula protegida por un filtro.
- Garantiza un funcionamiento fiable y una regulación muy estable.
- Gracias a sus canales de salida horizontales, el flujo de gas no influye sobre el funcionamiento de la membrana, sometiéndola a menos esfuerzos y fatiga.
- Capacidad de flujo para cortar hasta 500 mm (20") o calentar con boquillas de 7000 l/h de propano.



REGULADOR DIN+ TMO

REGULADOR DIN+500



Código	Gas	Presión de Entrada Bar (Psi)	Flujo de Salida Bar (Psi)	Conexión Entrada	Conexión Salida	País
0780630	O ₂	200 (3000)	10 (145)	DIN 6 (W21,8)	G1/4"	CL,BR,UY,AR,MX
0782810	O ₂	200 (3000)	10 (145)	CGA540	9/16"	PE,BR,CO,MX, CARIBE
0780696	H ₂	200 (3000)	10 (145)	DIN 1 (W21,8izq.)	G3/8"izq.	BR,UY
0780695	CO ₂	200 (3000)	10 (145)	DIN 6 (W21,8)	G1/4"	UY,AR
0783210	Inertes	200 (3000)	50 (725)	DIN 6 (W21,8)	G1/4"	UY,AR,CL,BR,MX
0783433	Inertes	200 (3000)	50 (725)	DIN 10	G1/4"	UY
0780870	Propano	25 (365)	1.5 (22)	CGA510	G 3/8"	PE,BR,CO,MX, CARIBE
0783702	Propano	25 (365)	4 (58)	CGA510	G 3/8"	PE,BR,CO,MX, CARIBE
0783630	Aire	200 (3000)	10 (145)	CGA346	G 3/8"	PE

REGULADOR DIN+300



Código	Gas	Presión/ de Entrada Bar (Psi)	Flujo	Conexión Entrada	Conexión Salida	País
0782841	Argón/CO ₂	200 (3000)	30 lpm	DIN 6 (W21,8)	G1/4"	UY,AR
0783280	Argón	200 (3000)	32 lpm	CGA580	9/16"	BR,CL,PE,CO,VE,PA,MX, CARIBE

REGULADOR DIN+100



Código	Gas	Presión/ de entrada Bar (Psi)	Flujo	Conexión Entrada	Conexión Salida	País
0783238	CO ₂	200 (3000)	30 lpm	CGA320	9/16"	BR,CL,CO,VE,PE,MX,EC, CARIBE
0780855	Aire inertes*	200 (3000)	30 lpm	DIN 10 (W24,32)	G1/4"	UY
0783853	Aire inertes*	200 (3000)	30 lpm	IRAM 2	G3/8"	AR
0783211	Aire inertes*	200 (3000)	30 lpm	DIN 6 (W21,8)	G1/4"	CL,BR,UY,AR,MX

* Argón, inertes y mezclas de gases inertes (N₂, CO₂, He)

REGULADOR DIN+FLOW CON CAUDALÍMETRO Y PRECALENTADOR DE TENSIÓN NO PELIGROSA



Código	Gas	Presión/ de Entrada Bar (Psi)	Flujo	Conexión Entrada	Conexión Salida	País
0783054LA	CO ₂	200 (3000)	30 lpm	CGA o DIN (24V)	G1/4" o 9/16"	Consúltenos
0783055LA	CO ₂	200 (3000)	30 lpm	CGA o DIN (42V)	G1/4" o 9/16"	Consúltenos

REGULADOR BLINDADO



Código	Gas	Presión de Entrada Bar (Psi)	Flujo de Salida Bar (Psi)	Conexión Entrada	Conexión Salida	País
0783844	O ₂	200 (3000)	10 (145)	CGA540	9/16"	PE,CO,MX,VE,EC
0783842	Propano	20 (290)	4 (58)	CGA510	9/16"	América Latina
0783843	Acetileno	20 (290)	1.5 (22)	CGA510	9/16"	PE,BR,CO,MX, CARIBE
0870057	Oxígeno	200 (3000)	10 (145)	DIN 6 (W21,8)	G3/8"	CL,BR,UY,AR,MX,EC
0870058	Acetileno	25 (365)	1.5 (22)	DIN12	G3/8" izq.	CL,UY,AR,MX
0870059	Propano	25 (365)	4 (58)	CGA510	G3/8" izq.	América Latina
0780967	Argón/CO ₂	200 (3000)	30lpm	DIN 6 (W21,8)	G3/8"	UY,AR

ECOSAVER

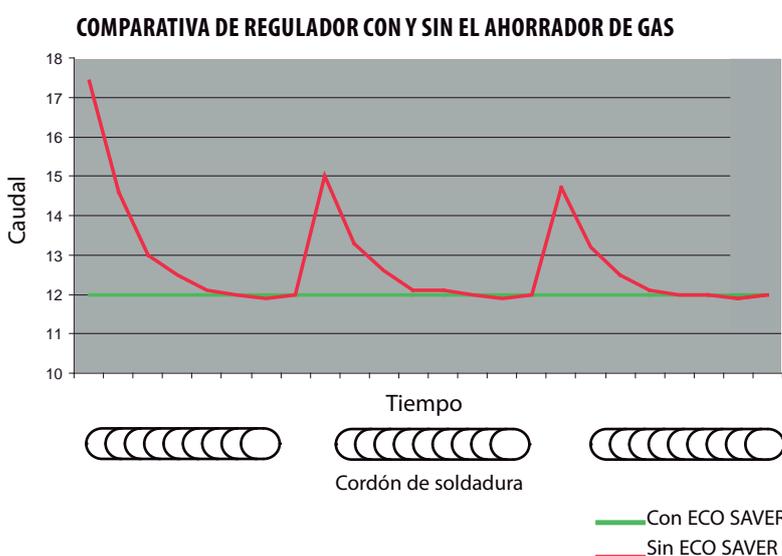
**AUMENTA LA CALIDAD DE LA SOLDADURA Y REPETIBILIDAD DEL PROCESO,
REDUCE EL CONSUMO DE GAS EN PROCESOS MIG, TIG, MAG**

VENTAJAS

- Reducción del consumo de gas, de hasta el 45% en procesos de soldadura por punto.
- Alimentación de la antorcha precisa y estable.
- Sin sobrepresión ni soplo de arco al arranque del proceso.
- Caudal constante, cual sea el contenido del cilindro de 200bar (3000 psi) a 5 bar (75 psi)
- Regulador preciso y estable para un flujo fácil de ajustar en segundos sin necesidad de reajustar.
- De diseño robusto y macizo.
- Producido en europa con bronce de bajo contenido de plomo CuZn40Pb2 para un producto duradero.
- Permite garantizar soldadura de gran calidad y repetibilidad a un costo controlado..

Tipo de Soldadura

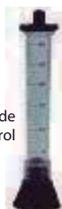
Tipo de Soldadura	Ahorro de gas
Soldadura de punto	40-45%
Mayor soldadura de punto mas algo de soldadura de cordón	30-35%
Igual soldadura de punto/cordón	25-30%
Mayor soldadura de cordón	18-22%



ECOSAVER



Caudalímetro de control



El regulador ECOSAVER esta diseñado para aumentar la calidad y repetibilidad en procesos MIG, TIG, MAG y reducir el consumo de gas.

El ECOSAVER integra una válvula ahorradora precisa y fiable. Comparado con otros dispositivos ahorradores que se conectan a la salida de los reguladores, el ECOSAVER permite garantizar que la función ahorradora este operativa, el caudalímetro de columna indicando el flujo real consumido.

Código	Gas	Entrada Bar (Psi)	Flujo	Conexión		País
				Entrada	Salida	
9615600	CO ₂	160 (2320)	30 lpm	DIN 6 (W21,8)	G1/4"	UY,AR
9615610LA	CO ₂	160 (2320)	30 lpm	CGA320	9/16"UNF	BR,CL,CO,EC,PE,VE
9615620	Ar e inertes**	200 (3000)	30 lpm	G5/8"	G3/8"	ARGENTINA
9615640	Ar e inertes**	200 (3000)	30 lpm	DIN 10 (W24,32)	G3/8"	UY
0772027	Ar e inertes**	200 (3000)	30 lpm	CGA580	9/16"UNF	BR,CL,PE,CO,VE,PA,,MX, CARIBE

* Argón, inertes y mezclas de gases inertes (N₂, CO₂, He)

ACCESORIO

54820227514	Caudalímetro de control
-------------	-------------------------

COMBIFLOW



El regulador combiflow es un regulador muy preciso para aplicaciones TIG, MIG, MAG. Permite con sus salidas ajustar hasta 3 flujos diferentes con un solo cilindro. Su flujómetro de paso es 3 veces más preciso que un flujómetro de columna además de ser duradero y robusto.

Un regulador perfecto si se busca precisión, estabilidad y ahorro de gas.

Código	Tipo	Entrada Bar (Psi)	Flujo	Conexión		País
				Entrada	Salida	
0762823LA	Regulador	200 (3000)	„(0-3-6-9- 12-15-18- 22-25-30)“	CGA580	1/4" 2 x G3/8	BR,CL,PE,CO,VE,PA, MX,CARIBE

*Para otros tipos de conectores consultarnos salida para manguera de 1/4" (6,3 mm)

0762827	Flujometro de paso	3,5 (50)	„(0-3-6-9- 12-15-18- 22-25-30)“	3/8"	1/4"	
A291031	Flujometro de columna	3,5 (50)	30 lpm	3/8"	1/4"	

PROPANO



Regulador de propano con cierre de regulación compensado, permite abastecer de un modo fiable los sopletes de calentamiento más potentes, quemadores industriales o globos aerostáticos.

Código	Presión Entrada	Bar (Psi) de Salida	Conexión		País
			Entrada	Salida	
0760964	25 (365)	0-4 (0-60)	CGA510	G3/8"	América Latina
0760547	25 (365)	0-4 (0-60)	W21,8 lzq.	G3/8"	Manifold

Reguladores G3/8" vienen provistos de tuerca y espiga para manguera de 1/4" (6.3mm)

LLAVE HELIO PARA GLOBOS



0762818

0762816

Disponible en 3 modelos, con presión de entrada de 200 bar y conexiones Iram2 y CGA580.

USOS:

ECONÓMICO: Globos de látex (sin manómetro, requiere llave para conectar a cilindro)

ESTÁNDAR: Globos de látex (con manómetro y apriete manual a cilindro)

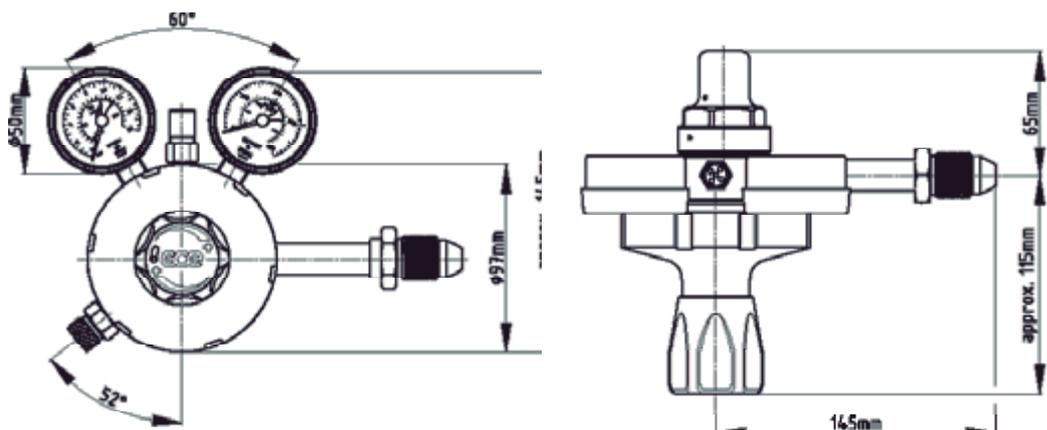
COMBI: Globos de látex y metálicos (Con manómetro, regulador de presión y apriete manual a cilindro).

Código	Descripción	Presión de Entrada Bar (Psi)	Conexión		País
			Entrada	Salida	
0762817	Sin manómetro	200 (3000)	Iram2	Globo látex	AR
0762816	Con manómetro	200 (3000)	Iram2	Globo látex	AR
0762818	Con manómetro y regulador	200 (3000)	Iram2	Globo látex y Met.	AR
0871031	Sin manómetro	200 (3000)	CGA580	Globo látex	América Latina
0871030	Con manómetro	200 (3000)	CGA580	Globo látex	América Latina
0871032	Con manómetro y regulador	200 (3000)	CGA580	Globo látex y Met.	América Latina

Reguladores de doble etapa GCE están diseñados para proporcionar estabilidad, y un suministro libre de fluctuaciones para aplicaciones de precisión como abastecimiento de maquinas, pruebas de fibra óptica, regulación eficaz del CO₂ y N₂O y todo gas que tenga tendencia a enfriar durante su descompresión, aplicaciones donde se requiere de una presión estable sea cual sea el flujo de la presión de cilindro. La primera etapa reduce la presión de entrada más del 90% y el gran diafragma de la segunda etapa asegura el suministro de presión. Los regulados S2+ GCE están fabricados acorde estándares ISO 2503 e ISO 7219 para alcanzar la máxima precisión y seguridad. Disponemos de versiones con válvula de seguridad canalizable para abastecer las redes de gases industriales y medicinales.


CARACTERÍSTICAS

Cuerpo de alta presión	Bronce forjado, químicamente estabilizado y con tratamiento de superficie para proteger de la oxidación en ambientes agresivos.
Tapa de la primera etapa	Bronce forjado, químicamente estabilizado y pintado con polvo dorado.
Tapa de la segunda etapa	Aleación de Zinc fundida y con tratamiento anticorrosiva.
Membrana de la 1ra etapa	Diámetro 40 mm, acero inoxidable preformado.
Membrana de la 2da etapa	Diámetro 82 mm, neopreno reforzado con fibras.
Válvula de regulación	Cuerpo de bronce, cierre de PA (primera etapa) cloropreno de alto grado (segunda etapa)
Manómetro	Diseño de seguridad GCE, reforzado, diam. 50 mm (2"), escala doble Bar (Psi), precisión 2.5%
Conector de entrada y rosca	Bronce de bajo contenido de Pb, geometría de acorde a estándar nacional
Válvula de seguridad	Ubicada en la parte superior del cuerpo de alta presión, inalterable.
Elementos de control	Volante de regulación imperdible con tope de regulación.

DIMENSIONES


CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Manómetro diseño GCE, reforzado con cajetín forjado.

Cuerpo de alta y media presión forjado con bronce de alta calidad

Información técnica gravada en el cuerpo del regulador

Tratamiento con pintura anticorrosiva en la superficie.



Válvula de alivio ubicada en la parte superior, inalterable por corrosión o manipulación.

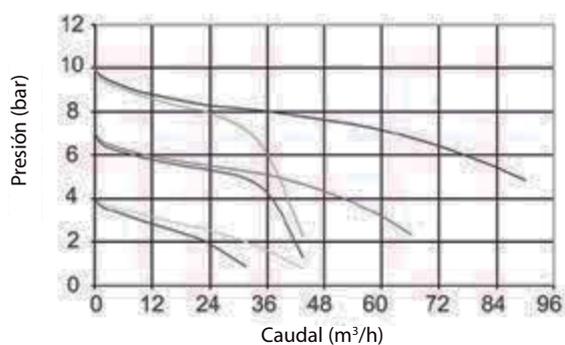
Acorde al estándar nacional

Tope en la presión máxima de salida para seguridad de la operación.

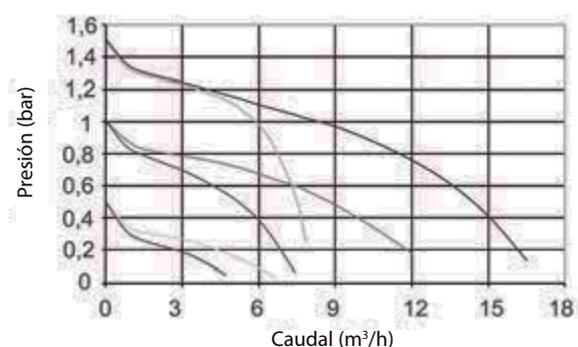
Volante ergonómico imperdible.

PARÁMETROS DEL REGULADOR

OXIGENO



ACETILENO



VARIANTES DE PRODUCTO



Código	Gas	Presión		Flujo	ISO 2503	Conexiones	
		de Entrada Bar (Psi)	de Salida Bar (Psi)			Entrada	Salida
0772028	OXYGEN	230 (3300)	0-10 (0-145)	30 m³/h	O3	G5/8" der	G 3/8" der
0772029	Acetileno	25 (360)	0-1,5 (0-20)	5 m³/h	A2	G5/8" lzq	G 3/8" lzq
0772030	NEUTRAL (Ar/N/He)	230 (3300)	0-10 (0-145)	30 m³/h	N3	G5/8" der	G 3/8" der
0772031	CO ₂	230 (3300)	0-10 (0-145)	30 m³/h	N	W 21,8	G 3/8" der
0772032	ARGON	230 (3300)	-	3-30 l/min	N	G5/8" der	G 3/8" der
0772033	CO ₂	230 (3300)	-	3-30 l/min	N	W 21,8	G 3/8" der
0772034	HYDROGEN	230 (3300)	0-10 (0-145)	30 m³/h	H3	G5/8" lzq	G 3/8" lzq

* Versiones para otros gases, conexiones, presiones, favor consultarnos

El JETCONTROL 600 es un regulador industrial de simple etapa para operar con una presión máxima de entrada de 315 bar (4000 psi) y suministrar una presión de salida hasta 206 bar (3000 psi). De diseño robusto, fabricado con materiales de alta calidad y estrictos controles de producción y prueba unitaria, garantizan una alta seguridad de operación incluso con gases de moléculas pequeñas (como el helio o hidrógeno) en presiones muy altas.

Los componentes claves del regulador se han seleccionado para proporcionar un dispositivo fiable y seguro para la manipulación de altas presiones o como primera etapa de regulación en redes industriales.

Su cuerpo mecanizado de bronce con bajo contenido de plomo y alta resistencia (CuZn40Pb2) garantiza un producto estable. Los manómetros extra seguros con cajetín estampados permiten tener precisión en el ajuste. Su doble membrana de acero inoxidable preformada brinda seguridad.

Su filtro metálico y válvula de regulación garantizan un regulador duradero y asegura operaciones libres de problemas.

APLICACIONES

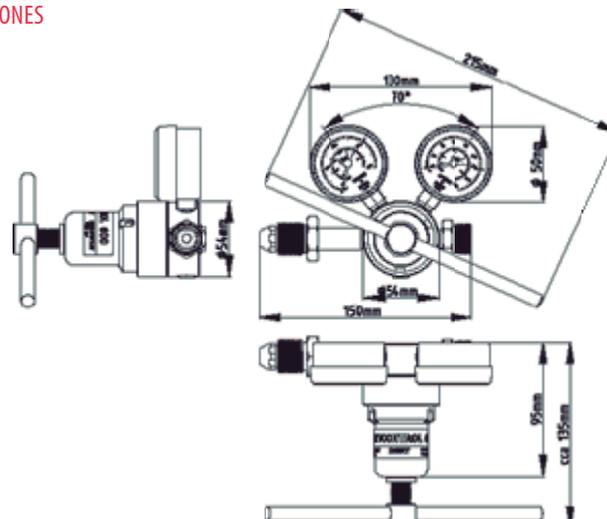
- Pruebas hidráulicas
- Llenado de extintores
- Refinerías y procesos industriales donde se necesita altas presiones
- Pruebas de estanqueidad
- Primera etapa de regulación
- Trasvase de O₂ a 2000 psi
- Llenado de neumáticos de aeronaves.



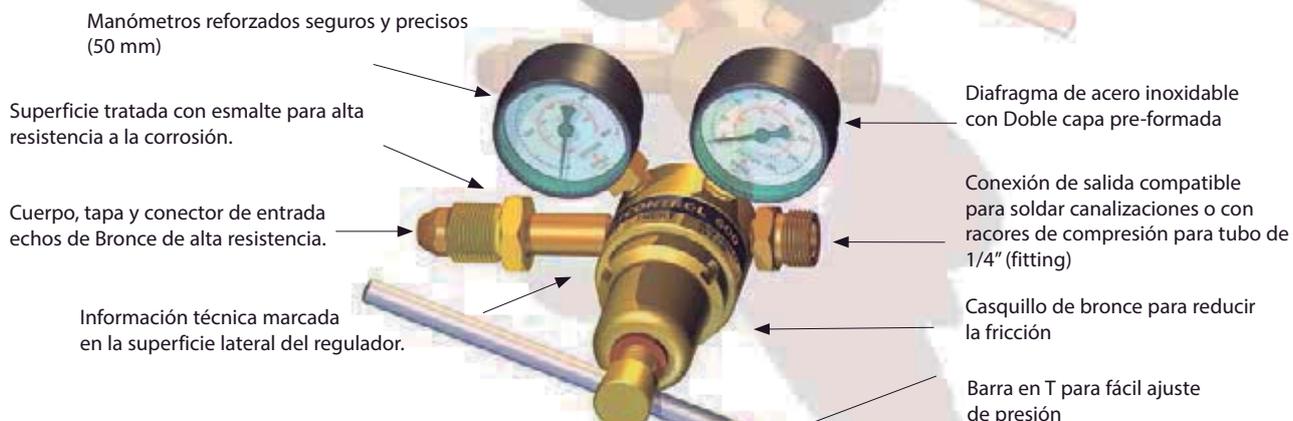
CARACTERÍSTICAS

Cuerpo de alta presión	Bronce de alta resistencia, químicamente estabilizado y esmaltado
Cuerpo de baja presión	Bronce químicamente estabilizado y esmaltado.
Diafragma	Doble membrana, Diámetro 40mm, acero inoxidable pre-formado
Válvula interna	Cuerpo de bronce, cierre con PA de alto grado.
Manómetros	Diseño seguro, manómetro 50mm (2") sellado, escala en bar, precisión de 2.5%
Conector de entrada y tuerca	Bronce de alta resistencia, Geometría cumpliendo el estándar nacional.
Válvula de seguridad	Solo para versiones de media presión.
Ajuste de presión	Barra en forma de T de acero inoxidable.

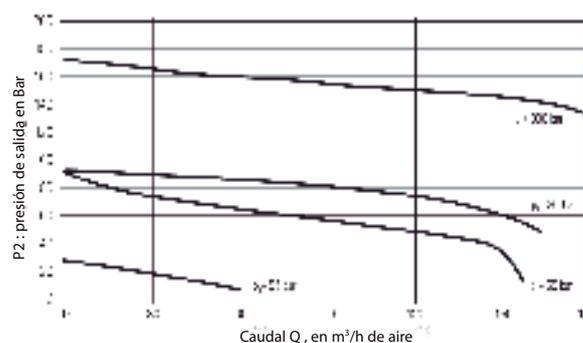
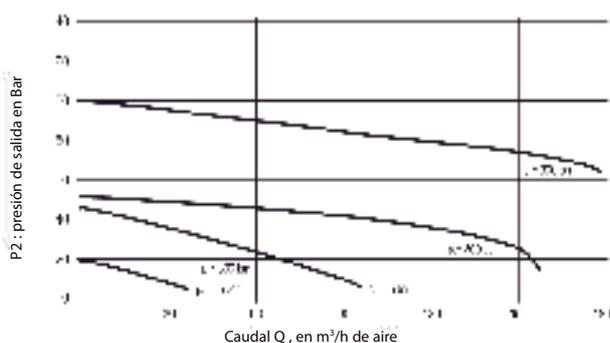
DIMENSIONES



CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO



PARAMETROS DEL REGULADOR



VARIANTES DEL PRODUCTO



Código	Gas	Presión		Conexiones		País
		de Entrada Bar (Psi)	de Salida Bar (Psi)	Entrada	Salida	
0762532	Inertes	230 (3335)	206 (3000)	DIN 6 (W21,8)	DIN 6 (W21,8)	Manifold
0762569	Inertes	230 (3335)	103 (1500)	DIN 6 (W21,8)	DIN 6 (W21,8)	Manifold
0762568	Inertes	230 (3335)	50 (725)	DIN 6 (W21,8)	DIN 6 (W21,8)	Manifold
0762530	Inertes	230 (3335)	206 (3000)	DIN 10 (W24,32)	DIN 6 (W21,8)	UY,CL
0762557	Inertes	230 (3335)	103 (1500)	DIN 10 (W24,32)	DIN 6 (W21,8)	UY,CL
0766019	Inertes	230 (3335)	206 (3000)	IRAM3	DIN 6 (W21,8)	AR
0762524	Inertes	230 (3335)	206 (3000)	CGA580	DIN 6 (W21,8)	PE,CL,BR,CO,MX,EC,CARIBE
0762563	Inertes	230 (3335)	206 (3000)	CGA580	1/4-18NGT	PE,CL,BR,CO,MX,EC,CARIBE
0762537	Inertes	230 (3335)	206 (3000)	DIN 10 (W24,32)	DIN 6 (W21,8)*	UY,CL
0762523	O ₂	230 (3335)	206 (3000)	DIN 6 (W21,8)	DIN 6 (W21,8)	CL,BR,UY,AR,MX
0762528	O ₂	230 (3335)	206 (3000)	CGA540	DIN 6 (W21,8)	PE,CO,MX,VE,EC,CARIBE
0762552	O ₂	230 (3335)	28 (400)	DIN 6 (W21,8)	DIN 6 (W21,8)	CL,BR,UY,AR,MX
0762539	Aire	230 (3335)	206 (3000)	G5/8"	DIN 6 (W21,8)	CL,UY

*-fitting

REGULADOR CR60

El regulador de gran caudal CR-60 tiene considerablemente mayor capacidad que otros reguladores comunes y están diseñados para usarse cuando grandes flujos de gas son requeridos. El gran diafragma separado físicamente del flujo principal de gas proporciona al regulador un rendimiento sobresaliente, excelentes parámetros y alta resistencia al congelamiento y fatiga.

El asiento de la válvula esta echo de un material especialmente seleccionado para el uso con todos los gases industriales. Cuerpo de bronce robusto, y combinado con el conector de entrada de acero inoxidable predeterminan el regulador CR-60 para aplicaciones de servicio pesado incluso en ambientes industriales fuertes. Todos los reguladores CR-60 están equipados con dispositivos de seguridad o alivio ensamblados independientemente y probados unitariamente antes de ser enviados.

APLICACIONES

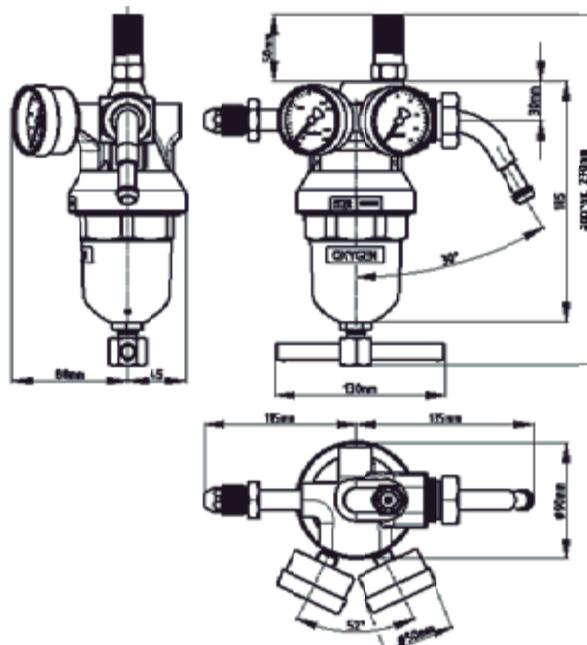
- Manifold de alto caudal
- Prueba de grandes capacidades
- Oxícorte de gran espesor o con varios sopletes
- Llenado de neumáticos de obras públicas
- Abastecimiento de máquinas láser
- Suministro de gas a talleres



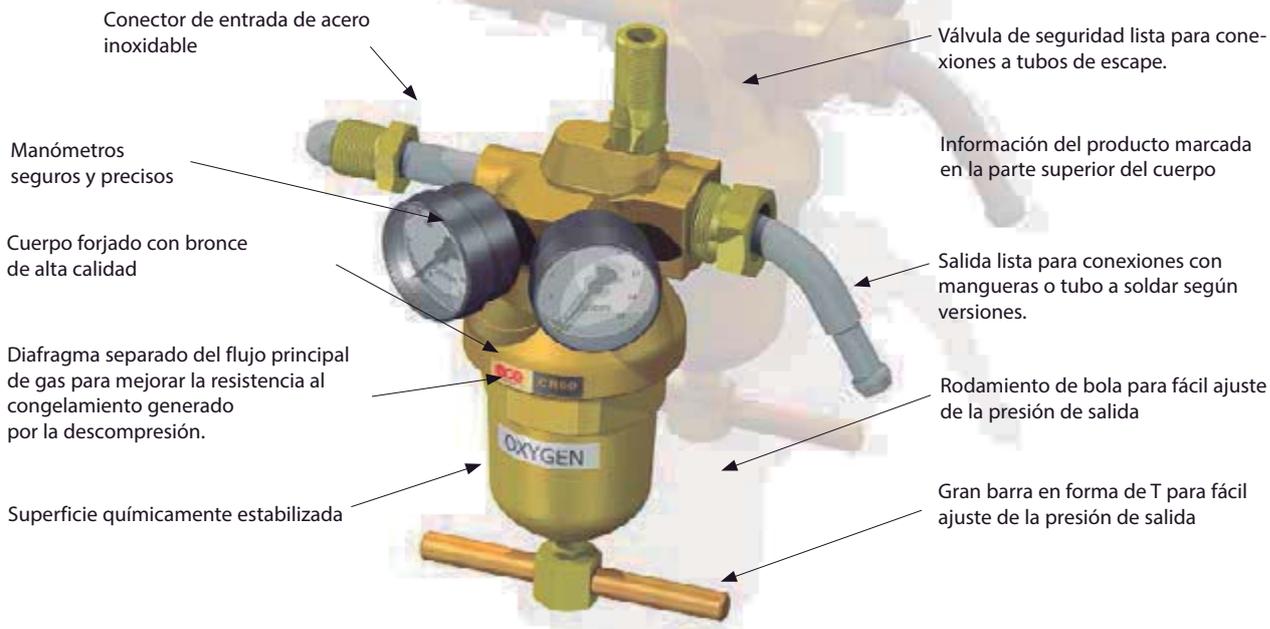
CARACTERÍSTICAS

Cuerpo de alta presión	Bronce forjado, estabilizado químicamente y electropulido.
Cuerpo de baja presión	Bronce forjado, estabilizado químicamente y electropulido.
Diafragma	Doble capa reforzada de Butilo, NBR o Cloropreno según gas Pistón para versiones de alta presión.
Válvula interna	Cuerpo de acero inoxidable asiento de con PTFE de alto grado.
Manómetros	Diseño seguro, manómetros de 50 mm (2") y precisión de 2.5%
Conector de entrada y tuerca	Conexiones de acero inoxidable con filtro de gran capacidad.
Válvula de seguridad	De bronce, canalizable para las versiones para manifold.
Ajuste de presión	Barra en forma de T de acero inoxidable, ajustador de presión en Bronce con casquillo antifricción de bronce.

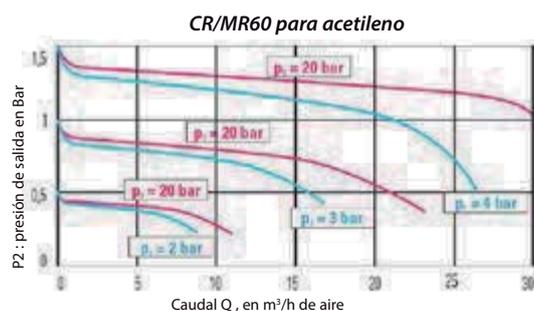
DIMENSIONES



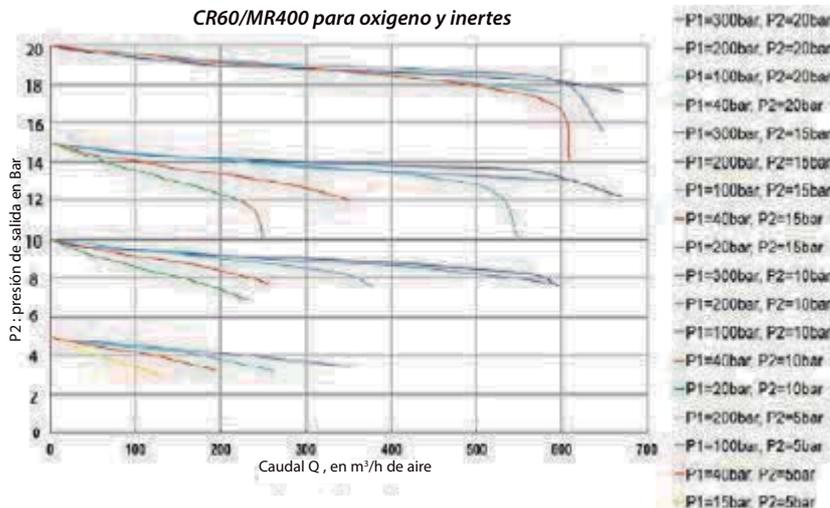
CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO



PARÁMETROS DEL REGULADOR



CR60/MR400 para oxígeno y inertes



VARIANTES DEL PRODUCTO



Código	Gas	Presión		Conexión		País
		de Entrada Bar (Psi)	de Salida Bar (Psi)	Entrada	Salida	
0762909	O ₂	200 (3000)	15 (220)	CGA540	Manguera	PE,CO,MX,VE,EC,CARIBE
0762308	O ₂	200 (3000)	15 (220)	DIN 6 (W21,8)	Manguera	CL,BR,UY,AR,MX
0762310	Inertes	200 (3000)	15 (220)	DIN 10 (W24,32)	Manguera	CL,UY
0762323	O ₂	200 (3000)	15 (220)	DIN 6 (W21,8)	TUBO Ø 18 mm/23,7 mm	CL,BR,UY,AR,MX
0762321	Acetileno	25 (365)	1,5 (20)	DIN 12	TUBO Ø 18 mm/23,7 mm	Manifold
0762303	Acetileno	25 (365)	1,5 (20)	DIN 1 (W21,8lza)	TUBO Ø 18 mm/23,7 mm	Manifold
0762305	H ₂	200 (3000)	15 (220)	DIN 1 (W21,8lza)	TUBO Ø 18 mm/23,7 mm	Manifold
0762306	Inertes	200 (3000)	15 (220)	DIN 6 (W21,8)	TUBO Ø 18 mm/23,7 mm	Manifold
0762382	Inertes	200 (3000)	20 (300)	DIN 6 (W21,8)	TUBO Ø 18 mm/23,7 mm	Manifold
0762931	Inertes	200 (3000)	20 (300)	DIN 6 (W21,8)	G1/2" M.	Manifold
0762330	Inertes	200 (3000)	50 (750)	DIN 6 (W21,8)	TUBO Ø 18 mm/23,7 mm	Manifold

PROTECTOR DE MANÓMETRO



Protectores de goma auto extinguido para proteger los manómetros de posibles roturas y choques ligeros. Permite proteger sin inversión su seguridad, evitando fugas costosas y peligrosa, incrementando la calidad del trabajo, al tener parámetros de ajuste ciertos.

Código	Tipo	Para manómetros
321814215000P	Protector simple	63 mm (2 1/2")
273113053979P	Protector simple	50 mm (1")
14008289	Protector doble	63 mm (2 1/2")
A301040P	Protector doble	50 mm (1")

ECONOMIZADOR DE GAS



Caudalímetro de control

El Pluscontrol GS35 es un economizador de gas que se instala en la salida del regulador de argón / CO₂, y permite ahorrar hasta un 50% de gas. cuando se suelta el gatillo de la antorcha MIG/TIG, el GS35 monitorea la subida de presión en la manguera de alimentación de la maquina y corta el flujo evitando sobre presiones que se liberan cuando se aprieta el gatillo de la antorcha de nuevo.

Evitando así el soplo de arco al inicio del proceso, eliminando soplos de arco y el sobre consumo que conlleva.

Se conecta sencillamente a la salida del regulador flujómetro, sin más necesidad de modificaciones en su instalación.

Código	Descripción	Conexiones	Superficie
0762726	PLUSCONTROL GS35 AR/CO ₂	G1/4"H -> G1/4"M	Cromado
0762724	PLUSCONTROL GS35 AR/CO ₂	G3/8"H -> G3/8"M	Cromado
0762736	PLUSCONTROL GS35 AR/CO ₂ ECO	9/16"H -> 9/16"M	Bronce
0762728	PLUSCONTROL GS35 AR/CO ₂ ECO	G1/4"H -> G1/4"M	Bronce
548202227514	Caudalímetro de control	Para la salida de la antorcha	

CALENTADOR



Calentador de alta presión (para 200bar o 300 Psi de Presión de línea), con cuerpo y conexiones de bronce, se ubica entre el cilindro y el regulador.

Fabricado en Europa, sus años de servicio y las miles de unidades fabricadas año tras año nos permiten garantizar un producto de gran robustez y fiabilidad sin igual.

Calentador de 25W de potencia, evita sobre consumo eléctrico y sobre calentamiento del regulador, de su membrana y empaques.

Su gran circuito intercambiador de calor permite un consumo eléctrico mínimo para precalentamiento eficaz del CO₂ y sus mezclas.

Se conecta a la red eléctrica con tensiones máximas de 230V (50/60 Hz), se suministra con 2 metros de cable.

Código	Descripción	Conexiones
D0012402	CALENTADOR 25W 220V CO ₂	DIN 6 (W21,8)
0764823	CALENTADOR 25W 220V CO ₂	CGA320

* Para calentadores de más potencia para manifold y redes, consultarnos o ver página 181.



VÁLVULAS DE SEGURIDAD Y CONEXIONES

DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD

Si se utiliza equipos de alta calidad en buenas condiciones y son mantenidas apropiadamente todas las reglas de salubridad y seguridad, los equipos de soldadura, oxicorte y calentamiento serán seguros al utilizarlos. Una elección correcta de un soplete, boquillas y fuente de gas son esenciales para un trabajo profesional, pero todavía puede no ser suficiente. No se puede sustituir un entrenamiento apropiado, procedimientos de seguridad y un adecuado cuidado de los operadores que trabajan con los equipos de oxí-combustible. En la practica los retrocesos de llama no suele suceder frecuentemente pero ocurren. Para asegurar la seguridad de los operarios y las instalaciones, los arrestallamas ofrecen una barrera protectora de seguridad adicional para el operario y el área de trabajo contra riesgos de salud, seguridad y daños materiales.

NATURALEZA DE LOS RIEGOS DE OXIGENO-GAS COMBUSTIBLE

Un soplete se puede conceptualizar como un equilibrio entre una mezcla de gases altamente inflamable, llevados a su punto de máxima energía liberada, que salen a una cierta velocidad y una llama que los quema.

Mientras, la combustión ocurre a través de la boquilla de corte, del pico de soldar, de la cabeza de calentamiento y los gases salen a la velocidad correcta, bien separado entre si. Sin entrada de aire, oxígeno en el conducto de gases carburantes o viceversa. Por debajo de la temperatura o punto de auto ignición o descomposición. El usuario trabaja con toda seguridad con una de las tecnologías mas eficiente para cortar, soldar, calentar, limpiar, enderezar, endurecer y mejorar las características mecánicas de superficie de metales.

- Si las presiones son inestables a velocidades inadecuadas: un regulador de mala calidad o arrestallama de poca capacidad o con un filtro viejo y tapado, o, manguera largas, u, obstruidas, o, reducción de diámetro, o, boquillas demasiado grandes: puede conllevar una salida de gas lenta y una llama que entra en el sistema.
- Si las mezclas están bien separadas (conexiones, mangueras sin corte, fisuras o grietas), o, sistema purgado, o, presiones correctas, no muy altas, o, boquilla sin tapar/no infra-dimensionada para evitar entrada de oxígeno en el conducto combustible: El usuario trabajará en toda seguridad y eficiencia.
- la temperatura debe mantenerse por debajo del punto de auto ignición del gas combustible; las temperaturas de auto-inanición son de 470°C (878°F) para el propano y de 325°C (617°F) para acetileno., si el oxígeno esta por debajo de la temperatura a partir de la cual el neopreno, plásticos, bronce, hierro, puede convertirse en combustible y generar una reacción de autocombustión que subirá aguas arriba hacia la fuente: El usuario trabajará en toda seguridad y eficiencia.

Un usuario concentrado, con los conocimientos y habilidades adecuadas, con las herramientas adecuadas, de calidad, en buen estado y probadas periódicamente, se aleja del posible riesgo de encadenar eventos que pueden resultar en incidentes o accidentes. Los más comunes son los siguientes:

RETROCESO DE FLUJO

Retroceso de flujo es una situación peligrosa en donde el oxígeno es empujado dentro de la manguera del gas combustible (o viceversa) creando una mezcla altamente inflamable/explosiva dentro de la manguera flexible. Un inyector/mezclador dañado o mas frecuente, una lanza de soldadura o boquilla de corte obstruida o dañada puede también causar un retroceso de flujo.

Otro caso es donde el retroceso de flujo de un gas ocurre cuando un cilindro se vacía durante el trabajo, creando un desbalance en la presión del sistema. Las válvulas anti-retroceso / válvulas de retención (check) y/o arrestallamas que tiene incorporado la función de check son dispositivos que permiten minimizar este riegos.

RETROCESO DE LLAMA EXPLOSIVO

Un retroceso de llama puede se calificado de explosivo, cuando hay autocombustión repentina en un conducto, dispositivo, cilindro. Las condiciones necesarias para que haya combustión se suelen definir por el triángulo de combustión. Esta situación potencialmente peligrosa, puede ocurrir particularmente si:

1. Existe una entrada de oxígeno en el circuito de gas o vise-versa. Condiciones propensas son por ejemplo un circuito de gas u oxígeno sin purgar, grietas o fisuras en las mangueras, mal estado de las conexiones, válvulas, sopletes. Se aconseja una inspección de los equipos ante cada uso y una capacitación del personal y revisión completa, preventiva de las instalaciones y equipos por lo menos cada año,
2. El gas llega a su temperatura de auto-ignición y cualquier presencia de oxígeno puede arrancar el proceso de auto-combustión. Usar equipos de buena calidad sin sobre calentarlo o con sistemas de enfriamiento, les alejará de la zona de peligro (ver sistema COOLEX®, página 92 o boquillas con disipador o sistemas enfriados por agua).
3. Hay una reacción en cadena de auto combustión/reacciones exógenas/explosiones con el oxígeno o descomposición con el acetileno. Puede ser generado, por la presencia de elementos reactivos como un poco de grasa con oxígeno o de cobre con acetileno por ejemplo. con equipos limpios, de buena calidad, revisados en talleres oficiales y reparados con partes originales, así como una capacitación del personal se puede evitar . Es pertinente proteger ambas líneas de oxígeno y gas. El oxígeno, con calor tiene la capacidad de usar casi muchos materiales como combustible y arrancar un proceso de autocombustión con bronce, goma, neopreno y acero.



RETROCESO DE LLAMA SOSTENIDO

Retroceso de llama sostenido es la quema continua de la llama hacia dentro del soplete, usualmente en el mezclador o inyector. La llama puede también viajar aguas arriba y en casos extremos puede alcanzar a los reguladores y a los cilindros de gases. Retrocesos de llama sostenidos son fácilmente reconocibles: generan una explosión, seguida por un silbido, chillido y/o llama humeante puntiaguda. El usuario deberá cerrar inmediatamente todas las válvulas del soplete para evitar peligro o lesiones. Si un retroceso de llama sostenido continua sin cerrar las válvulas del soplete, pueden resultar daños severos al soplete, como también un incremento del calor y generar las condiciones para llegar a la temperatura de auto-ignición. Equipos de buena calidad, fabricados y probados unitariamente según la norma ISO 5175, deben estar por diseño, previstos para poder sostener y aguantar retrocesos de llama.

ARRESTADORES DE LLAMA

Los arrestadores de llama son dispositivos de seguridad que detienen o impiden el progreso de una llama aguas arriba desde el punto de ubicación, evitando retroceso de flujo y la creación de mezclas explosivas dentro de las mangueras, canalizaciones o cilindros y pueden proteger el sistema en caso de incendio o de la onda de presión en las líneas de gases. GCE propone dispositivos de diferentes características básicas de seguridad:

VÁLVULA ANTI RETORNO (NRV)

Dispositivo que previene el paso de gas en la dirección opuesta de la dirección del flujo normal. Es una unidad esencial de prevención de retorno de flujo de gas.

ARRESTADOR DE LLAMA (FA)

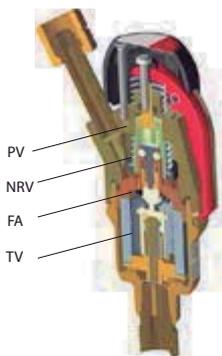
Unidad diseñada para extinguir el fuego y detener la propagación de la llama por medio de disipadores de calor. Cuando esta pasa por el interior del arrestador de llama. Una característica negativa de todo filtro sinterizado del arrestador de llama es la restricción de flujo y caída de presión la cual empeora cuando el filtro se obstruye por impurezas de gas o residuos quemados.

VÁLVULA DE SEGURIDAD DE TEMPERATURA (TV)

Dispositivo que detiene el flujo de gas si la temperatura externa o interna alcanza un nivel específico. El flujo es detenido por un resorte de la válvula activado por el calentamiento de un fusible térmico y no es reseteable.

VÁLVULA DE SEGURIDAD DE PRESIÓN (PV)

Dispositivo que corta el flujo de gas en caso de una onda de presión generado por un retroceso que viaje aguas arriba a través del sistema hasta el arrestallama. La válvula de seguridad de presión del arrestallamas SG5 GCE monitorea diferencias de presión (fugas en alta) onda de choque y es reactivable.



Válvulas Check y arrestallamas no están diseñadas para sustituir prácticas apropiadas para el trabajo seguro. Capacitaciones y 100% de concentración en la operación es insustituible. Los arrestallamas si son apropiadamente elegidos e instalados efectivamente se evitaran retrocesos de llama que pueden llegar a invadir el sistema de suministro de gas o los cilindros.

MONTAJES MÁS COMUNES

En estas páginas, se indican ejemplos de montajes comunes de arrestadores de llama y conectores rápidos.

EL USO DE CONECTORES RÁPIDO PERMITE:

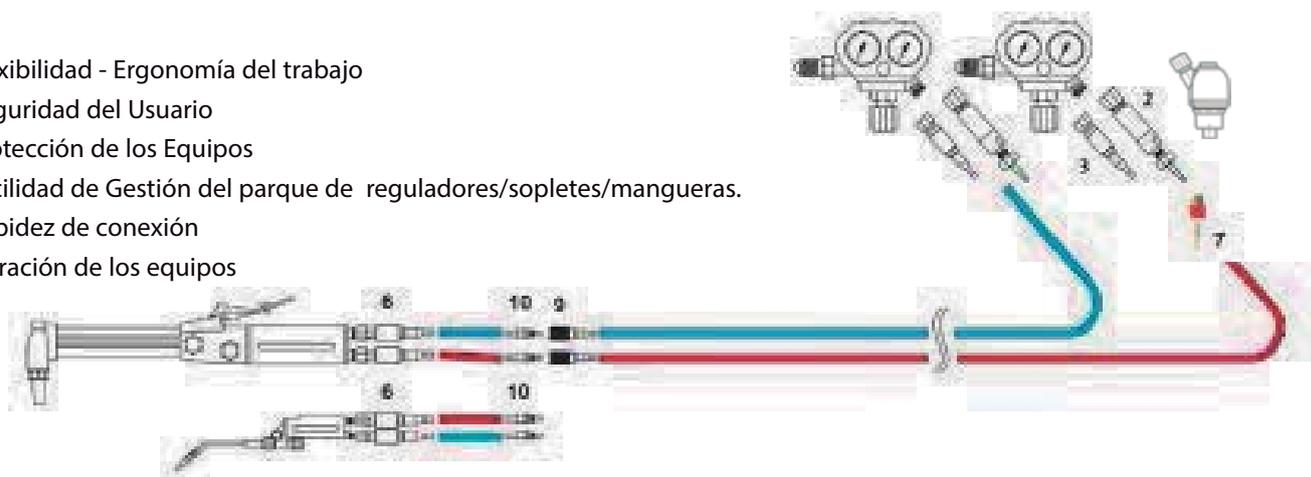
- Aumentar ergonomía en el trabajo facilitando y acortando los tiempos de conexión.
- Permite asegurar la desconexión de los equipos una vez el día laboral ha terminado y garantiza la ausencia de equipos mal cerrados y fugas peligrosas y costosas.
- Permite tener una mejor gestión del parque de soplete / mangueras y equipos, haciendo posible la gestión de un equipo por usuario/grupo de trabajo, asegurando su buen estado, un trabajo seguro y menos pérdidas de herramientas.
- Evita desgaste de las conexiones y sus roscados, propensas a generar fugas o roturas causadas a menudo por una conexión forzada de equipos por parte de personal temporario o subcontratistas sobre la red de equipos de su empresa.

EL USO DE ARRESTALLAMA PERMITE:

- Garantizar la seguridad de los usuarios y reducir los incidentes y accidentes
- Garantizar la seguridad de su inversión, taller, maquinarias y equipos
- Garantizar que ningún incidente va a retrasar la entrega de la obra/trabajo
- Aplicaciones más fiables, con operarios usando con tranquilidad sus equipos, incrementando calidad y productividad.
- Aumentar la calidad, ya que detrás de una buena soldadura o un corte limpio hay un usuario seguro

Nº1

- ✔ Flexibilidad - Ergonomía del trabajo
- ✔ Seguridad del Usuario
- ✔ Protección de los Equipos
- ✔ Facilidad de Gestión del parque de reguladores/sopletes/mangueras.
- ✔ Rapidez de conexión
- ✔ Duración de los equipos



Nº2

- ✔ Flexibilidad - Ergonomía del trabajo
- ✔ Seguridad del Usuario
- ✔ Protección de los Equipos
- ✔ Facilidad de Gestión del parque de Reguladores/sopletes/mangueras
- ✔ Rapidez de conexión
- ✔ Duración de los equipos



Nº3

- ✔ Flexibilidad - Ergonomía del trabajo
- ✔ Seguridad del Usuario
- ✔ Protección de los Equipos
- ✔ Facilidad de Gestión del parque de reguladores/sopletes/mangueras.
- ✔ Rapidez de conexión
- ✔ Duración de los equipos



Nº4

- ✔ Flexibilidad - Ergonomía del trabajo
- ⚠ Seguridad del Usuario
- ⚠ Protección de los Equipos
- ✔ Facilidad de Gestión del parque de reguladores/sopletes/mangueras.
- ✔ Rapidez de conexión
- ✔ Duración de los equipos



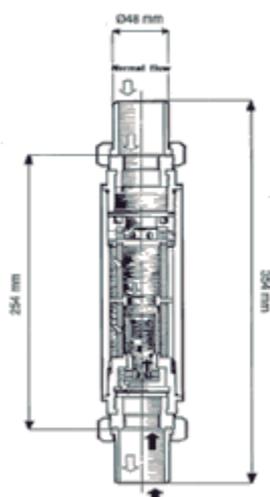
Nº5

- ⚠ Flexibilidad - Ergonomía del trabajo
- ✔ Seguridad del Usuario
- ⚠ Protección de los Equipos
- ✔ Facilidad de Gestión del parque de reguladores/sopletes/mangueras.
- ✔ Rapidez de conexión
- ✔ Duración de los equipos



DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD

FR63



El FR63 está diseñado para proteger grandes redes de acetileno, instalaciones y usuarios. Su gran capacidad permite limitar las caídas de presión y obtener rendimiento, caudales importantes y aplicaciones oxiacetilénicas seguras con soplete de inyector o de presión positiva.

Incendios y accidentes ocurren muy poco cuando buenos dispositivos son utilizados. Sin embargo, si un accidente ocurre, el FR63 está construido para limitar las consecuencias en dos vías:

- Corta el flujo de gas evitando sostener el incendio (ver esquema 1)
- Detiene los retrocesos de llama y evita que se expanda en otras áreas (ver esquema 2)

Los retrocesos llama son detenidos por un filtro de gran capacidad de acero sinterizado. En caso de incendio o de temperaturas anormales y peligrosas, a 95°C un elemento corta el suministro de acetileno.

PRESIÓN DE TRABAJO

El FR 63 está destinado para uso con acetileno a una presión máxima de 1.5 bar (22 psi).

MONTAJE

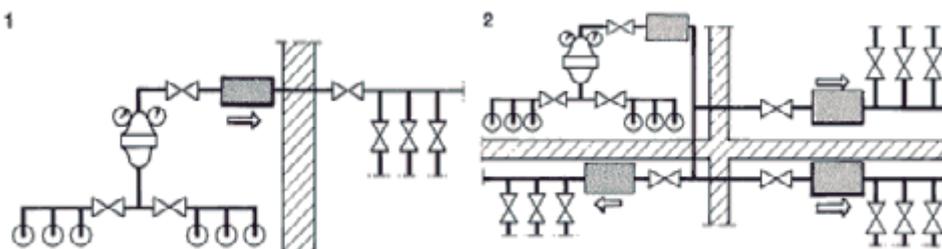
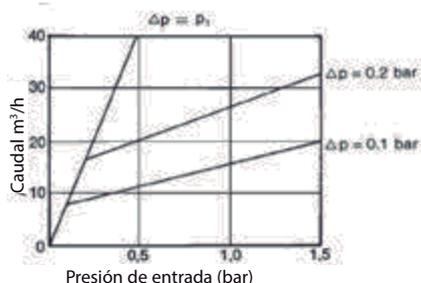
El FR 63 se monta a la salida del regulador central (MR60 o NZA 50) y en la entrada de cada galpón o taller de uso (ver ejemplos de instalación). ambas, entrada y salida llevan acoples para soldar a canalización de 25mm externo (1") o 48mm interno (tubo de 2") o 33,7mm interno (tubo de 1 1/2").

Los conectores roscados machos están previstos para conectarse y cambiarse fácilmente.

EJEMPLO DE INSTALACIÓN

- 1) Instalación del FR 63 directamente después del regulador principal en el manifold.
- 2) Instalación del FR 63 para aislar talleres y evitar la propagación del retroceso a la red.

Código	Descripción	Gas	Presión de línea
0762452	FR63	Acetileno	1.5bar (22 Psi)



ARRESTALLAMA SIMAX / DIMAX (NRV+FA+TV)



Los arrestadores de llama de canalización SIMAX y DEMAX son productos especialmente diseñados para proporcionar grandes flujos con una caída de presión mínima.

Permite suministrar grandes caudales, manteniendo sin compromiso la seguridad gracias al montaje en paralelo de 3, 5 o 8 arrestadores de llama FR91N. Cada arrestador de llama FR91N está provisto de un apaga llama de acero inoxidable sinterizado, anti retroceso de gas y elemento fusible. Las FR91N están montadas dentro de un conjunto compacto que permiten una fácil integración dentro de la tubería.

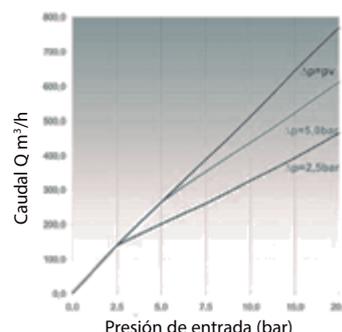
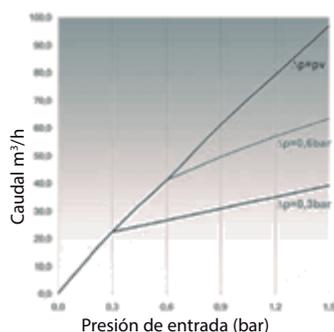
Para alcanzar el caudal necesario, ofrecemos unidades de 3, 5 o 8 FR91N montados en paralelo, en caso de duda, favor de consultarnos para determinar el arrestallama más adecuado a su aplicación.

Arrestallama de 3 funciones, es fabricado según EN730, probado y certificado por el organismo de prueba independiente Alemán BAM

- Elemento arrestallama sinterizado.
- Válvula anti retorno para prevenir retrocesos de gas.
- Dispositivo de corte térmico, para interrumpir permanentemente el suministro de gas en caso de temperaturas anormales.

Código	Gas	Descripción	Conexión	Montaje	Funciones de Seguridad	Máxima presión	Conexión salida
0764433	OXY	DEMAX	G1/2" RH	Manifold / Tubería	3	15 bar	G1/2"RH
0764432	Gas	DEMAX	G1/2" LH	Manifold / Tubería	3	5 bar *	G1/2"LH
0764435	OXY	SIMAX	G1" RH	Manifold / Tubería	3	15 bar	G 1"RH
0764434	FUEL	SIMAX	G1" LH	Manifold / Tubería	3	5 bar*	G 1"RH

* Propano 0.5 bar (72 Psi); Hidrógeno 4bar (60 psi); Acetileno 1.5bar (22 psi)



ARRESTALLAMA FR91N (NRV+FA+TV)



Los arresta llama FR91N son dispositivos de seguridad de alto caudal de 3 funciones. Su filtro sinterizado de gran capacidad permite suministrar grandes flujo a la salida de un panel de regulación o de un punto de uso de gran capacidad. Cumpliendo las normas EN730 y ISO 5175

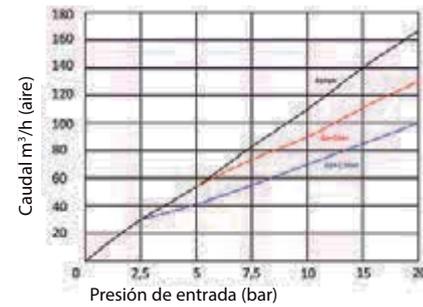
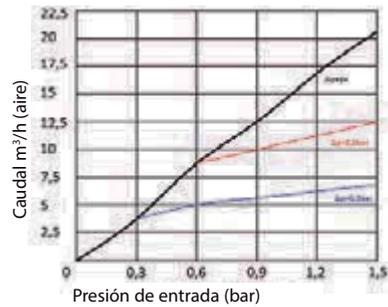
FUNCIONES DE SEGURIDAD:

- Elemento arresta llama de acero inoxidable sinterizado
- Válvula anti retorno para prevenir retrocesos de gas.
- Dispositivo de corte térmico, activado por un calor anormal para interrumpir permanentemente el suministro de gas.

Código	Gas	Funciones de Seguridad	Máxima presión Bar (Psi)	Conexión Entrada-Salida
0764431	Oxígeno	3	15 (220)	G 1/2 Der.
0764430	Gas combust.	3	5 (70)*	G 1/2 Izq.

GASES Y PRESIONES MÁXIMAS

C ₂ H ₂ :	1.5 Bar (22 Psi)
H ₂	4 Bar (58 Psi)
C ₃ H ₈ / C ₂ H ₄ :	5 Bar (75 Psi)
O ₂ :	15 Bar (217 Psi)



ARRESTALLAMA RE-ARMABLE SG5 (NRV+FA+TV+PV)



Válvula de seguridad para montar a la salida de un regulador o un punto de uso, de capacidad suficiente para la gran mayoría de los trabajos de corte, soldadura y calentamiento.

Fabricado de acorde a las normas EN730 e ISO 5175, es reactivable luego de un retroceso lo que hace del SG5 un dispositivo de seguridad amigable y didáctico. Permite al usuario buscar y solventar el problema para poder reactivar el dispositivo. Una vez los parámetros de presión, fugas, estado del soplete o de las boquillas estén correctas, permitirá el rearme y el uso del equipo. Garantiza una aplicación segura para un trabajo con toda tranquilidad.

FUNCIONES DE SEGURIDAD:

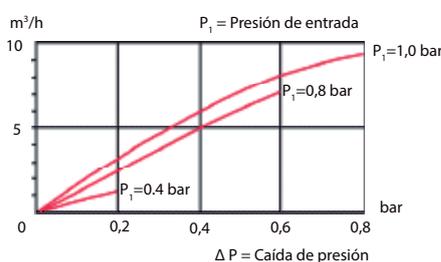
- FA Arrestallama mediante filtro sinterizado de acero inoxidable de alta capacidad
- NV Válvula antiretorno para prevenir el retroceso de gas.
- TV Válvula de temperatura, activada por aumento de temperatura cortando permanentemente el suministro de gas en caso de incendio o temperaturas anormales (95°C).
- PV Válvula de seguridad de presión, activada por la onda de presión generada por un retroceso de llama o por diferencia de presión (fugas en alta presión) hace del SG5 un arrestador de llama proactivo, parando el problema antes de que entre en el circuito.
- Su indicador de estado, es de color verde cuando esta listo para usarse. En caso de retroceso de gas o de llama el dispositivo puede reactivarse con un movimiento de "levantar-liberar".

Código	Gas	Montaje	Posición Montaje	Entrada	Conexión	Salida	Funciones de Seguridad
0764457	O ₂	Regulador	1	G3/8" H		G3/8" M	4
0764456	Gas	Regulador	1	G3/8"izq. H		G3/8" M	4
0764458	O ₂	Regulador	1	G1/4" H		G1/4" M	4
0764462	O ₂	Regulador	1	9/16"Unf H		9/16"Unf M	4
0764461	Gas	Regulador	1	9/16"Unf izq. H		9/16"Unf izq. M	4

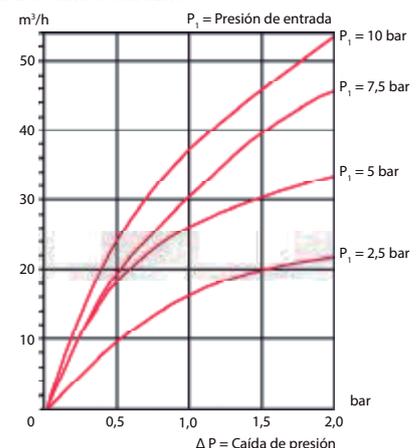
GASES Y PRESIONES MÁXIMAS

C ₂ H ₂ :	1.5 Bar (22 Psi)
H ₂ / C ₃ H ₈ / C ₂ H ₄ :	5 Bar (75 Psi)
O ₂ :	10 Bar (145 Psi)

SAFE-GUARD-5 ACETILENO



SAFE-GUARD-5 OXÍGENO



ARRESTALLAMA SG3 / FR34 (NRV+FA+TV)



El arrestador de llama SG-3 es un dispositivo de 3 funciones de seguridad para montar en el regulador. La capacidad de flujo del FR34 es suficiente para un amplio rango de aplicaciones de soldadura y corte manual, incluso para cortes mecanizados hasta 400mm.

Equipado con un elemento térmico, corta el suministro de gas en caso de incendio o de temperaturas anormales. Este arrestador cumple con la norma EN-730-1 e ISO 5175.

FUNCIONES DE SEGURIDAD:

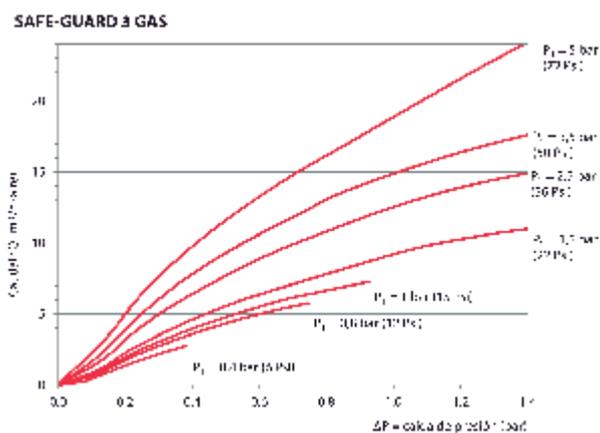
- FA arrestador de llama
- NV Válvula anti retorno para prevenir el retorno del flujo de gases.
- TV Válvula de seguridad de temperatura, activada por aumento de temperatura, cortando permanentemente el suministro de gas

Código	Gas	Montaje	Posición Montaje	Conexión	
				Entrada	Salida
0764469	O ₂	Regulador	2	G1/4"	G1/4"
0764470	O ₂	Regulador	2	G3/8"	G3/8"
0764471	Gas	Regulador	2	G3/8" izq.	G3/8" izq.
0764474	O ₂	Regulador	2	9/16"Unf	9/16"Unf
0764475	Gas	Regulador	2	9/16" Unf izq.	9/16"Unf izq.

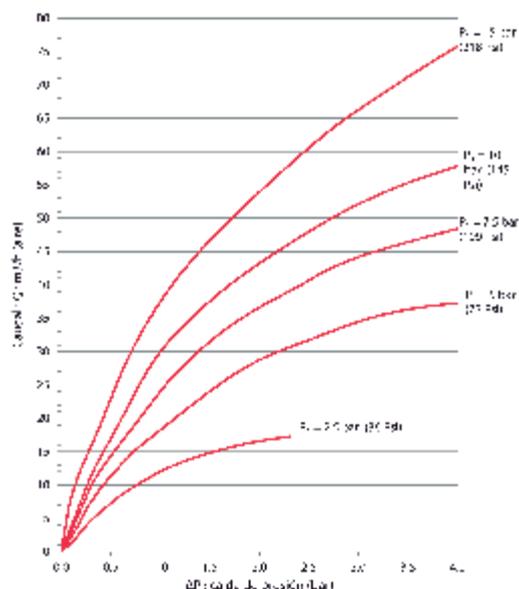
GASES Y PRESIONES MÁXIMAS

C ₂ H ₂ :	1.0 Bar (22 Psi)
H ₂	3,5 Bar (50 Psi)
C ₃ H ₈ / C ₂ H ₄ :	5 Bar (75 Psi)
O ₂ :	15 Bar (217 Psi)

CURVAS DE CAUDAL / CÁIDA DE PRESIÓN



SAFE-GUARD 3 OXIGENO



ARRESTALLAMA MV93-RP - (NRV+FA)



MV93-RP

Las válvulas de seguridad MV93-RP están totalmente niqueladas con un caudal máximo de 50m³/h (Oxígeno), 12 m³/h (GLP), 6 m³/h (Acetileno) son fabricadas acorde a la norma EN730-1.

Para ser montado en los reguladores, se garantiza la protección contra retorno de llama y de gas.

Su cuerpo macizo y niquelado hace de la MV93-RP un arrestador de llama para ambientes industriales y agresivos, garantiza una capacidad adecuada de flujo para el corte hasta 300mm.

FUNCIONES DE SEGURIDAD:

- FA arrestador de llama
- NV Válvula anti retorno para prevenir el retorno del flujo de gases.

Código	Gas	Montaje	Posición Montaje	Conexión		Funciones seguridad
				Entrada	Salida	
80255	Gas	Regulador	3	G3/8"	G3/8"	2
80205	O ₂	Regulador	3	G3/8"	G3/8"	2
0764452	Gas	Regulador	3	9/16"Unf Izq.	9/16"Unf Izq.	2
0764451	O ₂	Regulador	3	9/16"Unf	9/16"Unf	2

VÁLVULA DE SEGURIDAD MV93 - (NRV+FA)

La válvula de seguridad MV93 protege contra los retrocesos de llama en procesos de soldadura, calentamiento y oxicorte medianos y ligeros.

Son fabricadas acorde a la norma EN730-1 y su tamaño compacto hace de la MV93 un dispositivo de seguridad idóneo y cómodo para aplicaciones comunes de flujos medianos.

Proponemos versiones para conexión a la salida de regulador, entre mangueras y para enchufar en acoples rápidos ISO o a la entrada del soplete.

FUNCIONES DE SEGURIDAD:

- FA Arrestador de llama.
- NV Válvula anti retorno para prevenir el retorno del flujo de gases.



Código	Gas	Montaje	Posición Montaje	Conexión		Funciones seguridad
				Entrada	Salida	
H0081810	O ₂	Regulador	3	G1/4" H	G1/4" M	2
H0081850	Gas	Regulador	3	G3/8" H	G3/8" M	2
80205AN	O ₂	Regulador	3	G3/8" H	G3/8" M	2
0762497	O ₂	Regulador	3	9/16"	9/16"	2
0762498	Gas	Regulador	3	9/16" LH	9/16" LH	2
80950	Gas	Manguera	4	6-10 mm	G3/8 izq.	2
E0080700	O ₂	Manguera	4	6-10 mm	6-10 mm	2
E0080750	Gas	Manguera	4	6-10 mm	6-10 mm	2
E0080850	Gas	Manguera	5	ISO (macho)	6-10 mm	2
E0080800	O ₂	Manguera	5	ISO (macho)	6-10 mm	2
H0081910	O ₂	Soplete	6	G1/4"	G1/4"	2
81960	Gas	Soplete	6	G1/4" izq.	G1/4" izq.	2
81900	O ₂	Soplete	6	G3/8"	G3/8"	2
H0081950	Gas	Soplete	6	G3/8" izq.	G3/8" izq.	2
0762495	O ₂	Soplete	6	9/16"	9/16"	2
0762496	Gas	Soplete	6	9/16" LH	9/16" izq.	2
80910	O ₂	Soplete	6	6-10 mm	G1/4"	2
80960	Gas	Soplete	6	6-10 mm	G1/4"	2
80900	O ₂	Soplete	6	6-10 mm	G3/8"	2

VÁLVULA DE SEGURIDAD FR20 - (NRV+FA)



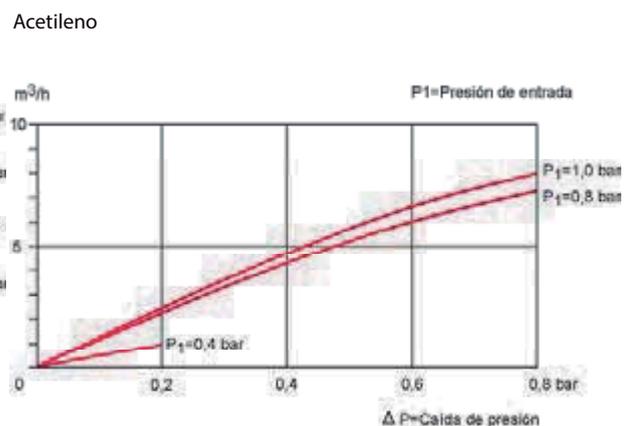
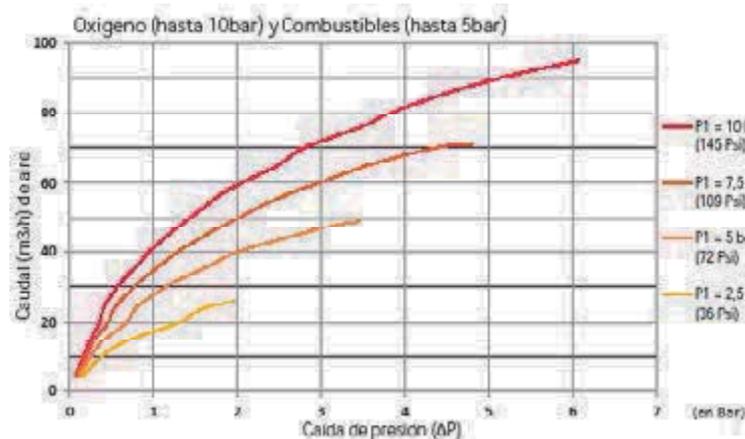
FR20 es un dispositivo robusto pero liviano especialmente diseñado para sopletes. Cuerpo completamente de bronce compatible con los gases más comunes industriales, fabricado acorde a la norma EN 730 e ISO 5175.

Con filtros de metal sinterizado de alta capacidad previenen la entrada de materia a la unidad, garantizando un gran flujo para aplicaciones manuales y de corte mecanizado.

FUNCIONES DE SEGURIDAD:

- FA arrestador de llama
- NV Válvula anti retorno para prevenir el retorno del flujo de gases..

Código	Gas	Montaje	Posición Montaje	Conexión		Funciones de Seguridad
				Entrada	Salida	
0762215	O ₂	Soplete	6	G1/4" M	G1/4" H	2
0762256	O ₂	Soplete	6	G3/8" M	G3/8" H	2
0762216	Gas	Soplete	6	G3/8"lq. M	G3/8"lq. H	2
0762211	Gas	Soplete	6	9/16"lq. M	9/16"lq. H	2
0762212	O ₂	Soplete	6	9/16" M	9/16" H	2



VÁLVULA ANTI-RETORNO (CHECK VALVE) BV12

Las válvulas anti retroceso BV12 previenen el retorno de gas hacia las mangueras. Son directamente integradas en la espiga de conexión a mangueras para evitar uniones, conexiones y reducir posibles fugas y hacer del soplete una herramienta más compacta.

Son idóneas para aplicaciones con Oxígeno, Acetileno, Propano y Gas Natural tanto en sopletes de mezcla de presión positiva o de inyector.

La presión máxima de trabajo es de 16 bar (228Psi) haciendo posible su uso para aplicación de alto flujo como el oxicorte de grandes espesores, el calentamiento, enderezado o para equipar sopletes de maquinas de oxicorte. El BV12 cumple con la norma EN730-2; Recomendamos su uso con un arresllama SG5 montado en el regulador o punto de uso.

FUNCION DE SEGURIDAD:

- NV Válvula anti retorno para prevenir el retorno de flujo de gases.

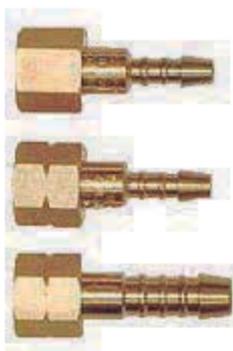
GASES Y PRESIONES MÁXIMAS

C ₂ H ₂ :	1.5 Bar (22 Psi)
H ₂ /C ₃ H ₈ / C ₂ H ₄ :	4 Bar (58 Psi)
O ₂ :	16 Bar (228 Psi)

BV12 CON TUERCA FLOTANTE DE CONEXIÓN A SOPLETE



Código	Posición	Conexión	Salida
0863530	6	5 mm (3/16")	G1/4" o 9/16" UNF
0863559	6	6,3 a 8 mm (1/4" a 5/16")	G1/4" o 9/16" UNF
0863539	6	5 mm (3/16")	G3/8" o M16x1,5
0863532	6	6,3 a 8 mm (1/4" a 5/16")	G3/8" o M16x1,5
0863560	6	8 a 10 mm (5/16" a 3/8")	G3/8" o M16x1,5
0863534	6	10 a 12 mm (3/8" a 1/2")	G3/8" o M16x1,5



BV12 CON TUERCA FLOTANTE DE CONEXIÓN A SOPLETE

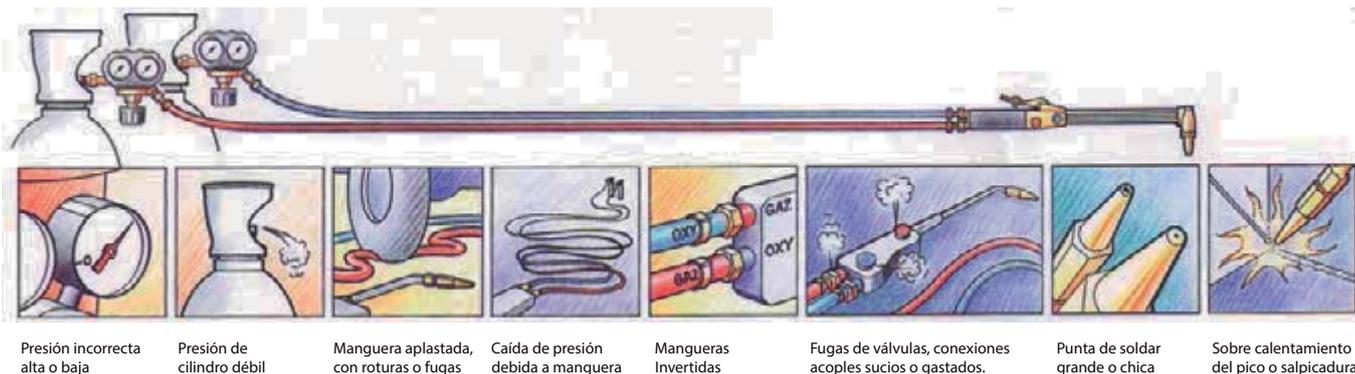
Código	Gas	Posición Montaje	Conexión Entrada	Salida para conexión	Funciones de seguridad
9402370	Gas	6	6,3 a 8 mm (1/4" a 5/16")	9/16"UNF Izq.	1
9402990	O ₂	6	6,3 a 8 mm (1/4" a 5/16")	9/16"UNF Der.	1
0764141	Gas	6	6,3 a 8 mm (1/4" a 5/16")	G1/4" Izq.	1
0764142	O ₂	6	6,3 a 8 mm (1/4" a 5/16")	G1/4" Der.	1
0764143	Gas	6	6,3 a 8 mm (1/4" a 5/16")	G3/8" Izq.	1
0764144	O ₂	6	6,3 a 8 mm (1/4" a 5/16")	G3/8" Der.	1
0764145	Gas	6	8 a 10 mm (5/16" a 3/8")	G3/8" Izq.	1
0764146	O ₂	6	8 a 10 mm (5/16" a 3/8")	G3/8" Der.	1
0764147	Gas	6	10 a 12 mm (3/8" a 1/2")	G3/8" Izq.	1
0764148	O ₂	6	10 a 12 mm (3/8" a 1/2")	G3/8" Der.	1



BV12 PARA MAQUINA Y SOPLETE DE OXICORTE MECANIZADO

Código	Gas	Conexión Entrada	Salida para conexión	Funciones de seguridad
0863561	O ₂	G1/4" Der. M	G1/4" Der. H	1
0863563	O ₂	G3/8" Der. M	G3/8" Der. H	1
203011054P	Gas	G3/8" Izq. M	G3/8" Izq. H	1

Para alejarse de situaciones de riesgos de retroceso de llama, se aconseja evitar las situaciones esquematizadas y resumidas a continuación. Es imprescindible el uso de válvulas de seguridad, que permitirá garantizar la seguridad de los usuarios, de los equipos y de las instalaciones (para más información, ver página 24 o contáctenos)



Presión incorrecta alta o baja

Presión de cilindro débil

Manguera aplastada, con roturas o fugas

Caída de presión debida a manguera muy largas

Mangueras Invertidas

Fugas de válvulas, conexiones acoples sucios o gastados.

Punta de soldar grande o chica

Sobre calentamiento del pico o salpicadura

CONECTORES Y ENCHUFES RÁPIDOS

CONECTOR RÁPIDO HEMBRA



Código	Gas	Posición Montaje	Entrada	Conexión	Salida
217190006	Acetileno	7	G3/8" Izq.		Conector rápido Hembra
217190010	O ₂	7	G3/8" Der.		Conector rápido Hembra

ENCHUFE RÁPIDO MACHO



Código	Gas	Posición Montaje	Entrada	Conexión	Salida
548200087578	Gas	7	Enchufe rápido Macho		8mm (5/16")
548200087579	O ₂	7	Enchufe rápido Macho		8mm (5/16")
548200087577	O ₂	7	Enchufe rápido Macho		6mm (1/4")
548200087576	Gas	7	Enchufe rápido Macho		6mm (1/4")

CONECTOR ISO PARA REGULADOR



Código	Gas	Posición Montaje	Entrada	Conexión	Salida
30013755	O ₂	7	G 1/4"		ISO Hembra
30013756	O ₂	7	G 3/8"		ISO Hembra
30013757	Gas	7	G 3/8" Izq		ISO Hembra
30013758	Inertes	7	G 1/4"		ISO Hembra
30013759	Inertes	7	G 3/8"		ISO Hembra

ANTIRETROCESO DE LLAMA CON CONECTOR ISO HEMBRA



Código	Gas	Posición Montaje	Entrada	Conexión	Salida
30013451	O ₂	8	(1/4") - 6mm		ISO Hembra
30014035	Gas	8	(1/4") - 6mm		ISO Hembra
30013764	O ₂	8	(3/8") - 8mm		ISO Hembra
30013450	Gas	8	(3/8") LH - 8mm		ISO Hembra

CONECTOR ISO A MANGUERA



Código	Gas	Posición Montaje	Entrada	Conexión	Salida	Embalaje
9431620	O ₂	9	Manguera 6-10mm *		ISO Hembra	
F150604P	Gas	9	Manguera 6-10mm *		ISO Hembra	
F150629	Inertes	9	Manguera 6-10mm *		ISO Hembra	
F150611EMB	O ₂	9-10	Manguera 6-10mm *		Manguera 6-10mm *	Blister
F150612EMB	Gas	9-10	Manguera 6-10mm *		Manguera 6-10mm *	Blister

*Para manguera de 1/4" y 3/8"

ENCHUFE ISO A MANGUERA



Código	Gas	Posición Montaje	Entrada	Conexión	Salida	Embalaje
0764872	O ₂	10	ISO Macho		Manguera 6-10mm *	
9431810	Gas	10	ISO Macho		Manguera 6-10mm *	
14008253	Inertes	10	ISO Macho		Manguera 6mm (1/4")	
F150621EMB	O ₂	10	ISO Macho		Manguera 6-10mm *	Blister
	+ Acetileno					

*Para manguera de 1/4" y 3/8"

ENCHUFE ISO A SOPLETE



Código	Gas	Posición Montaje	Entrada	Conexión	Salida
00694006	O ₂	11	ISO Macho		G 1/4"
00694007	O ₂	11	ISO Macho		G 3/8"
14008142	Gas	11	ISO Macho		G 3/8" Izq
00694008	O ₂	11	ISO Macho		9/16 UNF
00694003	Gas	11	ISO Macho		9/16 UNF Izq

ESPIGAS Y TUERCAS

ESPIGAS PORTA MANGUERA



Código	Diámetro interno de manguera (mm /")	Para conexiones	Cantidad por envase
B169310	4mm (3/16")	9/16UNF Y G1/4"	10
B599380	6mm (1/4")	9/16UNF Y G1/4"	10
B176150	4mm (3/16")	G3/8"	10
B734980	6mm (1/4")	G3/8"	10
B599440	8mm (3/8")	G3/8"	10
B110270	6 Y 10mm (1/4" Y 3/8")	G3/8"	10
A303701P	10mm (3/8")	G3/8"- M16X1,5	1
14099612P	9mm (3/8")	G1/2"	1
14099620P	11mm (1/2")	G1/2"	1
14099731P	16mm (3/4")	G3/4"	1
14099244	16mm (3/4")	G1"	1

TUERCAS PORTA ESPIGA



Código	Conexiones	Gas	Cantidad por envase
SPP21990026	9/16	O ₂ / Inertes	1
SPP21990027	9/16 lzq.	Combustibles	1
B599400	G1/4"	O ₂ / Inertes	10
B712020	G1/4" lzq.	Combustibles	10
B712010	G3/8"	O ₂ / Inertes	10
B599430	G3/8" lzq.	Combustibles	10
9459850	G1/2"	O ₂ / Inertes	1
14099671	G1/2" lzq.	Combustibles	1
14099732P	G3/4"	O ₂ / Inertes	1
14099241	G3/4" lzq.	Combustibles	1
14099242	G1"	O ₂ / Inertes	1
4400010	G1" lzq.	Combustibles	1

ESPIGA DOBLE PARA MANGUERA



Código	Diámetro interno de manguera (mm /")	Cantidad por envase
14008031	4 mm (3/16")	5
9429620	6,3 mm (1/4")	10
F160204	6,3 - 9 mm (1/4" - 3/8")	1
14008094	8 mm (5/16")	1
14008039	9 mm (3/8")	1
4401404P	11 mm (1/2")	10

RACORES DOBLES



Código	Conexiones	Gas	Cantidad por envase
B591680	2xG1/4"	O ₂ / Inertes	10
25B	2xG1/4"	O ₂ / Inertes	1
26A	G3/8"-> G1/4"	O ₂ / Inertes	1
26B	G3/8"-> G1/4" lzq.	Combustibles	1
9430100	2xG3/8" lzq.	Combustibles	10
4591690P	2xG3/8"	O ₂ / Inertes	10
79A	2xG1/2"	O ₂ / Inertes	1
79B	2xG1/2" lzq.	Combustibles	1
78A	2xG3/4"	O ₂ / Inertes	1
78B	2xG3/4" lzq.	Combustibles	1
77A	2xG1"	O ₂ / Inertes	1
77B	2xG1" lzq.	Combustibles	1

ADAPTADORES



Código	Conexiones	Tipo	Gas
9A	G1/4"H. -> G3/8" M.	Acodado	O ₂ y Inertes
9C	G3/8"H. -> G1/4" M.	Flotante	O ₂ y Inertes
9E	G3/8"H. -> G1/4" M.	Monobloque	O ₂ y Inertes
9J	G3/8"M. -> 9/16"UNF. H.	Flotante	O ₂ y Inertes
9L	G3/8"M. -> 9/16"UNF. H	Acodado	O ₂ y Inertes
9AS	G3/8"M. -> G1/4"H.	Monobloque	O ₂ y Inertes
9B	G1/4"lqz. H. -> G3/8" lqz. M.	Acodado	Combustibles
9D	G3/8"lqz. H. -> G1/4" lqz. M.	Flotante	Combustibles
9F	G3/8"lqz. H. -> G1/4" lqz. M.	Monobloque	Combustibles
9K	G3/8"lqz. M. -> 9/16"UNF lqz. H.	Flotante	Combustibles
9M	G3/8"lqz. M. -> 9/16"UNF lqz. H	Acodado	Combustibles
9BS	G3/8"lqz. M. -> G1/4"lqz. H.	Flotante	Combustibles
9462130	G1/4"H -> 9/16"UNF. M	Monobloque	O ₂ y Inertes
9462140	G3/8"H -> 9/16"UNF. M	Monobloque	O ₂ y Inertes
9462150	G3/8"lqz. H -> 9/16"UNF. lqz. M	Monobloque	Combustibles
0764917	1/4NPT.M->W21,8 M	Monobloque	O ₂ y Inertes
4285540	1/4"NPTM -> CGA540 M.	Monobloque	O ₂
14068088	W24,32.H (DIN10) -> CGA580 H.	Monobloque	Argon y Inertes
4289130	G3/4 M. (DIN12) -> CGA510 H.	Monobloque	Acetileno
14068156	W21,8.H (DIN6) -> CGA540 M.	Monobloque	O ₂
9419350	G1/4" H -> 1/4SAE M	Monobloque	O ₂ y Inertes
9447540	G1/2H->G3/8" M	Flotante	O ₂ y Inertes
9446750	G3/8H->G1/2" M	Flotante	O ₂ y Inertes

*H = Hembra
*M = Macho

DUPLICADORES DE SALIDA DE REGULADORES Y PUNTOS DE USO CON VÁLVULAS



Para conectar 2 sopletes o maquinas a la salida de un regulador, con válvulas de cierre a cada salida.

Código	Descripción	Conexiones	Gas
14008167	Racor doble con válvulas O ₂	G1/4" H->G1/4" M	O ₂ y Inertes
14008166	Racor doble con válvulas O ₂	G3/8"H->G3/8" M	O ₂ y Inertes
14008168	Racor doble con válvulas Gas	G3/8"lqz H -> G3/8" M	Combustibles

DUPLICADORES DE SALIDA DE REGULADORES PARA ROTAMETROS



Para duplicar las salida de reguladores o punto de uso y conectar 2 rotametros ajustables independientemente.

Código	Descripción	Gas
0764873	T DE Acoplamiento de flujometro	Ar/CO ₂ y mezclas
	G3/8"H->2xG/8" M	

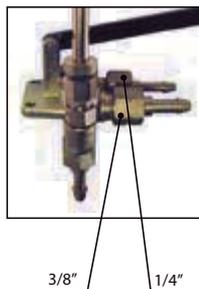
DUPLICADORES DE ARRESTOPRESORES DE LLAMA



Para duplicar el flujo suministrado y abastecer debidamente los sopletes en aplicaciones de corte grueso o calentamiento fuerte.

Código	Descripción	Conexiones	Gas	Envase con
0764865	2xFR34 o SG5	G3/8" lqz H -> G3/8" lqz M	Combustibles	Entrada y Salida
0764864	2xFR34 o SG5	G3/8" H -> G3/8" M	O ₂ y Inertes	Entrada y Salida
9418740	2xFR91	1xG3/4" H -> 2xG1/2" M	O ₂ y Inertes	Entrada
9418750	2xFR91	2xG1/2" M -> 1xG3/4" H	O ₂ y Inertes	Salida

ECONOMIZADOR DE MESA



El economizador GS20 se recomienda para todos los trabajos que requieren paradas y arranques frecuentes. Permite economía de gas y un encendido simple y rápido del soplete.

APLICACIONES

Fabricación de baterías, intercambiadores de calor, sillerías de calidad, centros educativos, joyería, fabricación de prótesis dentales y otros talleres y aplicaciones donde el soplete se usa a diario.

Código	Descripción	Lote
0767763	Economizador de mesa GS20 O ₂ /Acetileno	1
0767917	Economizador de mesa GS20 O ₂ /GLP	1

CARACTERÍSTICAS

Cuerpo:	bronce
Gases:	Versiones específicas para oxígeno/acetileno y oxígeno/GLP
Entradas/salidas:	G3/8"lqz.y G1/4" + espigas para mangueras Ø 6,3 mm (1/4") y 8 mm (5/16")
Capacidad:	a 2,5 bar (36psi): 12 m ³ /h
Presión máxima:	Gas: 0,8bar (12psi) y O ₂ : 5bar (72psi)



ECONOMIZADOR DE MESA

EL economizador MARK 4 se recomienda para todos trabajos con soplete ligero o pesados de soldadura, cuando que requieren paradas y arranques frecuentes.

Su gancho ajustable permite el cierre de los gases cuando el soplete esta colgado y su reapertura cuando se descolga para su encendido inmediato con llama piloto

APLICACIONES

Su cuerpo forjado macizo hacen del Mark 4 el economizador perfecto para ambientes industriales o duros como talleres de mecánica pesada, siderurgia, centros educativos, reparación de radiadores y otros talleres y aplicaciones donde el soplete se usa a diario.



Código	Descripción	Lote
1282575	Economizador de mesa Mark 4 Gas	1

CARACTERÍSTICAS

Cuerpo:	Bronce
Gases:	Versión única para oxígeno/acetileno y oxígeno/GLP
Entradas/salidas:	G3/8"
Capacidad:	A 2,5 bar (36psi): 12 m ³ /h
Presión máxima:	Gas: 0,8bar (12psi) y O ₂ : 5bar (72psi)



MANGUERAS SEGÚN NORMAS EN 559 E ISO 3821

MANGUERAS SIMPLES PARA 20 BAR (300PSI)

20 Bar (290 Psi)

OXÍGENO

Código	Ø interno mm (")	Ø externo mm (")	Largo (metros)
272321004035	4 mm (3/16")	11 mm (3/7")	50
272321006040	6.3 mm (1/4")	13.3 mm (1/2")	50
272321311304	8 mm (5/16")	15 mm (3/5")	50
272321090035	9 mm (3/8")	16 mm (5/8")	50
272321311306	10 mm (3/8")	17 mm (2/3")	50
272321012550	12,5mm (1/2")	22,5 mm (7/8")	50

ACETILENO

Código	Ø interno mm (")	Ø externo mm (")	Largo (metros)
272321104035	4 mm (3/16")	11 mm (3/7")	50
272321006041	6.3 mm (1/4")	13.3 mm (1/2")	50
272321009035	8 mm (5/16")	15 mm (3/5")	50
272321119050	9 mm (3/8")	16 mm (5/8")	50
272321311206	10 mm (3/8")	17 mm (2/3")	50

PROPANO/BUTANO

Código	Ø interno mm (")	Ø externo mm (")	Largo (metros)
272321009131	4 mm (3/16")	11 mm (3/7")	50
272321063035	6.3 mm (1/4")	13.3 mm (1/2")	50
272321009136	8 mm (3/8")	15 mm (3/5")	50
272321035090	9 mm (3/8")	16 mm (5/8")	50
272321311006	10 mm (3/8")	17 mm (2/3")	50
272221222050	12,5mm (1/2")	22,5 mm (7/8")	50

ARGON/CO₂

Código	Ø interno mm (")	Ø externo mm (")	Largo (metros)
272140612040	6,3 mm (1/4")	12 mm (1/2")	40

MANGUERAS SIMPLES DIN4815-1 PARA 30 BAR (435 PSI)

Para manejo de alta presión y trasvase de butano/propano

PROPANE/BUTANE

Código	Ø interno mm (")	Ø externo mm (")	Largo (metros)
272030035004	4 mm (3/16")	12 mm (1/2")	50
272030005063	6,3 mm (1/4")	16,3 mm (5/8")	50

MANGUERAS DOBLES

MANGUERAS DOBLES PARA 20 BAR (300 PSI)

20 Bar (290 Psi)

OXÍGENO/ACETILENO

Código	Descripción	Ø interno mm (")	Ø externo mm (")	Largo (metros)
272333044004	OX/AC	4 mm (3/16")	11 mm (3/7")	40
272333066100	OX/AC	6.3 mm (1/4")	13.3 mm (1/2")	100
272333030609	OX/PB	6.3 - 9 mm (1/4" - 3/8")	13.3 - 16 mm (1/2" - 5/8")	50
272333088100	OX/AC	8 mm (5/16")	15 mm (3/5")	100
272333110081	OX/AC	10 mm (3/8")	17 mm (2/3")	40

ABRAZADERAS



DOBLE REVESTIMIENTO

ABRAZADERA UNA OREJA

Código	Ø externo de manguera	Para mangueras	Lote
WP24020	13-14mm	6×13; 6×14 mm	20
WP24022	15-17mm	8×15; 8×16 mm	20

ABRAZADERA

Código	Ø externo de manguera	Para mangueras	Lote
90330	13-15 mm (2 orejas)	6×13; 6×14 mm	20
90340	15-18 mm (2 orejas)	8×15; 8×16 mm	10

ABRAZADERA CON TORNILLO

Código	Ø externo de manguera	Para mangueras	Lote
C1000046	8-12	5×12-6×13; 6×14 mm	20
C1000047	10-16	8×15; 8×16 mm	20
WP90352	12-22	10×17; 12,5×22,5 mm	20

TENAZAS

Código	Descr.	Lote
WP24024	Tenazas	1

MANGUERAS EQUIPADAS CON CONEXIONES

MANGUERA DE GAS MONTADA EN 559 E ISO 3821



OXÍGENO

Código	Diámetro (mm)	Conexión	Largo (metros)
841064	6 mm (1/4")	9/16" UNF+BV12	20
841068	6 mm (1/4")	G3/8"+BV12G3/8"	10
841089	8 mm (3/8")	G3/8"+BV12G3/8"	10
841109	10 mm (3/8")	G3/8"+BV12G3/8"	10

ACETILENO

Código	Diámetro (mm)	Conexión	Largo (metros)
841071	6 mm (1/4")	9/16" UNF+BV12	10
849067	6 mm (1/4")	9/16" UNF+BV12	20
849068	6 mm (1/4")	G3/8" izq.+BV12G3/8" izq.	10
849089	8 mm (3/8")	G3/8" izq.+BV12G3/8" izq.	10
849109	10 mm (3/8")	G3/8" izq.+BV12G3/8" izq.	10

PROPANO/BUTANO

Código	Descripción	Ø interno mm (")	Conexión	Largo (metros)
849117	Propano	8 mm (3/8")	G3/8" izq.+BV12G3/8" izq.	10
849120	Propano	10 mm (3/8")	G3/8" izq.+BV12G3/8" izq.	10
849071	Gas	6 mm (1/4")	9/16" UNF+BV12	10

PROPANO/BUTANO DE ALTA PRESIÓN 30 BAR (435 PSI) DIN4815-1

Código	Ø interno mm (")	Conexión	Largo (metros)
54690002345	4 mm (3/16")	G3/8" izq.+G3/8" izq.	10
546900036202	6 mm (1/4")	G3/8" izq.+G3/8" izq.	5
546900039792	6 mm (1/4")	G3/8" izq.+G3/8" izq.	10

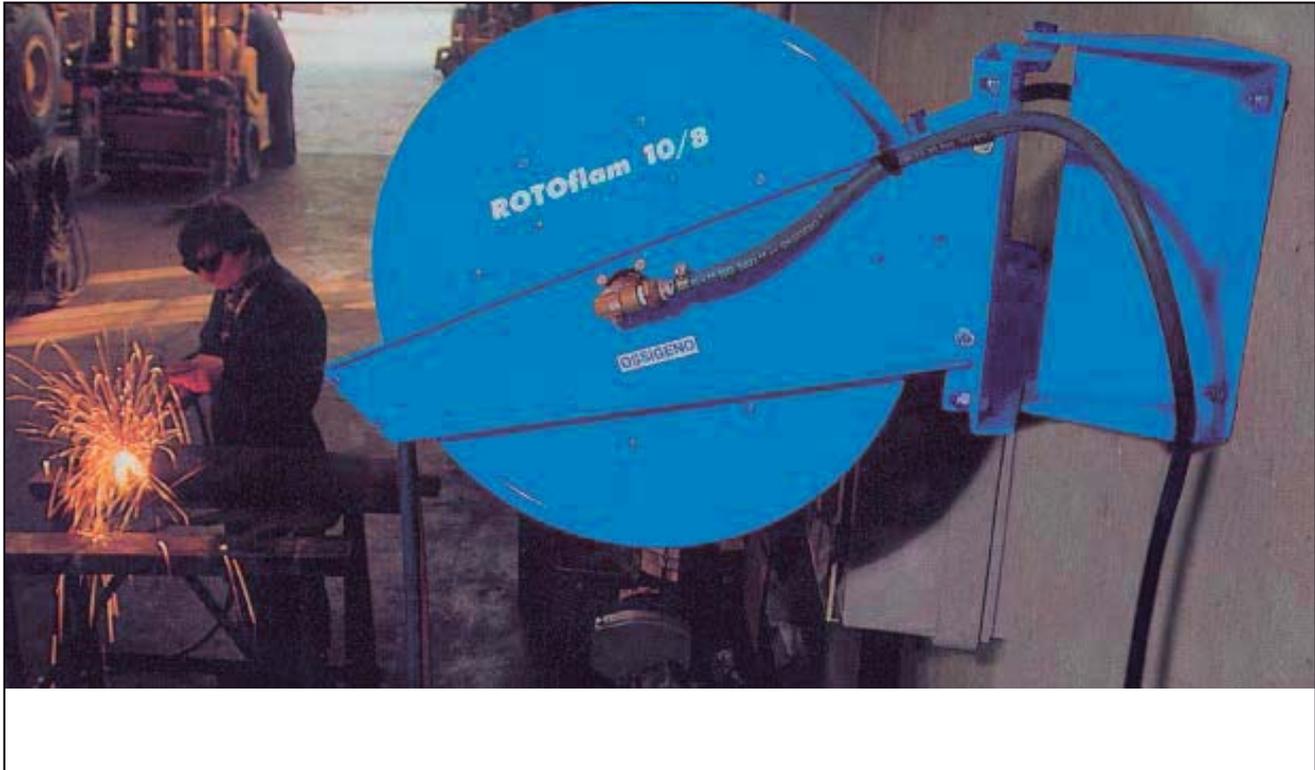
MANGUERAS DOBLES EQUIPADAS CON CONEXIONES

MANGUERAS DOBLES EQUIPADAS CON CONEXIONES



OXÍGENO/ACETILENO

Código	Ø interno mm (")	Conexión	Largo (metros)
272809421360LA	6 mm (1/4")	9/16"	8
849061	6 mm (1/4")	G3/8" + BV12	10
841080	8 mm (3/8")	G3/8" + BV12	5
841081	8 mm (3/8")	G3/8" + BV12	10



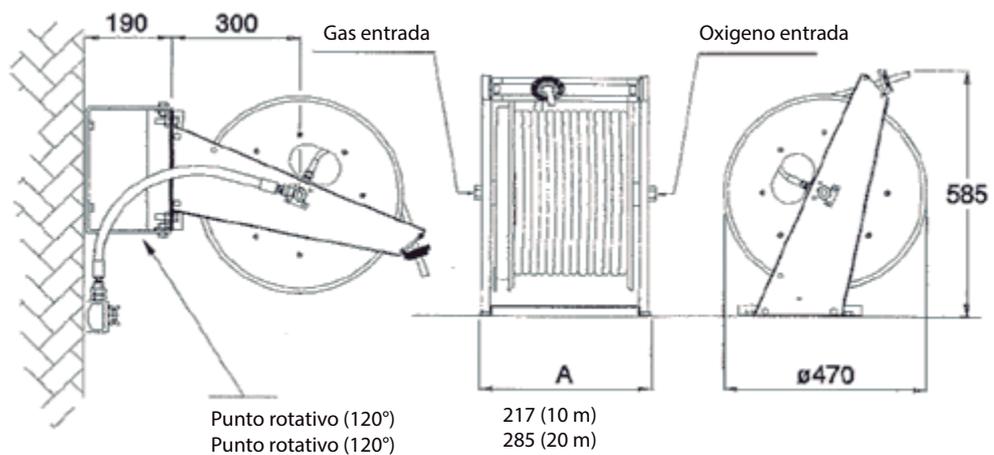
Roto-Flam es un sistema profesional de enrollado, que evita el problema con las mangueras no guardadas en el lugar de trabajo :

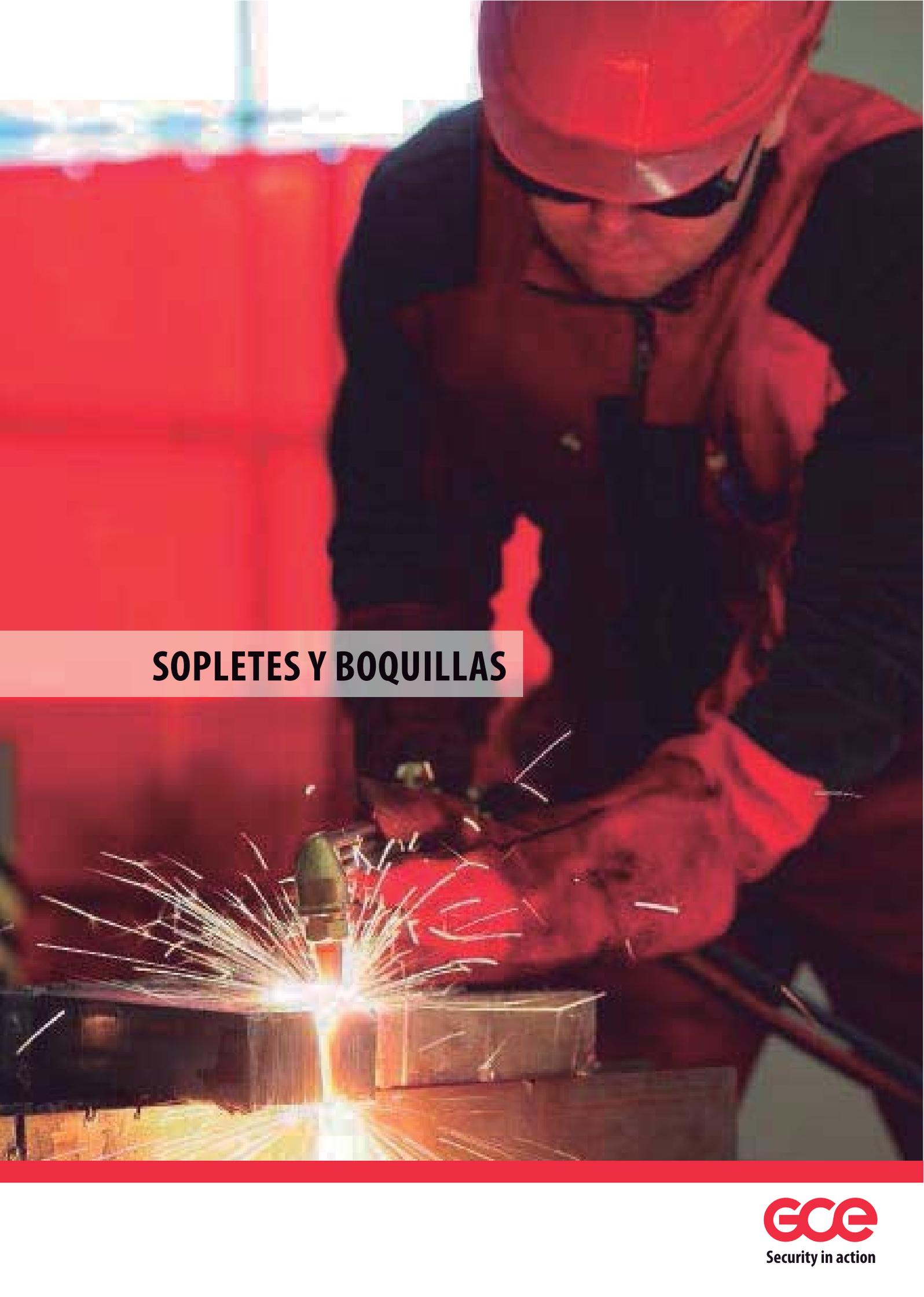
- Reduce el riesgo de contacto con piezas afiladas y cortantes y los daños o rupturas de la manguera.
- Prolonga la vida útil de la manguera gracias a su buen almacenaje y reduce el riesgo de fugas.
- Reduce el peligro del contacto de mangueras de oxígeno con aceites, grasas y suciedades al evitar el contacto con el suelo.
- Elimina el problema con las mangueras tendidas que pueden ocasionar accidentes laborales.

DE USO SIMPLE Y INTUITIVO:

- Para liberar la manguera, tirar del extremo libre y sacar la longitud deseada, aflojar un poco y la manguera se bloqueara en esa posición.
- Para enrollar y guardar la manguera, tirar de ella para sacar un par de centímetros, y la manguera se enrollará totalmente en el Roto-Flam.

Código	Descripción	Lote
WP24012	Rotoflam -> Mangueras doble 8mm; 10m	1
WP24014	Rotoflam -> Mangueras doble 8mm; 20m	1
WP24010	Base giratoria Rotoflam 20	1





SOPLETES Y BOQUILLAS

SOPLETE MICRO-FLAM L84 PB

El L84PB es un micro soplete de soldar de inyector fijo.

VENTAJAS

- De peso ultraligero (165 gramos), su mango es del tamaño de un marcador y sus válvulas son de ajuste fino, idóneamente ubicadas para facilitar los ajustes, lo que permite un trabajo preciso, reduciendo los movimientos de muñeca y el cansancio del operario.
- De diseño europeo, esta fabricado bajo sistema de calidad ISO 9000 y cumple los requisitos de la exigente norma ISO 5172.

APLICACIONES

- Soplete ideal para trabajos de orfebrería y joyería, fabricación de prótesis dentales, trabajos finos y de precisión, trabajo del cristal, electrónica y todas las aplicaciones donde se necesita aportar rápidamente calor en un punto preciso.



Pequeño como un marcador

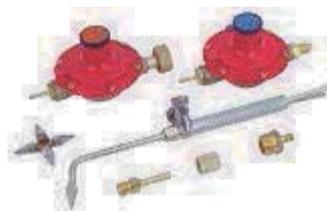
SUMINISTRADO CON 5 PUNTAS Y REGULADORES DE PRECISIÓN.

ES ULTRA LIGERO - SOLO 165 GRAMOS

IDEAL PARA:

- JOYERÍA
- ODONTOLOGÍA
- HOBBIES
- TRABAJOS DE PRECISIÓN
- TRABAJOS EN VIDRIO

SOPLETE OXIGENO - PROPANO PARA SOLDAR PIEZAS PEQUEÑAS.



El soplete dispone de 5 puntas de dardo milimétrico, viene con un kit de conexión a manguera (kit suministrado sin manguera).

REGULADORES DE PRECISIÓN DE BAJO PRESIÓN

Los dos reguladores de la imagen van montados en las salidas de los reguladores de oxígeno y propano. Estabilizan la presión a 1.5 bar (oxígeno) y 0.15 bar (propano).

ATENCIÓN: asegurarse de que en el regulador principal (aquel en donde van conectados los reguladores del kit) este equipada con una válvula anti-retorno de llama para oxígeno y propano.

Código Descripción

0763796 Soplete MICRO-PLAM COMPLETO CON 2 REGULADORES - 5 PUNTAS

BOQUILLA MICROFLAM



Código	Descripción	Consumo Oxígeno (l/h)	Consumo Propano (l/h)	Potencia kW/h
5548412	Punta MICROFLAM 4	13	4	0.104
5548413	Punta MICROFLAM 5	21	6,5	0.169
5548414	Punta MICROFLAM 6	31	9,5	0.247
5548416	Punta MICROFLAM 7	43	13	0.338
5548415	Punta MICROFLAM 8	57	17,5	0.455

MANGUERAS CON VÁLVULAS CHECK Y CONEXIONES

Código Descripción

90010 Manguera de gas combustible

90020 Manguera oxígeno

SOPLETES JETSOUND

El Jetsoud es un soplete de soldar de inyector variable, Se suministra con estrella llave y 6 puntas para las diferentes potencias y espesores de trabajo.

VENTAJAS

- El soplete Jetsoud es de inyector variable, lo que permite su uso con oxígeno y cualquier gas combustible (acetileno, termolene, propano, butano, gas natural, hidrógeno...). La regulación micrométrica del oxígeno permite ajustar todo tipo de llama según el material/espesor por trabajar.
- De peso ligero (270 a 310 gramos según versiones), su mango ergonómico y sus válvulas de ajuste fino, idóneamente ubicadas para facilitar los ajustes, permite un trabajo preciso, reduciendo los movimientos de muñeca y el cansancio del operario.
- De diseño europeo, esta fabricado bajo sistema de calidad ISO 9001 y cumple los requisitos de la exigente norma vigente para los sopletes las ISO 5172.

APLICACIONES

- Soplete ideal para soldadura de circuito de aire acondicionado o de gas, reparación de automóviles, chapistería, intercambiadores de calor, baterías, sillería y todas las aplicaciones donde se necesita aportar rápidamente calor con poco espacio para maniobrar.



SOPLETE JETSOUND



Código	Tipo	Gas	Presión O ₂	Presión Gas	Conexión
0767789	Jetsoud O	Acetileno	1-2 (15-30)	0.3-0.5 (3-7)	manguera de 6mm (1/4")
0767788	Jetsoud OT	Acetileno	1-2 (15-30)	0.3-0.5 (3-7)	manguera de 6mm (1/4")
0764572	Jetsoud SI*	Acetileno	1-2 (15-30)	0.3-0.5 (3-7)	manguera de 6mm (1/4")
0767919	Jetsoud O	Acetileno	1-2 (15-30)	0.3-0.5 (3-7)	G 1/4" der - G 1/4" izq
0767920	Jetsoud O	Propano	1-2 (15-30)	0.3-0.5 (3-7)	G 1/4" der - G 1/4" izq

* Versión con válvula anti retroceso de llama integrada en el mango

PIEZAS DE RECAMBIO

Código	Descripción
L192111	Juego de 6 puntas N°0 Acetileno
548800100122P	Juego de 6 puntas N°0 Propano

Rango (mm)	Consumo boquilla (l/h)	Presiones Bar (Psi)		
		Oxígeno	Acetileno	Propano*
0,4 - 0,5	40	1-1.5 (15-22)	0.2-0.5 (3-7)	
0,6	63			0.1-0.4 (2-6)
1,5	160			0.1-0.4 (2-6)
2,5	250			0.1-0.4 (2-6)
3	315			0.1-0.4 (2-6)
4	400			0.1-0.4 (2-6)
5	500			

* Con propano, puntas disponibles del 63 a 400 l/h

PUNTA MULTIDARDO



Ubicación canales de la boquilla

Código	Gas	Caudal
L191237	Acetileno	400 l/h

DATOS RENDIMIENTO DE BOQUILLA

Presión oxígeno Bar (Psi)	Presión Acetileno Bar (Psi)	Caudal oxígeno (m³/h)	Caudal Acetileno (m³/h)
2.5 (36)	0.5 (7)	0,44	0,4

LANZA DOBLE FLEXIBLE JETSOUND OT



Código	Descripción	Caudal
9429810	Lanza doble sin puntas	2 x 160 l

LANZA FLEXIBLE JETSOUND OT



Código	Descripción	Caudal
22290270	Lanza Jetsoud	150 l
22290271	Lanza Jetsoud	250 l
22290272	Lanza Jetsoud	315 l
22290273	Lanza Jetsoud	400 l
22290274	Lanza Jetsoud	500 l

SOPLETE X 11 ORIGINAL

El X 11 ORIGINAL es un soplete compacto, mixto, de inyector para soldar, calentar, cortar con oxígeno y acetileno o propano.

El sistema permite soldar desde la chapa más fina hasta 1/2" (12,5mm) de espesor, permite cortar hasta 4" (100 mm) de grosor y calentar con hasta 2500 l/h con oxígeno y acetileno o propano.

VENTAJAS

- El X 11 tiene un inyector de gran fiabilidad y flexibilidad, con ajustar entre 1 y 4 bar de O₂ (15 a 60 psi) y 0,1 y 0,8 bar de acetileno (1.5 a 10psi), le dará una llama perfecta. La presión nominal aconsejada es de 2,5 bar de O₂ (36psi) y 0,5 bar de acetileno (7psi) para todas las lanzas salvo la de 2500 litros que necesitarán 0,6 a 0,8 bar de acetileno (9-10 psi)
- Las lanzas de soldar de cobre telurio forjado y cromado son extremadamente duraderas y ofrecen una llama de una perfecta definición.
- El estribo de conexión rápida permite un cambio cómodo, sin herramientas ni desgaste de las lanzas ni del aditamento de corte.
- Sus válvulas de ajuste estratégicamente ubicadas permiten un ajuste fácil durante la operación de la llama de soldadura/corte.
- El X 11 es uno de los sopletes más imitado del mundo; En GCE, fabricamos el original bajo sistema de calidad ISO 9000 y cumple los requisitos de la exigente norma ISO 5172.

APLICACIONES

- Soplete ideal para servicios de mantenimiento, soldadura de tuberías, reparación de automóviles, chapistería y artesanos que buscan un soplete de calidad y de gran fiabilidad.



MANGO X 11 ERGONOMICO



Código	Descripción
0763605	Mango X 11 ergonómico (con BV12 y estribo)
0764680	Mango X 11 ergonómico G1/4" (sin tuerca ni estribo)

LANZA DE SOLDAR X 11



Código	Descripción	Caudal Nominal	Presión oxígeno Bar (Psi)	Presión acetileno Bar (Psi)	Espesor (mm)
9430540	Lanza X 11 N°0	40 l			0.2-0.5
9431640	Lanza X 11 N°1	80 l			0.5-1.0
9390440P	Lanza X 11 N°2	160 l			1.0-2.0
9389890P	Lanza X 11 N°2E	230 l			1.5-3.0
9390460P	Lanza X 11 N°3	315 l			2.0-4.0
9389900P	Lanza X 11 N°3E	400 l	2.5 (36)	0.1-0.8 (1.5-10)	3.5-5.0
9390480P	Lanza X 11 N°4	500 l			4.0-6.0
9389910P	Lanza X 11 N°E4A	650 l			5.0-7.0
9389380P	Lanza X 11 N°5	800 l			6.0-9.0
9389390P	Lanza X 11 N°5E	1000 l			8.0-12.0
9389400P	Lanza X 11 N°6	1250 l			9.0-14.0
9389410	Lanza X 11 N°7A	2500 l		0,6 - 08 (9-10)	15 -25

LANZA FLEXIBLE X 11



Código	Descripción	Caudal	Presión oxígeno Bar (Psi)	Presión acetileno Bar (Psi)	Espesor (mm)
9390590	Lanza flexible X 11 N°1 80 l	80 l	2.5 (36)	0.2 - 0.6 (3-9)	0.5-1.0
9390600	Lanza flexible X 11 N°2 160 l	160 l			1.0-2.0
9390610	Lanza flexible X 11 N°3 315 l	315 l			2.0-4.0
9390620	Lanza flexible X 11 N°4 500 l	500 l			4.0-6.0

LANZA DE SOLDAR X 11 DOBLE FLEXIBLE



Código	Descripción	Caudal Nominal	Presión oxígeno Bar (Psi)	Presión acetileno Bar (Psi)	Espesor (mm)
0767552	Lanza de soldar Doble X 11	160 l	2.5 (36)	0.1-0.8 (1.5-11)	1.0-2.0

LANZA MULTIDARDO X 11 ACETILENO



Código	Descripción	Caudal Nominal	Presión oxígeno Bar (Psi)	Presión acetileno Bar (Psi)	Espesor (mm)
202232204P	Lanza calentamiento 4A	500 l	2.5 (36)	0.2 - 0.6 (3-9)	4.0-6.0
202232205	Lanza calentamiento 5A	800 l	-	-	6.0-9.0
202232206	Lanza calentamiento 6A	1000 l	-	-	8.0-12.0

LANZA DE SOLDAR X 11 PROPANO



Código	Descripción	Grosor	Caudal	Presión oxígeno Bar (Psi)	Presión acetileno Bar (Psi)
9390730P	Mezclador propano X 11				
0766234	Lanza de soldar propano N°3	1 mm	100 l	2.5 (35)	0.15 - 0.3 (2 - 4)
0766235	Lanza de soldar propano N°5	1,5 mm	160 l	-	-
0766236	Lanza de soldar propano N°7	2,5 mm	250 l	-	-
0766237	Lanza de soldar propano N°10	3,5 mm	350 l	-	-
0766238	Lanza de soldar propano N°13	5 mm	500 l	-	-

* espesores indicados para soldadura blanda, para soldadura fuerte usar lanzas de acetileno.

LANZA MULTIDARDO X 11 PROPANO



Código	Descripción	Caudal Nominal Bar (Psi)	Presión oxígeno Bar (Psi)	Presión acetileno Bar (Psi)	Espesor (mm)	Potencia kW/h
0763658	Lanza Sin soplo X 11P	90 l /H	2.5 (36)	0.2-0.8 (2.9-11)	0,3	2.32
202232126	Lanza Sin soplo X 11P	1000 l /H	2.5 (36)	0.2-0.8 (2.9-11)	4	25.8



ADITAMENTO DE CORTE DE INYECTOR X 11



Código	Descripción	Gas
0767545	Aditamento de corte X 11 para boquilla HA411	O ₂ + Acetileno
0763613	Aditamento de corte X 11 para boquilla HP433	O ₂ + Propano
0767761LA	Aditamento de corte X 11 para boquilla AC	O ₂ + Acetileno
0767762LA	Aditamento de corte X 11 para boquilla NX	O ₂ + Propano

PIEZAS DE RECAMBIO

Código	Descripción
9414740	Tuerca porta boquilla de corte X 11 - Porca porta bico corte X 11

* Boquillas de corte ver página 56

GUÍA DE CORTE X 11



9430450



548971251005P

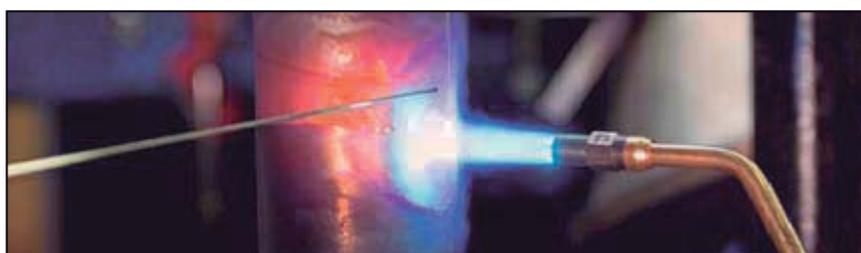
Código	Descripción
9414770	Guía de corte con ruedas y ángulo ajustable
548900100000P	Guía de corte X 11 para diámetro 20 - 60 mm
9430450	Carro compas corte X 11 para diámetro 60 - 600 mm

PIEZAS DE RECAMBIO

Código	Descripción
548971251005P	Acople rápido tipo estribo X 11
0763625	Empaquetadura nylon de X 11
14067532	Boquilla Multidardo X 11 Acetileno 500 l
14067533	Boquilla Multidardo X 11 Acetileno 800 l
14067535	Boquilla Multidardo X 11 Acetileno 1000 l

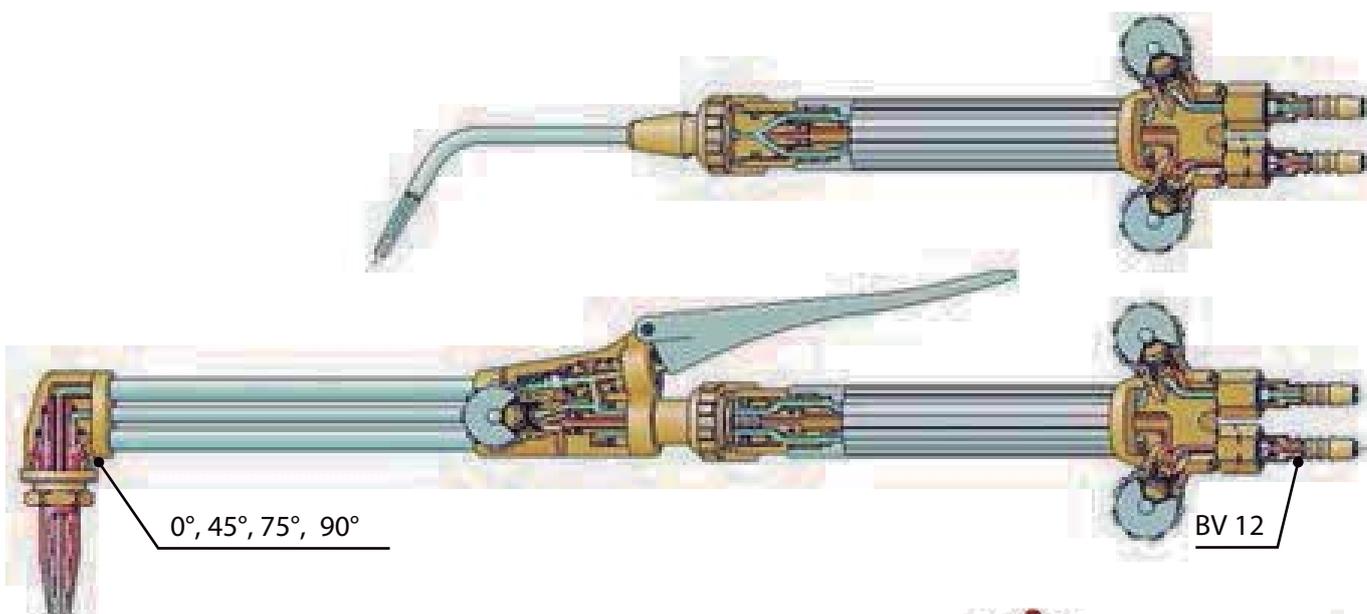
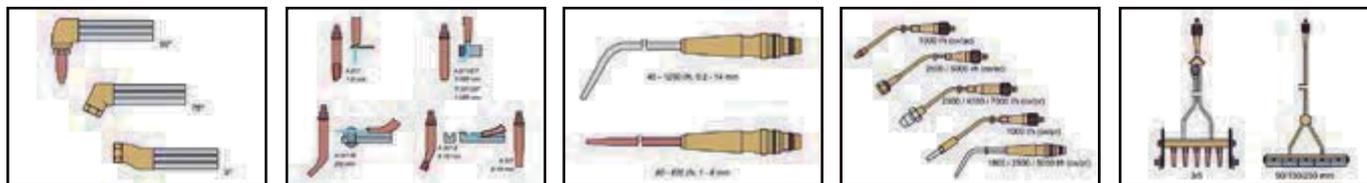


Ubicación canales de la boquilla

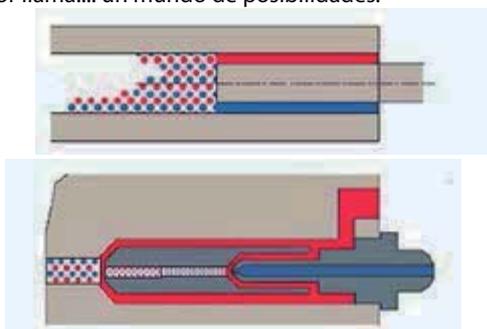


SISTEMA X 21 ORIGINAL

UN MUNDO DE POSIBILIDADES



- Mango fiable y duradero gracias a su diseño único de tubos internos concéntricos, que permite aumentar la resistencia y la seguridad al eliminar el espacio muerto.
- Uso de materiales de primera calidad para un mango X 21 ligero, compacto e incansable.
- Válvulas con eje de acero inoxidable auto centrado para una sistema seguro, sin riesgos de fugas.
- Aditamento de corte robusto con disparo de oxígeno suave y progresivo que evita proyecciones de metal en fusión, salpicaduras y quemaduras.
- Lanzas de soldar de cobre telurio, cromadas para reflejar el calor y siempre tener una llama y un resultado perfecto.
- Sistema de boquillas COOLEX®, 6 veces más duraderas que brindan al mismo tiempo un corte limpio y siempre impecable.
- Idóneo para trabajos de soldadura blanda y fuerte, corte fino y pesados, repelado, calentamiento, enderezado, flameado, limpieza por llama.... un mundo de posibilidades.



- Mezclador de presión positiva para las lanzas de soldar para una perfecta definición de la llama, sea cual sea la presión ajustada.
- Enfriamiento natural gracias a la gran masa y superficie del inyector que permite mantener los gases caliente bajo la temperatura de combustión del acetileno (<math><300^{\circ}\text{C}</math>).
- Mezclador con doble inyector para las lanzas de corte para una gran seguridad de trabajo incluso en altas o bajas presiones de acetileno.
- Reducción de retroceso de llama gracias a sus múltiples mezclas y velocidades del inyector doble que confunde el retroceso y evita que sea sostenido.

MANGO X 21 ORIGINAL



Mango fiable, duradero y ligero gracias a su diseño único coaxial, compacto, sin espacio muerto y el uso de materiales de primera calidad. Válvulas con eje de acero inoxidable auto centrado para una sistema seguro, sin riesgos de fugas. Aditamento de corte robusto con palanca de disparo de oxígeno progresivo o robinete según versiones que evita salpicaduras, quemaduras en arranque en chapa (perforación) y permite con facilidad remover soldaduras, cortar remaches, pernos o cortes precisos.

Dispone para adaptarse a todo tipo de aplicación de una gran variedad de boquillas tricónicas para remover soldadura, cortar galvanizados, cortar remaches o pernos, boquillas sencillas de alta velocidad o incansables como las boquillas COOLEX® (ver página 92). Lanzas de soldar de cobre telurio forjadas y cromadas para reflejar el calor y siempre tener una llama perfecta. Utilización universal para trabajos de soldadura, corte, repelado, calentamiento, enderezado, flameado, limpieza por llama.... un mundo de posibilidades.

Soplete ideal para astilleros, minería, talleres de metal mecánica, servicios de mantenimiento, trabajo de canalizaciones y ductos, obras públicas, industrias pesadas que buscan un soplete versátil y de gran calidad

De gran fiabilidad, varias veces imitado, nunca igualado, en GCE fabricamos el original bajo sistema de calidad ISO 9001 y cumple los requisitos de la exigente norma ISO 5172.

Código	Descripción
0767946	Mango X 21 original G3/8" con BV12
0766284	Mango X 21 original 9/16" con BV12
0767555	Mango X 21 original G3/8"
0870056	Mango X 21 Original 9/16" con espigas porta manguera de 6/8 mm (1/4" - 5/16")
0766265	Mango X 21 Compacto G3/8" (187mm)

LANZA DE SOLDAR X 21



Las lanzas de X 21 monodardo hasta 1250l son de mezclador de presión igual o presión positiva. El valor de presión es el mismo para todas la lanzas (0,3Bar o 4Psi) a la entrada del soplete.

El mezclador de presión igual o presión positiva brinda una gran robustez y flexibilidad de presiones/flujo/potencia. Para estas lanzas, el valor ajustado al regulador, debe tomar en cuenta las caídas de presión en el circuito y puede ser superior o diferente al indicado. Los valores de presión y sus resultantes de consumo y potencia indicados son nominales y pueden ser incrementados para adaptarse a la aplicación.

Código	Descripción	Caudal	Presión oxígeno Bar (Psi)	Presión acetileno Bar (Psi)	Potencia kW/h	Espesor (mm)
9389430P	Lanza de soldar X 21 nº0A	40 l	0,3 (4)	0,3 (4)	0,6	0.2-0.5
9389440P	Lanza de soldar X 21 nº1A	80 l	-	-	1,3	0.5-1.0
9389450P	Lanza de soldar X 21 nº2A	160 l	-	-	2,5	1.0-2.0
9389460P	Lanza de soldar X 21 nºE2A	230 l	-	-	3,6	1.5-3.0
9389470P	Lanza de soldar X 21 nº3A	315 l	-	-	5,0	2.0-4.0
9389480P	Lanza de soldar X 21 nºE3A	400 l	-	-	6,3	3.5-5.0
9389490P	Lanza de soldar X 21 nº4A	500 l	-	-	7,9	4.0-6.0
9389500P	Lanza de soldar X 21 nºE4A	650 l	-	-	10,3	5.0-7.0
9389510P	Lanza de soldar X 21 nº5A	800 l	-	-	12,6	6.0-9.0
9389520P	Lanza de soldar X 21 nºE5A	1000 l	-	-	15,8	8.0-12.0
9389530P	Lanza de soldar X 21 nº6A	1250 l	-	-	19,8	9.0-14.0



PIEZAS DE RECAMBIO

Código	Descripción
4184620P	Tuerca de conexión al mango X 21

LANZA FLEXIBLE X 21



Código	Descripción	Caudal	Presión oxígeno Bar (Psi)	Presión acetileno Bar (Psi)	Potencia kW/h	Espesor (mm)
0763879	Lanza flexible X 21 nº2A	160 l	0,3 (4)	0,3 (4)	2,5	1.0-2.0
0763880	Lanza flexible X 21 nº3A	315 l	0,3 (4)	0,3 (4)	5,0	2.0-4.0
0763881	Lanza flexible X 21 nº4A	500 l	0,3 (4)	0,3 (4)	7,9	4.0-6.0

LANZA MONODARDO X 21 ACETILENO



Código	Descripción	Caudal Bar (Psi)	Presión oxígeno Bar (Psi)	Presión acetileno l/h	Consumo oxígeno l/h	Consumo acetileno l/h	Potencia kW/h
9389540P	Lanza monodardo 7A	1800 l	3 (45)	0,3 (4)	1800	900	25,6
9389550	Lanza monodardo 8A	2500 l	6 (90)	0,4 (6)	2500	2250	35,6
219100228	Lanza monodardo 9A	5000 l	8 (115)	0,6 (9)	5000	4500	71,1

*Atención para garantizar un uso seguro de las lanzas con alto poder calorífico, es necesario comprobar que la fuente de suministro es suficiente, que el sistema de regulación es eficaz, y que las válvulas de seguridad no impiden la salida de gas. Ver página 51

ADITAMENTO DE CORTE PRESIÓN POSITIVA X 21



Código	Longitud	Longitud Total	Ángulo de cabeza	Para Boquilla	Sistema de corte
0767941	240 mm	440 mm	90°	Triconicas CI	Palanca
0767940	240 mm	440 mm	75°	Triconicas CI	Palanca
0767947	240 mm	440 mm	0°	Triconicas CI	Palanca
0764574	200 mm	400 mm	90°	Triconicas CI	Palanca
219100248	655 mm	855 mm	75°	Triconicas CI	Palanca
219100249	955 mm	1155 mm	75°	Triconicas CI	Palanca
0763932	240 mm	440 mm	90°	Triconicas CI	Robinete
0763931LA	240 mm	440 mm	75°	Triconicas CI	Robinete
0766263	232 mm	432 mm	90°	Triconicas CI	Mariposa
0766264	235 mm	435 mm	75°	Triconicas CI	Mariposa



PIEZAS DE RECAMBIO

Código	Descripción
9431350	Tuerca porta boquilla M22x1,5 (X 511, X 21)

DEPOSITO MÓVIL DE POLVO DE HIERRO IPF2007



El oxicorte con polvo de hierro permite el desguace y corte de aceros militares, fuertemente aliados, cobre y aleación de cobre, acero con níquel, aluminio y aleación de aluminio y los hierros fundidos que se resisten al oxicorte tradicional.

En este proceso, el polvo de hierro enriquece la llama, extendiendo su punto de ignición y se oxida al mezclarse con el chorro de oxígeno. La oxidación aumenta el calor, sobrepasando el punto de fusión del hierro fundido en la zona de reacción y facilitando la evacuación de las escorias.

Se abastece el depósito móvil de polvo de hierro IPF2007 con nitrógeno o aire seco. El IPF2007 integra un regulador que permite empujar a una presión estable el polvo hacia el kit 14030002 que se puede acoplar al los sopletes X 511 largos o aditamentos de corte X 21.

Usar boquillas HP337 cromadas para este proceso ver página 60.

Código	Descripción
14030002	Kit de enriquecimiento llama con polvo de hierro para soplete X 511 y X 21
IPF2007	Deposito móvil de polvo de hierro IPF2007

CARACTERÍSTICAS

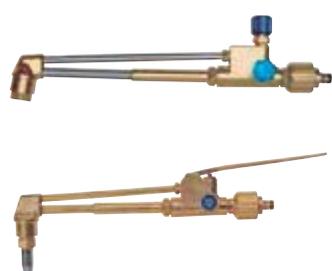
Capacidad:	50 kg de polvo
Presión de alimentación:	5-8 bar (75-115 Psi)
Presión de línea:	0,5-0,6 bar (8 Psi)
Caudal de aire:	2 m ³ / h
Válvula de alivio:	Abre a 0,6 bar (9 Psi)



Kit 14030002 montado sobre X 511: 0767693 o aditamento de corte X 21 219100248



ADITAMENTO DE CORTE INYECTOR X 21

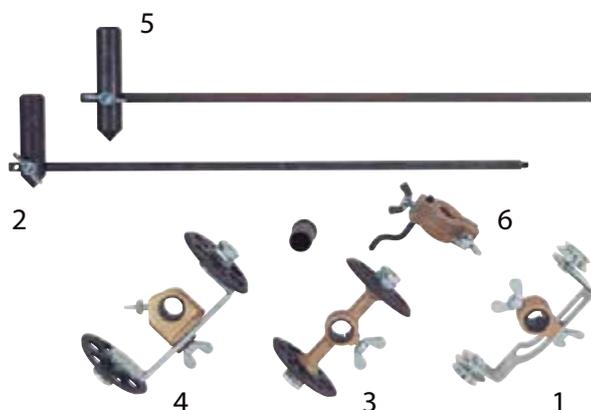


Código	Longitud	Longitud Total	Ángulo de cabeza	Para Boquilla	Sistema de corte
0763082	220 mm	420 mm	75°	Jetex MA 133	Robinete
0763924LA	220 mm	420 mm	90°	PROPEX MP 133	Palanca
0764123	220 mm	420 mm	90°	JETEX MA 133	Palanca
0766108LA	220 mm	420 mm	90°	BICONICA serie 1502	Palanca
076610LA	240 mm	440 mm	90°	BICONICA serie 1503	Palanca
076611LA	240 mm	440 mm	90°	BICONICA serie V A	Palanca
076612LA	240 mm	440 mm	90°	BICONICA serie V P	Palanca

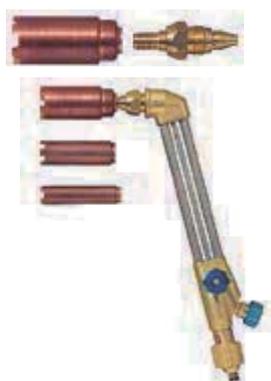
GUÍA DE CORTE X 21



Código	Descripción	N°
214100454	Guía de Corte X 21 ruedas pequeñas	1
548219100297P	Compas Guía X 21 ruedas pequeñas	2
548219100295	Guía corte recto X 21	3
219100296	Guía de Corte X 21 ruedas grandes	4
219100280	Compas Guía X 21 ruedas grandes	5
202130143	Compas de corte de círculos chicos X 21	6



SISTEMA DE CALENTAMIENTO H PARA ADITAMENTO DE CORTE



Para aplicaciones puntuales de calentamiento, con poca inversión, el adaptador/mezclador para boquillas H permite cambiar el aditamento de corte del X 21 en un potente soplete de calentamiento de O₂/propano.

El adaptador/mezclador de bronce se monta con llave en el cabezal del aditamento y la cómoda y económica boquilla de calentamiento H se atornilla a mano, protegiendo el roscado/hilo de posibles roturas generadas por las dilataciones, típicas con esta boquilla.

A continuación vienen valores de ajuste de presión/caudal/potencia, tanto la nominal como la máxima.

El valor de potencia viene indicado para propano puro (C₃H₈), será más bajo si usan mezclas de butano/propano, común en América Latina.

Para un uso profesional, a continuación viene otras opciones para el calentamiento con lanzas dedicadas y boquillas diseñadas para obtener el máximo rendimiento de el gas consumido.

PORTA BOQUILLA CALENTAMIENTO TIPO H

Código	Descripción
0766256	Para aditamento de corte y sopletes X 21 / X 511 Diamond / X 531 Corona

BOQUILLA DE CALENTAMIENTO TIPO H

Código	Descripción	Presión		Consumo		Potencia kW/h
		oxígeno Bar (Psi)	propano Bar (Psi)	oxígeno l/h	propano l/h	
0769472	1-H nominal	0,7 (10)	0,14 (2)	3500	830	21,1
	1-H máxima	2,1 (30)	0,5 (7)	7300	1900	47,8
0769473	2-H nominal	1,1 (15)	0,2 (3)	4800	1200	31,2
	2-H máxima	2,5 (35)	0,5 (8)	8700	2100	54,6
0769474	3-H nominal	1,8 (25)	0,3 (4)	8300	2100	54,6
	3-H máxima	5 (70)	1,1 (15)	16500	4100	106,6
0769475	4-H nominal	2,5 (35)	0,35 (5)	10600	2700	70,2
	4-H máxima	5,7 (80)	1,3 (18)	18800	4800	124,8
0769476	5-H nominal	3,5 (50)	0,85 (12)	12700	3200	82,3
	5-H máxima	8,7 (125)	2,1 (30)	28000	7000	182

LANZA MULTIDARDO X 21 ACETILENO



Código	Tipo	Largo mm	Caudal Nominal	Presión oxígeno Bar (Psi)	Presión acetileno Bar (Psi)	Consumo oxígeno l/h	Consumo acetileno l/h	Potencia kW/h
202232210	6	250	1000 l	2,5 (36)	0,5 (7)	1100	1000	15,8
TJ14005	6A	400	1800 l	2,5 (36)	0,5 (7)	1800	1700	27
202232211	7A	670	2500 l	3 (45)	0,5 (7)	2500	2250	39,5
202232212	9A	680	5000 l	3 (45)	0,5 (7)	5000	4500	79



BOQUILLA MULTIDARDOS CONVEXA 7A Y 9A



BOQUILLA DE CALENTAMIENTO 6A CON PEZÓN DISTANCIADOR.

CONSEJO DE USO

Las lanzas del X 21 tipo multidardos y de potencia superior a 1250l, usan la técnica del inyector.

El valor de presión de oxígeno está grabado en las lanzas, se indica el valor a la entrada del soplete para una llama perfectamente definida y estable. Para estas lanzas, el valor ajustado al regulador debe tomar en cuenta las caídas de presión en el circuito y será diferente/superior al valor grabado en la lanza e indicado en el catálogo.

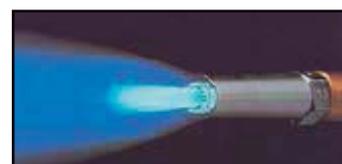
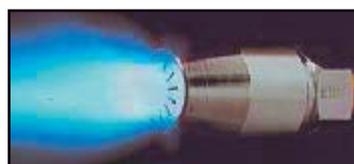
Los valores de presión y sus resultantes de consumo y potencia indicados son nominales y pueden ser incrementados para adaptarse a la aplicación. Nuestros inyectores les ayudarán a obtener la mezcla perfecta para un redimiendo óptimo, adaptado a su aplicación, con una gran flexibilidad de ajuste de presiones y de flujos y manteniendo los usuarios siempre seguros.

Aconsejamos el uso de arrestallama de gran capacidad como el SG5 (ver páginas 28 y 51 de este catálogo para saber más y hacer sus aplicaciones de calentamiento más confiable)

LANZA MULTIDARDO X 21 PROPANO



Código	Tipo	Largo mm	Caudal Nominal	Presión oxígeno Bar (Psi)	Presión propano Bar (Psi)	Consumo oxígeno l/h	Consumo propano l/h	Potencia kW/h
202232217	5S	370	1000 l	0,9 (15)	0,7 (10)	4250	1000	26
202232218	D2	500	2000 l	2,4 (35)	0,8 (12)	8500	2000	52
202232219	D3	670	4000 l	4,9 (70)	1,9 (27)	15000	4000	104
0766120	D5	770	7000 l	8 (115)	2,5 (35)	30000	7000	182



LANZA ENDEREZADO X 21



Código	Gas	Presión Oxígeno Bar (Psi)	Presión Gas Bar (Psi)	Descripción	Largo	Consumo Oxígeno (l/h)	Consumo Gas (l/h)	Potencia kW/h
14070514	Acetileno	2,5 (35)	0,6 (9)	2-3 Boquillas	780 mm	1500	1425	23,7
0766276	Propano	3,5 (50)	0,6 (9)	2-3 Boquillas	780 mm	5400	1500	140
202232267	Acetileno	2,5 (35)	0,7 (10)	3-5 Boquillas	690 mm	2500	2575	39,5



LANZA DE LIMPIEZA POR LLAMA X 21



Cabezales con protectores de acero inoxidable.

Código	Gas	Dimensión
202235735	Acetileno	50 mm
202235736	Acetileno	150 mm
14014217	Acetileno	150 mm con ruedas

* Atención: para garantizar un uso seguro de las lanzas con alto poder calorífico, es necesario comprobar que la fuente de suministro es suficiente, que el sistema de regulación es eficaz, y que las válvulas de seguridad no impiden la salida del gas. Ver página 51.

DATOS RENDIMIENTO DEL SOPLETE

Ancho cabezal (mm)	Presión oxígeno Bar (Psi)	Presión Acetileno Bar (Psi)	Caudal oxígeno (m³/h)	Caudal Acetileno (m³/h)	Potencia (kW/h)
50	3 (43)	0,5 (7)	1,25	1	15.8
150	5 (72)	0,7 (10)	3,75	3	47.4
250	5 (72)	0,7 (10)	6,25	5	79

ADVERTENCIA :

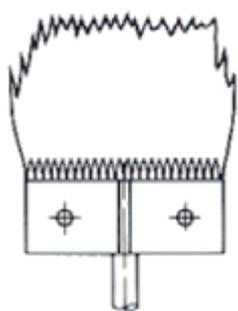
Cuando el ancho del cabezal del soplete es 150 y 250 mm el consumo de acetileno es muy alto para un solo cilindro.

Máximo caudal de acetileno de un cilindro de 50 litros es aproximadamente 1 m³/h.

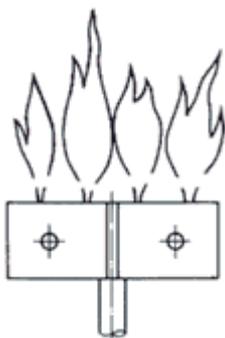
Un seguro funcionamiento de este soplete es garantizado solo con suministro del paquete de cilindros, baterías (Pallet Bundle). Ver página 51.

COMO UTILIZAR EL SOPLETE PARA LIMPIEZA DE CONCRETO

La llama oxiacetilénica proporciona el mejor resultado si se ajusta como se muestra a continuación, con exceso de oxígeno, despegando la llama. Una vez este el aditamento de limpieza sobre la superficie por tratar, se abre la válvula de oxígeno para despegar la llama del cabezal y obtener una flama oxidante y agresiva.



Llama neutra



Llama con exceso de oxígeno.
Color de llama azul claro.

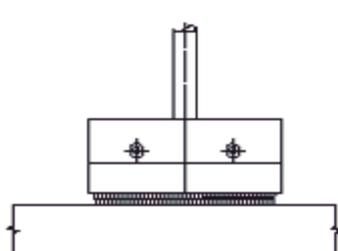
LIMPIADOR POR LLAMA

La limpieza por llama es usada como preparación de superficies para capas de protección o revestimientos, para la protección del material contra corrosión u otros factores.

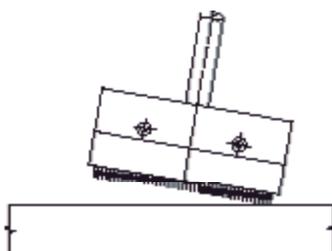
La limpieza por llama es un proceso que usa el calor de la llama oxiacetilénica (3,200 °C) para crear un choque térmico con la superficie a tratar (a temperatura ambiente). El choque térmico permite remover la suciedad, oxidación sobre metales o hacer salar una capa superficial sobre hormigón, granito o mármoles.

- Las propiedades del acero no cambian.
- Es ambientalmente amigable al generar poco ruido o polvo.
- Es un proceso aplicable en cualquier clima.

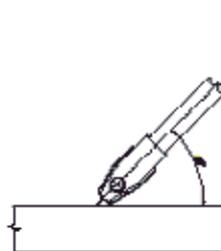
La limpieza por llama se puede utilizar en chapas con un espesor a partir de 5mm de grosor, para el trabajo del granito, limpieza de hormigón, suelos...



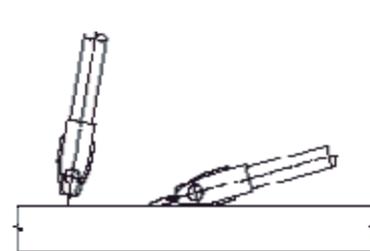
Posición correcta



Posición incorrecta



Ángulo de trabajo correcto



Ángulo de trabajo incorrecto

SOPLETE DE CALENTAMIENTO DE GRAN CAPACIDAD SP22

El SP22 es un soplete de inyector de gran capacidad de calentamiento con oxígeno y acetileno, propano, gas natural y mezclas de combustibles.

Su uso y consumo requiere una fuente de suministro de suficiente capacidad (ver página 51 o consultarnos para fuentes de suministro de gran capacidad).

VENTAJAS

Sus lanzas mono tubo permiten trabajos de larga duración con poco cansancio.

De diseño Alemán, los años atestan su gran fiabilidad, esta fabricado bajo sistema de calidad ISO 9000 y cumple los requisitos de la exigente norma ISO 5172.

APLICACIONES

Herramienta profesional de calentamiento, dispone de lanzas para calentar, formar, enderezar y limpiar.

Soplete ideal para calentar grandes espesores, fabricación de torres eólicas, construcciones navales o pesadas.



14025229



14025426

Código	Tipo	Largo mm (")	Conexión oxígeno	Conexión gas
14025229	Mango SP22	255 (10")	G3/8"	G1/2"lq.
14025426	Mango SP22 Automatización	130 (5")	G3/8"	G1/2"lq.

LANZAS DE CALENTAMIENTO SP22

Código	Tipo	Largo mm (")	Presión oxígeno Bar (Psi)	Presión Gas	Caudal oxígeno l/h	Caudal Gas l/h	Potencia kW/h
14027570	T5	710	4,5 (65)	0,5	27000	7700	200
14027571	T6	710	6 (90)	0,5	34000	9800	255



SOPLETE DE CALENTAMIENTO FLAMTECH

El FLAMTECH es un soplete de calentamiento de gran capacidad y mezcla en la cabeza con oxígeno y acetileno, propano, gas natural y mezclas de combustibles.

Su potencia y consumo requiere una fuente de suministro de suficiente capacidad (ver página 51 o consultarnos). Esta fabricado bajo sistema de calidad ISO 9000 y cumple los requisitos de la exigente norma ISO 5172.

VENTAJAS

La mezcla de los gases en la boquilla, además de aumentar la seguridad al tener los gases separados hasta el último momento permite tener un mezclador siempre en perfecto estado al cambiarse con la boquilla.

Herramienta profesional de calentamiento, provista de una válvula mariposa de corte de alimentación de uso intuitivo.

APLICACIONES

Soplete ideal para formar, precalentar, enderezar, calentar grandes espesores, obra civil, construcciones navales y pesadas.



Código	Tipo	Largo mm (")	Conexiones oxígeno	Conexiones gas	Conexión agua
14077016	Enfriado por agua	1100 (43")	G3/8"	G3/8" lq.	G1/4"
14077007	Estándar	1100 (43")	G3/8"	G3/8" lq.	-
414077018	Estándar	580 (23")	G3/8"	G3/8" lq.	-

BOQUILLAS DE CALENTAMIENTO FLAMTECH

Código	Tipo	Largo mm (")	Presión oxígeno Bar (Psi)	Presión Gas	Caudal oxígeno l/h	Caudal Gas l/h	Potencia kW/h
14077008	MA3	Acetileno	2 (30)	1	9300	8500	134
14077009	FA6	Acetileno	1,5 (15)	0,7	11000	10000	158
14077012	FY6	Propano y mezclas	2 (30)	0,7	28500	8500	219
0766110	FY10	Propano y mezclas	2,5 (35)	1,2	34150	10200	265

PARA OPERACIONES SEGURAS Y EFICIENTES DE CALENTAMIENTO

EN LAS OPERACIONES DE CALENTAMIENTO SE EMPLEAN CAUDALES DE COMBUSTIBLE Y COMBURENTE MAYORES QUE LOS USADOS NECESARIOS PARA SOLDADURA U OXICORTE; POR ESTO ES IMPRESCINDIBLE:

1. Ajustar las presiones que se recomiendan (valores indicadas de presiones a la entrada del soplete), tomando en cuenta las perdidas de carga de las mangueras.
2. Emplear válvulas de seguridad que permitan el paso de los caudales necesarios.
3. Utilizar reguladores que puedan aportar los caudales necesarios.
4. Disponer de la cantidad de cilindros de ambos gases suficientes para el gasto que se necesite.

IMPORTANTE:

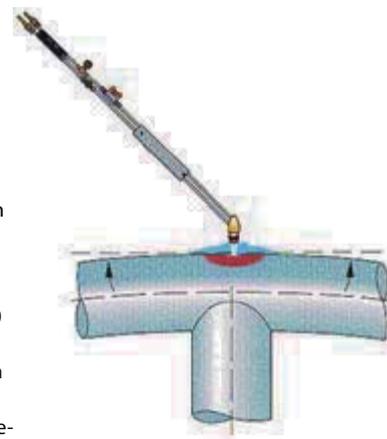
Es imprescindible comprobar la capacidad de su instalación y adecuar el numero de cilindros en batería, según la aplicación ya que en uso continuo, un cilindro de propano se congela si se solicita más de 1 a 1,5 m³/h y un cilindro de acetileno solo puede dar de 1 a 0,35 m³/h para un cilindro de 7,2 Kg. o 6,5 m³/h de carga (se suele tomar en cuenta 1/7 su volumen).

Para aplicaciones que duran hasta 8 horas, tomar en cuenta 0,5m³/h para cilindros grandes si tienen más de 10 años o si la temperatura externa es inferior a 10°C (50°F).

Para aplicaciones en continuo, de más de 8 horas de duración, es prudente y muy aconsejado tomar en cuenta 0,35 m³/h o 0,4 Kg/h por cilindro de 40 litros de capacidad de agua.

Por ejemplo, una lanza de 2.500 litros de acetileno va a necesitar una batería de 5 cilindros grandes para abastecer correctamente la lanza, si el trabajo es continuo y/o a bajas temperaturas externas.

Los valores indicados a continuación de potencia, son indicativos y el resultado del calculo, basado sobre el flujo de gas a presiones medias y del poder calorífico específico del gas.



Gas	Formula química	Mezcla perfecta O ₂ : Gas	Temperatura de llama (°C)	Poder calorífico (MJ/m ³)	Poder calorífico (kW/m ³)	Poder calorífico (kCal/m ³)	Poder calorífico (Btu)
Acetileno	C ₂ H ₂	1,1 : 1	3 106	56,9	15,8	13 600	54 000
Etileno	C ₂ H ₄	2 : 1	2 902	55,7	15,5	13 300	52 800
Propileno	C ₃ H ₆	3,1 : 1	2 872	90,0	25,0	21 500	85 300
Hidrogeno	H ₂	0,4 : 1	2 834	10,8	3,0	2 570	10 200
Propano	C ₃ H ₈	4 : 1	2 810	93,6	26,0	22 350	88 700
Metano	CH ₄	1,8 : 1	2 770	31,8	8,8	7 600	30 200



El acetileno, por su velocidad de propagación, calienta unas 2,5 a 3 veces más rápidamente que el propano, usando 3 a 4 veces menos de oxígeno y dejando menos humedad & hidrógeno superficial.

El acetileno es por excelencia el gas de referencia para trabajos de calentamiento profesionales, cuando se busca calentar un punto, pieza o una superficie localizada sin calentar el conjunto.

El propano es muy eficaz cuando se quiere lograr un aumento de temperatura de un conjunto o calentamiento global.

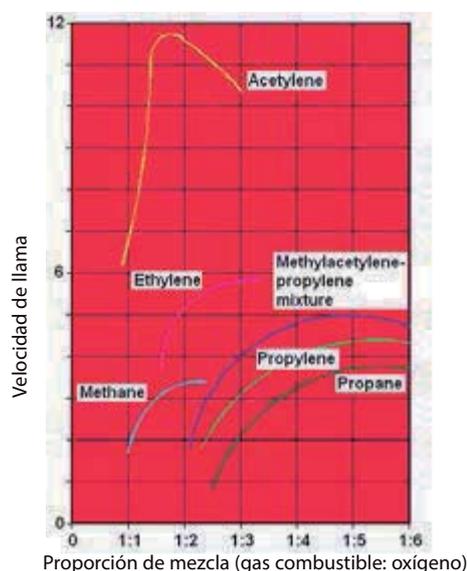
Es un gas más fácil a manejar y es aconsejable si los operarios no están experimentados.

Nuestras boquillas, son diseñadas para obtener el mayor rendimiento posible de los gases empleados, les permitirán calentar con más eficiencia y seguridad.

Nuestros inyectores les ayudaran a obtener la mezcla perfecta para un rendimiento óptimo con una gran flexibilidad de ajuste de presiones y flujos en toda seguridad.

CONSULTAR EL CENTRO DE SERVICIO AUTORIZADO GCE MÁS CERCANO O VISITAR

www.gcegroup.com



SOPLETE DE CORTE X531 CORONA

El X531 es un soplete de corte de alta presión con mezcla en la boquilla para una seguridad máxima del usuario para corte con oxígeno y todo tipo de gases combustibles.

VENTAJAS

- La mezcla de los gases en la boquilla, además de tenerlos gases separados hasta el último momento, permite tener un mezclador siempre en perfecto estado al cambiarse con la boquilla.
- Tiene una capacidad de corte hasta 500mm (20"), conocido en la región como NM250 o Corona, se ha fabricado más de 1 millón de unidades.
- Está fabricado bajo sistema de calidad ISO 9001 y cumple los requisitos de la exigente norma ISO 5172

APLICACIONES

- Soplete ideal para obras publicas, construcciones metálicas, corte en general cuando se busca un soplete de corte ligero, cómodo, económico y seguro.
- Está fabricado bajo sistema de calidad ISO 9001 y cumple los requisitos de la exigente norma ISO 5172



SOPLETE DE CORTE X 531 BOQUILLA C.I.



El X531 es un soplete de corte de alta presión con mezcla en la boquilla.

Usa boquillas tricónicas del tipo Cono Internacional (CI), una de las boquillas de oxicorte más extendida en el mundo, proponemos en varias calidades y para múltiples aplicaciones en las páginas 50 a 60 de este catálogo.

Código	Largo mm (")	Ángulo de la cabeza	Conexión de entrada	Tipo de boquilla
88090US	490mm (19")	90°	9/16" UNF	tricónicas
0870060	490mm (19")	90°	G3/8"	tricónicas
0764510	850mm (33")	90°	G3/8"	tricónicas
88098C	850mm (33")	180°	G3/8"	tricónicas
0767949	920mm (36")	75°	G3/8"	tricónicas
0764511	1150mm (45")	90°	G3/8"	tricónicas
0764514	1150mm (45")	180°	G3/8"	tricónicas

SOPLETE DE CORTE X 531 BOQUILLA G1



El soplete de corte X531 G1 es un soplete de corte de alta presión con mezcla en la boquilla. Usa boquillas tricónicas del tipo G1, usado en Francia, Portugal y en los países del norte de África. En la región, es una boquilla común en Argentina y todavía un poco usado en Brasil, ver página 61 de este catálogo.

Código	Largo mm (")	Ángulo de la cabeza	Conexión de entrada	Tipo de boquilla
0764516	490mm (19")	90°	G3/8"	G1

SOPLETE DE CORTE X 532- BOQUILLA DE CORTE DE 2 SEDES



El X 532 es un soplete de corte de alta presión con inyector de mezcla construido en la cabeza para corte con oxígeno y acetileno o propano. Usa boquillas económicas de 2 asientos conocidas en Brasil como 1502 y 1503, en EEUU como Oxweld y en Europa como AB, que ofrecemos para varias aplicaciones en las páginas 62 y 63 de este catálogo. Tiene una capacidad de corte hasta 300mm (12"), usado en la región en Brasil principalmente es un soplete ideal para obras publicas, corte en general, cuando se busca un soplete de corte cómodo y económico.

Código	Largo mm (")	Ángulo de la cabeza	Conexión de entrada	Tipo de boquilla
0764686	575mm (23")	90°	9/16" UNF	1502/1503

SOPLETE DE CORTE X 511 DIAMOND

El X 511 Diamond es un soplete de corte robusto, de alta presión con mezcla en la boquilla para una seguridad máxima del usuario en corte con oxígeno y todo tipo de gases combustibles.

VENTAJAS

- Su mango oval permite un buen agarre y su balanceo perfecto cortes de buena precisión y calidad.
- Su sistema progresivo de oxígeno de corte facilita el arranque en chapa (perforación), remover soldaduras, corte de remache, pernos o corte precisos.
- Sus válvulas de ajuste están ubicadas para facilitar el control de la llama y hacer las operaciones más seguras, están equipadas con vástagos de acero inoxidable pulidas para una estanqueidad siempre perfecta.
- Sus 3 tubos gruesos de acero inoxidable alineados para una mayor visibilidad y sus cuerpos de bronce de primera calidad hacen del X 511 el soplete perfecto cuando se busca una herramienta robusta, duradera y de alta calidad.
- Está fabricado bajo sistema de calidad ISO 9001 y cumple los requisitos de la exigente norma ISO 5172

APLICACIONES

- Tiene una capacidad de corte hasta 500mm (20") y es el soplete de corte idóneo para talleres de metal mecánica, minería, obras públicas, industrias pesadas, versiones largas para demolición e industrias siderúrgicas.
- Dispone para adaptarse a todo tipo de aplicación de una gran variedad de boquillas tricónicas CI (cono internacional) para remover soldadura, cortar galvanizados, cortar remaches o pernos, boquillas sencillas de alta velocidad o incansables como las boquillas COOLEX® (ver página 92).



SOPLETE DE CORTE X 511 BOQUILLA C.I.



0767690



Código	Largo mm (")	Ángulo de Cabeza	Conexión de entrada
0767502	470mm (19")	90°	9/16" UNF Americana
0767504	470mm (19")	75°	9/16" UNF Americana
0767688	470mm (19")	90°	G1/4~G3/8" izq Europea
0766172	470mm (19")	90°	G3/8~G3/8" izq AGA
0767690	470mm (19")	75°	G3/8~G3/8" izq AGA
0767689	470mm (19")	75°	G1/4~G3/8" izq Europea
0763391	470mm (19")	180°	G1/4~G3/8" izq Europea
0767691	855mm (34")	90°	G1/4~G3/8" izq Europea
0767506	855mm (34")	90°	G3/8~G3/8" izq AGA
0767692	855mm (34")	75°	G3/8~G3/8" izq AGA
0767693	855mm (34")	75°	G1/4~G3/8" izq Europea
0767694	855mm (34")	180°	G1/4~G3/8" izq Europea
0767696	1080mm (43")	75°	G3/8~G3/8" izq AGA
0767513	1155mm (45")	90°	9/16" UNF Americana
0767695	1155mm (45")	90°	G1/4~G3/8" izq Europea
0767697	1155mm (45")	75°	G1/4~G3/8" izq Europea
0767514	1155mm (45")	75°	G3/8~G3/8" izq AGA
0767698	1155mm (45")	180°	G1/4~G3/8" izq Europea
0766178	1550mm (61")	90°	G3/8"~G3/8" izq AGA

Consúltenos para otras dimensiones, conexiones o ángulo de cabeza



0767693

SOPLETE DE CORTE X 511 BOQUILLA G1



A130522

Código	Descripción	Largo mm (")	Ángulo	Conexión de entrada
A130520	Versión compacta	370 mm (14")	90°	M16x1.5
A130511	Con boquillas de acetileno	470 mm (19")	90°	M16x1.5
A130513	Con boquillas de propano	470 mm (19")	90°	M16x1.5
A130522		470 mm (19")	90°	M16x1.5
A130526		900 mm (35")	75°	M16x1.5
A130518		1115 mm (44")	75°	M16x1.5
A130527		1600 mm (63")	75°	M16x1.5

SOPLETE DE CORTE CH70

El CH70 es un soplete de corte de inyector variable con premezcla en el cuerpo para corte con oxígeno y acetileno o propano o gas natural o cualquier mezcla de gases combustible.

VENTAJAS

- Su mango monobloque ergonómico integra todas las funciones para una herramienta robusta, estable y segura
- Su válvula aguja de ajuste fino de oxígeno permite obtener la mezcla perfecta con cualquier gas combustible.
- El oxígeno, por efecto venturi, aspira la cantidad justa y necesaria de gas, y, con solo ajustar 0,2 bar (3 psi) al regulador de gas, el CH70 le proporcionará una llama perfecta, con menos consumo de gas, menos deformación de chapa y un corte más limpio.
- Herramienta duradera, balanceada y de gran maniobrabilidad para trabajos de larga duración sin cansancio.
- Sus lanzas de corte son intercambiables facilitan mantenimiento y permiten adaptar el largo del soplete u orientación de cabeza al trabajo por realizar.
- Soplete seguro y confiable, fabricado según los exigentes criterios de la norma ISO 5172 y bajo sistema de calidad ISO 9001.

APLICACIONES

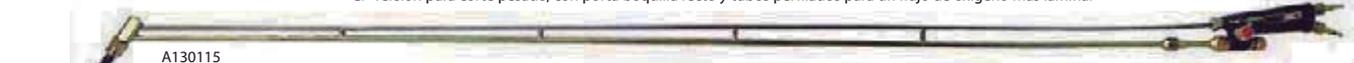
- Soplete perfecto cuando se busca un corte rápido con propano con sus versiones largas para demolición, patio de corte en acerías, corte de chatarra
- Soplete idóneo para corte preciso y de acabado perfecto con acetileno gracias a su llama de calentamiento, circular que protege la pureza del oxígeno.
- Un clásico en talleres de metal mecánica, montaje de ductos, pipeline, reparación de contenedores o trabajo sobre chapa fina en acetileno.
- Soplete para usuarios profesionales, con una capacidad de corte hasta 300 mm (12").



SOPLETE DE CORTE CH70

Código	Longitud mm (")	Ángulo de la cabeza	Conexión de entrada
A130103	550mm (22")	90°	M16x1,5
A130113	950mm (37")	90°	M16x1,5
0764565	950mm (37")	120° CP	M16x1,5
A130112	950mm (37")	120°	M16x1,5
A130111	1250mm (49")	90°	M16x1,5
A130116	1250mm (49")	120°	M16x1,5
0764566	1250mm (49")	120° CP	M16x1,5
A130115	1750mm (69")	120°	M16x1,5

* CP versión para corte pesado, con porta boquilla recto y tubos perfilados para un flujo de oxígeno más laminar



MANGO CH70 SIN LANZA		Conexión de entrada
Código	Descripción	
A290646	Mango CH70 sin lanza	M16 x 1,5

LANZAS DE CORTE CH70			
Código	Longitud mm (")	Longitud con mango mm (")	Ángulo de la cabeza
A290101	300 mm (12")	550 mm (22")	90°
A290155	500 mm (20")	750 mm (30")	180°
A290106	700 mm (27")	950 mm (37")	90°
A290152	700 mm (27")	950 mm (37")	120°
A290174	700 mm (27")	950 mm (37")	120° CP
A290157	700 mm (27")	950 mm (37")	180°
A290150	900 mm (35")	1150 mm (45")	90°
A290153	900 mm (35")	1150 mm (45")	120°
A290151	1000 mm (39")	1250 mm (49")	90°
A290154	1000 mm (39")	1250 mm (49")	120°
A290175	1000 mm (39")	1250 mm (49")	120° CP
A290181	1300 mm (51")	1550 mm (61")	120°
A290179	2000 mm (79")	2250 mm (89")	120°

* CP versión para corte pesado, con porta boquilla recto y tubos perfilados para un flujo de oxígeno más laminar

SOPLETE DE CORTE SIDER 7



El SIDER 7 es un soplete de corte con inyector de mezcla construido en la cabeza porta boquilla para corte con oxígeno y propano principalmente. Usa boquillas económicas de asiento plano. Tiene una capacidad de corte hasta 300mm (12"), Soplete ideal para corte en general, cuando se busca un soplete de corte cómodo y económico. Esta fabricado bajo sistema de calidad ISO 9000 y cumple los requisitos de la exigente norma ISO 5172.

Código	Gas	Largo mm (")	Ángulo de la cabeza	Conexión
0767790	Propano	480 mm (19")	90°	9/16" Unf
0767791	Acetileno	480 mm (19")	90°	9/16" Unf
0767911	Propano	480 mm (19")	90°	G1/4"-G3/8" lzq.
0764500	Acetileno	480 mm (19")	90°	G3/8"
0767924	Propano	1100 mm (43.3")	75°	G3/8"
0764505	Propano	1150 mm (45.3")	90°	G3/8"



ACCESORIO

Código	Descripción
95020	Carro guía de corte para boquillas de SIDER 7 con compas

SOPLETE DE CORTE X501



El X501 es un soplete de corte de inyector con premezcla en el cuerpo para corte con oxígeno y acetileno o propano. Su doble inyector de seguridad necesita apenas 0,2 bar (3 psi) para operar y permite una mezcla perfecta a prueba de retroceso de llama. Tiene una capacidad de corte hasta 300mm (12"), es un soplete perfecto cuando se busca un corte preciso, de buen acabado y una herramienta de alto rendimiento. Es un soplete de corte idóneo para talleres de metal mecánico, versiones largas para demolición e industrias siderúrgicas. Esta fabricado bajo sistema de calidad ISO 9000 y cumple los requisitos de la exigente norma ISO 5172.

Código	Boquilla	Largo mm (")	Ángulo de la cabeza	Conexión
0767734	Boquilla NX/NFF	850mm (33.5")	75°	G1/4" - G3/8" lzq
0766109	Boquilla 1502	575mm (22.5")	90°	9/16" Unf
0767682	Boquilla 1502	575mm (22.5")	90°	G1/4" - G3/8" lzq

SOPLETE DE CORTE DE GRAN CAPACIDAD RAFALE

El Rafale es un soplete de corte de inyector con premezcla en el cuerpo para corte de grandes espesores con oxígeno y propano o gas natural.

VENTAJAS

- Sus lanzas de corte se cambian, facilitando el mantenimiento y permite adaptar el largo de soplete u orientación de cabeza al corte por realizar.
- Su válvula de oxígeno de corte de triple hilos permite una apertura suave y rápida de gran capacidad.
- El balanceo del soplete permite un trabajo con poco cansancio.
- Tiene una capacidad de corte hasta 1000 mm (40") y sus lanzas largas y finas permiten cortes de 2 metros.
- Esta fabricado bajo sistema de calidad ISO 9001 y cumple los requisitos de la exigente norma ISO 5172.



APLICACIONES

- Soplete de corte idóneo para fundiciones e industrias siderúrgicas.
- Empleado en patio de corte para elementos de gran espesores.
- Demolición de conjuntos pesados y gruesos

SOPLETE RAFALE

Código	Longitud mm (")	Ángulo de la cabeza	Peso (kg)
A130302	1200 mm (47")	90°	2,6
A130312	1200 mm (47")	120°	2,6
0764581	1800 mm (71")	120°	3



RECAMBIO DE LANZAS DE CORTE RAFALE DE RECAMBIO

Código	Longitud mm (")	Longitud con mango mm (")	Ángulo de la cabeza
A290112	800 mm (31")	1200 mm (47")	90°
A290114	800 mm (21")	1200 mm (47")	120°

Consúltenos para otras dimensiones, conexiones o ángulo de cabeza

BOQUILLAS PARA ADITAMENTO DE CORTE DE INYECTOR X 11

BOQUILLAS DE CORTE HA 411



Para soplete X 11. Boquilla compacta (44 mm) de cobre telurio, duradera con 6 canales de precalentamiento. Superficie del canal de corte con efecto pulido para un flujo laminar.

Código	Boquilla	Rango mm (")	Acetileno		Oxígeno		Velocidad de Corte (mm/min)
			Presión Bar (Psi)	Caudal (m ³ /h)	Presión Bar (Psi)	Caudal (m ³ /h)	
0768826	Nº1	1-3 (1/8")	0,2-1 (3-15)	0,1-0,2	1,5 (20)	0,2-0,3	1200-600
0768827	Nº2	3-8 (1/8-5/16")	0,2-1 (3-15)	0,1-0,2	1,5-2,0 (20-30)	0,5-0,6	600-500
0768828	Nº3	8-20 (5/16-1")	0,2-1 (3-15)	0,3	3,0-4,0 (40-60)	1,6-2,0	500-320
0768829	Nº4	20-50 (1-2")	0,2-1 (3-15)	0,3	4,0-4,5 (60-70)	3,8-4,2	320-200
0768830	Nº5	50-100 (2-4")	0,2-1 (3-15)	0,3-0,5	3,0-6,5 (40-90)	5,0-9,8	200-150

BOQUILLAS HP 433



Para soplete X 11, boquilla de corte con propano compacta (44mm) y duradera, doble cromado para un mejor disipación del calor. 10 canales de precalentamiento para un corte de buena definición. Superficie del canal de corte con efecto pulido para un flujo laminar.

Código	Boquilla	Rango mm (")	Propano		Oxígeno		Velocidad de Corte
			Presión	Caudal	Presión	Caudal	
0769075	Nº1	1-3 (1/8")	0,2-1 (3-15)	0,1	2B (30)	0,2-0,8	425
0769076	Nº2	3-8 (1/8-5/16")	0,2-1 (3-15)	0,1-0,2	1,5-3,0 (20-40)	1,0-1,4	485-360
0769077	Nº3	8-20 (1/2-1")	0,2-1 (3-15)	0,2	2,0-4,0 (30-60)	1,7-3,0	380-265
0769078	Nº4	20-50 (1-2")	0,2-1 (3-15)	0,2	2,5-5,0 (40-70)	3,6-6,0	310-215

BOQUILLA PARA SOPLETE DE INYECTOR SIDER 7

BOQUILLA DE CORTE AC



Para soplete Sider 7 y aditamento de corte X 11 „0767761“. Boquilla (62 mm) para corte común, con 6 canales de precalentamiento, en dos piezas para una fácil limpieza y cromada para durar más.

Código	Boquilla	Rango mm (")	Acetileno		Oxígeno	
			Presión Bar (Psi)	Caudal (m ³ /h)	Presión Bar (Psi)	Caudal (m ³ /h)
0769250	00AC	5-10 (1/8-1/2")	0,2 (3)	0,5	2-3B (30-45)	1-1,5
0769251	0AC	10-15 (1/2")	0,2 (3)	0,5	2-3 (29-44)	1-2
0769252	1AC	15-25 (1/2-1")	0,2 (3)	0,5	2-4 (29-58)	2-4
0769253	2AC	25-50 (1-2")	0,3 (5)	0,5	3-4 (44-58)	3-7
0769254	3AC	50-100 (2-4")	0,3 (5)	0,75	4-5,5 (58-79)	6-10
0769255	4AC	100-175 (4-7")	0,4 (6)	0,75	4-5,5 (58-79)	8-20
0769256	5AC	175-250 (7-10")	0,4 (6)	0,75	5-6 (73-87)	16-32
0769257	6AC	250-300 (10-12")	0,5 (8)	0,75	6-7 (87-102)	26-45

BOQUILLA DE CORTE 6290 NX



Para soplete Sider 7 y X501 NX/NFF y aditamento de corte X 11 „0767762“.

Boquilla (57 mm) para corte común, con 12 canales de precalentamiento, cromada para durar más.

Código	Boquilla	Rango mm (")	Propano		Oxígeno	
			Presión	Caudal	Presión	Caudal
0769207	NX-000	2-5 (1/8")	0,5 (8)	0,2	1-2 (15-30)	1,5-2,0
0769208	NX-00	5-10 (1/8-1/2")	0,5 (8)	0,2	1,5-2,0 (22-29)	2,0-3,0
0769209	NX-0	10-15 (1/2")	0,5 (8)	0,35	2,0-3,0 (29-44)	3,0-3,5
0769210	NX-1	15-25 (1/2-1")	0,5 (8)	0,4	2,5-3,5 (36-51)	3,5-4,5
0769211	NX-2	25-50 (1-2")	0,5 (8)	0,4	3,5-4,0 (51-58)	4,0-4,8
0769212	NX-3	50-75 (2-3")	0,5 (8)	0,4	3,0-4,5 (44-66)	5,0-6,5
0769213	NX-4	75-150 (3-6")	0,5 (8)	0,5	3,5-5,5 (51-80)	6,5-9,5
0769214	NX-5	150-200 (6-8")	0,5 (8)	0,6	4,5-5,5 (65-80)	10,0-14,0
0769215	NX-6	200-300 (8-12")	0,5 (8)	0,7	5,5-6,5 (80-94)	15,0-19,0

BOQUILLA DE CORTE 6290 NFF



Para soplete Sider 7 y X501 NX/NFF y aditamento de corte X 11 „0767762“. Boquilla (57 mm) para desguace y corte de metal oxidado, galvanizado, pintado. Con 18 canales de precalentamiento y cromada para reflejar el calor.

Código	Boquilla	Rango mm (")	Acetileno		Oxígeno	
			Presión	Caudal	Presión	Caudal
0769201	NFF-1	6-25 (1/8-1")	0,5 (8)	0,4	2,5-3,5 (35-50)	3,5-4,5
0769202	NFF-2	25-50 (1-2")	0,5 (8)	0,4	3-4 (40-60)	4,0-4,8
0769203	NFF-3	50-75 (2-3")	0,5 (8)	0,4	3-4,5 (40-65)	5,0-6,5
0769204	NFF-4	75-150 (3-6")	0,5 (8)	0,5	3,5-5,5 (50-80)	6,5-9,5
0769205	NFF-5	150-200 (6-8")	0,5 (8)	0,6	4,5-5,5 (65-80)	10,0-14,0
0769206	NFF-6	200-300 (8-12")	0,5 (8)	0,7	5-6,5 (70-95)	15,0-19,0

BOQUILLAS TRICÓNICAS DE ALTA PRESIÓN PARA SOPLETES X531, X 511, X 21

BOQUILLAS DE CORTE ANM



Para soplete X531, X511, X21 y aditamento de corte X 11 „0763614“.

Boquilla corta (76 mm) para corte en sitio poco accesible. 6 canales de precalentamiento.

Código	Rango mm (")	Tamaño boquilla	Acetileno		Oxígeno	
			Presión Bar (Psi)	Caudal (m ³ /h)	Presión Bar (Psi)	Caudal (m ³ /h)
0768554	3-6 (0-1/4")	1/32"	0,2 (2)	0,3	2 (25)	1,25
0768555	5-12 (1/4-1/2")	3/64"	0,2-0,3 (2-3)	0,5	2 (30)	2,3
0768556	10-75 (1-3")	1/16"	0,2 (2)	0,45	3-4 (50-60)	4,5-5,45
0768557	70-100 (3-4")	5/64"	0,2 (2)	0,79	3-5 (45-70)	7,4-9,8
0768558	90-150 (4-6")	3/32"	0,2 (3)	0,85	3-6 (45-80)	9,4-10,3
0768559	190-300 (6-12")	1/8"	0,3 (4)	1,24-1,4	4-7 (60-90)	14,8-25

BOQUILLAS DE CORTE ANME



Para soplete X531, X 511, X 21

Boquilla (88 mm) para corte general con acetileno con 6 canales de precalentamiento.

Código	Rango mm (")	Tamaño boquilla	Acetileno		Oxígeno	
			Presión Bar (Psi)	Caudal (m ³ /h)	Presión Bar (Psi)	Caudal (m ³ /h)
0768670	3-6 (0-1/4")	1/32"	0,3 (4)	0,3	2,5-3,5 (40-50)	1,25-1,65
0768635	5-12 (1/4-1/2")	3/64"	0,3 (4)	0,5	2,5-3,5 (40-50)	1,25-1,65
0768599	10-75 (1-3")	1/16"	0,3 (4)	0,45	3,5-4,5 (50-65)	3,2-4,45
0768636	70-100 (3-4")	5/64"	0,5 (7)	0,6	4,5-5,5 (65-80)	8,4-9,8
0768662	90-150 (4-6")	3/32"	0,5 (7)	0,75	5,5-6,0 (80-90)	9,2-14,6
0768598	140-200 (5-8")	7/64"	0,5 (5)	0,9	5-6,5 (70-90)	12,5-18,5
0769041	190-300 (6-12")	1/8"	0,3 (4)	1,24-1,4	4,2-6 (60-90)	14,8-25

BOQUILLAS DE CORTE AGN



Para soplete X531, X 511, X 21.

Boquilla (88mm) con buena definición de corte, con 6 canales de precalentamiento,

Ideal cuando se busca una relación precio/calidad con corte acetileno.

Código	Rango mm (")	Acetileno		Oxígeno	
		Presión Bar (Psi)	Caudal (m ³ /h)	Presión Bar (Psi)	Caudal (m ³ /h)
0768812	3-10 (1/8-1/2")	0,3 (4)	0,3	2,5-3,5 (40-50)	1,25-1,65
0768649	10-25 (1/2-1")	0,3 (4)	0,4	3-4 (40-60)	2,12-3,2
0768897	25-40 (1-1.5")	0,3 (4)	0,45	3,5-4,5 (50-65)	3,2-4,45
0768898	40-60 (1-2")	0,5 (7)	0,5	4,5-5 (65-70)	4,5-5,5
0768899	60-100 (2-4")	0,5 (7)	0,6	4,5-5,5 (65-80)	8,4-9,8
0769033	100-200 (4-7")	0,5 (7)	0,75	5-6,5 (70-90)	13-15
0769034	200-300 (7-12")	0,8 (11)	1	6-7,5 (90-110)	15-19

BOQUILLAS DE CORTE AGN COOLEX®



Para soplete X531, X 511, X 21, con acetileno, boquilla (88 mm) con buena definición de corte, 6 canales de precalentamiento. Ideal cuando se busca una relación precio/calidad. Con efecto COOLEX® (ver página 92)

Código	Rango mm (")	Acetileno		Oxígeno	
		Presión Bar (Psi)	Caudal (m ³ /h)	Presión Bar (Psi)	Caudal (m ³ /h)
0768691	3-10 (1/8-1/2")	0,3 (4)	0,3	2,5-3,5 (40-50)	1,25-1,65
0768692	10-25 (1/2-1")	0,3 (4)	0,4	3-4 (40-60)	2,12-3,2
0768693	25-40 (1-1.5")	0,3 (4)	0,45	3,5-4,5 (50-65)	3,2-4,45
0768694	40-60 (1-2")	0,5 (7)	0,5	4,5-5 (65-70)	4,5-5,5
0768695	60-100 (2-4")	0,5 (7)	0,6	4,5-5,5 (65-80)	8,4-9,8

BOQUILLAS DE CORTE HA311



0763838



Para soplete X531, X 511, X 21. Boquilla (88 mm) de alta definición, duradera, para un corte limpio/rápido/profesional, con acetileno. Superficie del canal de corte con efecto pulido para un flujo laminar. Con 6 canales de precalentamiento. Cada boquilla es probada individualmente para garantizar una perfecta definición de llama y corte.

Código	Rango mm (")	Boquilla	Acetileno		Oxígeno		Velocidad de Corte (mm/min)
			Presión Bar (Psi)	Caudal (m ³ /h)	Presión Bar (Psi)	Caudal (m ³ /h)	
0763838	1-3 (1/8)	N°1	0,2 (3)	0,1	0,5-2,5 (7-40)	1,3	Max 1000
0763839	3-10 (1/8-1/2)	N°2	0,2 (3)	0,3	1,0-2,5 (10-40)	1,6	950-430
0763840	10-25 (1/2-1)	N°3	0,2 (3)	0,4	1,5-4,0 (20-60)	3,6	580-350
0763841	25-50 (1-2)	N°4	0,2 (3)	0,5	1,5-4,0 (20-60)	6,8	500-300
0763842	50-100 (2-4)	N°5	0,2 (3)	0,7	3,0-6,0 (40-90)	7,8-14,1	380-180
0763843	100-200 (4-7)	N°6	0,2 (3)	0,9	5,0-8,0 (70-120)	15,8-23,9	280-120
0763844	200-300 (7-12)	N°7	0,3 (4)	1,2	5,0-8,0 (70-120)	23,6-36,7	150-100
0763845	300-500 (12-19)	N°8	0,3 (4)	3	7,0-12,0(100-170)	43,1-68,3	100-50

BOQUILLAS DE CORTE HA311 COOLEX®



Para soplete X531, X 511, X 21. Boquilla (88 mm) de alta definición, duradera, para un corte limpio/rápido/profesional. Superficie del canal de corte con efecto pulido para un flujo laminar. Con 6 canales de precalentamiento. Con efecto COOLEX® (ver página 92). Cada boquilla es probada individualmente para garantizar una perfecta definición de llama y corte.

Código	Rango mm (")	Boquilla	Acetileno		Oxígeno		Velocidad de Corte (mm/min)
			Presión Bar (Psi)	Caudal (m ³ /h)	Presión Bar (Psi)	Caudal (m ³ /h)	
0768645	1-3 (1/8)	N°1	0,2 (3)	0,1	0,5-2,5 (7-40)	1,3	Max 1000
0768568	3-10 (1/8-1/2)	N°2	0,2 (3)	0,3	1,0-2,5 (10-40)	1,6	950-430
0768569	10-25 (1/2-1)	N°3	0,2 (3)	0,4	1,5-4,0 (20-60)	3,6	580-350
0768570	25-50 (1-2)	N°4	0,2 (3)	0,5	1,5-4,0 (20-60)	6,8	500-300
0768571	50-100 (2-4)	N°5	0,2 (3)	0,7	3,0-6,0 (40-90)	7,8-14,1	380-180
0768572	100-200 (4-7)	N°6	0,2 (3)	0,9	5,0-8,0 (70-120)	15,8-23,9	280-120
0768627	200-300 (7-12)	N°7	0,3 (4)	1,2	5,0-8,0 (70-120)	23,6-36,7	150-100
0768628	300-500 (12-19)	N°8	0,3 (4)	3	7,0-12,0(100-170)	43,1-68,3	100-50

BOQUILLAS DE CORTE HA317 COOLEX®



Para soplete X 511, X531, X 21.

Boquilla (88 mm) de fuerte calentamiento idóneo para desguace, corte de metal oxidado, galvanizado, pintado. Superficie del canal de corte con efecto pulido para un flujo laminar. Con 6 canales de precalentamiento, salvo las N°% que tiene 9 canales de calentamiento. Con efecto COOLEX® (ver página 92).

Cada boquilla es probada individualmente para garantizar una perfecta definición de llama y corte.

Código	Rango mm (")	Boquilla	Acetileno		Oxígeno		Velocidad de Corte (mm/min)
			Presión Bar (Psi)	Caudal (m ³ /h)	Presión Bar (Psi)	Caudal (m ³ /h)	
0768560	3-50 (1/8-2)	N°1	0,3-1 (4-12)	0,7-1,0	1-3 (14-45)	2,4-5,2	480-370
0768561	50-100 (2-4)	N°2	0,3-1 (4-12)	1,1	2-5 (26-70)	5,3-11,3	370-240
0768562	100-200 (4-7)	N°3	0,5-1 (7-12)	1,1-1,3	4-7 (60-110)	13,3-21,5	280-150
0768563	200-300 (7-12)	N°4	0,5-1 (7-12)	1,3	4-7 (62-110)	22,4-34,2	150-100
0768564	300-500 (12-19)	N°5	1 (12)	2,8-3,0	6-8 (85-120)	36,5-50,0	100-50

BOQUILLAS DE RANURADO FGA



Boquilla para sopletes X 511, X 21, para remover cordones de soldadura, trabajos de ranurado y preparación rápida de chanflan/bisel. Boquilla de cobre telurio, con canal de oxígeno expandido y patinete de carbono antidesgaste.

Código	Boquilla	Acetileno		Oxígeno		Ancho A. mm (")	Profundidad B: mm (")
		Presión Bar (Psi)	Caudal (m ³ /h)	Presión Bar (Psi)	Caudal (m ³ /h)		
0768698	N°1	1 (10)	1,1	4-5 (60-72)	4-4,76	8 (1/4"-5/16")	3-9 (1/8"-3/8")
0768661	N°2	1 (10)	1,3	5-6 (72-90)	6,3-7,3	8-11 (5/16"-1/2")	6-11 (1/4"-1/2")
0768699	N°3	1 (10)	1,5	6-8 (90-120)	9,3-10,9	9-12 (3/8"-1/2")	9-12 (3/8"-1/2")

BOQUILLAS DE CORTE DE PERNOS Y REMACHES ARCNM



Para sopletes X 511, X 21, boquilla para corte de juntas en T, cabezas de remache, pernos, troqueles, piezas temporales.

Código	Boquilla	Presión Bar (Psi) Acetileno	Presión Bar (Psi) Oxígeno
0769230	ARCNM	0,5-1 (7-15)	3 (45)

BOQUILLAS DE CORTE PNM

Para los sopletes X531, X511, X 21 y aditamento de corte X 11 „0763614“

Boquilla corta (75 mm) para corte en sitio poco accesible. Boquilla con 9 canales de precalentamiento.



Código	Rango mm (")	Tamaño boquilla	Propano		Oxígeno	
			Presión Bar (Psi)	Caudal (m³/h)	Presión Bar (Psi)	Caudal (m³/h)
0768880	3-6 (1/4)	1/32"	0,2 (3)	0,3	2 (30)	2,3
0768865	5-12 (1/2)	3/64"	0,2 (3)	0,3	2 (30)	3,4
0768879	10-75 (2)	1/16"	0,2 (3)	0,4	3 (45)	4,7
0768878	70-100 (4)	5/64"	0,3 (4)	0,6	3,5 (50)	10
0769481	90-150 (6)	3/32"	0,4 (6)	0,8	4 (60)	15,5
0768861	140-200 (10)	7/64"	0,6 (8)	1	5 (70)	26
0769482	190-300 (12)	1/8"	0,8 (8)	1,4	7 (95)	32

BOQUILLAS DE CORTE PNME

Para los sopletes X531, X511, X 21. Boquilla de 88 mm de largo para corte general cuando la velocidad de corte y calidad del mismo no son relevantes. Boquilla económica con 9 canales de precalentamiento para oxi-propano.



Código	Rango mm (")	Propano		Oxígeno	
		Presión Bar (Psi)	Caudal (m³/h)	Presión Bar (Psi)	Caudal (m³/h)
0769068	3-10 (1/8-1/2)	0,3 (4)	0,3	2 (30)	2,1
0769067	10-25 (1/2-1)	0,3 (4)	0,4	3 (40)	3,2
0769057	25-40 (1-1.5)	0,3 (4)	0,6	3 (40)	5,2
0769058	40-60 (1-2)	0,3 (4)	0,8	4 (50)	7,4
0768983	60-150 (2-6)	0,3 (4)	1	4 (50)	13,6
0769066	150-300 (6-12)	0,3 (4)	1,3	4-7 (50-90)	34,7

BOQUILLAS DE CORTE PNME COOLEX®

Para los sopletes X531, X511, X 21

Boquilla de 88 mm de largo para corte general con propano, con 9 canales de precalentamiento. Boquilla con efecto COOLEX® (ver página 92).



Código	Rango mm (")	Propano		Oxígeno	
		Presión Bar (Psi)	Caudal (m³/h)	Presión Bar (Psi)	Caudal (m³/h)
0768652	3-10 (1/8-1/2)	0,3 (4)	0,3	2 (30)	1,2
0768653	10-25 (1/2-1)	0,3 (4)	0,5	3 (40)	3
0768696	25-40 (1-1.5)	0,3 (4)	0,6	3 (40)	7
0768697	40-60 (1.5-2)	0,3 (4)	0,7	3,5 (50)	15
0768654	60-150 (2-6)	0,3 (4)	0,8	3,5 (50)	20
0768785	150-200 (6-8)	0,3 (4)	1,2	3,5-6,5 (50-90)	25
0768786	200-300 (8-12)	0,3 (4)	1,4	7-8,5 (100-120)	35

BOQUILLAS DE CORTE IC-PM

Para los sopletes X531, X511, X 21.

Boquilla de 88 mm de largo con 18 canales de precalentamiento para oxi-propano. Idónea para corte general y un buen compromiso calidad/precio.



Código	N°	Rango mm (")	Propano		Oxígeno	
			Presión Bar (Psi)	Caudal (m³/h)	Presión Bar (Psi)	Caudal (m³/h)
0769704	1	3-10 (1/8-1/2)	0,3 (4)	0,3	2 (30)	1,2
0769705	2	10-20 (1/2-.5)	0,3 (4)	0,4	3 (40)	3
0771026	3	20-35 (.5-1)	0,3 (4)	0,45	3 (40)	5
0769706	4	35-50 (1-1.5)	0,3 (4)	0,5	3 (40)	7
0769707	5	50-100 (2-4)	0,3 (4)	0,6	3,5 (50)	15
0769708	6	100-150 (4-6)	0,3 (4)	0,7	3,5 (50)	20
0769709	7	150-200 (6-8)	0,3 (4)	0,8	3,5-6,5 (50-90)	25
0769710	8	200-300 (8-12)	0,3 (4)	1	7-8,5 (100-120)	32

BOQUILLAS DE CORTE HP331



Para soplete X531, X 511, X 21. Boquilla (87 mm) con 18 canales de precalentamiento, boquilla de alta definición, duradera, para un corte limpio/rápido/profesional con propano, gas natural o mezclas.

Cada boquilla es probada individualmente para garantizar una perfecta definición de llama y corte.

Superficie del canal de corte con efecto pulido para un flujo laminar.

Código	Rango mm (")	Boquilla	Propano		Oxígeno		Velocidad de Corte (mm/min)
			Presión Bar (Psi)	Caudal (m³/h)	Presión Bar (Psi)	Caudal (m³/h)	
0769298	1-3 (1/8)	N°1	0,3-2 (4-20)	0,1	0,6-2 (9-30)	1,6	Max 900
0769299	3-10 (1/8-1/2)	N°2	0,3-2 (4-20)	0,2	0,4-1 (6-10)	2,7	850-390
0769267	10-25 (1/2-1)	N°3	0,3-2 (4-20)	0,5	0,6-2 (10-30)	4,5	540-325
0769301	25-50 (1-2)	N°4	0,3-2 (4-20)	0,5	0,8-2 (10-35)	7,8	475-285
0769302	50-100 (2-4)	N°5	0,3-2 (4-20)	0,5	2-5 (30-70)	9,0-15,2	380-180
0769303	100-200 (4-7)	N°6	0,3-2 (4-20)	0,5	3-6 (45-80)	14,7-24,3	280-120
0769304	200-300 (7-12)	N°7	0,3-2 (4-20)	0,6	4-7 (60-110)	25,8-45,2	150-100
0769305	300-500 (12-19)	N°8	0,3-2 (4-20)	1	5-10 (80-150)	41,3-75,0	100-50

BOQUILLAS DE CORTE HP331 COOLEX®



Para soplete X531, X 511, X 21.

Boquilla (87 mm) de alta definición, duradera, para un corte limpio/rápido/profesional con propano, gas natural. Con efecto COOLEX®.

Cada boquilla es probada individualmente para garantizar una perfecta definición de llama y corte (ver página 92)

Superficie del canal de corte con efecto pulido para un flujo laminar.

Código	Rango mm (")	Boquilla	Propano		Oxígeno		Velocidad de Corte (mm/min)
			Presión Bar (Psi)	Caudal (m³/h)	Presión Bar (Psi)	Caudal (m³/h)	
0768660	1-3 (1/8)	N°1	0,3-2 (4-20)	0,1	0,6-2 (10-30)	1,6	Max 900
0768659	3-10 (1/8-1/2)	N°2	0,3-2 (4-20)	0,2	0,4-1 (6-10)	2,7	850-390
0768658	10-25 (1/2-1)	N°3	0,3-2 (4-20)	0,5	0,6-2 (10-30)	4,5	540-325
0768657	25-50 (1-2)	N°4	0,3-2 (4-20)	0,5	0,8-2 (10-35)	7,8	475-285
0768656	50-100 (2-4)	N°5	0,3-2 (4-20)	0,5	2-5 (30-70)	9,0-15,2	380-180
0768655	100-200 (4-7)	N°6	0,3-2 (4-20)	0,5	3-6 (45-80)	14,7-24,3	280-120
0768680	200-300 (7-12)	N°7	0,3-2 (4-20)	0,6	4-7 (60-110)	25,8-45,2	150-100
0768679	300-500 (12-19)	N°8	0,3-2 (4-20)	1	5-10 (80-150)	41,3-75,0	100-50

BOQUILLAS DE CORTE HP337 COOLEX®



Para soplete X 511, X531, X 21.

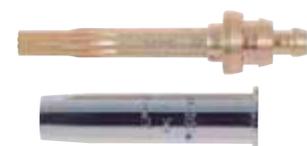
Boquilla de fuerte calentamiento con propano, gas natural y mezclas, de 83 mm de largo idóneo para desguace, corte de metal oxidado, galvanizado, pintado.

Con efecto COOLEX® (ver página 92) para un arranque del corte rápido y una boquilla duradera en condiciones de trabajo duras. Cada boquilla es probada individualmente para garantizar una perfecta definición de llama y corte.

Superficie del canal de corte con efecto pulido para un flujo laminar.

Código	Rango mm (")	Boquilla	Propano		Oxígeno		Velocidad de Corte (mm/min)
			Presión Bar (Psi)	Caudal (m³/h)	Presión Bar (Psi)	Caudal (m³/h)	
0768681	3-50 (1/8-2)	N°1	1 (14)	0,9	4 (60)	6	1000-325
0768682	50-100 (2-4)	N°2	1 (14)	1,3	5 (72)	10	380-180
0768683	100-200 (4-7)	N°3	1 (14)	1,6	7 (100)	25	280-120
0768684	200-300 (7-12)	N°4	1 (14)	2,3	8 (120)	40	150-100
0768685	300-500 (12-19)	N°5	1 (14)	3	12 (170)	72	100-50

BOQUILLA HP 337 CROMADA



Para soplete X 511, X531, X 21.

Boquilla (83 mm) de fuerte calentamiento idóneo para corte con polvo de hierro, sopletes de emergencia en aceras, corte en sitios confinados.

Superficie del canal de corte con efecto pulido para un flujo laminar. Cada boquilla es probada individualmente para garantizar una perfecta definición de llama y corte.

Código	Descripción	Rango mm (")	Propano		Caudal	
			Presión Bar (Psi)	Caudal (m³/h)	Presión Bar (Psi)	Caudal (m³/h)
14001276	Boquilla HP 337 PWDR	3-50 (1/8-2)	1 (10)	0,9	4 (60)	6
14001277	Boquilla HP 337 PWDR	50-100 (2-4)	1 (10)	1,3	5 (70)	10
14001278	Boquilla HP 337 PWDR	100-200 (4-7)	1 (10)	1,6	7 (100)	25
14001279	Boquilla HP 337 PWDR	200-300 (7-12)	1 (10)	2,3	8 (120)	40
14001288	Boquilla HP 337 PWDR	300-500(12-19)	1 (10)	3	12 (170)	72



BOQUILLAS TRICÓNICAS DE ALTA PRESIÓN PARA SOPLETES TIPO G1

BOQUILLAS DE CORTE COMO G1 ACETILENO



Para soplete X 511 G1 y X531 G1

Boquilla (86 mm) para corte común con 6 canales de precalentamiento.

Código	Rango mm (")	Tamaño	Acetileno		Oxígeno	
			Presión Bar (Psi)	Caudal (m ³ /h)	Presión Bar (Psi)	Caudal (m ³ /h)
0768629	3-10 (1/8-1/2)	AD 7/10	0,3-0,5 (4-7)	0,35	1,5 (20)	1,2
0768630	10-25 (1/2-1)	AD 10/10	0,3-0,5 (4-7)	0,5	1,5-2,5 (20-40)	1,4-3,5
0768631	25-50 (1-2)	AD 12/10	0,3-0,5 (4-7)	0,5	2,5-3,5 (40-50)	3,5-8
0768632	50-80 (2-3)	AD 16/10	0,3-0,5 (4-7)	0,5	3,5-4,5 (50-65)	6-12
0768633	80-120 (3-4.5)	AD 20/10	0,3-0,5 (4-7)	0,75	4-5,5 (60-80)	8-18
0768634	120-200 (4.5-7.5)	AD 25/10	0,3-0,5 (4-7)	0,75	5,5-6,5 (80-90)	14-34
0768566	200-300 (7.5-12)	AD 30/10	0,3-0,5 (4-7)	0,75	6,5-8 (90-120)	28-48

BOQUILLAS DE CORTE COMO G1 COOLEX® ACETILENO



Para soplete X 511 G1 y X531 G1.

Boquilla (86mm) con 6 canales de precalentamiento, Con efecto COOLEX® (ver página 92)

Código	Rango mm (")	Tamaño	Acetileno		Oxígeno	
			Presión Bar (Psi)	Caudal (m ³ /h)	Presión Bar (Psi)	Caudal (m ³ /h)
0768764	3-10 (1/8-1/2)	AD 7/10	0,3-0,5 (4-7)	0,35	1,5 (20)	1,2
0768644	10-25 (1/2-1)	AD 10/10	0,3-0,5 (4-7)	0,5	1,5-2,5 (20-40)	1,4-3,5
0768732	25-50 (1-2)	AD 12/10	0,3-0,5 (4-7)	0,5	2,5-3,5 (40-50)	3,5-8
0768567	50-80 (2-3)	AD 16/10	0,3-0,5 (4-7)	0,5	3,5-4,5 (50-65)	6-12
0768677	80-120 (3-4.5)	AD 20/10	0,3-0,5 (4-7)	0,75	4-5,5 (60-80)	8-18
0768678	120-200 (4.5-7.5)	AD 25/10	0,3-0,5 (4-7)	0,75	5,5-6,5 (80-90)	14-34
0768731	200-300 (7.5-12)	AD 30/10	0,3-0,5 (4-7)	0,75	6,5-8 (90-120)	28-48

BOQUILLA DE RANURADO G1 ACETILENO



Para sopletes X 511, X 21. Boquilla (86 mm) curva para remover soldadura / ranurado, con patinete de carbono antidesgaste.

Código	Boquilla	Profundidad	Acetileno		Oxígeno	
			Presión Bar (Psi)	Caudal (m ³ /h)	Presión Bar (Psi)	Caudal (m ³ /h)
0768885	20/10	9-12 (1/2)	1 (10)	1,5	6-8 (90-120)	9,3-10,9

BOQUILLAS DE CORTE COMO G1 PROPANO



Para soplete X 511 G1 y X531 G1. Boquilla (86 mm) con 12 canales de precalentamiento.

Código	Rango mm (")	Tamaño	Propano		Oxígeno	
			Presión Bar (Psi)	Caudal (m ³ /h)	Presión Bar (Psi)	Caudal (m ³ /h)
0769123	3-10 (1/8-1/2)	7/10	0,3-0,5 (4-7)	0,35	1,5(20)	1,2
0769433	10-25 (1/2-1)	10/10	0,3-0,5 (4-7)	0,5	1,5-2,5 (20-40)	1,4-3,5
0769434	25-50 (1-2)	12/10	0,3-0,5 (4-7)	0,5	2,5-3,5 (40-50)	3,5-8
0769435	50-80 (2-3)	16/10	0,3-0,5 (4-7)	0,5	3,5-4,5 (50-65)	6-12
0769436	80-120 (3-4.5)	20/10	0,3-0,5 (4-7)	0,75	4-5,5 (60-80)	8-18
0769437	120-200 (4.5-7.5)	25/10	0,3-0,5 (4-7)	0,75	5,5-6,5 (80-90)	14-34
0769438	200-300 (7.5-12)	30/10	0,3-0,5 (4-7)	0,75	6,5-8 (90-120)	28-48

BOQUILLAS DE CORTE COMO G1 PROPANO COOLEX®



Para soplete X 511 G1 y X531 G1.

Boquilla (86 mm) con 12 canales de precalentamiento. Con efecto COOLEX® (ver página 92)

Código	Rango mm (")	Tamaño	Propano		Oxígeno	
			Presión Bar (Psi)	Caudal (m ³ /h)	Presión Bar (Psi)	Caudal (m ³ /h)
0768733	3-10 (1/8-1/2)	7/10	0,3 (3)	0,15	3-5 (40-70)	1,4
0768767	10-25 (1/2-1)	10/10	0,3 (3)	0,15	3-5 (40-70)	2-4
0768772	25-50 (1-2)	12/10	0,3 (3)	0,15	3-5 (40-70)	4-9
0768768	50-80 (2-3)	16/10	0,5 (7)	0,225	4-6 (60-90)	8-14
0768769	80-120 (3-4.5)	20/10	0,6 (10)	0,3	5-7 (70-100)	10-20
0768770	120-200 (4.5-7.5)	25/10	0,8 (11)	0,4	6-8 (90-120)	16-36
0768771	200-300 (7.5-12)	30/10	0,8 (11)	0,4	6-10/90-140	30-50

BOQUILLA PARA SOPLETES DE INYECTOR DE 2 ASIENTOS PARA SOPLETES 1502/1503

BOQUILLA DE CORTE 1502



Para soplete X 532 y aditamento de corte X 21 N°:0766108
Boquilla (86,7 mm) para corte general con 6 canales de precalentamiento.
Con 6 canales de precalentamiento.

Código	N°	Rango mm (")	Acetileno		Oxígeno	
			Presión Bar (Psi)	Caudal (m³/h)	Presión Bar (Psi)	Caudal (m³/h)
0769868	2	0-3 (0-1/8)	0,3-0,5 (4-7)	0,1-0,2	2,0-3,0 (30-40)	0,5-0,8
0769869	3	3-10 (1/8-1/2)	0,3-0,5 (4-7)	0,2-0,3	1,5-3,0 (20-40)	1,0-1,8
0769870	4	10-16 (1/2)	0,3-0,5 (4-7)	0,2-0,4	2,0-3,0 (30-40)	1,8-2,4
0769871	6	16-25 (1/2-1)	0,3-0,5 (4-7)	0,4-0,5	2,0-3,0 (30-40)	3,2-4,0
0769872	8	25-125 (1-5)	0,3-0,5 (4-7)	0,4-0,7	2,0-3,0 (30-40)	5,2-9,4
0769873	10	125-250 (5-10)	0,6-0,8 (9-10)	0,7-1,3	2,5-5,5/40-80	11,3-20,1
0769874	12	250-300 (10-12)	0,6-0,8 (9-10)	1,2-1,6	4,0-6,0 (60-90)	22,3-26,0

BOQUILLA DE CORTE 1502 CROMADA CORTA



Para soplete X 532 y aditamento de corte X 21 N°:0766108.
Boquilla corta para corte en sitio poco accesible (63 mm) con 6 canales de precalentamiento, cromada para reflejar el calor y alargar su vida útil.

Código	Rango mm (")	Acetileno		Oxígeno	
		Presión Bar (Psi)	Caudal (m³/h)	Presión Bar (Psi)	Caudal (m³/h)
14001650	3-10 (1/8-1/2)	0,3(4)	0,3	2,5-3,5 (36-51)	1,6-2,0
14001651	10-25 (1/2-1)	0,3(4)	0,4	3,0-4,0 (43,5-58)	2,8-3,5
14001652	25-40 (1-1,5)	0,3(4)	0,6	3,5-4,5 (51-65)	4,5-5,3
14001653	40-60 (1-2)	0,3(4)	0,7	4,5-5,0 (65-73)	6,5-8,0
14001654	60-100 (2-4)	0,3(4)	0,8	4,5-5,5 (65-80)	10,0-13,0
14001655	100-200 (4-7)	0,8(12)	1	5,0-6,0 (72,5-87)	15,0-19,0
14001656	200-300 (7-12)	0,8(12)	1,5	7,0-8,0 (101-116)	24,0-28,0

BOQUILLA 1502 CURVA PARA RANURADO



Para soplete X 532 y aditamento de corte X 21 N°:0766108.
Boquilla curva para remover soldadura / ranurado, con patinete de carbono anti desgaste, cromada para alargar su vida útil.

Código	Boquilla	Ancho A: mm (")	Profundidad B: mm (")	Acetileno		Oxígeno	
				Presión Bar (Psi)	Caudal (m³/h)	Presión Bar (Psi)	Caudal (m³/h)
0768816	N°1	6-8 (1/4"-5/16")	3-9 (1/8"-3/8")	1 (10)	1,1	4-5 (60-72)	4-4,7
0768817	N°2	8-11(5/16"-1/2")	6-11(1/4-1/2")	1 (10)	1,3	5-6 (72-90)	6,3-7,3
0769005	N°3	9-12 (3/8"-1/2")	9-12(3/8"-1/2")	1 (10)	1,5	6-8 (90-120)	9,3-10,9



BOQUILLA 1502 RECTA PARA RANURADO



Para soplete X 532 y aditamento de corte X 21.
Boquilla (85 mm) con 16 canales de precalentamiento para una buena definición de corte, cromada para durar más.

Código	Boquilla	Ancho A: mm (")	Profundidad B: mm (")	Acetileno		Oxígeno	
				Presión Bar (Psi)	Caudal (m³/h)	Presión Bar (Psi)	Caudal (m³/h)
14072937	N°1	6-8 (1/4"-5/16")	3-9 (1/8"-3/8")	1 (10)	1,1	4-5 (60-72)	4-4,7
14072938	N°2	8-11(5/16"-1/2")	6-11(1/4-1/2")	1 (10)	1,3	5-6 (72-90)	6,3-7,3
14072939	N°3	9-12 (3/8"-1/2")	9-12(3/8"-1/2")	1 (10)	1,5	6-8 (90-120)	9,3-10,9



BOQUILLA DE CORTE 1503



Para soplete X 532 y aditamento de corte X 21

Boquilla cromada de 85,5 mm de largo, para corte general con 16 canales de precalentamiento.

Código	N°	Rango mm (")	Propano		Oxigeno	
			Presión Bar (Psi)	Caudal (m ³ /h)	Presión Bar (Psi)	Caudal (m ³ /h)
0769875	2	0-5 (0-1/8)	0,15 (2)	0,25	1-2 (15-30)	1,3
0769876	3	5-9,5 (1/8-1/2)	0,15 (2)	0,25	1-2 (20-30)	1,6
0769877	4	9,5-16 (1/2)	0,15 (2)	0,25	2-3 (30-40)	2
0769878	6	16-25 (1/2-1)	0,15 (2)	0,25	3-4 (40-50)	3
0769879	8	25-50 (1-2)	0,15 (2)	0,25	3-4 (40-50)	5
0769880	10	50-75 (2-3)	0,15 (2)	0,25	3-4 (40-60)	7
0769881	12	75-150 (3-6)	0,15 (2)	0,25	3-5 (50-80)	14
0769882	14	150-200 (6-9)	0,15 (2)	0,25	4-5 (60-80)	20
0769883	16	200-300 (9-12)	0,15 (2)	0,25	5-6 (70-90)	24

BOQUILLA DE RANURADO PROPANO



Para soplete X 532 y aditamento de corte X 21.

Boquilla curva para remover soldadura / ranurado, con patinete de carbono anti desgaste.

Código	Descripción	Ancho mm (")	Profundidad mm (")
548901263800LA	Boquilla de ranurado Propano C 32 P N°1	7-8 (1/8)	3-7 (1/8)
548901263801	Boquilla de ranurado Propano C 32 P N°2	9-11 (1/8-1/2)	5-10 (1/8-1/2)

BOQUILLA PARA SOPLETE DE INYECTOR VARIABLE CH 70D

BOQUILLA DE CORTE CH70D ACETILENO



Para soplete CH70. Boquilla compacta de 58mm de largo, llama de precalentamiento con efecto de cortina para proteger la pureza del oxígeno y brindar un corte de excelente definición. Su bajo consumo de acetileno permite limitar las deformaciones sobre chapas delgadas y permite cortes hasta 300 mm (12"). Boquilla en 2 piezas para facilitar su limpieza, mantener una buena definición de la llama para un corte perfecto.

Código	Rango mm (")	Tamaño	Acetileno		Oxígeno	
			Presión Bar (Psi)	Caudal (m³/h)	Presión Bar (Psi)	Caudal (m³/h)
L190101	0-3 (0-1/8)	7/10	0,2 (3)	0.35	1,5 (20)	1.2
L190102	3-15 (1/8-1)	10/10	0,2 (3)	0.5	1,5-2,5 (20-40)	1,4-3,5
L190103	15-40 (1-1.5)	15/10	0,2 (3)	0.5	2-3.5 (30-50)	4.4-6.1
L190104	40-100 (1.5-4)	20/10	0,2 (3)	0.75	2.5-4 (40-60)	10-12
L190105	100-200 (4-7.5)	25/10	0,2 (3)	0.75	3.5-5 (50-70)	18-30
L190106	200-300 (7.5-12)	30/10	0,2 (3)	0.75	5-7 (70-100)	33-41

BOQUILLA DE CORTE CH70D PROPANO



Para soplete CH70. Boquilla compacta de 58mm de Largo, con 12 canales de precalentamiento. Boquilla, idónea para desguace y demolición con su llama de precalentamiento fuerte y agresiva para un arranque rápido, hasta sobre metales oxidados, pintado o galvanizados.

Código	Rango mm (")	Tamaño	Propano		Oxígeno	
			Presión Bar (Psi)	Caudal (m³/h)	Presión Bar (Psi)	Caudal (m³/h)
L190109	0-4 (0-1/8)	7/10	0,3 (4)	0,15	2,5 (40)	1.5
L190110	4-12 (1/8-1/2)	10/10	0,3 (4)	0,15	3 (40)	2
L190111	10-70 (1/2-3)	15/10	0,5 (8)	0,225	4,5-6 (60-90)	5-7
L190112	60-100 (2-4)	20/10	0,6 (9)	0,3	5,5-7 (80-100)	8-14
L190113	150-200 (6-8)	25/10	0,8 (11)	0,4	8-9 (120-130)	25-32
L190114	200-300(8-12)	30/10	0,8 (11)	0,4	9-10 (130-140)	28-42

BOQUILLA PARA SOPLETE DE INYECTOR DE GRAN CAPACIDAD RAFALE

BOQUILLA DE CORTE RAFALE PROPANO



Para el soplete RAFALE, boquilla maciza de 67.5 mm de largo, con 12 canales de precalentamiento, para corte de espesores de hasta 1 metro.

Idónea para acerías, fundiciones y corte de grandes espesores en patio de corte y trabajos de demolición de conjuntos pesados.

Código	Boquilla	Rango mm (")	Propano		Oxígeno	
			Presión Bar (Psi)	Caudal (m³/h)	Presión Bar (Psi)	Caudal (m³/h)
L190401	20/10	60-100 (3-4)	0,6 (9)	1-3	3-4 (40-60)	10-12
L190402	25/10	100-250 (4-10)	0,7(10)	1-3	4-5 (60-70)	18-30
L190403	30/10	250-300 (10-12)	0,7 (10)	1-3	5-6 (70-90)	33-40
L190404	35/10	325-400 (13-16)	0,7 (10)	1-3	6-7 (90-100)	45-60
L190405	40/10	350-450 (14-18)	0,7 (10)	1-3	7-8 (100-120)	50-70
L190406	45/10	500-800 (20-32)	0,8 (10)	1-3	9-10 (130-140)	80-120
L190407	50/10	700-1100 (28-44)	1 (14)	1-3	10-12 (140-170)	100-160
L190408	55/10	900-1200 (36-47)	1,2 (18)	1-3	12 (170)	140-220

BOQUILLA DE CORTE RAFALE GAS NATURAL



Para el soplete RAFALE, boquilla maciza de 67.5 mm de largo, con 12 canales de precalentamiento, optimizados para un uso con gas natural.

Boquilla idónea para acerías, fundiciones y corte de grandes espesores en patio de corte y trabajos de demolición de conjuntos pesados, cuando solo hay gas natural disponible.

Código	Boquilla	Rango mm (")	Gas Natural		Oxígeno	
			Presión Bar (Psi)	Caudal (m³/h)	Presión Bar (Psi)	Caudal (m³/h)
L190414	45/10	450-750 (18-30)	0,8(10)	1-3	9-10 (130-140)	80-120
L190415	50/10	650-1050 (26-42)	1(14)	1-3	10-12 (140-170)	100-160
L190416	55/10	850-1150 (34-45)	1,2(18)	1-3	12 (170)	140-220

KIT PARA SOLDADURA Y CORTE

Se proponen una gama de set para abarcar las diferentes necesidades. De los más sencillos, a conjuntos completos para diferentes espesores y aplicaciones, sin olvidarse ningún componente y garantizar su máxima seguridad.

Los sets a continuación al igual que cada uno de sus diferentes componentes han sido fabricados y probados para trabajar conjuntamente, evitando incompatibilidades.

Hemos seleccionado, dentro de nuestra amplia gama, nuestros mejores equipos, las boquillas de corte y lanzas de soldar para las aplicaciones más comunes para su satisfacción.

Todo nuestros sets se suministran en una caja, que le permitirá guardar su equipo, protegerlo y completarlo con otros componentes útiles para sus aplicaciones.



KIT X 11 EXTENDED

Código	Descripción
0763773	KIT X 11 EXTENDED

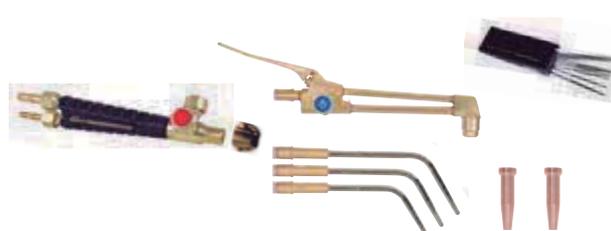


INCLUYE

- Mango X 11
- Conector rápido X 11
- Lanza de soldar E2A (230 l), 4A (500 l)
- Aditamento de corte X 11
- Boquilla HA411 N°2
- Escariador limpia boquillas
- Estuche chico de ABS

KIT X 11 SELECT

Código	Descripción
0763668	KIT X 11 SELECT

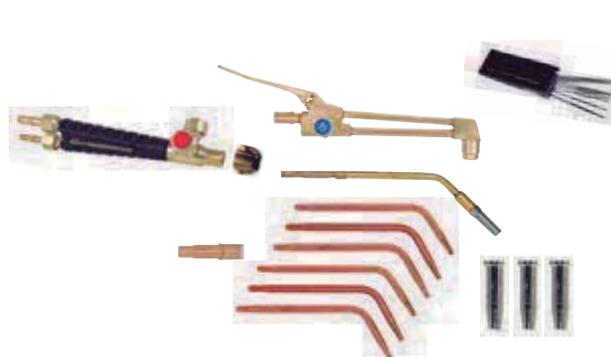


INCLUYE

- Mango X 11
- Conector rápido X 11
- Lanzas de soldar 1A (80 l), 2A (160 l) y 3A (315 l)
- Aditamento de corte X 11
- Boquilla HA411 #2, #3
- Escariador limpia boquillas
- Estuche ABS

KIT COMPLETO X 11 PROPANO

Código	Descripción
0767942	KIT COMPLETO X 11 Propano



INCLUYE

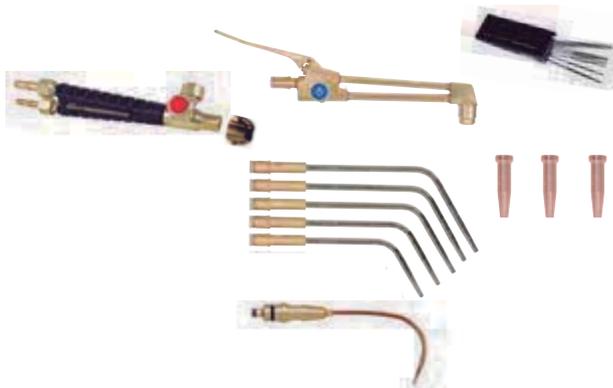
- Mango X 11
- Conector rápido X 11
- Inyector X 11 Propano
- Lanza de soldar 3, 5, 7, 10, 13.
- Lanza de calentamiento X 11 Multidardo 1000 l Propano
- Aditamento de corte X 11
- Boquilla de corte HP 433 #2, #3, #4
- Escariador limpia boquillas
- Estuche ABS

KIT COMPLETO X 11 ACETILENO

Código	Descripción
0764153	KIT COMPLETO X 11 Acetileno

INCLUYE

- Mango X 11
- Válvulas BV12 (oxi y gas)
- Lanza de Soldar N°2 (160 l), N°2E (230 l), N°3 (315 l), N°3E (400 l), N°5E (1000 l)
- Lanza de soldar flexible N°2
- Aditamento de corte X 11
- Boquilla HA411 #2, #3, #4
- Escariador limpia boquillas
- Estuche ABS

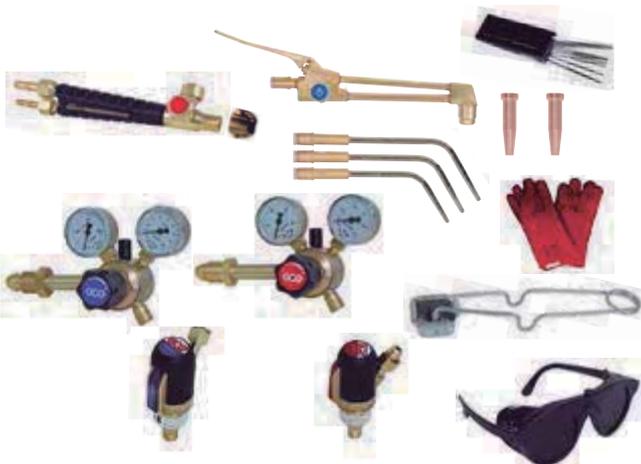


KIT X 11 COMBI

Código	Descripción
0763676	Kit X 11 Combi

INCLUYE

- Regulador FIXI oxígeno DIN
- Regulador FIXI acetileno DIN
- SG5 G3/8 Oxígeno
- SG5 G3/8 Gas
- Mango X 11
- Válvulas BV12 (oxi y gas)
- Conector rápido X 11
- Lanzas de soldar N°2 (160 l), N°3 (315 l), N°4 (500 l)
- Aditamento de corte X 11
- Boquilla HA411 #2, #3
- Kit de accesorios (guantes, lentes, encendedor de seguridad, Escariador limpia boquillas)



KIT FIXIFLAM SIMPLE

Código	Descripción
0763695	Kit Fixiflam simple

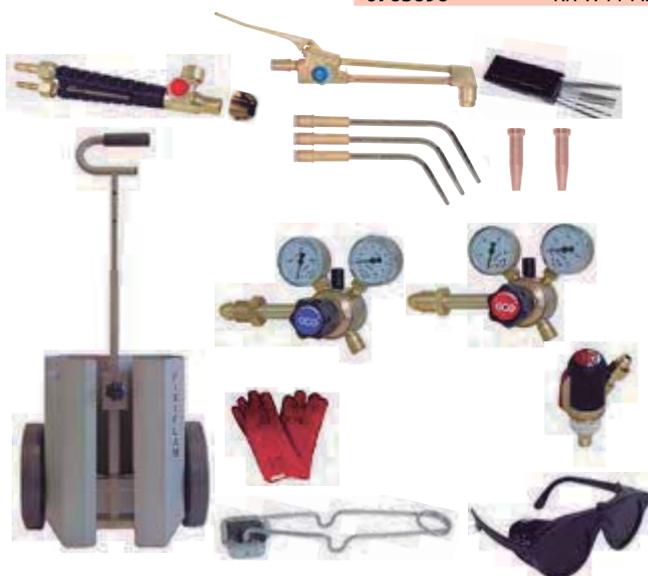
INCLUYE

- Regulador FIXICONTROL oxígeno DIN
- Regulador FIXICONTROL acetileno DIN
- SG5 Gas
- Manguera Doble (5 metros)
- Válvulas BV12 (oxi y gas)
- Conector rápido X 11
- Mango X 11
- Lanzas de soldar N°2 (160 l), N°3 (315 l), N°4 (500 l)
- Aditamento de corte X 11
- Boquilla HA411 #2, #3
- Carrito FIXIFLAM para cilindros de 5 litros
- Guantes, gafas, escariador, encendedor de llama
- Caja metálica incorporada en el carrito



KIT X 11 FIXIFLAM

Código	Descripción
0763696	KIT X 11 FIXIFLAM



INCLUYE

- Regulador FIXICONTROL oxígeno DIN
- Regulador FIXICONTROL acetileno DIN
- SG5 Gas
- Manguera Doble (5 metros)
- Válvulas BV12 (oxi y gas)
- Conector rápido X 11
- Mango X 11
- Lanzas de soldar N°2 (160 l), N°3 (315 l), N°4 (500 l)
- Aditamento de corte X 11
- Boquilla HA411 #2, #3
- Carrito FIXIFLAM para cilindros de 5 litros
- Guantes, gafas, escariador, encendedor de llama
- Caja metálica incorporada en el carrito

CILINDROS

Código	Tipo
203451002	Cilindro acetileno 5L sin gas DIN
203451003	Cilindro oxígeno 5L sin gas DIN

CARRITO PORTA CILINDROS



203551001P

Código	Tipo	Ø Cilindros mm (")	Peso máximo de carga (kg)	Dimensiones (mm)	Peso (kg)
203551001P	Mochila	160 (6,3)	-	210 x 155 x 600	2,45
22161048	Carro MINI	160 (6,3)	50	420 x 245 x 835	5
9431380	Carrito	150 - 170 (5,90 - 6,70)	50	525 x 270 x 675	5,87
22161016	Carrito	200 (7,90)	100	525 x 570 x 1090	14
86001	Carrito	240 - 310 (9,50 - 12,20)	200	520 x 605 x 1265	8,07
22161015	Carrito	230 (9)	200	570 x 700 x 1060	23
F161017	Carrito	300 (11,8)	200	665 x 645 x 1265	23



22161048



9431380



22161016



86001



22161015



F161017

KIT X 21 SELECT

Código	Descripción
0764293	KIT X 21 SELECT



INCLUYE

- Mango X 21 G3/8"
- Lanza de soldar N°2E (230 l), N°3E (400 l)
- Aditamento de corte X 21 90°
- Boquilla HA311 - 4
- Escariador limpia boquillas
- Estuche ABS

KIT X 21 ORIGINAL G3/8» ESTUCHE METALICO

Código	Descripción
0767937	Kit X 21 original G3/8" estuche metálico



INCLUYE

- Mango X 21 G3/8"
- Válvulas BV12 (oxi y gas)
- Lanzas de soldar N°1A (80 l), N°2A (160 l), N°3A (315 l), N°4A (500 l), 5A (800 l), 6A (1250 l)
- Aditamento de corte X 21 90°
- Boquilla HA311 (2, 3 & 4) COOLEX®
- Escariador limpia boquillas
- Estuche metálico

KIT X 21 ORIGINAL 9/16»UNF ESTUCHE METALICO

Código	Descripción
0763954	Kit X 21 original 9/16"UNF estuche metálico



INCLUYE

- Mango X 21 9/16"UNF
- Lanzas de soldar 1A (80 l), 2A (160 l), 3A (315 l), 4A (500 l), 5A (800 l), 6A (1250 l)
- Aditamento de corte X 21 90°
- Boquilla HA311 (2, 3 & 4) COOLEX®
- Escariador limpia boquillas
- Estuche metálico

KIT X 21 ARTESANO PROPANO

Código	Descripción	Pais
0764334	Kit X 21 artesano propano	MX, PA, CARIBE, CO, VE, EC, PE



INCLUYE

- Regulador UNICONTROL OXIGENO CGA 540
- Regulador UNICONTROL PROPANO CGA 510
- Manguera doble oxigeno+propano 5m con BV12
- Mango X 21 + BV12
- Lanza de soldar E2A 230 l
- Aditamento de corte X 21 90°
- Boquilla de corte IC-PM 10-25mm
- Escariador limpia boquillas
- Kit de accesorios (guantes, lentes, encendedor de seguridad, Escariador limpia boquillas)
- Caja multi-compartimientos

KIT COMBI START

Código	Descripción	País
F23320001	Kit Combi Start	MX, PA, CARIBE, CO, VE, EC, PE



INCLUYE

- Regulador UNICONTROL OXIGENO CGA 540
- Regulador UNICONTROL PROPANO CGA 510
- Arresta-llama MV93 Oxígeno - Gas
- Manguera doble oxígeno+propano 5m con BV12
- Mango X 21 + BV12
- Lanza de soldar E2A 2301
- Lanza flexible 2A 190°
- Boquilla de corte ANME 10-75mm
- Kit de accesorios (guantes, lentes, encendedor de seguridad, escariador limpia boquillas)
- Caja multi-compartimientos

KIT X 21 ARTESANO ACETILENO

Código	Descripción	País
0764335	Kit X 21 Artesano acetileno	MX, PA, CARIBE, CO, VE, EC, PE



INCLUYE

- Regulador UNICONTROL OXIGENO CGA
- Regulador UNICONTROL ACETILENO CGA
- Arresta-llama MV93 Oxígeno - Gas - RP
- Manguera doble oxígeno+propano 5m con BV12
- Mango X 21
- Lanza de soldar E3A 400 L
- Lanza flexible 2A 190°
- Aditamento de corte X 21 90°
- Boquilla de corte ANME 10-75mm 1/16"
- Boquilla HA311 N°2
- Kit de accesorios (guantes, gafas, encendedor de seguridad, Escariador limpia boquillas)
- Caja multi-compartimientos

KIT X 21 COMBIJET ORIGINAL

Código	Descripción	País
0767936	Kit X 21 COMBIJET Original CGA	MX, PA, CARIBE, CO, VE, EC, PE
0767938	Kit X 21 COMBIJET Original DIN	CH, AR, UR, PY



INCLUYE

- Regulador unicontrol Oxígeno DIN 6 o CGA540
- Regulador unicontrol Acetileno DIN12 o CGA510
- Arresta-llama SG5 Oxígeno - Gas
- Manguera doble oxígeno+acetileno 6m
- Mango X 21 + BV12
- Lanzas de soldar N°1A (80 l), N°3A (315 l), N°4A (500 l)
- Aditamento de corte X 21 90°
- Boquilla HA311 (2, 3 & 4) COOLEX®
- Kit de accesorios (guantes, lentes, encendedor de seguridad, escariador limpia boquillas)
- Caja multi-compartimientos

KIT X 21 COMBIJET PROFESIONAL

Código	Descripción	País
0764337	Kit X 21 COMBIJET Profesional	MX, PA, CARIBE, CO, VE, EC, PE



INCLUYE

- Regulador DIN OXI BLINDE (CGA540 ->9/16")
- Regulador DIN ACE BLINDE (CGA510 ->9/16")
- Arresta-llama SG5 Oxígeno - Gas
- Manguera doble oxígeno+propano 5m con BV12
- Mango X 21
- Lanza de soldar E2A 230 I, E3A 400 I, 5A 800 I
- Aditamento de corte X 21 90°
- Boquilla HA311 N°3, N4, N°5
- Kit de accesorios (guantes, lentes, encendedor de llama, Escariador limpia boquillas)
- Caja multi-compartimiento

KIT X 511 CORTADOR

Código	Descripción	País
0764338	Kit X 511 Cortador Acetileno	MX, PA, CARIBE, CO, VE, EC, PE
0764339	Kit X 511 Cortador Propano	MX, PA, CARIBE, CO, VE, EC, PE



INCLUYE

- Regulador DIN OXI BLINDE (CGA540 ->9/16")
- Regulador DIN ACE BLINDE (CGA510 ->9/16") o Regulador DIN PRO BLINDE (CGA510 ->9/16")
- Arresta-llama MV93 Oxígeno - Gas
- Espiga para manguera 6.3mm
- Soplete de corte X 511
- Boquilla HA311 N°3, N4, N°5 COOLEX® o Boquilla IC-PM (N°2 20mm, N°4 50mm), HP337 P N°1
- Caja multi-compartimiento

KIT COMBI INDUSTRIAL

Código	Descripción	País
F2332002	Kit combo industrial	MX, PA, CARIBE, CO, VE, EC, PE



INCLUYE

- Regulador unicontrol Oxígeno CGA540
- Regulador unicontrol Acetileno CGA510
- Arresta-llama MV93 Oxígeno - Gas
- Manguera doble oxígeno + acetileno 6m
- Mango X 21 + BV12
- Lanzas de calentar multilargo 100l
- Aditamento de corte X 21 90°
- Boquilla ANME 10-75mm
- Kit de accesorios (guante, lentes, encendedor de seguridad, escariador, limpia boquillas)
- Caja multi-compartimiento

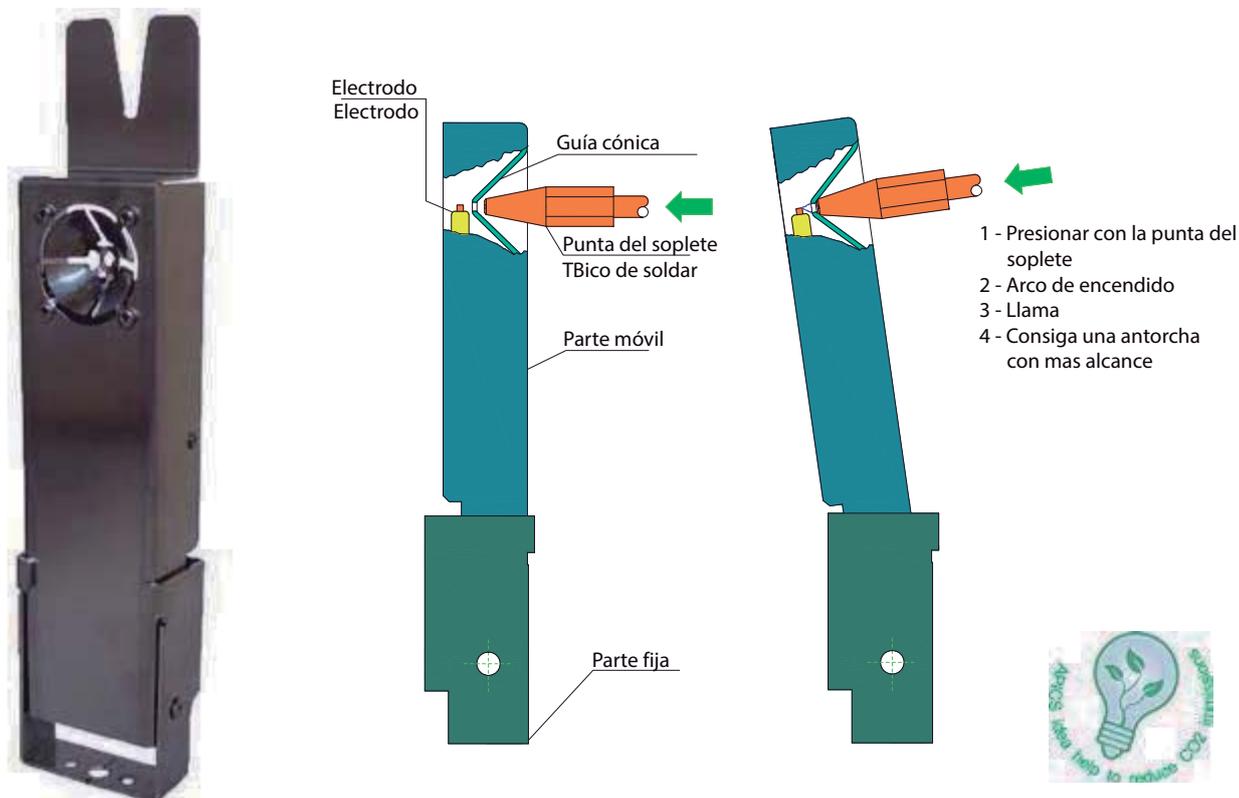
APICS

¿ESTAS TRABAJANDO CON UN ECONOMIZADOR DE GAS?

¿Estas gastando gas en una llama piloto?

¿Te gustaría tener un ambiente de trabajo más seguro?

¿Necesitas mejorar la ergonomía en el puesto de trabajo?



Apics puede ser usado como un encendedor para sopletes de Oxígeno / acetileno (soldadura, corte y calentamiento) o como un economizador de gas.

LA LLAMA PILOTO PUEDE SER DEFINITIVAMENTE ELIMINADA!

POR LO TANTO:

- Tu lugar de trabajo quedara libre de llamas pilotos
- No tendrás que encender las llamas pilotos, ni ajustarlas cuando haya fluctuaciones en el flujo de gas de las llamas pilotos
- Elimina el riesgo de fugas de gas en caso de que la llama piloto se apague

¿COMO FUNCIONA?

Un sistema interno patentado enciende la llama.

ELIMINA INTERVENCIONES MANUALES!

Simplemente fija tu APICS a tu mesa de trabajo, su uso es tan simple como presionar con la punta del soplete y se enciende el soplete.

No necesita mantenimiento

Completamente en Acero Inox

APICS ayuda a reducir las emisiones de CO₂ (200Kg CO₂ es la emisión estimada por año de un economizador con llama piloto)



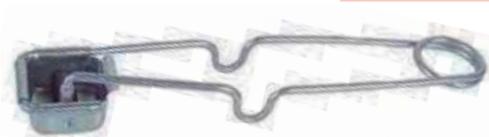
ENCENDEDOR APICS

Código	Descripción	Lote
548026032009	APICS	1

ENCENDEDORES



Código	Descripción	Lote
14008541P	Encendedor Spring (5 encendedores)	1
14008546	Piedras de repuesto Spring	10

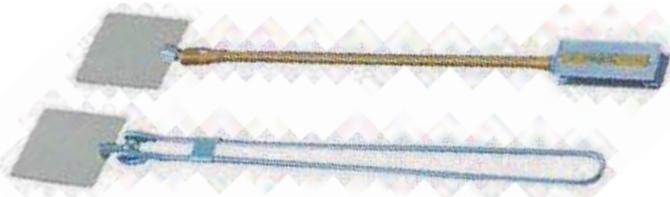


Código	Descripción	Lote
5480003001BP	Encendedor Cuadrado (5 encendedores)	1
F161008EMB	Encendedor Cuadrado (blister con 1 encendedor y + 5 piedras)	1
5480003001XC	Piedras de recambio (bolsa de 10 unidades)	10
9430570	Piedras de recambio al granel (bolsa de 50 unidades)	1



Código	Descripción	Lote
9430830	Encendedor GUN (10 pcs)	1
548809562651P	10 piedras de repuesto GUN ø2,4x4,1mm	1

ESPEJO DE SOLDADURA Y CONTROL



15010101

15011101

Código	Descripción	Lote
15010101	Espejo magnético	1
15011101	Espejo a mano	1



PIEZAS DE REPUESTO

Código	Descripción	Lote
15013101	Espejo de recambio	10
F161001EMB	Espejo de recambio (5 unidades en blister para venta en auto servicio)	5

ESCARIADORES LIMPIA BOQUILLA



F161054EMB

Código	Descripción	Lote
F161054EMB	ø 0,5-2,3 mm -> 12 escariadores +1 lima en blister	1
548814071191P	ø 0,5-1,6 mm -> 13 escariadores + 1 lima	10
9430860	ø 0,5-1,6 mm -> 13 escariadores + 1 lima	12
9430850	ø 0,5-2,8 mm -> 9 escariadores + 1 lima	12



9430850

9430860



**EQUIPAMIENTO
PARA OXICORTE MECANIZADO**

OXICORTE MECANIZADO

El oxicorte es un proceso basado en la reacción química del acero con el oxígeno. El acero calentado entra en un proceso de auto combustión, es decir, que se trata de una combustión del metal y no de una fusión como ocurre en procesos láser o plasma. El chorro de oxígeno propaga la oxi-combustión del metal y lo mueva fuera de la sangría por energía cinética.

El oxicorte se opone en este sentido la tecnología láser o plasma, que tiende a quemar el metal (cambiando su estructura y debilitado el material cerca de la zona cortada). El oxicorte es un proceso económico, que permite el corte de aceros hasta 2 metros de espesor, la tecnología más eficiente cuando se trata de cortar más de 2".

VENTAJAS DEL OXICORTE

Mantiene estructura y resistencia de los metales cerca de la zona cortada protegida.

Incomparable perpendicularidad del corte, reduciendo las operaciones post-corte.

Reducción de la sangría (3 a 6 veces menor que con la tecnología plasma).

Menos generación de humos y polvos finos y nocivos para la salud de los operarios.

Menos cambios y gastos de consumibles, haciendo el proceso extremadamente eficaz a nivel de costo por metro lineal cortado.

SISTEMAS Y MODELOS DE BOQUILLAS DE OXICORTE MECANIZADO GCE

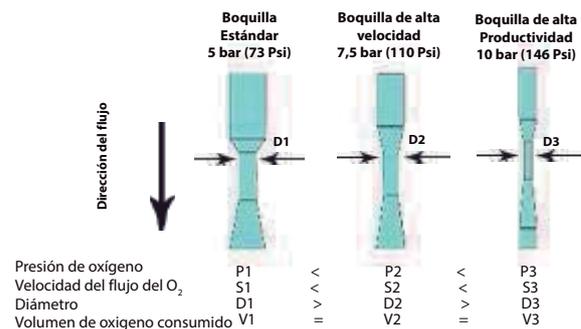
SISTEMA DE CORTE	TIPO DE MEZCLA	TIPO DE GAS	ESTANDAR	ALTA VELOCIDAD	ALTA PRODUCTIVIDAD	CORTE ULTRA-RÁPIDO	TRABAJO PESADO
GCE FIT+®	Soplete	A		ASF		ARC	
		P,M		PSF		PRC	
BIR+™	Soplete	A	AC	ASD	AHD		
		P,M	PUZ	PSD	PHD		
FIT™, Jetstream	Soplete	A		MA133		JETEX	
		P,M		MP133		PROPEX	
		Y		MY133		PROPEX	
BGR™, X541	Boquilla	A		AMD COOLEX®	TRITEX		
		P,M	K50/K70 PUZ				PNMH

DISEÑOS DEL CANAL DE OXIGENO DE CORTE

Nuestra boquillas de oxicorte mecanizado está diseñadas para aprovechar las presiones de oxígeno disponibles, aumentando velocidad y manteniendo el consumo de oxígeno por metro lineal cortado.

Proponemos 3 diseños de canal de corte con efecto Laval, optimizado para las diferentes presiones de oxígeno que el usuario pueda tener.

A diferencia con la boquillas de corte manual, el efecto Laval en el canal de corte permite que el chorro de oxígeno de corte, superé la velocidad del sonido, brindando altas velocidades de corte con una alta definición y calidad de las superficies cortadas.



SU PANTOGRAFO Y SU PRODUCTIVIDAD SE MERECE LO MEJOR

Nuestros sistemas, pensado para ser seguro, permitirá sacar de su máquina de oxicorte un mayor rendimiento.

Por diseño y constancia en su producción, nuestras boquillas les permitirán obtener un corte perfecto, sin metal adherido, pocas operaciones post-corte sin necesidad de ajustar los parámetros en los cambios de boquilla.

En nuestro catálogo, vienen sistemas de gran renombre, reconocidos por generaciones de oxicotista por su calidad y eficiencia. Aliando las ventajas de los sistemas Alemanes (BIR+), Sueco (Jetstream) y ticónicos (BGR), el sistema FIT+ es hoy en día lo mejor que usted puede brindar a su máquina de oxicorte, su productividad y la eficiencia de sus operaciones.

BOQUILLA DE CORTE ULTRA RÁPIDO CON CORTINAS DE OXÍGENO

El sistema de corte ultra rápido GCE está diseñado para chapas de acero delgadas y hasta 70mm (3"), idóneos para corte de tiras largas, corte de espesores variables o cuando se desea aumentar la productividad.

Las boquillas de corte ultra rápido están provistas de una cortina de oxígeno para proteger el chorro de oxígeno de corte de la entrada de humos y mantener su pureza para llegar a velocidades superiores a 1 metro/minuto,

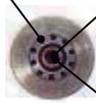
El sistema brinda una alta calidad de corte, superficies lisas y bordes afilados. Con apenas cambiar de boquilla, permite cuando es necesario aumentar la productividad de un 25 a 50%, manteniendo consumo de oxígeno por metro cortado.

Su diseño único brinda un amplio rango de espesores de cortes, reduciendo los tiempos de cambio de la boquilla.

BOQUILLA DE CORTE CON OXÍGENO

Oxígeno caliente/mezcla
de gas combustible

Cortina
de oxígeno



Corte
con oxígeno

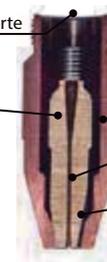


Corte con oxígeno
Cortina de oxígeno

BOQUILLA CONVENCIONAL

Conexión al soplete de corte

Boquilla de corte

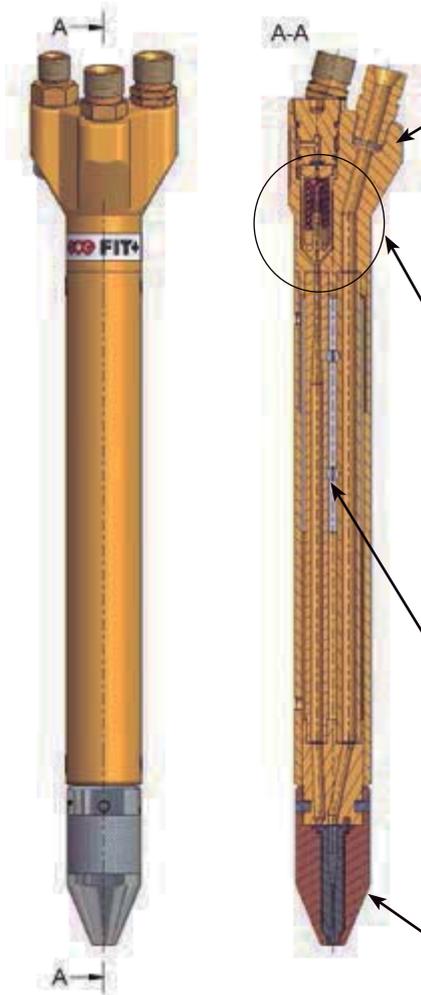


Boquilla de calentamiento

Canal de oxígeno de corte

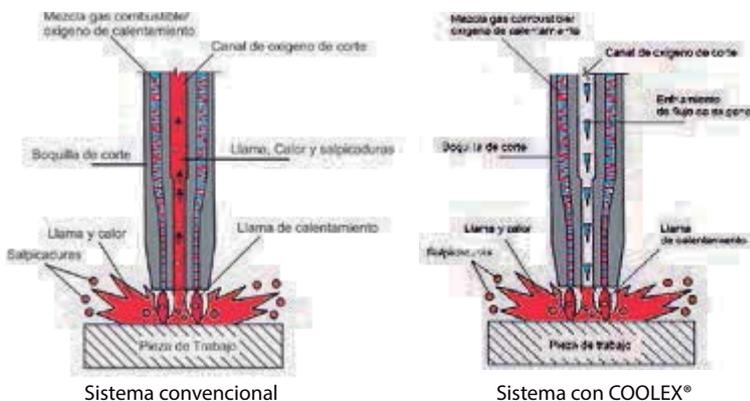
Oxígeno caliente/mezcla
de gas combustible

SOPLETE DE OXICORTE GCE FIT+®



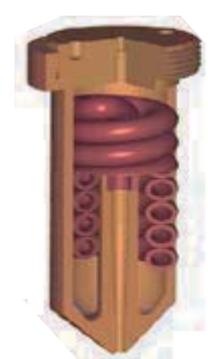
SISTEMA COOLEX® INTEGRADO

- Inyector micrométrico conectando el oxígeno de calentamiento y el O₂ de corte durante el periodo de precalentamiento.
- Enfriamiento del canal de O₂ de corte durante el periodo de precalentamiento.
- Temperaturas del sistema bajas, lejos del punto de auto ignición del gas.
- Tiempo de vida del sistema y de las boquillas más largo.
- Forma constante, sin dilataciones, de los canales de flujo de gas.



RMS (SISTEMA DE MEZCLA RESONADOR)

- Inyector en espiral, efectivo contra retroceso de llama.
- El oxígeno pasa por un espiral de cobre, actuando como intercambiador de calor y bajando la temperatura del sistema.
- Diámetros calculados para variar velocidades de paso y perder el retroceso de llama.



CACHAS DE ENFRIAMIENTO DE ALUMINIO

- Intercambiador de calor de aluminio, El tubo de mezcla y el sistema es enfriado por el flujo de oxígeno de corte.
- Reduce el espacio muerto dentro del soplete

BOQUILLAS DE CORTE DE ALTA VELOCIDAD

- Corte de alta velocidad
- Presión de oxígeno de corte hasta 8.5 bar (123Psi)
- Canal de O₂ de corte divergente - convergente con efecto de tobera Laval.
- Boquilla maciza, de cobre telurio cromado para una disipación del calor y duración de vida inigualada
- Una sola boquilla de calentamiento para todos los gases combustibles.

CAMBIO DE BOQUILLA EN TRES PASOS.



SOPLETE DE CORTE MECANIZADO GCE FIT+®



Los sopletes de oxicorte FIT* integran nuestra tecnología Coolex e incorporan elementos de seguridad y disipación del calor, para un soplete de una fiabilidad, seguridad y durabilidad inmejorable. Aprovechan las múltiples ventajas de nuestros diferentes sistemas para aumentar su productividad. Para un uso con las incansables boquillas ASF, PSF, ARC y PRC que se adaptan a las necesidades de productividad del taller.

Código	Largo/ Ø	Gas	Conexión
0766223	110/32	Acetileno	G3/8", G3/8" lzq, G1/4"
0766121	220/32	Acetileno	G3/8", G3/8" lzq, G1/4"
0766164	320/32	Acetileno	G3/8", G3/8" lzq, G1/4"
0766224	110/32	Propano	G3/8", G3/8" lzq, G1/4"
0766122	220/32	Propano	G3/8", G3/8" lzq, G1/4"
0766165	320/32	Propano	G3/8", G3/8" lzq, G1/4"
0766385	480/35	Propano	G3/8", G3/8" lzq, G1/4" + kit 9/16unf)

Consúltenos para otros largos y diámetros

BOQUILLA DE CALENTAMIENTO GSF



Código	Descripción	Gas	Rango de corte
0769932	GSF	todos	3-150 mm (A), 3-100 mm (PMY)
0769933	GSF	todos	150 - 300 mm (A), 100 - 300 mm (PMY)

BOQUILLAS DE ALTA VELOCIDAD ASF



CORTE DE ALTA VELOCIDAD

La boquillas de corte ASF & PSF aprovechan de la tecnología FIT+, para sopletes y boquillas que duran 5 a 10 veces más tiempo que las boquillas de oxicorte tradicionales, gracias su diseño y los materiales empleados. Brindan por meses a años de uso diario una alta calidad de corte, superficies lisas y bordes afilados. Se suministran por un cómodo blíster de 5 unidades, para una fácil identificación y eficiente protección. Idóneas para corte de aceros de hasta 300mm (12") de grosor, permite arranques en plena chapa hasta 150mm. Les permitirá reducir drásticamente el costo de consumible, paradas de proceso, tiempos de cambio de boquillas, piezas falladas, desvíos en la calidad del corte, operaciones post-corte.

Código	mm (")	mm/in	Corte O ₂	Calentam. O ₂	Acet. bar	Corte m ³ /h	Calentam. O ₂	Acet. m ³ /h
0769923	3-5 (1/8)	875 - 765	2,0 - 3,0	2,0 - 2,5	0,6	0,4 - 0,5	0,4	0,30
0769924	6-10 (1/8-1/2)	765 - 720	4,0 - 5,0	2,5	0,6	1,2 - 1,5	0,5	0,35
0769925	10-25 (1/2-1)	720 - 515	6,5 - 7,5	2,5	0,6	3,2 - 3,7	0,5	0,35
0769926	25-40 (1-1.5)	515 - 430	6,5 - 8,5	2,5	0,6	4,6 - 5,5	0,5	0,35
0769927	40-60 (1-2)	430 - 375	6,5 - 8,5	2,5	0,6	5,6 - 7,1	0,5	0,35
0769928	60-100 (2-4)	375 - 275	6,5 - 8,0	2,5	0,6	9,1 - 11,0	0,5	0,35
0769929	100-150 (4-6)	275 - 210	6,5 - 7,0	3,5	0,6	12,1 - 12,9	0,6	0,50
0769930	150-230 (6-8)	210 - 140	6,5 - 7,5	6,5 - 7,5	0,6	19,4 - 22,0	1,1	0,85
0769931	230-300 (8-10)	150 - 110	6,5 - 7,5	6,5 - 7,5	0,6	28,5 - 32,5	1,1	0,85

BOQUILLAS DE ALTA VELOCIDAD PSF



CORTE DE ALTA VELOCIDAD

Código	mm	mm/in	Corte O ₂	Calentam. O ₂	Gas O ₂	Corte m ³ /h	Calentam. O ₂	Gas m ³ /h
0769913	3 - 6	795 - 730	2,0 - 5,0	1,5 - 2,0	0,2	0,5 - 1,0	1,0	0,25
0769914	7 - 15	690 - 575	5,0 - 7,0	2,0	0,2	1,6 - 2,0	1,3	0,32
0769915	15 - 25	575 - 480	6,0 - 7,0	2,0	0,2	2,5 - 3,1	1,3	0,32
0769916	25 - 40	480 - 420	6,0 - 7,5	2,0	0,2	3,8 - 4,5	1,3	0,32
0769917	40 - 60	415 - 355	5,5 - 7,5	2,0	0,2	4,2 - 5,6	1,3	0,32
0769918	60 - 100	350 - 275	6,0 - 8,5	2,0	0,2	7,6 - 10,6	1,3	0,32
0769919**	100 - 150	270 - 195	6,5 - 7,5	2,5	0,3	11,5 - 13,0	1,4	0,35
0769920	100 - 200	270 - 180	7,5 - 9,5	3,0	0,3	13,3 - 15,6	2,4	0,60
0769921	200 - 250	180 - 130	6,5 - 8,5	3,0	0,3	18,0 - 22,0	2,4	0,60
0769922	250 - 300	130 - 110	6,5 - 8,5	3,5	0,3	23,0 - 30,0	2,5	0,62

**Boquilla con diseño especial para perforaciones, arranque en plena chapa efectivas. Debe utilizarse en combinación con boquilla externa GSF 3-100mm.

BOQUILLAS DE CORTE ULTRA RÁPIDO ARC



El sistema La boquillas de corte ARC & PRC aprovechan de la tecnología FIT+, para sopletes y boquillas que duran 5 a 10 veces más tiempo que las boquillas de oxicorte tradicionales.

Las boquillas de Corte Ultra Rápido GCE están provistas de una cortina de oxígeno para proteger el chorro de oxígeno de corrientes de entradas de humos y mantener su pureza para llegar a velocidades superiores a 1 metro/minuto. Su diseño único ofrece un amplio rango de espesores de cortes, reduciendo los tiempos de cambio de la boquilla. Brinda una alta calidad de corte, superficies lisas y bordes afilados. Con apenas cambiar de boquilla, permite cuando es necesario aumentar la productividad de un 25 a 50%, manteniendo consumo de oxígeno por metro cortado. Se suministran por blister de 5 unidades y para alargar más su duración de vida y mantener un corte perfecto, aconsejamos uso del limpiador KR21, N° de parte: 218190051.

Idóneas para corte de aceros delgados y hasta 70mm (3"), corte de tiras largas, corte de espesores variables o cuando se desea aumentar la productividad.

CORTE ULTRA RÁPIDO



Código	mm			mm/min	Acetileno bar	Calentam. O ₂ m ³ /h			Corte O ₂ bar m ³ /h	
	3	5	10			bar	m ³ /h	bar	m ³ /h	
F2551 0003	3	4,0	2,6	1100 - 1050	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	8,0	5,7
	5	4,0	2,6	1000 - 950	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	8,0	5,7
	10	6,0	2,6	920 - 870	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,5	8,0	5,7
	15	6,0	2,7	820 - 780	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	7,0
	20	6,0	2,7	740 - 680	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	7,0
	25	6,0	2,7	670 - 610	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	7,0
	30	6,0	2,7	600 - 550	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	7,0
F2551 0004	40	6,0	2,7	480 - 420	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	7,0
	3	4,0	3,0	1100 - 1050	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	8,0	9,2
	5	4,0	3,0	1000 - 950	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	8,0	9,2
	10	6,0	3,0	920 - 870	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,5	8,0	9,2
	15	6,0	3,2	820 - 780	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	11,1
	20	6,0	3,2	740 - 680	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	11,1
	25	6,0	3,2	670 - 610	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	11,1
	30	6,0	3,2	600 - 550	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	11,1
	40	6,0	3,2	480 - 420	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	11,1
	50	9,0	3,3	460 - 380	0,2 - 0,8	0,7	2,25	0,8	10,0	11,1
70	12,0	3,5	320 - 260	0,2 - 0,8	0,7	2,25	0,8	10,0	11,1	

BOQUILLAS DE CORTE ULTRA RÁPIDO PRC



CORTE ULTRA RÁPIDO

Código	mm			mm/min	Gas Comb. bar	Calentam. O ₂ m ³ /h			Corte O ₂ bar m ³ /h	
	5	10	15			bar	m ³ /h	bar	m ³ /h	
F2551 0001	5	6,0	2,8	930 - 850	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	8,0	5,7
	10	6,0	2,8	840 - 760	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	8,0	5,7
	15	6,0	2,9	760 - 700	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	7,0
	20	6,0	2,9	690 - 610	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	7,0
	25	6,0	2,9	620 - 540	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	7,0
	30	6,0	2,9	540 - 460	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	7,0
	40	6,0	2,9	410 - 360	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	7,0
F2551 0002	5	6,0	3,0	930 - 850	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	8,0	9,2
	10	6,0	3,2	840 - 760	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	8,0	9,2
	15	6,0	3,2	760 - 700	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	11,1
	20	6,0	3,2	690 - 610	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	11,1
	25	6,0	3,2	630 - 550	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	11,1
	30	6,0	3,2	570 - 490	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	11,1
	40	6,0	3,2	490 - 440	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	11,1
	50	9,0	3,3	410 - 350	0,2 - 0,8	0,5	2,2	2,1	10,0	11,1
	70	12,0	3,5	300 - 260	0,2 - 0,8	0,5	2,2	2,1	10,0	11,1

SISTEMAS DE OXICORTE MECANIZADO JETSTREAM Y FIT

SOPLETES DE OXICORTE JETSTREAM Y FIT

Los sopletes de oxicorte JETSTREAM, FIT y BM31 aprovechan nuestra tecnología Coolex e incorporan elementos de seguridad y disipación del calor, para un soplete de una fiabilidad, seguridad y durabilidad inmejorable. Para un uso con boquillas MA 133-D, MP133, JETEX y PROPEX que se adaptan a las necesidades de productividad del taller.

SOPLETE MODELO JETSTREAM

Código	Largo/Ø	Gas	Conexión	Nota
203021300	220/30	A	G3/8", G3/8"LH, G1/4"	Válvulas + BV12 + espigas porta mangueras
203021301	220/32	A	G3/8", G3/8"LH, G1/4"	Válvulas + BV12 + espigas porta mangueras
203021302	220/35	A	G3/8", G3/8"LH, G1/4"	Válvulas + BV12 + espigas porta mangueras
203021306	400/32	A	G3/8", G3/8"LH, G1/4"	Válvulas + BV12 + espigas porta mangueras
203021309	400/35	A	G3/8", G3/8"LH, G1/4"	Válvulas + BV12 + espigas porta mangueras
203021307	220/35	P	2x 9/16", 1x 9/16"lqz UNF	Válvulas + BV12 + espigas porta mangueras
203021318	400/35	P	2x 9/16", 1x 9/16"lqz UNF	Válvulas + BV12 + espigas porta mangueras
203021303	220/30	P	G3/8", G3/8"LH, G1/4"	Válvulas + BV12 + espigas porta mangueras
203021304	220/32	P	G3/8", G3/8"LH, G1/4"	Válvulas + BV12 + espigas porta mangueras
203021305	220/35	P	G3/8", G3/8"LH, G1/4"	Válvulas + BV12 + espigas porta mangueras

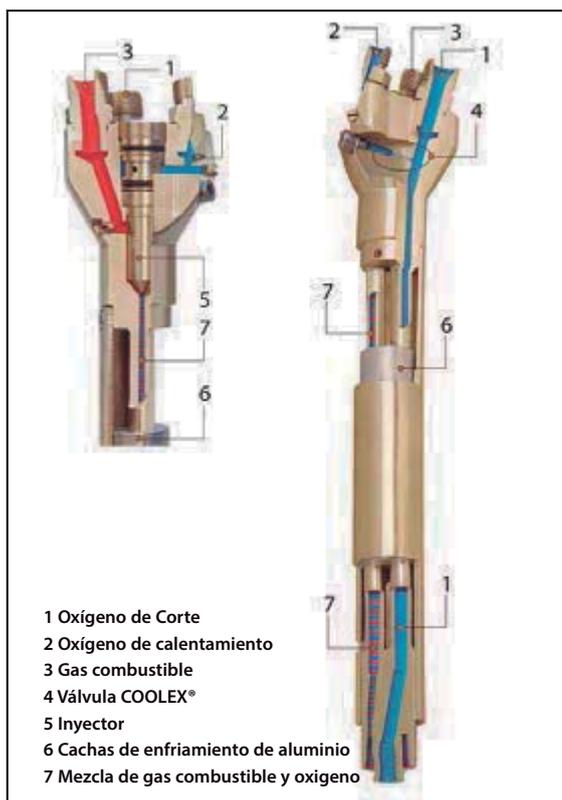
SOPLETE MODELO FIT

Código	Largo/Ø	Gas	Conexión	Nota
0766107	220/32	A	G3/8", G3/8"LH, G1/4"	
0766123	400/32	A	G3/8", G3/8"LH, G1/4"	
0766106	220/32	P	G3/8", G3/8"LH, G1/4"	
0766124	400/32	P	G3/8", G3/8"LH, G1/4"	

SOPLETE MODELO BM 31 CF

Código	Largo/Ø	Gas	Conexión	Nota
203021243	100/28	A	G3/8", G3/8"LH, G1/4"	BV12 + espiga portaman. 2x8, 1x6,3
203021245	100/32	A	G3/8", G3/8"LH, G1/4"	BV12 + espiga portaman. 2x8, 1x6,3
203021244	160/28	A	G3/8", G3/8"LH, G1/4"	BV12 + espiga portaman. 2x8, 1x6,3
203021246	160/32	A	G3/8", G3/8"LH, G1/4"	BV12 + espiga portaman. 2x8, 1x6,3

Consúltenos para otros largos y diámetros



COOLEX® INTEGRADO

Los sopletes GCE Bir+, Jetstream, FIT y FIT+ esta equipado con el sistema COOLEX®. Un hilo de oxígeno fluye por el canal de corte durante la fase de precalentamiento. Este micro flujo permite aumentar la superficie de enfriamiento dando mayor seguridad y vida útil al sistema.

- Permite reducir los tiempos de precalentamiento al enriquecer la mezcla.
- Previene la entrada de humos caliente en el canal de oxígeno de corte durante las fase de precalentamiento y mantiene las boquillas más frías evitando la adherencias de metal en fusión al arranque del corte.
- Brinda mayor vida útil de las boquillas, reduciendo tiempos de parada.
- Temperatura de trabajo más bajas, máximo 40° C en el mezclador
- Diámetros de paso sin dilataciones térmicas para flujos de gases constantes y un sistema seguro y fiable.

INYECTOR DE SEGURIDAD

El inyector macizo y mecanizado con bronce de alta calidad proporciona un funcionamiento seguro. La versión de acetileno esta provista de un intercambiador de calor que permite mantener el sistema en temperaturas de funcionamiento seguras.

Aguas abajo del inyector, una unidad de enfriamiento de aluminio completa la función de enfriamiento de los sopletes GCE y garantiza una alta seguridad operativa. Los retrocesos de llama son prácticamente imposibles, incluso durante cargas de trabajo extremadamente altas.

- Alta seguridad en operaciones de arranque en plena chapa.
- Vida útil más larga del soplete y de las boquillas.
- Menos paradas por cambio de boquilla y piezas a corta falladas.
- Alta eficiencia y definición del corte.
- Menos mantenimientos y refacciones.

BOQUILLAS DE ALTA VELOCIDAD MA133 Y MP133

La boquillas de corte MA133 y MP133 son boquillas de alta velocidad reconocidas por décadas como duraderas y extremadamente fiable.

Permiten obtener un alta calidad de corte, superficies lisas y bordes afilados.

Se suministran por cajas de 25 unidades y cada boquilla está protegida por un estuche individual para facilitar su identificación y proteger sus cualidades.

Idóneas para corte de aceros de hasta 300mm (12") de grosor brindan al oxicultista gran flexibilidad y tolerancia en los parámetros de corte.



CORTE DE ALTA VELOCIDAD

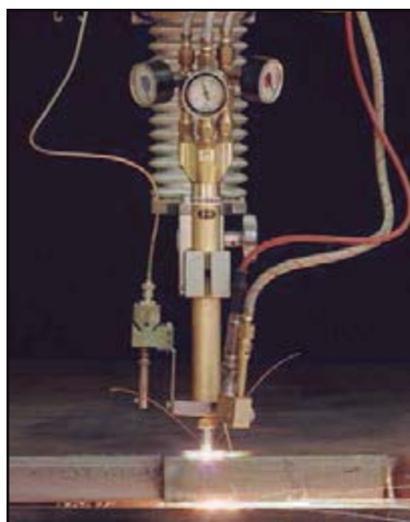
Código	mm	mm/min	Corte O ₂	Calentam. O ₂	Acet.	Corte O ₂	Calentam. O ₂	Acet.
202150330	3 - 8	900 - 650	3 - 5	1,5	0,2 - 0,8	1,25 - 1,85	0,55	0,5
202150331	8 - 15	800 - 600	5 - 6	1,5	0,2 - 0,8	2,15 - 2,6	0,55	0,5
202150332	15 - 30	680 - 460	6 - 7	1,5	0,2 - 0,8	3,6 - 4,15	0,55	0,5
202150333	30 - 50	575 - 360	6,5 - 7,5	1,5	0,2 - 0,8	5,2 - 5,85	0,55	0,5
202150334	50 - 70	475 - 340	7,5	2,3	0,2 - 0,8	7,8 - 8	0,715	0,65
202150335	70 - 100	365 - 250	7 - 8	2,3	0,2 - 0,8	11,1 - 12,3	0,715	0,65
202150336	100 - 200	250 - 150	5,5 - 7,5	2,0 - 2,5	0,6	11,7 - 15,7	0,75 - 0,85	0,58 - 0,77
202150337	200 - 300	180 - 110	5,5 - 6,5	4 - 5	0,6	28,6 - 31	1,12 - 1,47	1,02 - 1,34

BOQUILLAS DE ALTA VELOCIDAD MA133 Y MP133



CORTE DE ALTA VELOCIDAD

Código	mm	mm/min	Corte O ₂	Calentam. O ₂	Gas Comb.	Corte O ₂	Calentam. O ₂	Gas Comb.
202150320	3 - 10	750 - 600	4 - 5	2	0,1 - 0,8	1,85	1,6	0,4
202150321	10 - 15	635 - 540	5 - 6	2	0,1 - 0,8	2,32 - 2,6	1,6	0,4
202150322	15 - 30	610 - 440	6 - 7	2	0,1 - 0,8	3,6 - 4	1,6 - 1,75	0,40 - 0,44
202150323	30 - 50	510 - 380	6,5 - 7,5	2	0,1 - 0,8	4,85 - 5,7	1,75	0,44
202150324	50 - 70	460 - 320	7 - 7,5	2	0,1 - 0,8	7,4 - 7,75	2,1	0,525
202150325	70 - 100	400 - 280	7 - 8	2	0,1 - 0,8	11,1 - 12,3	2,1	0,525
202150326	100 - 200	250 - 150	5,5 - 7,5	2	0,3 - 0,8	11,7 - 15,7	2,1	0,525
202150327	200 - 300	180 - 110	5,5 - 6,5	3	0,3 - 0,8	26,8 - 31	2,6	0,65



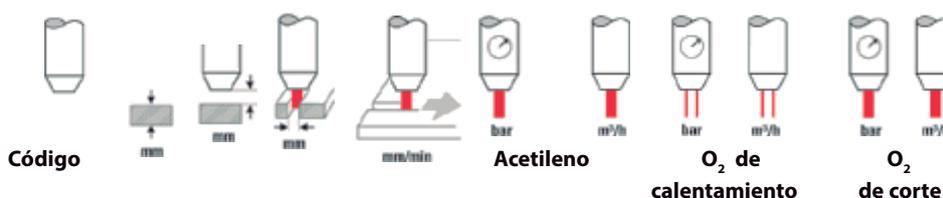
BOQUILLAS DE CORTE ULTRA RÁPIDO JETEX[®] Y PROPEX

La boquillas de corte rápido Jetex y Propex están provistas de una cortina de oxígeno, operando como un escudo para proteger el chorro de oxígeno de corte de la entrada de humos y mantener su pureza para llegar a velocidades superiores a 1 metro/minuto.

Brinda una alta calidad de corte, superficies lisas y bordes afilados. Con apenas cambiar de boquilla, permite cuando es necesario aumentar la productividad de un 25 a 50%, manteniendo consumo de oxígeno por metro cortado. Su diseño único ofrece un amplio rango de espesores de cortes, reduciendo los tiempos de cambio de la boquilla. Se suministran en cajas de 25 unidades y para alargar su duración de vida, aconsejamos uso del limpiador KR21, N° de parte: 218190051.

Idóneas para corte de aceros delgados y hasta 70mm (3"), corte de tiras largas, corte de espesores variables o cuando se desea aumentar la productividad.

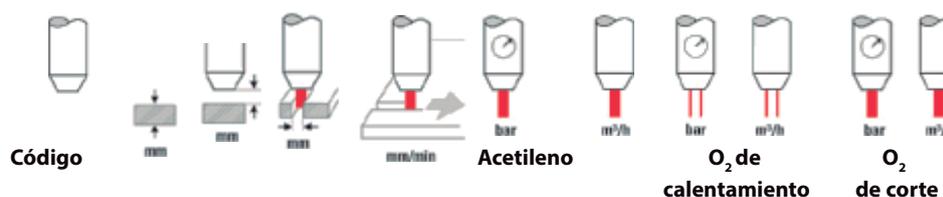
BOQUILLAS DE CORTE ULTRA RÁPIDO JETEX - ACETILENO



CORTE ULTRA RÁPIDO

Código	mm	mm	mm	mm/min	Acetileno	O ₂ de calentamiento			O ₂ de corte	
202150191	3	4,0	2,6	1100 - 1050	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	8,0	5,7
	5	4,0	2,6	1000 - 950	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	8,0	5,7
	10	6,0	2,6	920 - 870	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,5	8,0	5,7
	15	6,0	2,7	820 - 780	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	7,0
	20	6,0	2,7	740 - 680	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	7,0
	25	6,0	2,7	670 - 610	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	7,0
	30	6,0	2,7	600 - 550	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	7,0
	40	6,0	2,7	480 - 420	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	7,0
202150192	3	4,0	3,0	1100 - 1050	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	8,0	9,2
	5	4,0	3,0	1000 - 950	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	8,0	9,2
	10	6,0	3,0	920 - 870	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,5	8,0	9,2
	15	6,0	3,2	820 - 780	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	11,1
	20	6,0	3,2	740 - 680	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	11,1
	25	6,0	3,2	670 - 610	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	11,1
	30	6,0	3,2	600 - 550	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	11,1
	40	6,0	3,2	480 - 420	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	11,1
	50	9,0	3,3	460 - 380	0,2 - 0,8	0,7	2,25	0,8	10,0	11,1
	70	12,0	3,5	320 - 260	0,2 - 0,8	0,7	2,25	0,8	10,0	11,1

BOQUILLAS DE CORTE ULTRA RÁPIDO PROPEX - PROPANO



CORTE ULTRA RÁPIDO

Código	mm	mm	mm	mm/min	Acetileno	O ₂ de calentamiento			O ₂ de corte	
202150370	5	6,0	2,8	930 - 850	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	8,0	5,7
	10	6,0	2,8	840 - 760	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	8,0	5,7
	15	6,0	2,9	760 - 700	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	7,0
	20	6,0	2,9	690 - 610	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	7,0
	25	6,0	2,9	620 - 540	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	7,0
	30	6,0	2,9	540 - 460	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	7,0
202150371	40	6,0	2,9	410 - 360	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	7,0
	5	6,0	3,0	930 - 850	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	8,0	9,2
	10	6,0	3,2	840 - 760	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	8,0	9,2
	15	6,0	3,2	760 - 700	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	11,1
	20	6,0	3,2	690 - 610	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	11,1
	25	6,0	3,2	630 - 550	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	11,1
	30	6,0	3,2	70 - 490	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	11,1
	40	6,0	3,2	490 - 440	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	11,1
	50	9,0	3,3	410 - 350	0,2 - 0,8	0,5	2,2	2,1	10,0	11,1
	70	12,0	3,5	300 - 260	0,2 - 0,8	0,5	2,2	2,1	10,0	11,1

SISTEMA DE OXICORTE CON BOQUILLAS TRICÓNICAS

SOPLETE DE CORTE BGR (X541)



Los sopletes de oxicorte BGR y X541 son sistemas de alta presión con mezcla en la boquilla. Diseño robusto y fiable que permite mantener los 3 gases separados hasta la boquilla.

Idóneo para aplicaciones con múltiples sopletes y/o ambientes con altas temperaturas.

Para uso con boquillas tricónicas, tipo IC, con un cono de 30° y con todo tipo de gases combustibles..

SOPLETE BGR, X541 Y BNM

Código	Largo/ Ø	Gas	Conexión	Nota
14056220	220/32	APMY	G3/8", G3/8"LH, G1/4"	
14056320	320/32	APMY	G/8", G3/8"LH, G1/4"	con cremallera M.1,25
0766111	220/35	APMY	2x 9/16", 1x 9/16"lq UNF	
0766112	400/35	APMY	2x 9/16", 1x 9/16"lq UNF	
203021310	150/32	APMY	G3/8", G3/8"LH, G1/4"	con válvulas y BV12
203021298	220/32	APMY	G3/8", G3/8"LH, G1/4"	con válvulas y BV12
203021299	320/32	APMY	G3/8", G3/8"LH, G1/4"	con válvulas y BV12
0764582	90/28	APMY	2xG1/4", G1/4"LH	con cremallera M.0,7

Consúltenos para otros largos y diámetros

BOQUILLAS DE CORTE DE ALTA VELOCIDAD A-MD COOLEX®

Boquillas tricónicas, con diseño de dos piezas para facilitar su limpieza.

El uso de cobre telurio y de boquilla interna e externa cromada permite aumentar su duración de vida y tener un corte perfecto para más tiempo.

Integra el sistema Coolex® de enfriamiento, protección del sistema y de la definición del canal de oxígeno de corte

El efecto Laval en el canal de corte permite trabajar con hasta 8,5 Bar (123Psi) y tener un chorro de oxígenos de corte que supera la velocidad del sonido

Sistema patentado para operaciones de oxicorte con acetileno seguras, idóneo para chaflanes, cuando se trabaja acero aliados difícil de cortar o con piezas por cortar pequeñas y se desea reducir los tiempos de precalentamiento



ALTA VELOCIDAD

Código	mm	mm/min	Corte	Calentam.	Acet.	Corte	Calentam.	Acet.
			O ₂	O ₂	bar	O ₂	O ₂	m ³ /h
14001450	3 - 5	800 - 750	2 - 3	1	0,3	0,4 - 0,55	1	0,5
14001451	6 - 10	750 - 700	4 - 5	1	0,3	1,2 - 1,4	1	0,5
14001452	10 - 25	650 - 500	6,5 - 7,5	1	0,3	3,2 - 3,7	1	0,5
14001453	25 - 40	500 - 420	6,5 - 8	1	0,3	4,6 - 5,5	1	0,5
14001454	40 - 60	420 - 360	6,5 - 8,5	1,5	0,3	5,6 - 7,1	1	0,7
14001455	60 - 100	360 - 270	6,5 - 8	1,5	0,3	9,1 - 11	1	0,7
14001456	100 - 150	270 - 210	6,5 - 7	1,5	0,4	12,2 - 12,9	1	0,7
14001457	150 - 230	210 - 130	6,5 - 7,5	2	0,4	19,4 - 22	2	1,4
14001458	230 - 300	140 - 110	6,5 - 7,5	2	0,6	28,5 - 32,5	2	1,4

BOQUILLA DE CORTE DE ALTA PRODUCTIVIDAD TRITEX – ACETILENO

Boquillas de características similares a la A-MD, pero con efecto Laval cuando presiones de 11 Bar (160 Psi) de O₂ son disponibles. Permite aumentar la velocidad, manteniendo el consumo de oxígeno por metro lineal cortado.

Sistema patentado y reconocido como uno de los más confiables para operaciones con acetileno.

Idóneo cuando se trabaja acero aliados difícil de cortar, piezas por cortar pequeñas, cuando se desea reducir los tiempos de precalentamiento y deformaciones de chapa.



ALTA PRODUCTIVIDAD

Código	mm	mm/min	Corte	Calentam.	Acet.	Corte	Calentam.	Acet.
			O ₂	O ₂	bar	O ₂	O ₂	m ³ /h
219144464	3 - 5	760 - 700	3 - 4	1	0,6	0,5 - 0,6	1	0,5
219144465	6 - 10	700 - 650	5 - 7,5	1	0,6	1,6 - 2,1	1	0,5
219144466	10 - 25	725 - 530	9 - 11	1	0,6	4,2	1	0,5
219144467	25 - 50	530 - 410	9 - 11	1	0,6	4,3 - 5,2	1	0,5
219144468	50 - 75	410 - 330	10 - 11	1,5	0,7	6,7 - 8,1	0,55 - 0,7	0,5 - 0,7
219144469	75 - 100	330 - 280	10 - 11	1,5	0,7	8,9 - 10,2	1	0,7
219144470	100 - 150	280 - 210	9 - 10	1,5	0,7	9,5 - 11,5	0,8 - 1,3	0,7 - 1
219144471	150 - 240	210 - 130	6,5 - 7,5	2	0,8	19 - 22	1,5 - 1,8	1,2 - 1,5
219144472	240 - 300	130 - 110	6,5 - 7,5	2	0,8	28 - 32	3	2,2

BOQUILLAS DE CORTE K50 PUZ Y K70 PUZ – PROPANO, GAS NATURAL

Boquillas tricónicas para un uso en todo soplete de cono internacional.

Boquilla interna de corte aprovechando la larga trayectoria de la boquilla PUZ 89 para presiones y velocidades estándares.

Boquilla externa cromada para reflejar el calor, una larga duración de vida y parámetro de corte estables.

Permite reducir el costo de consumible al cambiarse únicamente la punta. Diseño K50 PUZ para corte hasta 100mm (4") y K70 PUZ para corte hasta 300mm (12").

Idóneo para cortes largos, biselados y chaflanes, cuando hay mucho calor en el proceso, poca presión de oxígeno disponible y solo propano, gas natural o mezclas disponible como gas combustible



Boquilla de corte completa



Adaptador tricónico / Punta PUZ 89



Boquilla de calentamiento

Código	mm	mm/min	Corte O ₂	Calentam. O ₂	Acet.	Corte O ₂	Calentam. O ₂	Acet.	
14001749	3 - 10	660 - 550	2 - 3	2,5	0,3	1,3 - 1,7	1,4	0,36	
14001750	10 - 25	560 - 400	3 - 4,5	3	0,3	1,7 - 2,6	1,6	0,41	
14001751	25 - 40	400 - 340	4 - 5	3	0,3	2,8 - 3,4	1,6	0,41	
14001753	40 - 60	340 - 300	4,5 - 5,5	3	0,3	4,6 - 5,6	1,6	0,41	
14001755	60 - 100	310 - 260	5 - 6	3	0,3	8,1 - 9,5	1,6	0,41	
14001761	100 - 200	260 - 180	5,5 - 6,5	3,5 - 5,5	0,4	12,6 - 14,4	1,8 - 2,6	0,49 - 0,7	
14001762	200 - 300	180 - 110	6,5 - 8,5	5,5 - 7,5	0,4	23,1 - 29,1	2,6 - 3,4	0,7 - 0,92	
14050765	Adaptador tricónico de repuesto (3 conos 30° IC -> PUZ89)								
14001763	Boquilla de calentamiento de repuesto								

BOQUILLAS PNMHD

Boquillas tricónicas para cortes pesados y espesores de 300mm (12") hasta 500mm (20"), con propano, gas natural y mezclas.

Su diseño macizo y el uso de cobre telurio permite una buena resistencia al calor.

Conviene comprobar la capacidad del sistema de distribución de gas para el suministro adecuado de las boquillas PNMHD de (diámetro de canalizaciones y mangueras, capacidad del regulador, arrestallama y válvulas de la línea de oxígeno)



Código	mm	mm/min	Corte O ₂	Calentam. O ₂	Gas	Corte O ₂	Calentam. O ₂	Gas	
1299895	190 a 300	150	7,7	5	0,5	30	6,5	1,1	
1299896	300 a 500	90	11,2	7	1	55	10,5	4,8	
1263580	Boquilla externa de calentamiento								

Parámetros para cortes de calidad 1 acorde con norma ISO 9013, con aceros con un contenido máximo de carbón de 0.25% y oxígeno de pureza 99.5% o superior.

Es posible alcanzar la máxima velocidad de corte antes mencionada durante cortes rectos, utilizando metales en buenas condiciones de limpieza.

SOPLETE DE CORTE BIR+

SOPLETE DE CORTE BIR+ – TIPOS DE INYECTORES



Los sopletes de oxicorte BIR + aprovechan nuestra tecnología Coolex e incorporan elementos de seguridad y disipación del calor, para un soplete de una fiabilidad, seguridad y durabilidad inmejorable. Para un uso con boquillas de corte AC, A-SD y A-HD para acetileno y PUZ, P-SD y P-HD para propano, gases naturales y mezcla de gases combustibles. Optimizadas para aprovechar las presiones de oxígeno disponible e incrementar la productividad.

De diseño alemán respaldado por generaciones de usuarios satisfechos.

Código	Largo/ Ø	Gas	Conexión	Notas
14055160	220/32	A	2x 9/16", 1x 9/16" lzq UNF	incl. BV12 + válvulas
14055170	220/32	A	2x 9/16", 1x 9/16" lzq UNF	incl. BV12
14055239	110/32	A	G3/8", G3/8"LH, G1/4"	
14055218	220/32	A	G3/8", G3/8"LH, G1/4"	
114055241	320/32	A	G3/8", G3/8"LH, G1/4"	
14055233	320/34	A	G3/8", G3/8"LH, G1/4"	
14055243	415/34	A	G3/8", G3/8"LH, G1/4"	
14055217	220/32	F	G3/8", G3/8"LH, G1/4"	
14055161	220/32	PM	2x 9/16", 1x 9/16" lzq UNF	incl. BV12 + válvulas
14055168	220/35	PM	2x 9/16", 1x 9/16" lzq UNF	incl. BV12 + válvulas
14055242	110/32	PM	G3/8", G3/8"LH, G1/4"	
14055219	220/32	PM	G3/8", G3/8"LH, G1/4"	
14055240	320/32	PM	G3/8", G3/8"LH, G1/4"	
14055222	220/32	PM	G3/8", G3/8"LH, G1/4"	H- tipo de conexión para PHS
14055244	320/32	PM	G3/8", G3/8"LH, G1/4"	H- tipo de conexión para PHS

Consultenos para otros largos y diámetros

BOQUILLAS DE CORTE PUZ 89– PROPANO / GAS NATURAL Y MEZCLA DE GASES COMBUSTIBLES

Boquillas de corte



Boquilla de diseño alemán, con varias décadas de buen servicio y oxicortistas satisfechos. Reconocida por su gran flexibilidad de uso y su larga vida útil.

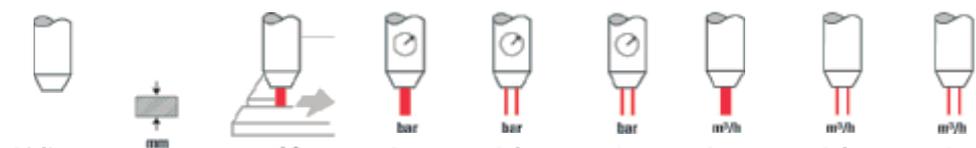
Boquilla externa cromada para reflejar el calor, una larga duración de vida y parámetro de corte estables.

Diseño robusto para cortar hasta 300 mm (12"), gran flexibilidad y tolerancia en los parámetros de corte.

Idóneo para cortes comunes, cuando hay poca presión de oxígeno disponible, solo propano, gas natural o mezclas disponibles como gas combustible y no se busca una alta velocidad de corte



Boquilla de calentamiento



Código	mm	mm/min O ₂	Corte O ₂ bar	Calentam. bar	Gas O ₂ bar	Corte O ₂ m ³ /h	Calentam. m ³ /h	Gas m ³ /h
14001350	3 - 10	600 - 550	2,0 - 3,0	2	0,2	1,3 - 1,7	1,3	0,33
14001351	10 - 25	560 - 400	4,5 - 5,0	2,5	0,2	2,8 - 3,4	1,5	0,38
14001352	25 - 40	400 - 340	4,0 - 5,0	2,5	0,2	2,8 - 3,4	1,5	0,3
14001353	40 - 60	340 - 310	4,5 - 5,5	2,5	0,2	4,6 - 5,6	1,5	0,38
14001354	60 - 100	310 - 260	5,0 - 6,0	2,5	0,2	8,1 - 9,5	1,5	0,38
14001355	100 - 200	260 - 180	5,5 - 6,5	3,0 - 5,0	0,3	12,6 - 14,4	1,7 - 2,5	0,50 - 0,70
14001356	200 - 300	180 - 110	6,5 - 8,5	5,0 - 7,0	0,3	12,6 - 14,4	2,5 - 3,3	0,70 - 0,90
14001147	3 - 100	Boquilla de calentamiento, Propano / gas natural						
14001148	100 - 300	Boquilla de calentamiento, Propano / gas natural						
14001587	3 - 100	Boquilla de calentamiento, mezcla de gases combustibles						
14001588	100 - 300	Boquilla de calentamiento, mezcla de gases combustibles						

BOQUILLAS DE CORTE P-SD – PROPANO / GAS NATURAL Y MEZCLA DE GASES COMBUSTIBLES

Boquillas de corte



Boquilla de calentamiento

Boquilla de alta velocidad de diseño alemán, evolución de la PUZ cuando hay disponible unos 8,5 bar (123 Psi) de Oxígeno.
 Boquillas interna y externa cromada para reflejar el calor, una larga duración de vida y parámetro de corte estables.
 Por su eficiencia y su gran flexibilidad de uso, es hoy en día el sistema más usado en Europa, solo superado por las boquillas PSF.
 Diseño robusto para arranque en plena chapa hasta 150mm (6") y corte hasta 300 mm (12")
 Idóneo para cortes en general, cuando hay una buena fuente de oxígeno disponible y se busca un corte de alta velocidad.

CORTE DE ALTA VELOCIDAD

Código	mm	mm/min	Corte O ₂ bar	Calentam. O ₂ bar	Acet. bar	Corte O ₂ m ³ /h	Calentam. O ₂ m ³ /h	Acet. m ³ /h
14001227	3 - 6	750 - 740	2,0 - 5,0	1,5	0,2	0,5 - 1,0	1	0,25
14001228	7 - 15	670 - 560	5,0 - 7,0	2	0,2	1,6 - 2,0	1,3	0,32
14001229	15 - 25	560 - 460	6,0 - 7,0	2	0,2	2,5 - 3,1	1,3	0,32
14001230	25 - 40	460 - 400	6,0 - 7,5	2	0,2	3,8 - 4,5	1,3	0,32
14001231	40 - 60	400 - 340	5,5 - 7,5	2	0,2	4,2 - 5,6	1,3	0,32
14001232	60 - 100	340 - 270	6,0 - 8,5	2	0,2	7,6 - 10,6	1,3	0,32
14001250*	100 - 150	270 - 180	6,5 - 7,5	2,5	0,3	11,5 - 13,0	1,4	0,35
14001233	100 - 200	270 - 180	7,5 - 9,5	4,5	0,6	13,3 - 15,6	2,4	0,6
14001234	200 - 250	180 - 130	6,5 - 8,5	4,5	0,6	18,0 - 22,0	2,4	0,6
14001235	250 - 300	130 - 110	6,5 - 8,5	5	0,6	23,0 - 30,0	2,5	0,62
14001236	3 - 100	Boquilla de calentamiento						
14001237	100 - 300	Boquilla de calentamiento						

* Boquilla de corte 14001250 diseñada para corte y pensada para un resultado óptimo en arranque en plena chapa, a usar en combinación con la boquilla externa 14001236

BOQUILLAS DE CORTE PHD – PROPANO / GAS NATURAL Y MEZCLA DE GASES COMBUSTIBLES

Boquillas de corte



Punta de calentamiento

Boquilla de alta productividad de diseño alemán, evolución de la PSD cuando hay disponible unos 12 bar (174 Psi) de Oxígeno.
 Boquillas interna y externa cromada para reflejar el calor, una larga duración de vida y parámetro de corte estables.
 Diseño eficiente de los canales de corte para maximizar el efecto Laval y alcázar velocidades de oxígeno superiores a la del sonido, para un corte 30% más rápido que una boquilla estándar.
 Alta calidad de corte, superficies lisas y bordes afilados.
 Diseño duradero para cortar hasta 100 mm (4"), una gran flexibilidad y tolerancia en los parámetros de corte.
 Idóneo cuando hay una buena fuente de oxígeno disponible y se busca una alta productividad.

CORTE DE ALTO RENDIMIENTO

Código	mm	mm/min	Corte O ₂ bar	Calentam. O ₂ bar	Acet. bar	Corte O ₂ m ³ /h	Calentam. O ₂ m ³ /h	Acet. m ³ /h
14001511	3 - 5	800 - 750	2,0 - 3,0	2,0 - 2,5	0,2	0,4 - 0,5	1	0,25
14001512	6 - 10	750 - 690	4,0 - 5,0	2,5	0,2	1,0 - 1,2	1,3	0,33
14001513	10 - 25	690 - 500	9,0 - 12,0	2,5	0,2	2,7 - 3,6	1,3	0,38
14001514	25 - 50	500 - 390	8,5 - 11,0	2,5	0,2	3,6 - 4,6	1,3	0,38
14001515	50 - 80	390 - 320	9,0 - 12,0	2,5	0,2	6,7 - 8,6	1,3	0,38
14001516	80 - 100	320 - 280	9,5 - 11,0	2,5	0,2	8,9 - 10,1	1,3	0,38
14001250*	100 - 150	270 - 180	6,5 - 7,5	2,5	0,3	11,5 - 13,0	1,4	0,35
14001233	100 - 200	270 - 180	7,5 - 9,5	4,5	0,6	13,3 - 15,6	2,4	0,6
14001234	200 - 250	180 - 130	6,5 - 8,5	4,5	0,6	18,0 - 22,0	2,4	0,6
14001235	250 - 300	130 - 110	6,5 - 8,5	5	0,6	23,0 - 30,0	2,5	0,62
14001517	3 - 100	Punta de calentamiento, propano						
14001518	3 - 100	Punta de calentamiento, mezcla de gases combustibles						
14001237	100 - 300	Punta de calentamiento						

* Boquillas de corte 14001250 preferible para arranque en plena chapa o perforaciones. Usar boquilla de calentamiento 14001236!

Parámetros para cortes de calidad 1 acorde con norma ISO 9013, con aceros con un contenido máximo de carbón de 0.25% y oxígeno de pureza 99.5% o superior.

Es posible alcanzar la máxima velocidad de corte antes mencionada durante cortes rectos, utilizando metales en buenas condiciones de limpieza.

BOQUILLAS DE CORTE AC – ACETILENO

Boquillas de corte



Boquilla de calentamiento

Boquilla de diseño alemán, con varias décadas de buen servicio y oxicultistas satisfechos. Reconocida por su gran flexibilidad de uso y su larga vida útil.
Boquilla interna y externa cromadas para reflejar el calor, una larga duración de vida y parámetro de corte estables. Diseño robusto para cortar hasta 300 mm (12"), una gran flexibilidad y tolerancia en los parámetros de corte. Idóneo para cortes de elementos pequeños, cuando hay poca presión de oxígeno disponible, cuando se busca reducir los tiempos de precalentamiento.

Código			Corte O ₂	Calentam. O ₂	Acet.	Corte O ₂	Calentam O ₂	Acet.
14001010	3 - 10	730 - 600	2,0 - 3,0	2	0,5	1,3 - 1,7	0,4	0,3
14001011	10 - 25	620 - 410	4,5 - 5,0	2,5	0,5	2,3 - 2,8	0,5	0,35
14001012	25 - 40	410 - 340	4,0 - 5,0	2,5	0,5	2,3 - 2,8	0,5	0,35
14001013	40 - 60	340 - 310	4,0 - 5,0	2,5	0,5	4,1 - 5,1	0,5	0,35
14001014	60 - 100	320 - 250	5,0 - 6,0	3	0,5	8,1 - 9,5	0,5	0,4
14001015	100 - 200	270 - 210	6,5 - 7,5	3,5	0,5	12,0 - 13,0	0,6	0,5
14001016	200 - 300	150 - 110	6,5 - 7,5	6,5 - 7,5	0,5	28,5 - 32,5	1,1	0,8
14001020	3 - 100	Punta de calentamiento						
14001021	3 - 100	Punta de calentamiento						

BOQUILLAS DE CORTE A-SD – ACETILENO

Boquillas de corte



Boquilla de calentamiento

Boquilla de alta velocidad de diseño alemán, evolución de la AC cuando hay disponible unos 8,5 bar (123 Psi) de Oxígeno.
Boquillas interna y externa cromada para reflejar el calor, una larga duración de vida y parámetro de corte estables. Alta calidad de corte, superficies lisas y bordes afilados con un corte 15% más rápido que boquillas estándares. Optimización de la llama de calentamientos para un proceso eficiente y un consumo de acetileno reducido. Idóneo para cortes en general, hasta 300 mm (12"), cuando hay una buena fuente de oxígeno disponible y se busca un corte de alta velocidad y eficiencia.

Código			Corte O ₂	Calentam. O ₂	Acet.	Corte O ₂	Calentam. O ₂	Acet.
14001217	3 - 5	800 - 750	2,0 - 3,0	2,0 - 2,5	0,6	0,4 - 0,5	0,4	0,3
14001218	6 - 10	750 - 700	4,0 - 5,0	2,5	0,6	1,2 - 1,5	0,5	0,35
14001219	10 - 25	500 - 650	6,5 - 7,5	2,5	0,6	3,2 - 3,7	0,5	0,35
14001220	25 - 40	420 - 500	6,5 - 8,5	2,5	0,6	4,6 - 5,5	0,5	0,35
14001221	40 - 60	360 - 420	6,5 - 8,5	2,5	0,6	5,6 - 7,1	0,5	0,35
14001222	60 - 100	270 - 360	6,5 - 8,5	2,5	0,6	9,1 - 11,0	0,5	0,35
14001223	100 - 150	210 - 270	6,5 - 7,0	3,5	0,6	12,1 - 12,9	0,6	0,5
14001224	150 - 230	140 - 210	6,5 - 7,5	6,5 - 7,5	0,6	19,4 - 22,0	1,1	0,85
14001225	230 - 300	110 - 150	6,5 - 7,5	6,5 - 7,5	0,6	28,5 - 32,5	1,1	0,85
14001226	3 - 150	Boquilla de calentamiento						
14001238	150 - 300	Boquilla de calentamiento						

CORTE DE ALTA VELOCIDAD

Parámetros para cortes de calidad 1 acorde con norma ISO 9013, con aceros con un contenido máximo de carbón de 0.25% y oxígeno de pureza 99.5% o superior.

Es posible alcanzar la máxima velocidad de corte antes mencionada durante cortes rectos, utilizando metales en buenas condiciones de limpieza.

BOQUILLAS DE CORTE AHD – ACETILENO

Boquillas de corte



Boquilla de calentamiento

CORTE DE ALTO RENDIMIENTO

Boquilla de alta productividad de diseño alemán, evolución de la ASD cuando hay disponible unos 12 bar (174 Psi) de Oxígeno.

Boquillas interna y externa cromada para reflejar el calor, una larga duración de vida y parámetro de corte estables. Diseño eficiente de los canales de corte para maximizar el efecto Laval y alcanzar velocidades de oxígeno superiores a la del sonido, para un corte 30% más rápido que una boquilla estándar.

Optimización de la llama de calentamientos y del proceso para una alta productividad y un consumo de acetileno optimizado.

Diseño robusto y duradero para cortar hasta 100 mm (4”), gran flexibilidad y tolerancia en los parámetros de corte. alta calidad de corte, superficies lisas y bordes afilados.

Idóneo cuando hay una buena fuente de oxígeno disponible y se busca una productividad insuperable.



Código	Tamaño	mm/min	Corte O ₂	Calentam. O ₂	Acet.	Corte O ₂	Calentam. O ₂	Acet.
14001519	3 - 5	800 - 750	2,0 - 3,0	2,5	0,5	0,4 - 0,5	0,4	0,35
14001520	6 - 10	750 - 700	4,0 - 5,0	3	0,5	1,0 - 1,2	0,5	0,4
14001521	10 - 25	725 - 530	9,0 - 12,0	3	0,5	2,7 - 3,6	0,5	0,4
14001522	25 - 50	530 - 420	8,5 - 11,5	3	0,5	3,6 - 4,6	0,5	0,4
14001523	50 - 80	420 - 330	9,0 - 12,0	3	0,5	6,7 - 8,6	0,5	0,4
14001524	80 - 100	300 - 280	9,5 - 11,5	3	0,6	8,9 - 10,1	0,5	0,4
14001525	100 - 150	280 - 210	6,5 - 7,0	4	0,6	12,1 - 12,9	0,6	0,5
14001224	150 - 230	140 - 210	6,5 - 7,5	6,5 - 7,5	0,6	19,4 - 22,0	1,1	0,85
14001225	230 - 300	150 - 110	6,5 - 7,5	6,5 - 7,5	0,6	28,5 - 32,5	1,1	0,85
14001526	3 - 150	Boquilla de calentamiento						
14001238	150 - 300	Boquilla de calentamiento						

BOQUILLAS DE CORTE PHS - PROPANO



CORTE DE ALTA VELOCIDAD

Boquillas de oxicorte de 62mm de largo con conexión tipo H

Boquilla externa cromada y interna de bronce.

Se suministra por caja de 50 unidades.

Generalmente usado en sistemas económicos, operaciones y trabajos puntuales.

Idóneo cuando la velocidad y calidad de corte no son críticas en el proceso.



Código	Tamaño	mm/min	Corte O ₂	Calentam. O ₂	Gas Comb.	
0769216	5/0	4 - 1	750	3	0,4	min. 0,02
0769217	4/0	6 - 4	700	3	0,5	min. 0,02
0769218	3/0	9 - 6	650	5	0,7	min. 0,02
0769219	00	12,5 - 9	630	5	0,7	min. 0,02
0769220	0	0 - 12,5	600	6	0,7	min. 0,02
0769221	0 1/2	35 - 20	550	7	0,7	min. 0,02
0769222	1	60 - 35	400	7	0,7	min. 0,02
0769223	1 1/2	75 - 60	310	7	0,7	min. 0,02
0769224	2	125 - 75	240	7	0,7	min. 0,02
0769225	2 1/2	150 - 125	210	7	0,7	min. 0,02
0769226	3	175 - 150	190	7	0,7	min. 0,02
0769227	4	200 - 175	170	7	0,7	min. 0,02
0769228	5	225 - 200	150	6	0,7	min. 0,02
0769229	5 1/2	250 - 225	130	6	0,7	min. 0,02

Parámetros para cortes de calidad 1 acorde con norma ISO 9013, con aceros con un contenido máximo de carbón de 0.25% y oxígeno de pureza 99.5% o superior.

Es posible alcanzar la máxima velocidad de corte antes mencionada durante cortes rectos, utilizando metales en buenas condiciones de limpieza.

MAQUINA PORTÁTIL DE CORTE

GCE PROFIT®

GCE profit® es una maquina de corte universal de diseño clásico principalmente para aplicaciones de oxicorte (oxígeno-gas) de laminas de metal hasta 150mm (hasta 100mm con dos sopletes de corte). Robusta y precisa, esta maquina de corte propone muchos beneficios de uso. Puede ser utilizada para cortes rectos guiados por un riel, cortes de formas y circulares guiados manualmente. El soplete de corte puede ser ajustado en posición vertical o angular para biselar los bordes de las láminas de metal.

CARACTERÍSTICAS DEL DISEÑO

- Cuerpo de aluminio para reducir las inercias
- Barra-sostenedor de soplete y rueda de aluminio para una mayor resistencia al oxicorte
- Manifold, conectores de manguera y soplete de corte fabricados de bronce
- Riel de aluminio o de hierro de 2 m (opcional)
- Compatible con todo tipo de gases combustible.
- Opcional: soplete de corte con mezcla positiva o dos tipos de sopletes de corte tipo inyector.
- Amplio rango de boquillas de corte.
- Con una maquina de corte se puede utilizar un o dos sopletes.
- Kit de extensión de segundo soplete opcional.



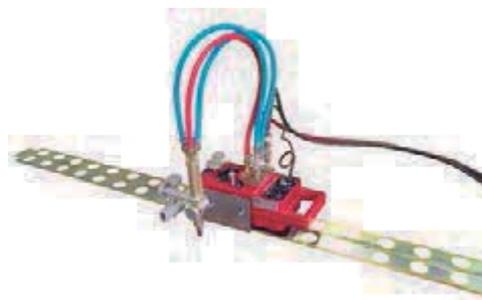
Código	Descripción
548900060001	Maquina GCE profit® con un soplete mezcla positiva, sin riel.
548900060000	Maquina GCE profit® sin soplete, sin riel.

CARACTERÍSTICAS

Capacidad de corte	Hasta 150mm con un soplete, hasta 100mm con dos sopletes.
Velocidad de corte	75 - 700mm/min
Operación	Hacia delante y atrás con velocidad variable.
Diámetro corte circular	80 - 1340 mm (opcional hasta 2340mm)
Máximo ancho de tiras.	485 mm (corte con dos sopletes paralelos)
Fuente alimentación	230V /50Hertz, conmutable a 110V
Fuente del motor	24V DC
Conexión de entrada oxígeno	G1/4", hasta 8 Bar (115 Psi), manguera mínima DN8mm (5/16")
Conexión de entrada Gas combustible	G3/8" lzq, hasta 1 Bar (14 psi), manquera mínima DN8mm (5/16")
Dimensiones de la Maquina	180 x 380 x 160 mm sin soplete, manguera ni barra soporte
Peso	13kg con un soplete, 16kg con dos sopletes

PAQUETE BÁSICO GCE PROFIT® INCLUYE:

- Equipado para aplicación de oxicorte con un soplete
- Un soplete con mezcla positiva, para boquillas tricónicas (solo para 548900060001)
- Barra, soporte con cremallera de soplete y escudo protector de calor de acero inoxidable.
- 3 mangueras para conectar el soplete al manifold con válvulas de cierre
- Poste corte circular, pieza de centro para círculo.
- Cable eléctrico de 10 m con conector DIN
- Llave, escariador para boquilla y accesorios de limpieza.
- Encendedor de llama
- Riel guía es despachado separado de la maquina



ACCESORIOS



Código	Descripción
304605940	Kit de extensión a 2 sopletes IMP/PROFIT
60010	Riel guía 2m, acero recubierto de Zn

SOPLETES DE CORTE



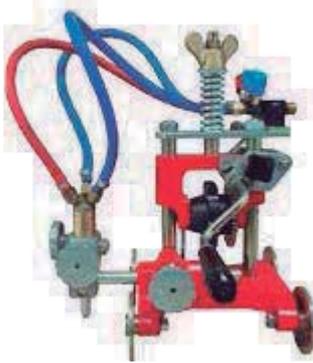
Hay disponible un soplete de corte con mezcla positiva y dos variantes de sopletes de corte de inyector. Soplete de corte de inyector BIR Mini debe ser utilizado con boquillas de corte de dos piezas enroscadas en la cabeza del soplete. FIT Mini esta diseñado con un confiable y único asiento plano. Los tipos gas combustible tienen que ser considerados en caso de sopletes de inyector. Todos los sopletes cumplen con la norma ISO 5172.

Código	Descripción	Tipo de gas	Boquilla de corte recomendada	Pos.
0766262	Soplete de corte tricónico	APMYF	ANME, AMD COOLEX®, PNME, K50PUZ	1
0766221	Soplete de corte inyector, BIR Mini	A	AC, (ASD)	2
0766222	Soplete de corte inyector, BIR Mini	PMYF	PUZ, (PSD)	2
0766173	Soplete de corte inyector, FIT Mini	A	MA133	3
0766174	Soplete de corte inyector, FIT Mini	PMYF	MP133, (MY133)	3

Parámetros para cortes de calidad 1 acorde con norma ISO 9013, con aceros con un contenido máximo de carbón de 0.25% y oxígeno de pureza 99.5% o superior.

Es posible alcanzar la máxima velocidad de corte antes mencionada durante cortes rectos, utilizando metales en buenas condiciones de limpieza.

MAQUINA DE CORTE DE TUBOS PCM



Maquina de corte portátil PCM robusta, pero de un peso ligero para cortes en ángulo recto o bisel con oxígeno - acetileno/propano, gas natural. El cuerpo de la maquina esta fabricado con una base de aleación ligera. El movimiento del soplete se realiza de forma manual mediante un engranaje, longitud estándar de 2,2mm (aproximadamente 7 pies - 8"). El conjunto estándar viene provisto de ruedas planas para su fácil movimiento en la superficie del tubo.

Código	Descripción
--------	-------------

60201	Maquina de corte de tubo PCM
--------------	------------------------------

CARACTERÍSTICAS

Movimientos:	Hacia delante y hacia atrás manualmente
Ancho de la pared del tubo:	cortes en ángulo recto hasta 100 mm (4"), en bisel 45° hasta 50 mm (2")
Diámetro del tubo:	101 – 610 mm (4 – 24") (máquina con cadena estándar)
Máximo diámetro del tubo	
(a petición del cliente/bajo pedido):	1220 mm (48")
Peso:	9 kg (20 lb) (máquina estándar)
Ángulo de corte en bisel	0 – 45 deg.
Conexión de entrada de soplete:	Oxígeno G3/8", Gas combustible G3/8"lq.

ACCESORIOS PCM



Código	Descripción
--------	-------------

889400P	Cadena conductora 585 mm (23") conjunto de 20 eslabones de cadena
----------------	---

0764582	Soplete PCM para boquillas tricónicas (ANME, PNME, HA311, HP331) con cremallera
----------------	---

MÁQUINA DE CORTE SCM



Esta máquina de utilización sencilla puede reproducir figuras desde una plantilla de acero reutilizable. Dicha plantilla es trazada por un rodillo magnético con un sistema de velocidad variable SCR que proporciona máxima estabilidad. La plantilla es totalmente ajustable al brazo. Las plantillas para trazado interno y externo se reproducen de manera sencilla.

El soplete utiliza boquillas estándar tricónicas para su uso con oxígeno-propano u oxígeno-acetileno. La sujeción del soplete permite cortes en ángulo recto y en bisel. El soplete puede ser girado permitiendo un fácil acceso a la boquilla de corte para un fácil mantenimiento o reposición de la punta.

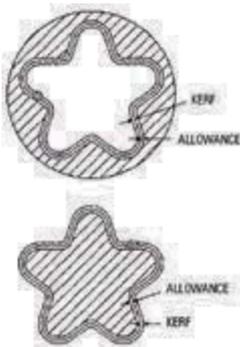
Un interruptor automático permite el arranque simultaneo del oxígeno de corte y del motor. La máquina puede ser utilizada para cortes en círculos de hasta 700 mm de diámetro y puede llegar a cortar hasta 1700 mm de diámetro usando el accesorio de extensión para corte. Su peso, 50kg, hace que sea una máquina manejable y se puede usar en cualquier ubicación. El pantógrafo portátil SCM se entrega con cable eléctrico, mangueras de gas y soplete, pero sin boquillas. Según el gas usado, ver capítulo de boquillas (ANME, PNME, IC-PM, HA311, HP331).

Código	Descripción
--------	-------------

60050	Máquina de corte
--------------	------------------

CARACTERÍSTICAS

Peso:	50 kg
Potencia:	220 V AC
Motor:	24 V DC
Diámetro estándar:	30 - 700 mm
Diámetro ampliado:	1700 mm
Longitud de bordes rectos	30 - 600 mm
Grosor de corte:	3 - 100 mm
Velocidad de corte:	100 - 1000 mm/min
Precisión de corte:	+/- 0,5 mm
Diámetro de la plantilla magnética:	10 mm



ACCESORIOS



Código	Descripción
--------	-------------

548904046841	Soplete SCM para boquillas tricónica (ANME, PNME, IC-PM, HA311, HP331)
---------------------	--

548304684924	Juego de 3 Mangueras
---------------------	----------------------

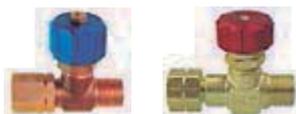
ACCESORIOS DE MÁQUINA DE CORTE

ANTI RETROCESO DE LLAMA PARA SOPLETES DE MÁQUINAS DE CORTE EN 730-1



Código	Gas	Conexión (EN 560)
14008408	Oxígeno de corte	G 3/8"
14008263	Calentamiento Oxígeno	G 1/4"
14008278	Fuel gas	G 3/8" LH

VÁLVULAS DE ALTO CAUDAL DE OXICORTE



Código	Aplicación	Conexión (EN 560)
14056015	Oxígeno de corte	G 3/8"
14056016	Oxígeno de calentamiento	G 1/4"
14056017	Gas combustible	G3/8"LH
203010607	Oxígeno	9/16" der.
203010609	Gas combustible	9/16" izq.

INDICADOR DE CONTROL DE PRESIÓN



Para garantizar los valores adecuados en la entrada del soplete, se puede ajustar el indicador de control de presión en las juntas de los tubos.

Código	Indicador de presión (Bar-Psi)	Conexión (EN 560)
14008259	0 - 10 (0-145)	G1/4"
14008569	0 - 10 (0-145)	G3/8"
14008567	0 - 2,5 (0-35)	G3/8" LH
ARV0027	0 - 16 (0-230)	G3/8"
9441850	Indicador del control de presión BIR, BGR	

ACCESORIOS DE LIMPIEZA



Código	Descripción
14008157	Cepillo limpiador de Bronce

548904225520	Aguja de limpieza cónica en acero inoxidable para el canal de oxígeno de corte
--------------	--

548814071191P	Juego de agujas de limpieza (10 piezas)
---------------	---

Lote de 10 juegos de 13 escariadores + 1 lima para limpiar los canales de calentamiento de las boquillas de oxicorte mecanizado y boquillas de corte sencillas. No usar en el canal de oxígeno de corte de boquillas de oxicorte de alta velocidad ya que destruiría el mecanizado convergente/divergente y el efecto Laval que genera altas velocidades de corte

218190051	Limpiador químico de boquillas
-----------	--------------------------------

El limpiador químico de boquillas de soldadura y de corte KR 21 se disuelve en agua y se produce un líquido que descompone los óxidos sin afectar a la boquilla.

La proporción de mezcla es de 50 gramos de polvo KR21 con 1 litro de agua, el tiempo efectivo es de 4 horas para que la boquilla salga como nueva, sin alteración de sus propiedades. Luego la boquilla se enjuaga con agua limpia.

ENCENDEDOR DE LLAMA



Código	Descripción
54800003001BP	Encendedor de llama (5 piezas)

SISTEMA DE ENCENDIDO EXTERNO



Código	Gas	Conexión
2803152	Acetileno	G1/4"
2803153	Propano	G3/8"

DISPOSITIVO DE CORTE EN BISEL



Para corte de chanflanes y corte en bisel, con ángulo ajustable.

Código	Soplete
219200073	Para BGR/X541
202235166	Para Jetstream/BM 31 CF
0764659	Para BIR+
F25910002	Para FIT+



Corte en bisel con FIT™



Corte en franja o cintas con BGR™

DISPOSITIVO DE CORTE EN FRANJAS



Para corte doble de espesores hasta 75 mm (3") y para franjas de 450 mm (18") de ancho.

Código	Soplete
14055509	Para BIR+
14056012	Para BGR/X541
202235504	Para Jetstream
F25910001	Para FIT+

TUERCA PORTA BOQUILLA



Código	Soplete
201032270	Para Jetstream/BM 31 CF
3551506	Para BGR/X541

KIT DE CONVERSIÓN BIR+

Estos kits permiten convertir máquinas de oxicorte a sopletes de alto rendimiento BIR+, haciendo su pantógrafo más productivo.

Cada kit incluye todo los elementos para asegurar una rápida conversión y reinicio del proceso de producción. Incluye varias boquillas para diferentes rangos de espesores, válvulas, dispositivos de seguridad, tablas de corte y accesorios incluidos en los kits garantizan la satisfacción de los usuarios, con todos los elementos pertinentes para aumentar calidad y velocidad de corte.

Código	Tipo	Gas	Diámetro eje	Tipo de boquilla
14055171	MA	Acetileno	32 mm	A-SD
14076825	MA HD	Acetileno	32 mm	A-HD
14055172	MP	Propano/gas nat./combustible mixto	32 mm	P-SD
14055175	MP	HD Propano/combustible mixto	32 mm	PY-HD
14055173	ZA	Acetileno	34 mm	A-SD
14055176	ZA HD	Acetileno	34 mm	A-HD
14055174	ZP	Propano/nat. gas/combustible mixto	34 mm	P-SD
14055177	ZP HD	Propano/combustible mixto	34 mm	PY-HD

Kits tipo MA y MP son adecuados para conversión de máquinas con pinzas para soplete de 32mm de diámetro, excepto máquinas de corte ESAB. Kits tipo ZA y ZP son adecuados para soplete de 34mm de diámetro.

RECOMENDACIONES PARA UN CORTE PERFECTO



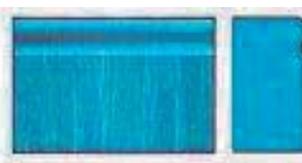
Defecto de perpendicularidad (divergente)

- Velocidad de corte muy alta.
- Boquilla lejos de la chapa.
- Boquilla sucia y / o dañada.



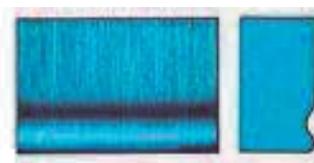
Defecto de perpendicularidad (convergente)

- Velocidad de corte muy alta.
- Boquilla lejos de la chapa.
- Presión de O_2 de corte muy alta.



Concavidad en el borde superior

- Presión de O_2 de corte muy alta.
- Boquilla sucia o dañada.
- Boquilla lejos de la chapa.



Escalón en borde inferior

- Velocidad de corte muy alta.
- Boquilla sucia y / o estropeada.



Corte cóncavo

- Velocidad de corte muy alta.
- Boquilla sucia y / o estropeada o boquilla demasiado pequeña.
- Presión de O_2 muy baja.



Corte irregular

- Presión de O_2 muy baja.
- Boquilla sucia y / o estropeada.
- Velocidad de corte muy alta.



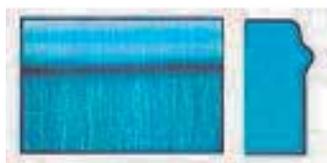
Cantos fundidos

- Velocidad de corte muy baja
- Llama de calentamiento muy fuerte.
- Boquilla lejos de la chapa.
- Boquilla demasiado grande.



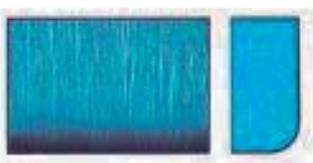
Hilos de gotas solidificadas

- Llama de calentamiento muy alta.
- Boquilla lejos de la chapa.
- Superficie de chapa desnivelada u oxidada.



Borde derretido con desechos adheridos

- Presión de O_2 de corte muy alta.
- Llama de calentamiento muy alta.
- Boquilla lejos de la chapa.



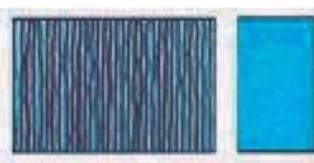
Borde inferior redondeado

- Llama de O_2 de corte muy alta.
- Velocidad de corte muy alta.
- Boquilla sucia y / o estropeada.



Líneas de corte profundas

- Velocidad de corte muy alta
- Boquilla lejos de la chapa.
- Llama de calentamiento muy fuerte.



Líneas de corte profundas y irregulares

- Velocidad de corte muy alta.
- Llama demasiado débil.



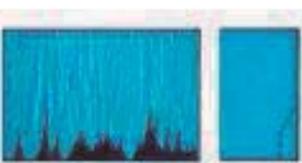
Hendiduras

- Velocidad de corte muy lenta
- Chapa ondulada u oxidada.
- Boquilla lejos de la chapa.
- Llama demasiado débil.
- Llama extinguida por un retroceso
- Chapa con inclusiones e impurezas.



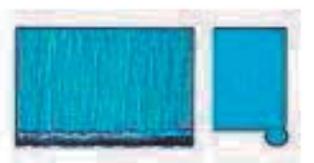
Hendiduras agrupadas por áreas

- Velocidad de corte muy alta.
- Chapa ondulada u oxidada.
- Boquilla lejos de la chapa.
- Llama demasiado débil.



Hendiduras agrupadas en la mitad inferior del corte

- Velocidad de corte muy lenta.
- Boquilla sucia y / o estropeada.



Escorias adheridas

- Velocidad incorrecta.
- Boquilla lejos de la chapa.
- Presión de O_2 de corte muy baja.
- Boquilla demasiado chica.
- Llama muy débil.
- Chapa sucia u oxidada.

SISTEMA COOLEX® PARA BOQUILLAS DE OXICORTE

el sistema patentado Coolex® viene dar una solución a las boquillas que se desgastan rápidamente y evita:

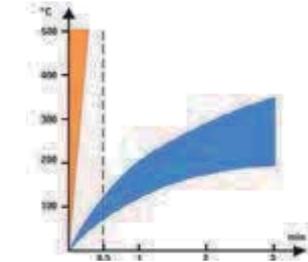
- Entrada de gas caliente en el canal de oxígeno de corte.
- Obstrucción del canal de oxígeno de corte por metal fundido.
- Salpicaduras adheridas a la superficie caliente.

GCE integra el efecto Coolex® en sus sistemas se soplete de oxicorte mecanizado de inyector y en selectas boquillas de corte tricónicas.

El sistema Coolex® integra aforo calibrado que conecta el canal de oxígeno de calentamiento con el del oxígeno de corte y ofrece un gran número de ventajas:

- + El micro-orificio permite el paso de un micro flujo (0,3 a 0,8 lpm.) de oxígeno de calentamiento al canal de corte durante el precalentamiento. Aumenta la superficie de enfriamiento, evita que el canal de corte se tape si toca el metal en fusión o si le llega salpicaduras de metal.
- + Este flujo adicional acelera el proceso de combustión en sí, lo cual significa una reducción del tiempo de precalentamiento, menos deformación de la pieza a cortar y casi todos los trabajos de corte se pueden iniciar en cuestión de segundos, especialmente al usar propano.
- + Una boquilla mas fría permite una reducción adhesión de escoria y salpicaduras, significa que no solo se aumenta la vida de la boquilla, dado que se ha eliminado prácticamente la limpieza, sino que la boquilla conserva también su forma y precisión originales durante toda su vida de servicio para un corte siempre perfecto.

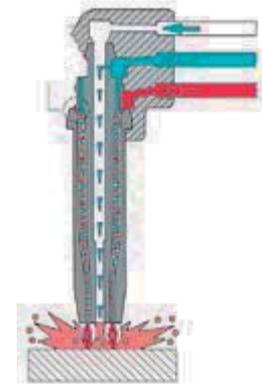
Sin flujo de enfriamiento



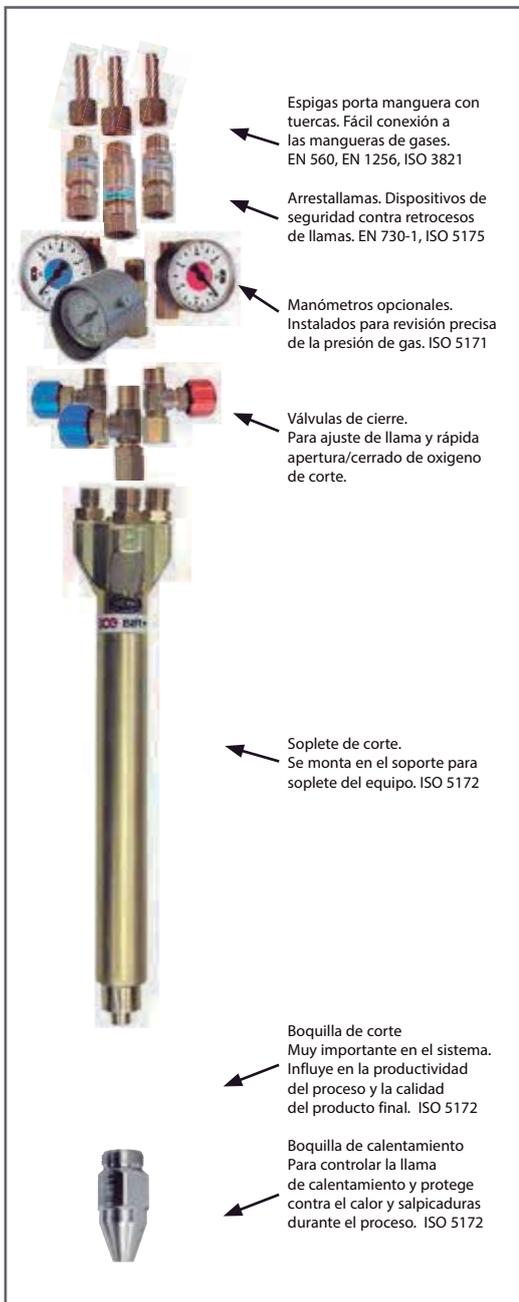
Con flujo de enfriamiento

El gráfico muestra las mediciones de temperatura tomadas a 2 mm de la punta de la boquilla, con y sin flujo de enfriamiento.

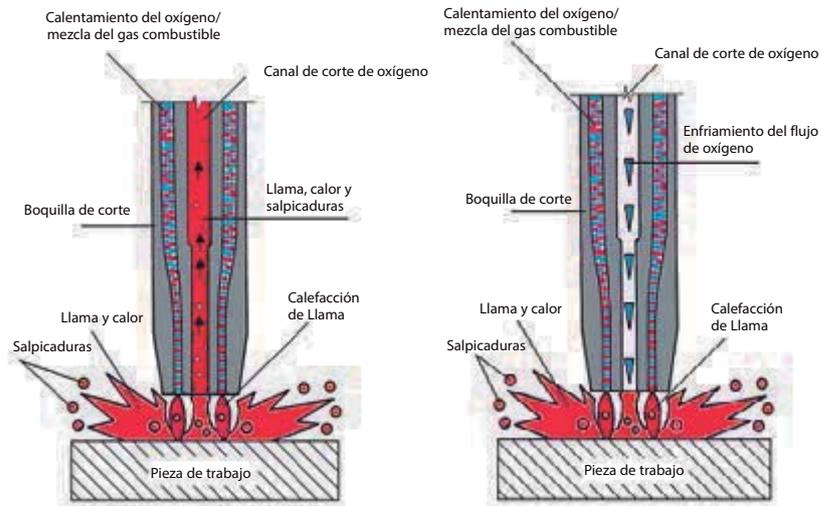
CON EL SISTEMA COOLEX® LAS BOQUILLAS DURAN HASTA 6 VECES MÁS



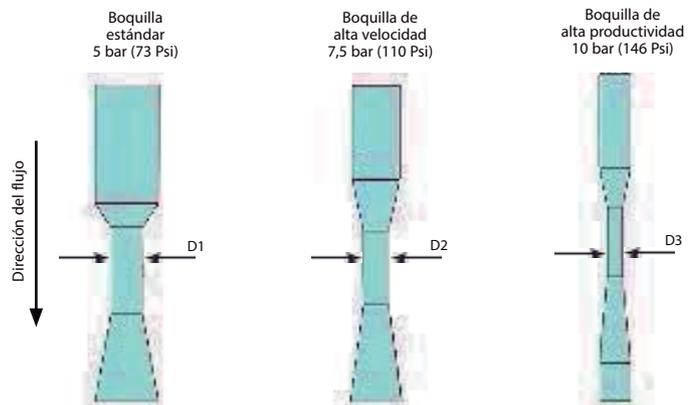
SISTEMA DE OXICORTE Y NORMAS ISO



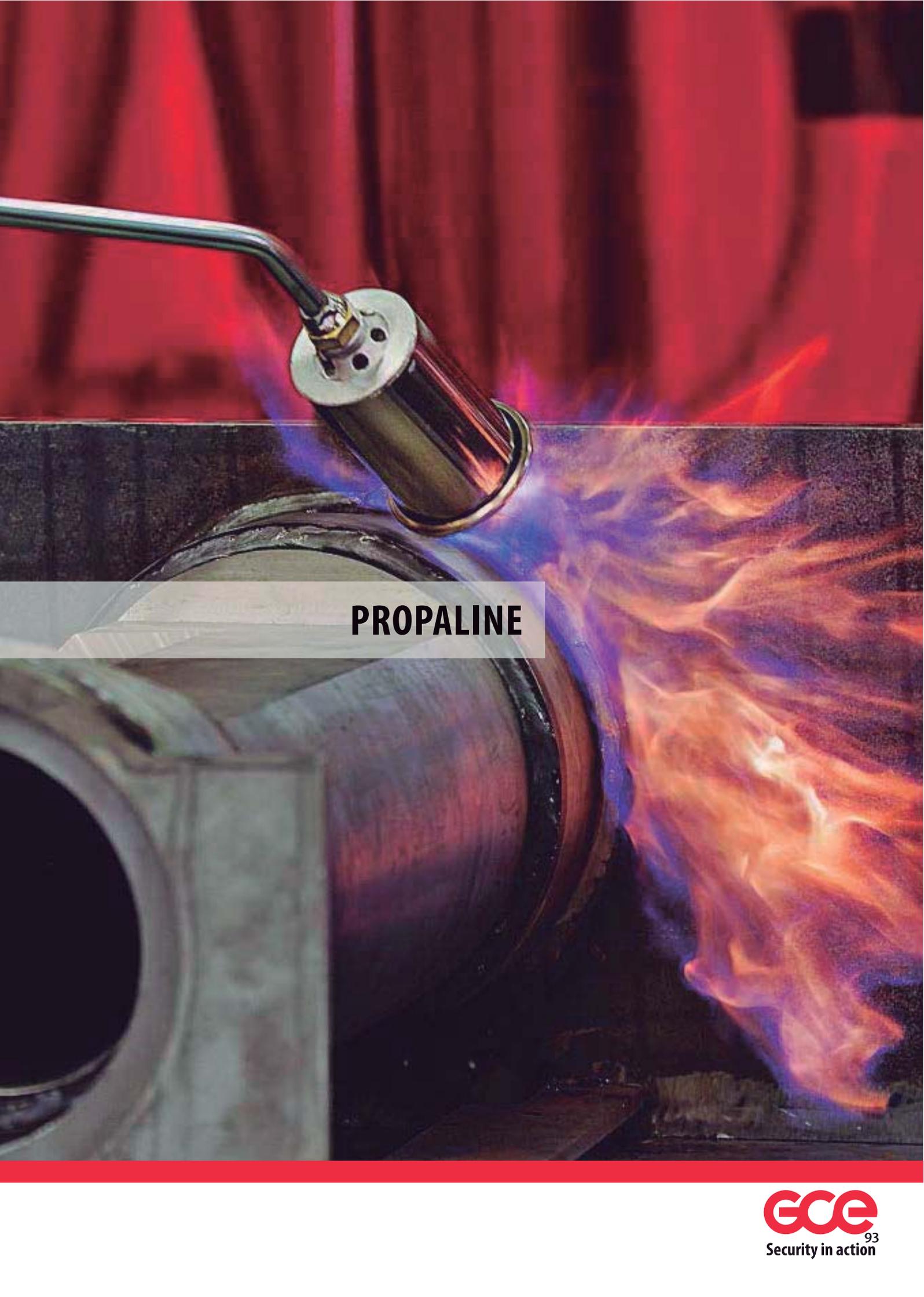
COOLEX® DESCRIPCIÓN



DISEÑO DEL CANAL DEL OXÍGENO DE CORTE



Presión de oxígeno	P1	<	P2	<	P3
Velocidad de corte	S1	<	S2	<	S3
Diámetro	D1	>	D2	>	D3
Volumen de oxígeno	V1	=	V2	=	V3



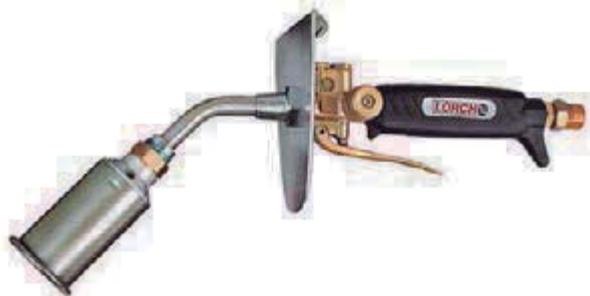
PROPALINE

SOPLETE PROPALINE UNIVERSAL

Diseñado para el uso con las lanzas UNIVERSAL ofrece una gama completa de lanzas de propano y butano de uso profesional. El mango ergonómico de diseño alemán, robusto y fiable permite un trabajo sin cansancio. La versión con economizador, con su práctico ajuste de potencia de llama piloto le permitirá ahorros. El bronce de alta calidad y el mango de ABS hacen del mango universal una herramienta robusta y duradera.

APLICACIONES:

- Trabajos de aislamiento y tela asfáltica
- Calderas industriales, frío industrial y aire acondicionado
- Soldadura blanda de cañerías
- Construcciones y limpiezas de carreteras
- Canaletas de zinc y vidrierías
- Contracción y ensamblaje de cables
- Limpieza de suciedades y quema de pelos animales
- Remoción de pinturas



MANGO UNIVERSAL



Código	Descripción	Peso (kg)
0763216	Mango universal con economizador	0,36
0763230	Mango universal simple	0,29

DATOS TÉCNICOS

Presión de trabajo:	hasta 4 bar
Llama de piloto ajustable	
Capacidad	12 kg/h
Largo	195 mm
Gas:	Propano / butano
Conexión a manguera	G 3/8" LH

LANZA DE SOLDAR B-UNIVERSAL



Brinda una llama que concentra el calor en un punto.

Código	Tipo	Presión Bar (Psi)	Consumo (g/h)	Potencia (kW/h)	Longitud (mm)	Peso (kg)
0763222	B-3 mm	1,5-2,5 (20-35)	30-39	0,39-0,50	120	0,09
0763223	B-5 mm	1,5-2,5 (20-35)	54-66	0,69-0,85	120	0,09
0763224	B-7 mm	1,5-2,5 (20-35)	162-210	2,08-2,70	138	0,11

LANZA DE SOLDAR TURBO



Brinda una llama envolvente para la soldadura de tuberías.

Código	Tipo	Presión Bar (Psi)	Consumo (g/h)	Potencia (kW/h)	Longitud (mm)	Peso (kg)
0763225	T Ø12	1,5-2,5 (20-35)	63-112	0,39-0,50	155 (6.10")	0,13
0763226	T Ø14	1,5-2,5 (20-35)	210-338	0,69-0,85	178 (7")	0,15
0763227	T Ø17	1,5-2,5 (20-35)	272-384	2,08-2,70	184 (7.20")	0,17
0763228	T Ø20	1,5-2,5 (20-35)	440-550	5,66-7,08	190(7.50")	0,19



LANZA PARA PLÁSTICOS TERMO RETRÁCTILES

Lanzas para el trabajo de plásticos termo retráctiles, para dar calor, sin llama. Disponible en dos tamaños para filmes y superficies grandes o trabajos de aislamiento de cables eléctricos.



Código	Ø	Presión Bar (Psi)	Consumo (g/h)	Potencia (kW/h)
32003	S - 30 mm	1.5 (20)	1900	24,46
33670	S - 40 mm	1.5 (20)	2500	32,19

BRAZOS UNIVERSALES



Brazos de acero inoxidable, ligeros y robustos.

Código	Largo	Peso (kg)
9381280	75 mm	0,08
9381290	150 mm	0,11
9381300	220 mm	0,14
9381310	350 mm	0,19
9381320	600 mm	0,29
9381330	750 mm	0,35
9381340	1000 mm	0,44

MULTIPLICADOR UNIVERSAL



Código		Ancho	Peso (kg)
0763232	Extensión para 2 boquillas	150 mm	0,14
0763233	Extensión para 4 boquillas	450 mm	0,29



BOQUILLA DE CALENTAMIENTO H-UNIVERSAL M20 x 1



Boquilla de acero inoxidable con borde doblado para brindar resistencia.

Las tomas de aire en la parte posterior brinda una mayor estabilidad de la llama los días de viento o en sitios estrechos.

Para precalentamientos, trabajos de tela asfáltica.

Código	Tipo	Presión Bar (Psi)	Consumo (g/h)	Potencia (kW/h)	Longitud (mm)	Peso (kg)
0763217	30	1-4/ 15-60	664-1056	8,55-13,59	88 (3.5")	0,12
0763218	40	1-4/ 15-60	1200-1902	15,44-24-48	95 (3.70")	0,21
0763219	50	1-4/ 15-60	3780-7590	48,68-97,69	115 (4.5")	0,30
0763220	60	1-4/ 15-60	5030-9744	64,74-125,4	125 (4,90")	0,34
0763221	80	1-4/ 15-60	5650-10570	72,72-136	155 (6.10")	0,63

SOPORTE DE SOPLETE UNIVERSAL



Permite poner el soplete boca arriba, sin necesidad de apagarlo/encenderlo gracias a la llama piloto del Mango Universal con economizador, en toda seguridad gracias a su buen apoyo.

Código	Descripción	Peso (kg)
12476	Soprote de soplete Universal	0,15

LANZA DE CALENTAMIENTO PTM-UNIVERSAL



Lanza de calentamiento con alto poder calorífico. El diámetro de la cabeza es de 80 mm el soplete tiene 1000 mm de largo, así como su llama que también es de 1 metro de longitud.

Código	Presión Bar (Psi)	Consumo (g/h)	Potencia (kW/h)	Longitud (mm)	Peso (kg)
30411	Hasta 4 (60)	9600	123	750 (29.5")	2,40

RASTRILLO



Para trabajos de construcción, aislamiento y secado de superficies. También usado para quema de malezas donde el uso de pesticida podría dañar la napa freática.

Código	Tipo
30445	7 boquillas
30437	4 boquillas

LANZA PARA ESTAÑAR COMPLETA UNIVERSAL



Para el trabajo del estaño en vidriera y del zinc en construcción.

Código	Conexión/	Presión Bar (Psi)	Consumo (g/h)	Potencia (kW/h)	Longitud (mm)	Peso (kg)
2543	M14x1	1.5 (20)	120	1,55	140 (5.5")	0,64

REPUESTOS

Código	Descripción	Peso (kg)
3681	Lanza para estañar completa universal	
836	Mazo acodado	0,25
810	Mazo acodado	0,35
828	Mazo acodado	0,50
844	Mazo recto	0,25
851	Mazo recto	0,35
869	Mazo recto	0,50



QUEMADOR DE ESTAÑAR UNIVERSAL



Código	Presión Bar (Psi)	Consumo (g/h)	Potencia (kW/h)	Longitud (mm)	Peso (kg)
2527	1.5 (20)	120	110	140 (5.5")	0,19

LANZA COCODRILO UNIVERSAL



Para una soldadura cómoda de cañerías de 1/2" y 1".

Código	Presión Bar (Psi)	Consumo (g/h)	Potencia (kW/h)	Longitud (mm)	Peso (kg)
21063	1,5-2 (20-30)	350	4,50	190 (7.5")	0,20
21089	1,5-2 (20-30)	450	5,79	190 (7.5")	0,24

LANZA BOCA ANCHA PARA LIMPIEZA DE PINTURA



Para quemar viejas pinturas y limpiar superficies.

Código	Presión Bar (Psi)	Consumo (g/h)	Potencia (kw)	Longitud (mm)	Peso (kg)
23705	1,5-2.0 (20-29)	220	282	170/40	0,19

CONEXIÓN PORTA MANGUERA GIRATORIA UNIVERSAL



Conexión giratoria para soplete universal para aumentar flexibilidad y ergonomía, y evitar que las mangueras que se enrollen por el cansancio del usuario para compensar estas fuerzas. Para mangueras de 6,3mm o 1/4".

Código	Producto	Entrada	Salida
23507	Conexión giratoria para soplete UNIVERSAL	1/4" 6,3mm	G3/8" Izq.

CONJUNTOS PROPALINE UNIVERSAL

CONJUNTO PROPALINE N° 1



Código	Descripción
0763248	Conjunto PROPALINE N°1

INCLUYE

- Mango propaline universal
- Lanza boca ancha
- Brazo universal 350 mm
- Boquilla de calentamiento 50 mm
- Espiga

CONJUNTO PROPALINE N° 2



Código	Descripción
0763249	Conjunto PROPALINE N°2

INCLUYE

- Mango propaline universal
- Brazo universal 350, 600 mm
- Boquilla de calentamiento 40, 60 mm
- Soporte de soplete universal
- Espiga

CONJUNTO PROPALINE N° 3



Código	Descripción
0763250	Conjunto PROPALINE N°3

INCLUYE

- Mango propaline universal
- Lanza de soldar turbo 14, 17, 20
- Espiga

CONJUNTO PROPALINE N° 4



Código	Descripción
0763257	Conjunto PROPALINE N°4

INCLUYE

- Mango propaline universal
- Brazo universal 600 mm
- Boquilla de calentamiento 60 mm
- Espiga



CONJUNTO PROPALINE N° 5



Código	Descripción
0763258	Conjunto PROPALINE N°5

INCLUYE

- Mango propaline universal
- Brazo universal 600 mm
- Boquilla de calentamiento 50 mm
- Espiga

CONJUNTO PROPALINE N° 6



Código	Descripción
0763256	Conjunto PROPALINE N°6

INCLUYE

- Mango propaline universal
- Lanza 75 mm
- Boquilla de calentamiento 30 mm
- Espiga
- Encendedor de llama

PROPALINE LOMAT

MANGO LOMAT PIEZO



Mango ergonómico y multifuncional LOMAT equipado :

- Encendido piezoeléctrico
- Cierre con palanca de control en posición de trabajo del gas
- Ajuste ergonómico de la lanza

Con sistema de encendido piezoeléctrico ofrece una gama completa de lanzas de propano y butano de uso profesional. Las lanzas LOMAT son de enchufe rápido, giratorias a 360° para una conexión rápida, sin desgaste de roscados y de soplete.

Un sistema de cambio rápido que le hará ahorrar tiempo y quemaduras. El mango de diseño ergonómico permite un trabajo preciso; sin cansancio. El economizador, con su cómodo bloqueo y su práctico ajuste de potencia de llama piloto le permitirá ahorros. Su diseño moderno, hace del soplete LOMAT una herramienta profesional, para un trabajo de alta calidad.

APLICACIONES :

- Trabajos de aislamiento y tela asfáltica
- Calderas industriales, frío industrial y aire acondicionado
- Soldadura blanda de cañerías
- Construcciones y limpiezas de carreteras
- Canaletas de zinc y vidrierías
- Contracción y ensamblaje de cables
- Limpieza de suciedades y quema de pelos animales
- Remoción de pinturas

Código	Conexión	Presión Bar (Psi)	Longitud mm (")	Peso (kg)
18069	G 3/8" LH	Hasta 4 (60)	180 (7")	0,30

LANZA LOMAT PIEZO



Lanzas de soldadura con encendido piezoeléctrico con llama que concentra el calor en un punto.

Lanza giratoria, pasos de 360° con pata de apoyo integrada para mantener el soplete en horizontal sin tener que apagar el dispositivo.

Código	Tipo	Presión Bar (Psi)	Consumo (g/h)	Potencia (kW/h)	Longitud (mm)	Peso (kg)
18762	N°5	2 (30)	120	1,53	200 (7.9")	0,20
18770	N°7	2 (30)	320	4,09	210 (8.3")	0,21

LANZA TURBO-LOMAT PIEZO



Lanzas de soldadura con encendido piezoeléctrico con llama envolvente para la soldadura de tuberías

Lanza giratoria, pasos de 360° con pata de apoyo integrada para mantener el soplete en horizontal sin tener que apagar el dispositivo.

Código	Tipo	Presión Bar (Psi)	Consumo (g/h)	Potencia (kW/h)	Longitud (mm)	Peso (kg)
18788	Lanza Ø15	2 (30)	180	2,30	195 (7.5")	0,20
18796	Lanza Ø17	2 (30)	320	4,09	200 (7.9")	0,20
18804	Lanza Ø22	2 (30)	510	6,52	205 (8")	0,21

LANZA CALENTAMIENTO LOMAT PIEZO - LANÇA DE AQUECIMENTO LOMAT PIEZO



Lanzas con encendido piezoeléctrico con llama suave para contracción de cable y plásticos termo retráctiles.

Lanza giratoria, pasos de 360° con pata de apoyo integrada para mantener el soplete en horizontal sin tener que apagar el dispositivo.

Código	Tipo	Presión Bar (Psi)	Consumo (g/h)	Potencia (kW/h)	Longitud (mm)	Peso (kg)
18929	Lanza Ø22	2 (30)	424	5,42	205 (8")	0,23
18937	Lanza Ø30	2 (30)	985	12,60	205 (8")	0,29

LANZA DE CALENTAMIENTO A/C LOMAT PIEZO



Lanzas con encendido piezo eléctrico que proporciona aire caliente para contracción de filmes termo retráctiles. Lanza giratoria, pasos de 360° con pata de apoyo integrada para mantener el soplete en horizontal sin tener que apagar el dispositivo.

Código	Tipo	Presión Bar (Psi)	Consumo (g/h)	Potencia (kW/h)	Longitud (mm)	Peso (kg)
20073	Lanza ø 30 mm	1-2,5 (15-35)	180	2,31	320 (12,5")	0,40

LANZA C PARA ESTAÑAR LOMAT PIEZO



Lanzas de soldadura con encendido piezo eléctrico que proporciona aire caliente para el trabajo del estaño en vidriera y del zinc en construcción.

Lanza giratoria, pasos de 360° con pata de apoyo integrada para mantener el soplete en horizontal sin tener que apagar el dispositivo.

Código	Tipo	Presión Bar (Psi)	Consumo (g/h)	Potencia (kW/h)	Longitud (mm)	Peso (kg)
18887	350 g	1-2 (15-30)	40	0,50	250 (10")	0,66
18903	250 g	1-2 (15-30)	40	0,50	250 (10")	0,56

LANZA DE SOLDAR LOMAT PIEZO



Código	Presión Bar (Psi)	Consumo (g/h)	Potencia (kW/h)	Longitud (mm)	Peso (kg)
18879	1-2 (15-30)	40	0,50	210 (8,3")	0,26

REPUESTOS

Código	Descripción
9977	Herramienta de cobre 350 g
9936	Herramienta de cobre punta 250 g

LANZA DE CALENTAMIENTO LOMAT PIEZO



Lanzas con encendido piezo eléctrico para precalentamientos en industrias o trabajos de tela asfáltica.

Lanza giratoria, pasos de 360° con pata de apoyo integrada para mantener el soplete en horizontal sin tener que apagar el dispositivo.

Las tomas de aire en la parte posterior brinda una mayor estabilidad de llama los días de viento o en sitios estrechos. Boquilla de acero inoxidable con borde doblado para brindar resistencia.

Código	Tipo	Presión Bar (Psi)	Consumo (g/h)	Potencia (kW/h)	Longitud (mm)	Peso (kg)
19877	Ø 50/500	1,5-4 (20-60)	7600	97,28	530 (20,8")	0,61
19885	Ø 60/750	1,5-4 (20-60)	9800	125,4	790 (31,1")	0,80
19893	Ø 60/900	1,5-4 (20-60)	9800	125,40	940 (37")	0,95

LANZA DE CALENTAMIENTO LOMAT PIEZO

Código	Tipo
0763299	Maletín LOMAT mango PIEZO



ACCESORIOS PROPANO

VÁLVULA DE CORTE SBS



La válvula SBS se monta a la salida del regulador de propano. Corta la alimentación de propano/butano en caso de rotura o seccionamiento de la manguera. Se rearma oprimiendo el botón de reactivación. De diseño Alemán, robusto y fiable, esta aprobada por el organismo certificador alemán DVGW Registro N° 92.02e868.

Código	Tipo	Caudal nominal 1,5 bar	Caudal nominal 4 bar
3087	SBS 1	1,5 kg/h	2,2 kg/h
3111	SBS 2	4,0 kg/h	6,0 kg/h
3129	SBS 3	6,0 kg/h	8,5 kg/h
3202	SBS 4	10,0 kg/h	14,0 kg/h

CARACTERÍSTICAS

Conexión de salida:	G 3/8" LH
Conexión entrada:	G 3/8" LH
Peso:	0,14 kg

BOMBONA PROPANO 425 G -



Código	Racor de la válvula/Ligador da válvula
546900003780P	G 3/8" LH

ADAPTADOR DE LLENADO



Código	Tipo
9382800P	W21,8 lzq. × 1/14" G 3/8" LH
9382800LA	CGA510->3/8"lzq

MANGUERA PROPANO-BUTANO



Código	Tipo
546900002154	1,5 m
546900002162	2,0 m
546900016956	2,5 m
546900002188	3,0 m
546900002238	4,0 m
546900002196	5,0 m

CARACTERÍSTICAS

Interno Ø:	4 mm
Externo Ø:	12 mm
Conexión entrada	G 3/8" LH
Conexión de salida	G 3/8" LH
Clase de presión	PB 30B



PROTECCIÓN

GAFAS

STYLER



¡STYLER Gafas de diseño moderno y ergonómico.
Peso ligero para un uso prolongado de tan solo 22 gramos.
Armazón resistente a golpes o torsiones y lentes de policarbonato para un mayor aguante a los rasguños.
Patatas perforadas para posibilitar el uso de cordón anti caída.
Producto con Marcado CE
Clase óptica: 1.

Código	Descripción	Normas				Lote
WP14017	Styler TR (transparente)	EN166-EN170	✓	x	x	10
WP14018	Styler SP	EN166-EN170	✓	✓	✓	10
WP14019	Styler GR (gris)	EN166-EN170	✓	x	✓	10

BOMBER



Son Gafas de diseño deportivo y curvado.
Las patas permiten ajustarse: a lo largo y la inclinación
Armazón resistente a golpes o torsiones y lentes de policarbonato para un mayor aguante a los rasguños.
Patatas perforadas que posibilitan el uso del cordón anti caída.
Producto con Marcado CE

WP14061



Código	Descripción	Normas				Lote
WP14060	Bomber DIN5	EN166-EN169-EN175	✓	x	x	10
WP14061	Bomber TR (incolores)	EN166-EN170	✓	x	x	10

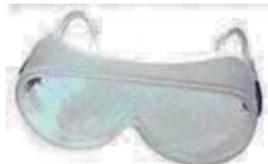
PANORAMA



Diseñados para ser utilizados con sus gafas prescriptas por su oculista.
Protección lateral.
Producto con Marcado CE, cumple con norma: EN 166 (Lentes 1F)

Código	Descripción	Normas				Lote
17006500	PANORAMA (transparente)	EN166-EN170	x	x	x	12

BLOCK



Block TR

17006520

Gafas de plástico disponibles en versión transparente o de grado de sombra DIN5
De peso ligero.
Aseguran una buena relación calidad precio.

Código	Descripción	Lote
17006520	Block TR (transparente)	5
17006505	Block DIN5	1



Block DIN5

17006505

PANORAMIC

CE



Amplio ángulo visual, perfecto para aplicaciones como el amolado, en el que se requiere tanto protección frontal como lateral.
De alta calidad y buen precio.
Ideales para los ambientes difíciles.

CARACTERÍSTICAS

Protección lateral.
Bajo ligero: solamente 28 gramos.
Diseño Moderno con óptica de visor amplio con soporte nasal ergonómico.
Cumple con norma EN 166 (lentes 1F)

Código	Descripción	Normas				Lote
WP14022	Panoramic (transparente)	EN166-EN170	✓	x	x	10

TRADICIONALES

CE

Gafas tradicionales para el uso en aplicaciones relacionadas con trabajos de soldadura y amolado, (modelo DIN5).
En este modelo de gafas es posible cambiar las lentes mediante los tornillos situados en el centro de las gafas.

CARACTERÍSTICAS:

La longitud es ajustable (es una ventaja comparándolos con modelos similares ofrecidos en el mercado).
Protección lateral contra las salpicaduras.
Fácil cambio de los lentes mediante el tornillo central.
Lentes no simétricos disponibles en pares, clase 15
Cumple con NORMA: EN 166 EN 170



WP14046



WP14048

Código	Descripción	Normas				Lote
WP14046	Tradicional (transparente)	EN166-EN170	x	x	x	1
WP14048	Tradicional DIN5	EN166-EN170	x	x	x	1
G100139EMB	Tradicional TR blister	EN166-EN170	x	x	x	1
G100140EMB	Tradicional DIN5 blister	EN166-EN169-EN175	x	x	x	1

RECAMBIOS

Código	Descripción	Lote
WP14052	Recambio DIN5	5
WP14050	Recambio transparente	5

SKI

CE

Gafas tipo máscara para el uso profesional
Ventilación indirecta: Los agujeros de ventilación minimiza la humedad que se forma.
No se empañan.
Cumple con la norma: EN 166 EN 170



Código	Descripción	Normas				Lote
17004430	SKI Transparente	EN166-EN167-EN168	✓	✓	x	10

SKI FLIP DIN5



SKI FLIP DIN5 son gafas útiles para la soldadura autógena (bajar lentes tipo flip), y para las demás operaciones que necesitan plena visibilidad DIN0 (subir lentes tipo flip). ¡Es posible realizar diversas operaciones sin cambiar de gafas! Están provistas de 4 agujeros de ventilación para prevenir el empañamiento. El diámetro de los lentes es de 50 mm.

Normas: EN 166- EN 167 - EN 168- EN 169- EN 170- EN 175

Código	Descripción				Lote
17007220	SKI Flip DIN5	<input checked="" type="checkbox"/>	x	x	1
G100137EMB	SKI Flip DIN5 blister	<input checked="" type="checkbox"/>	x	x	1

COVER PROF DIN5



COVER Prof DIN5 es un sistema de protección verdaderamente efectivo de la cabeza y los ojos; es una combinación de gafas (lentes transparentes + lentes DIN5) y de cubierta de cabeza y cuello, en un solo elemento.

VENTAJAS: proporciona protección de la cabeza y del cuello. La ventilación al lado de la nariz y de los ojos evita la humedad (el empañamiento). La soldadura y amoladura se pueden realizar sin cambiar las gafas.
NORMA: EN166.

Código	Descripción	Lote
WP13100	Cover Prof DIN5	1

VISUAL



VISUAL FLAME DIN5 son las gafas clásicas para trabajos de oxicorte y soldadura. Cómodas, ligeras y baratas.

Código	Descripción	Lote
548914014011	Visual Flame DIN5	3
548914014013	Visual Grind TR (Transparente)	3



VISUAL FLIP DIN5 ofrece plena visibilidad y protección DIN5 sin la necesidad de quitarse las gafas. Los lentes son de policarbonato, no reemplazables.

Código	Descripción	Lote
WP14064	Visual Flip DIN5	1



METAL DIN5 está revestida de un marco metálico, y las lentes se pueden cambiar según necesidad.

Código	Descripción	Lote
17107200	Visual Flip Metal	1



VISUAL SWIM DIN5 – gafas de aluminio para trabajos de oxicorte y soldadura.

Código	Descripción	Lote
17007170	Visual Swim DIN 5	3
G100108EMB	Visual Swim DIN 5 in blister	1



VISUAL ROUND combina confort y facilidad de uso. Las lentes de 50mm son reemplazables.

Código	Descripción	Lote
17008790	Visual Round DIN5	5

VIDRIOS REDONDOS



Código	Descripción	Ø	Lote
54898000050	Transparente	50 mm	10
548980050102	DIN4	50 mm	10
548980051042	DIN5	50 mm	10
548980051043	DIN6	50 mm	10
548980051044	DIN7	50 mm	10
548980051045	DIN8	50 mm	10
548980051046	DIN9	50 mm	10
548980051047	DIN10	50 mm	10
548980051048	DIN11	50 mm	10

VISUAL SQUARE DIN5 (50 × 105)



Gran área visual con vidrios estándar 50x105 mm, tipo flip para efectuar trabajos de soldadura y de molador. Se suministra con lentes DIN5.

Código	Descripción	Lote
0900202	Visual Square DIN5	1
G100216	Vidrio de recambio 50 x 105 Protane grado 5	100

COVER BLACK DIN5 (100 × 50)



COVER Black DIN5 es una máscara de piel negra que incluye las gafas para la soldadura y amoladura. Con visera tipo flip en la parte frontal de Dimensiones 50x105 mm. NORMA: EN 166.

Código	Descripción	Lote
09002011	Cover Black	1

VISOR



Soporte
WP14032

Protección para los ojos y la cara. Conjunto estándar para la cabeza, con opción de llevar también la pantalla transparente de protección para el esmerilado, la pantalla DIN5 para trabajos de oxígeno y la soldadura, o la pantalla transparente de espesor 1 mm para una alta protección contra posibles golpes.



Visor
WP14034



Filtros
DIN5
WP14036

Código	Descripción	Lote
WP14032	Visor soporte	1
WP14034	Visor TR-transparente 2 mm	1
WP14037	Visor TR-transparente 1 mm	1
WP14036	Visor DIN5 2 mm	1

CARETAS PARA SOLDAR



EUROPE 90 × 110 MM

VERONA 75 × 98 MM

LYON 50 × 105 - 50 × 108 MM



¡OPCIÓN FLIP!

¡Extraordinarias! Con la serie Europe, Verona y Lyon usted no tendrá que decidir si comprar los cascos con la parte frontal flip o fija. El estilo se puede cambiar después de la compra, utilizando un cassette para la opción flip, la cual se puede instalar fácilmente sobre el casco sin necesidad de utilizar herramientas especiales. Así es posible reducir el stock de cascos, manteniendo un pequeño stock de cassettes. El casco es completamente ajustable para obtener una máxima comodidad.

PARÁMETROS

MATERIAL: Poliamida (Nylon)

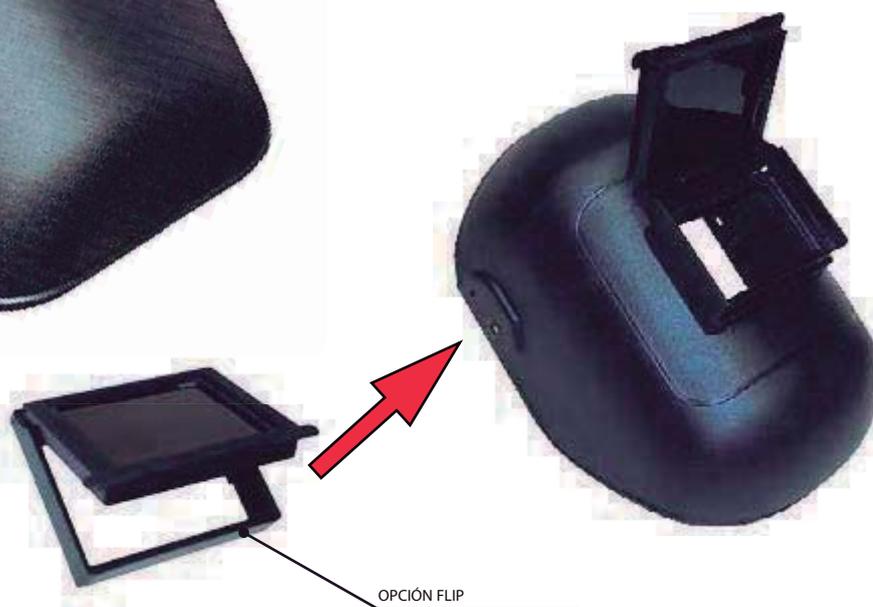
DIMENSIONES: 210×340×110 mm

PESO: 380 g

CASCO: plenamente ajustable para lograr un confort máximo

OPCIÓN FLIP:

Norma: EN175



Código	Descripción	Dimensión del vidrio	Lote
548910000017	Europe	90 × 110 mm	5
WP11064	Verona	75 × 98 mm	5
G100223	Lyon	50 × 105 mm - 50 × 108 mm	5

OPCION FLIP

Código	Descripción	Lote
WP11065E	Europe (90 × 110)	1
WP11065	Verona (75 × 98)	1
G100223F	Lyon (50 × 108 - 50 × 105)	1

RECAMBIO

Código	Descripción	Lote
548100000020	Reposa cabeza	1



CASCOS PARA SOLDAR

PREMIER



El casco PREMIER esta fabricado en fibra de vidrio de alta resistencia.
 Disponible en versión con y sin Flip.
 Se suministra completa con los 3 lentes (plástico transparente+ DIN10 + Vidrio transparente).

CASCO PREMIER

CARACTERÍSTICAS

- Material: Fibra de Vidrio
- Dimensiones del vidrio: 83 x 108 mm (4-1/4" x 3-1/4")
- Peso: 580 g
- Norma: EN-175

Código	Descripción	Lote
55800	Premier Estándar	1



CASCO PREMIER CON FLIP

CARACTERÍSTICAS

- Material: Fibra de Vidrio
- Dimensiones del vidrio: 50 x 108 mm (4-1/4" x 2")
- Peso: 680 g
- Norma: EN-175

Código	Descripción	Lote
55908	Premier Flip	1

EURO



El casco EURO esta hecho de fibra de vidrio reforzado de poliamida de alta resistencia.
 Casco robusto y profesional, resistente al calor, con un reposa cabeza confortable para trabajos de larga duración
 Gran protección del soldador gracias a sus dimensiones generosas : 380x260x210 mm
 Are de visión de 90 x 110 mm

CARACTERÍSTICAS

- Material: fibra de vidrio reforzado
- Dimensión del vidrio: 90 x 110 mm
- Peso: 440 g
- Norma: EN-175

Código	Descripción	Lote
17001804	Helmet EURO	1

CONFORT



CONFORT es un casco fabricado de fibras modernas resistente al calor.

Permite brindar una protección eficaz con poco peso.
 Su reposa cabeza es ajustable una vez puesto el casco.

Casco de peso ligero, con campo de visión de 75 x 98 mm para la comodidad del soldador

CARACTERÍSTICAS

- Material: fibra
- Dimensión del vidrio: 75 x 98 mm
- Peso: 350 g
- Norma: EN-175

Código	Descripción	Dimensiones	Lote
548914011003	Comfort	75 x 98 mm	10

RECAMBIO

Código	Descripción	Lote
54810000020	Reposa cabeza	1

PANTALLAS MANUALES PARA SOLDAR

MM1010



Pantalla manual de poliamida con manija, ideal para soldaduras por arco electrónico semi profesional.
Dimensiones de la pantalla: 240x385x95 mm

CARACTERÍSTICAS

- Material: Poliamida
- Dimensiones del vidrio: 90 x 110 mm
- Peso: 305 g
- Norma: EN-175

Código	Descripción	Lote
548910000016	MM1010	10

PREMIER



Pantalla de fibra de vidrio tradicional de alta resistencia al calor para un uso profesional.
Viene equipado con un set completo de vidrios (1 din10 + 1 vidrio transparente + 1 plástico transparente)

CARACTERÍSTICAS

- Material: fibra de vidrio
- Dimensión del vidrio: 83 x 108 mm
- Peso: 685 g
- Norma: EN-175

Código	Descripción	Lote
55815	Pantalla premier	1

EU2000



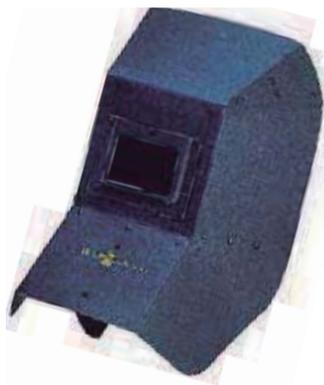
EU2000 es una pantalla manual de ABS resistente con area de visión de 90 x 110 mm
Su curvatura permite una posición natural de la muñeca para reducir el cansancio
Dimensiones de la pantalla: 450x260x170 mm

CARACTERÍSTICAS

- Material: ABS
- Dimensión del vidrio: 90 x 110 mm
- Peso: 390 g
- Norma: EN-175

Código	Descripción	Lote
17001801	EU2000	1

GOLIA



GOLIA es una pantalla de protección de grandes dimensiones para uso profesional. Dimensiones de la pantalla :260 x 390 mm. Garantiza la máxima protección incluso lateralmente y en el cuello. Está fabricada en fibra y es adecuada para todos los tipos de soldadura (MIG y electrodos).

CARACTERÍSTICAS

- Material: Fibra
- Dimension del vidrio: 75 x 98 mm
- Peso: 500 g
- Norma: EN-175

Código	Descripción	Lote
WP11060	Golia	5

GOLIA +



GOLIA PLUS es una pantalla de protección de grandes dimensiones para uso profesional Dimensiones de la pantalla 260 x 400 Garantiza la máxima protección incluso lateralmente y en el cuello. Está fabricada en fibra . Adecuada para todos los tipos de soldadura (MIG y electrodos) , Sus curvas pronunciadas la hacen una pantalla ideal en la soldadura en plano.

CARACTERÍSTICAS

- Material: Fibra
- Dimension del vidrio: 75 x 98 mm
- Peso: 450 g
- Norma: EN-175

Código	Descripción	Lote
WP11061	Golia Plus	5

ELETRA



ELETRA es nuestra pantalla manual mas económica y popular Ideal para uso con pequeñas y medianas máquinas de soldar (hasta 250 A) En nuevo sistema de "fijación rápida", facilita el cambio rápido de los vidrios, sin necesidad del uso de herramientas. Fabricada sin remaches metálicos

CARACTERÍSTICAS

- Material: fibra
- Dimensión del vidrio: 75 x 98 mm
- Peso: 265 g
- Norma: EN-175

FÁCIL SUSTITUCIÓN DEL VIDRIO



Código	Descripción	Lote
548914011001	Eletra	20

VULCAN



VULCAN es la pantalla manual de uso semi profesional. Fabricada de fibra de vidrio, y provista de un nuevo y único sistema de "fijación fácil y rápido" del vidrio, sin la necesidad de usar herramientas. Fabricadas sin remaches metálicos en cumplimiento con la norma.

CARACTERÍSTICAS

- Material: fibra
- Dimensión del vidrio: 75 x 98 mm
- Peso: 365 g
- Norma: EN-175

FÁCIL SUSTITUCIÓN DEL VIDRIO



Código	Descripción	Lote
548914011002	Vulcan	20

STR SIMPLE (VIDRIO - 50 x 105 MM)

STR SIMPLE es una pantalla de nylon altamente resistente, incluso al contacto accidental con un electrodo incandescente.



CARACTERÍSTICAS

- Material: fibra
- Dimensión del vidrio: 75 x 98 mm
- Peso: 450g
- Norma: EN-175



Código	Descripción	Lote
G100202	STR SIMPLE	1

STR ECLIPSE (VIDRIO - 50 x 105 MM)

STR ECLIPSE es una pantalla de nylon altamente resistente. Dispone de un mecanismo de apertura que al presionarse, hace que el vidrio de protección se deslice haciendo visible el área de soldadura sin tener que mover la mano. Brinda un campo de visión de 50 x 105 mm.



CARACTERÍSTICAS

- Material: fibra
- Dimensión del vidrio: 75 x 98 mm
- Peso: 500 g
- Norma: EN-175

Botón apertura vidrio



con botón de
apertura

Código	Descripción	Lote
G100203	STR ECLIPSE	1

RECAMBIO

Código	Descripción	Dimensiones	Lote
G200051	Vidrio PCB convexo	86 x 110 mm	10





Vidrio transparente

Código	Descripción	Dimensiones	Lote
WP11021	Transparente	75 × 98 mm	100
WP11072	DIN9	75 × 98 mm	100
WP11074	DIN10	75 × 98 mm	100
WP11076	DIN11	75 × 98 mm	100
WP11078	DIN12	75 × 98 mm	100
WP11080	DIN13	75 × 98 mm	100
WP11066	DIN10 SILVER	75 × 98 mm ESPEJO	100
WP11067	DIN11 SILVER	75 × 98 mm ESPEJO	100
WP11022	DIN12 SILVER	75 × 98 mm ESPEJO	100
WP11023	DIN13 SILVER	75 × 98 mm ESPEJO	100
WP11024	DIN14 SILVER	75 × 98 mm ESPEJO	100



Vidrio espejo para reflejar el calor

Código	Descripción	Dimensiones	Lote
54898003921	Transparente	90 × 110 mm	100
548980055011	DIN8	90 × 110 mm	100
548980055012	DIN9	90 × 110 mm	100
548980055013	DIN10	90 × 110 mm	100
548980056013	DIN11	90 × 110 mm	100
548980050013	DIN12	90 × 110 mm	100
548980057014	DIN13	90 × 110 mm	100
548980057015	DIN14	90 × 110 mm	100
548900200100	DIN10	90 × 110 mm ESPEJO	100
548900200110	DIN11	90 × 110 mm ESPEJO	100
548900200120	DIN12	90 × 110 mm ESPEJO	100
548900200130	DIN13	90 × 110 mm ESPEJO	100
548900200140	DIN14	90 × 110 mm ESPEJO	100



Vidrio estándar

Código	Descripción	Dimensiones	Lote
G100209	Transparente -	50 × 105 mm	100
G100208	De plástico transparente*	50 × 105 mm	10
G100208EMB	De plástico transparente*	50 × 105 mm	blister de 10 unidades
G100221	DIN8	50 × 105 mm	100
G100216	DIN5	50 X 105 mm	100
G100210	DIN9	50 × 105 mm	100
G100211	DIN10	50 × 105 mm	100
G100212	DIN11	50 × 105 mm	100
G100213	DIN12	50 × 105 mm	100
G100214	DIN13	50 × 105 mm	100
G100215	DIN14	50 × 105 mm	100

Código	Descripción	Dimensiones	Lote
55700	Transparente	50 × 108 mm 4-1/4" × 2"	10
55799	De plástico transparente*	50 × 108 mm 4-1/4" × 2"	10
55709	DIN9	50 × 108 mm 4-1/4" × 2"	10
55710	DIN10	50 × 108 mm 4-1/4" × 2"	10
55711	DIN11	50 × 108 mm 4-1/4" × 2"	10
55712	DIN12	50 × 108 mm 4-1/4" × 2"	10



Vidrio estándar

Código	Descripción	Dimensiones	Lote
55600	Vidrio transparente	83 × 108 mm	10
55699	De plástico transparente*	83 × 108 mm - Estándar	10
55609	DIN9	83 × 108 mm 4-1/4" × 3-1/4"	10
55610	DIN10	83 × 108 mm 4-1/4" × 3-1/4"	10
55611	DIN11	83 × 108 mm 4-1/4" × 3-1/4"	10
55612	DIN12	83 × 108 mm 4-1/4" × 3-1/4"	10
55613	DIN13	83 × 108 mm 4-1/4" × 3-1/4"	10

* De plástico transparente

CASCOS LCD

ELIGE EL TUYO!

PORQUE LA PROTECCIÓN DE SU VISTA ES IMPORTANTE !

Proponemos una amplia gama de modelos que se adaptan a cualquier tipo de uso y las varias aplicaciones TIG/MIG/MAG/PLASMA y OXIGAS. Nuestra gama de producto comprende desde modelos de coste muy bajo, Ideal para promociones de soldadura eléctrica, MIG y electrodos hasta modelos profesionales con regulación digital y ventilación para satisfacer a los soldadores más exigentes.

Muchos modelos están dotados del "retraso en la vuelta al claro" idóneos para la soldadura MIG/TIG pulsado, donde esta pulsación podría causar (con valores bajos) una apertura momentánea de la oscuridad.

Garantía de hasta de 3 años dependiendo del modelo.



Todos los cascos LCD cumplen con las siguientes normas:

EN-379 (Filtros LCD)

EN-175 (Cascos)

LO QUE SE DEBE CONSIDERAR AL ESCOGER EL CASCO ADECUADO PAR SOLDADURA TIG

La soldadura TIG es un proceso de soldadura por arco con electrodo de tungsteno, que permite realizar uniones de alta calidad. Esta tecnología utiliza un amperaje corriente bien bajo para iniciar la soldadura de arco.

Por tanto, una máscara para soldadura TIG debe garantizar una alta sensibilidad a la corriente de baja intensidad.

La sensibilidad depende de la calidad de los sensores, de su número y de la calidad de los componentes electrónicos. Pero no es siempre cierto que la sensibilidad máxima sea la mejor. Si el soldador trabaja cerca de otros operadores, puede suceder que el arco de otro soldador interfiera con su máscara, y la oscurezca. Por lo tanto, es importante poder ajustar la sensibilidad y evitar un oscurecimiento inoportuno.

Todos los cascos LCD de GCE tienen ajuste de sensibilidad.

GRADO DE OSCURIDAD (SOMBRA)

PROCESO DE SOLDADURA	AMPERIOS																																		
	0,5	1	2,5	5	10	15	20	30	40	50	60	100	125	150	175	200	225	250	275	300	350	400	450	500											
ELECTRODO	Grado 9										Grado 10					Sombra 11					Grado 12					Grado 13					14				
SOLDADURA MIG	Grado 10										Grado 11					Grado 12					Grado 13					14									
TIG	Grado 9										Grado 10					Grado 11					Grado 12					Grado 13					Grado 14				
MAG	Grado 10										Grado 11					Grado 12					Grado 13					Grado 14					Grado 15				
ARCO AIRE	Grado 10										Grado 11					Grado 12					Grado 13					Grado 14					15				
CORTE POR PLASMA	Grado 11										Grado 12					Grado 13																			
SOLDADURA PLASMA	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15																							

¿QUÉ CARACTERÍSTICAS DEFINEN LA CALIDAD DE UN CASCO LCD?

OJO A LA CLASE ÓPTICA!!

La norma EN-739 define las diferentes calidades de clase óptica de un casco LCD y es uno de los factores más importantes a considerar al escoger un casco LCD.

Todas las máscaras son valoradas también en términos de calidad óptica

Con "4 votos" según sus características ópticas.

Los votos van desde 1 (excelente) a 3 (satisfactorio).

Número 1 : CLASE ÓPTICA

Evalúa la superficie del filtro.

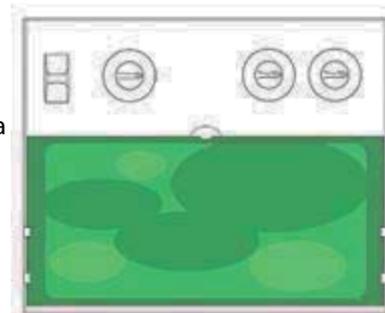
La superficie es perfectamente plana?

Todos los filtros LCD están clasificadas: 1.

Número 2: TRANSMISIÓN LUMINOSA

Evalúa la homogeneidad de la sombra del Filtro LCD.

Las áreas son más claras, más oscuras o Perfectamente homogéneo y clasificado: 1



Número 3: DIFUSIÓN LUMINOSA

Evalúa la variación de la transmisión de la luz

¿La luz pasa a través del filtro sin difuminación, o un halo más grande?

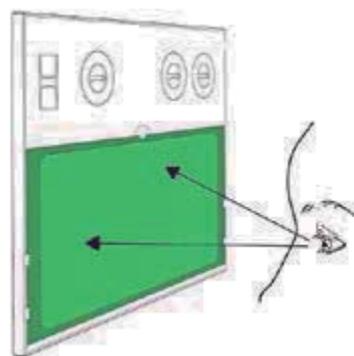


Número 4: CLASE DE DEPENDENCIA ANGULAR

Evalúa la variación del oscurecimiento en base al ángulo de visión del filtro (por ejemplo cuando se suelda algo muy alto o al suelo, se tiende a mirar a través del filtro con un ángulo diferente) pero, es la oscuridad siempre la misma?

Mientras más alta sea la clasificación y calidad más caro es el filtro que requiere el LCD para lograr uniformidad en el sombreado.

Esa clasificación viene indicada en todos los modelos GCE, pero todavía no todos los modelos en el mercado lo tienen.



POR EJEMPLO, UN FILTRO CON LA SIGUIENTE INDICACIÓN 1/1/1/2 TENDRÁ:

- Una excelente clase óptica (1)
- Una excelente clase de difusión luminosa (1)
- Una excelente transmisión luminosa (1)
- Una buena dependencia angular (2)

CONMUTACIÓN DE STATUS CLARO A OSCURO.

Por lo general, el tiempo de conmutación es de 0,02-0,05 ms. Esto es muy bueno y sólo es posible con filtros LCD cuando trabajan con baterías.

Los filtros LCD que trabajan solamente con células solares pueden alcanzar un tiempo de conmutación 0,1-0,3 msec, de todos modos muy bueno.

0,1 msec es una décima parte de una milésima de segundo, una velocidad prácticamente imperceptible para el ojo humano. Esta característica está claramente indicada en el catálogo.

LAS CÉLULAS SOLARES PARA QUÉ SIRVEN?

Las células solares proporcionan la energía al filtro del LCD.

En algunos modelos pueden ser su única fuente de alimentación.

Su fortaleza es que nunca es necesario reemplazar las baterías. La debilidad es que el tiempo de conmutación no puede ser inferior a 0,1 msec (de todos modos muy bueno).

En otros modelos que pueden ser la potencia adicional a las baterías.

Su fortaleza es que el tiempo de conmutación puede ser inferior a 0,1 msec (también 0,05 msec) y una mayor vida útil de las baterías.

La debilidad es que el usuario se ve obligado a reemplazar las baterías cuando sea necesario

CASCOS LCD

MACH III WIND DIN 9-13 (0,05 mseg) INFOTRACK - VENTILACIÓN AVANZADA

4 SENSORES



INCLUYE:



Se entrega en bolsa deportiva



Clip de cinturón para colgar el casco. Permite libertad de movimientos.



REPOSACABEZA PROFESIONAL

Ligero y duradero.
Fácil de montar y ajustar.
La mejor distribución de peso reduce la presión en la cabeza. Permite ajustar la distancia del filtro a la nariz.

SE MERECE UN ENTORNO LABORAL SALUDABLE Y UNA GRAN LIBERTAD DE MOVIMIENTO PARA UN TRABAJO PROFESIONAL.

MIG/TIG/ELECT./PLASMA/OXYGAS

MACH III Wind es un sistema de protección integrado que combina la alta tecnología de los filtros LCD con el control digital y un sistema de ventilación con baterías recargables.

El sistema de ventilación, incluyendo los materiales usados para la conexión rápida de la máscara y el ventilador, garantiza al trabajador un comfort y una simplicidad de uso nunca visto.

El nuevo modelo INFOTRACK tiene un lente protector externo curvo (en lugar de uno plano) para mejorar la visión.



Medición de la temperatura ambiente

Código	Descripción	Lote
19009001	Mach III WIND - INFOTRACK	1

Peso:	Casco 610g – Unidad de ventilación 1350g – Manguera de aire 220g
Garantía:	24 meses

CARACTERÍSTICAS DE LOS FILTROS LCD:

CLASE OPTICA:	1/1/1/2
Regulación digital de todos los parámetros en pantallas especiales de LCD	
Gran variedad de modalidades de soldadura y corte:	
	Soldadura normal MIG o TIG DIN 9-13
	Soldadura/corte oxigas DIN 5-9
	Soldadura de plasma (proceso que requiere una alta sensibilidad)
	Modo pulidora/esmeriladora:
Regulación sensibilizada	
Regulación del tiempo de retorno al claro	
Amplia área de visión para el máximo comfort (97 × 60 mm)	
Permite medir el tiempo empleado realmente en la soldadura	
Medición de la temperatura ambiente	



Botón externo de modo de pulidora

CARACTERÍSTICAS DE LA UNIDAD FILTRANTE DE VENTILACIÓN:

Filtro para partículas con certificación EN 12941 (0,2%) PSL (dura aprox 2 meses)
Filtro para el olor (opcional)
Batería recargable (10 horas)
Tiempo de recarga de la batería: 3 horas (cargador incluido)
Flujo de ventilación de aire ajustable (160 l/min o 200 l/min)
Filtro con ventilación con cinturón ajustable a la cintura y a la espalda
Sistema de verificación de la efectividad de la ventilación ÚNICO!
Sistema de aviso acústico + vibración en caso de que no funcione la ventilación por causa de la batería o del filtro.
Largo de la manguera: 87cm



Exclusiva! Acústica y alerta de vibración cuando la ventilación no es efectiva (por ejemplo, batería baja o filtro obstruido). El sistema alerta al operador del problema, incluso en las zonas de trabajo ruidosos!

CASCOS LCD

REPUESTOS PARA EL CASCO



Código	Descripción	Lote
19009013WTK	Casco Azul MACH III Wind Infotrack	1
19009015TK	Filtro Mach III LCD INFOTRACK	1
WP110350	Batería para el filtro LCD	1
19009017C	Vidrio frontal curvo (MACH III INFOTRACK)	5
19009019	Vidrio interno	10
19009028C	Junta de goma para vidrio curvo	1
19009029C	Marco frontal Azul para vidrio curvo	1
19009038	Marco protector de calor para el LCD (de aluminio)	1
WP110347TK	Reposa cabeza MACH	1
19009021	Cubierta azul	1
19009011	Tubo azul	1

REPUESTOS PARA EL VENTILADOR

Código	Descripción	Lote
19009007	Cubierta del filtro	1
19009008	Filtro de protección de chispas	1
19009005	Pre-filtro	10
19009003	Filtro de partículas TH2 P(SL)	1
19009009	Filtro de olor (opcional)	1
19009027	Motor + cubierta de filtro	1
19009023	Batería par la unidad de ventilación	1
19009025	Cargador de batería	1
19009030	Cinturón	1
19009031	Cojín para cinturón	1
19009032	Tirantes	1



CASCOS LCD

ECLIPSE 3 DIN 9-13 (0,1 mseg) TIG SENSITIVO - CERTIFICADA CE DA DIN CERTCO

4 SENSORES



Extraordinaria máscara profesional TIG SENSITIVE

Código	Descripción	Lote
0764703E	Casco ECLIPSE 3 (TIG SENSITIVE)	1

CLASE OPTICA:	1/1/1/2 (Uno de las mejores del mercado)
Área de visión:	100x60mm extra grande (mejora notablemente las condiciones de trabajo)
Sombra oscura:	Regulación del grado del DIN de 9 a 13
Sensibilidad:	Reacción ajustable
Tiempo de reacción:	Regulable a claro (de 0.1 a 0.9 sec)
Función pulidora/esmeriladora:	Regulable con botón interno.
Reposacabezas:	Es ajustable para máximo confort
Normas:	EN-379 (filtros) EN-175 (casco)
Garantía:	24 meses (+6 meses)

**TRABAJA CON BATERIAS + CELULAS SOLARES
MIG/TIG/ELECTRODE**

**CON BATERIAS Y
CELDAS SOLARES**

**GRAN AREA DE VISIÓN
100x60 MM!**



NUEVO REPOSACABEZA

- Mayor comodidad
- Nuevo ajuste de distancia nariz-filtro.

MACH III DIN 9-13 (0,05 mseg) TIG SENSITIVO, PLASMA, OXYGAS – DIGITAL FILTER XXL INFOTRACK

4 SENSORES



Máscara LCD diseñado para satisfacer a los más exigentes soldadores. Son perfectas para corte y solduras TIG, plasma y oxigas.

El nuevo filtro digital de LCD InfoTrack, permite controlar un montón de funciones y parámetros (incluyendo la medición del tiempo de trabajo y la temperatura del medio ambiente). Viene equipado con un reposa cabeza. Este casco ofrece un óptimo desempeño.

Código	Descripción	Lote
19009000	MACH III XXL TIG SENSITIVE - PLASMA - OXYGAS	1

CLASE OPTICA:	1/1/1/2 (una de las mejores en el mercado)
Área de visión:	94x60mm máximo confort
Sensibilidad:	Reacción ajustable
Tiempo de reacción:	Regulable
Sombra oscura:	Para soldadura MIG/TIG Regulación del grado del DIN de 9 a 13
	Para soldadura OXYGAS regulación del grado del DIN de 5 a 9
Modo de soldadura de Plasma	
Modo de pulidora/esmeriladora:	botón externo.
Lentes de aumento sobre pedido	
Reposacabeza:	Nuevo modelo CONFORT con múltiples ajuste de posiciones
Normas:	EN-379 (Filtros) EN-175 (casco)
Garantía:	24 meses

**TRABAJA CON BATERÍAS + CELULAS SOLARES
MIG/TIG/ELECTRODE/PLASMA/OXYGAS**

ACCESORIOS

Código	Descripción	Lote
19009075	MACH III LENTE DE CORECCIÓN 0,75	1
19009125	MACH III LENTE DE CORECCIÓN 1,25	1
19009100	MACH III LENTE DE CORECCIÓN 1,00	1
19009150	MACH III LENTE DE CORECCIÓN 1,50	1
19009175	MACH III LENTE DE CORECCIÓN 1,75	1
19009200	MACH III LENTE DE CORECCIÓN 2,00	1
19009225	MACH III LENTE DE CORECCIÓN 2,25	1
19009250	MACH III LENTE DE CORECCIÓN 2,50	1

CASCOS LCD

OPTOVARIO DIN 9-13SE (0,1 mseg) TIG SENSITIVO

2 SENSORES



Este caso es perfecto para soldadura TIG, sólo funciona con células solares (sin baterías) y tiene una garantía a largo plazo. Cuenta con un nuevo filtro de pantalla digital con indicaciones sobre el retraso, DIN y el ajuste de la sensibilidad. Diseño envolvente ideal para trabajar en espacios reducidos (fontaneros).



Código	Descripción	Lote
WP11444SEU	OPTOVARIO DIN 9-13 SE - TIG SENSITIVE	1
CLASE OPTICA:	1/1/1/2 (Uno de las mejores del mercado)	
Área de visión:	94x35mm LCD de doble cara	
Sombra oscura:	Regulación del grado de DIN de 9 a 13	
Sensibilidad:	Reacción ajustable	
Tiempo de reacción:	Regulable	
Modo de pulidora/esmeriladora:	Sensor de apagado	
Casco:	Diseñado para desviar el humo de la cara	
Reposacabezas:	Ajustable (incluyendo distancia del filtro)	
Normas:	EN-379 (Filtros) EN-175 (casco)	
Garantía:	36 meses (+6 meses)	

TRABAJA CON BATERIAS + CELULAS SOLARES
MIG/TIG/ELECTRODE/

MACH II DIN 9-13 (0,05 mseg) - TIG SENSITIVO

2 SENSORES



Máscara LCD diseñado específicamente para la soldadura TIG, funciona con baterías y células solares. Este casco ofrece un óptimo desempeño gracias a la rápida reacción de tiempo (0,05 ms), a la doble capa de filtro de LCD y el nuevo casco más cómodo.



Código	Descripción	Lote
19008001	MACH II DIN 9-13 - TIG SENSITIVE	1
CLASE OPTICA:	1/1/1/2 (Uno de las mejores del mercado)	
Area de visión:	94x47mm LCD de doble cara	
Sombra oscura:	Regulación del grado de DIN de 9 a 13	
Sensibilidad:	Reacción ajustable	
Tiempo de reacción:	Regulable a claro (de 0,1 a 1,0 sec)	
Modo de pulidora/esmeriladora:	Sensor de apagado	
Lentes de aumento sobre pedido		
Reposacabezas:	Nuevo modelo CONFORT con múltiples ajuste de posiciones	
Normas:	EN-379 (Filtros) EN-175 (casco)	
Garantía:	24 meses	

TRABAJA CON BATERIAS + CELULAS SOLARES
MIG/TIG/ELECTRODE

ACCESORIOS

Código	Descripción	Lote
19008075	MACH II LENTE DE CORRECCIÓN 0,75	1
19008100	MACH II LENTE DE CORRECCIÓN 1,00	1
19008125	MACH II LENTE DE CORRECCIÓN 1,25	1
19008150	MACH II LENTE DE CORRECCIÓN 1,50	1
19008175	MACH II LENTE DE CORRECCIÓN 1,75	1
19008200	MACH II LENTE DE CORRECCIÓN 2,00	1
19008225	MACH II LENTE DE CORRECCIÓN 2,25	1
19008250	MACH II LENTE DE CORRECCIÓN 2,50	1

CASCOS LCD

ECLIPSE II DIN 9-13 (0,1 mseg) – CERTIFICADO POR DIN CERTCO

2 SENSORES



MODELO 2013

0,1 mseg

3 veces más rápido



Máscara altamente confiable para la soldadura MIG / Electrodo, trabajando sólo con las células solares (sin baterías), con una buena área de visualización y un precio muy competitivo.

Código	Descripción	Lote
0764702E	ECLIPSE II DIN 9-13	1

CLASE OPTICA:	1/3/1/2
Área de visión:	92x42mm
Sombra oscura:	Regulación del grado de DIN de 9 a 13
Sensibilidad:	Reacción ajustable
Tiempo de reacción:	Regulable a claro (de 0,1 a 0,9 sec)
Casco:	Diseñado para desviar el humo de la cara
Reposacabeza:	Ajustable (incluyendo distancia del filtro)
Normas:	EN-379 (Filtros) EN-175 (casco)
Garantía:	24 meses (+6 meses)

TRABAJA SIN BATERÍAS MIG/ELECTRODE

REPOSACABEZA

- Mayor comodidad
- Nuevo ajuste de la distancia nariz-filtro.

OPTOVARIO DIN 9-13 HQ (0,1 mseg)

2 SENSORES



Casco LCD diseñado para soldadura MIG / Electrodo. Funciona con baterías y células solares. Excelente diseño, buena área de visualización a un precio muy competitivo.

Código	Descripción	Lote
WP11444HQ	Optovario DIN 9-13 HQ	1

CLASE OPTICA:	1/2/1/3
Área de visión:	97x47 mm
Sombra oscura:	Regulación del grado de DIN de 9 a 13
Sensibilidad:	Reacción ajustable
Tiempo de reacción:	Regulable a claro (de 0,1 a 1,0 sec)
Modo de pulidora/esmeriladora:	Sensor de apagado
Reposacabeza:	Ajustable (incluyendo distancia del filtro)
Normas:	EN-379 (Filtros) EN-175 (casco)
Garantía:	24 meses

TRABAJA CON BATERÍAS Y CÉLULAS SOLARES MIG/ELECTRODE

CASCOS LCD

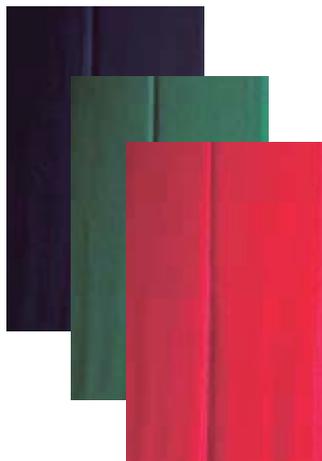
RECAMBIOS

	VIDRIO DE PROTECCIÓN EXTERNO	VIDRIO DE PROTECCIÓN INTERNO	REPOSA CABEZA	BANDA ANTI-SUDOR	CASCO
0764702E ECLIPSE II 9-13 Q	90 × 110 548980003920 10	47 × 103,5 WP11474S 10	HG2001 1	WP11476 5	AS3000F 1
OPTOVARIO 9-13 SE/SL/XL Q	100 × 120 (SHAPED) WP11500 10	90 × 110 548980003920 10	WP11504 1	WP11476 5	WP11502 1
WP11444HQ OPTOVARIO 9-13HQ Q	100 × 122 (SHAPED) WP110346 10	51 × 107 WP110344 10	WP110347 1	14008384 5	
0764703E ECLIPSE 3 9-13 Q	114 × 133 WP110360 5	66 × 106 WP110330 5	HG2001 1	WP11476 5	AS4001F 1
19008001 MACH II DIN 9-13 Q	100 × 122 (SHAPED) WP110346 10	51 × 107 WP110344 10	(CONFORT model) WP110347TK 1	14008384 5	14008382 1
19009000 MACH III DIN 9-13 Q	CURVED (Infotrack) 19009017C 5	19009019 10	(CONFORT model) WP110347TK 1	14008384 5	(Infotrack) 19009013TK 1



CORTINAS

CORTINAS PARA LA SOLDADURA EN 1598



Su espesor es de 0,4mm y están reforzadas en los bordes
Se cuelgan mediante anillos metálicos al armazón del tubo permitiendo el deslizamiento lateral.
Las cortinas pueden ser unidas entre si.
Fabricadas con material no inflamable Clase 1, cumpliendo con la Norma DIN53 438T2.

Código	Descr.	Color	Dimensiones-(Alto x Largo)	Peso	Lote
TTVT75M130180	T75	Verde oscuro*	1800 x 1300 mm	1,5 kg	1
TTVT75M130200	T75	Verde oscuro*	2000 x 1300 mm	1,6 kg	1
TTVT55M130180	T55	Verde	1800 x 1300 mm	1,5 kg	1
TTVT55M130200	T55	Verde	2000 x 1300 mm	1,6 kg	1
TTVT40M130180	T40	Rojo	1800 x 1300 mm	1,5 kg	1
TTVT40M130200	T40	Rojo	2000 x 1300 mm	1,6 kg	1
TTVT0130200	T0	Transparente**	2000 x 1300 mm	1,6 kg	1

FACTORES DE RIESGO DE ACUERDO A LA NORMA EN-1598:

Verde oscuro (T75)	± 0,05
Verde (T55)	± 0,40
Rojo (T40)	± 0,80

LAS CORTINAS CREAN UN AMBIENTE DE PROTECCIÓN MAS SEGURO Y NO REEMPLAZAN EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL (ver página 122).

CORTINAS DE SOLDADURA EN TIRAS ESP. 1MM EN 1598



Excelente opción para lograr el largo de la cortina que requiera, lo que permite un fácil acceso a la zona de trabajo pasando entre las tiras

Gracias a su nuevo accesorio para montaje, es posible sujetarlo a un tubo (de 1") en la pared, o en alguna estructura en el techo.

Facilita la sustitución y reparación.

Las medidas de los tiras de las cortinas es de 570 mm de ancho y esta disponible en dos largos : 1800 para aplicaciones estándar o 2800 para suspender del techo altos.

Las tiras se pueden sobreponer 7cm por lo que 4 tiras permiten cubrir una área de 2,05 m² de ancho.

Material no inflamable Clase 1 DIN 53438T2.

Código	Descripción	Dimensiones(Alto x Largo)	Lote
TTLT4011800	Tiras rojas	1800 x 570 mm	1
TTLT4012800	Tiras rojas	2800 x 570 mm	1

1 TIRA POR PAQUETE

ACCESORIOS PARA MONTAJE

Código	Descripción	Lote
TTVZHAKEN	Ganchos para las cortinas - Ganchos para cortinas	7*
TTL-Z-WABE-R	Porta tubo de 1"+soporte L/Soporte para tubo 1"+L	1
TTL-Z-S-SCHELLE	Soporte para tubo 1"/ Soporte para tubo 1"	1
TTL-Z-R-SCHELLE	Porta tubo 1"/Soporte para tubo 1"	1

* 7 pzs para cada cortina



TTVZHAKEN



TTL-Z-WABE-R



TTL-Z-R-SCHELLE



TTL-Z-S-SCHELLE3

TRANSECO - 1 BIOMBO DE PROTECCIÓN CON CORTINA EN 1598

Construcción estable a través de tubos de acero con tratamiento de multi capas resistente a la corrosión (pintura epoxi) . La cortina está tendida entre la viga inferior y superior del cuadro. Conforme a la norma EN 1598. Se suministra completa y lista para ser montada.



Código	Descripción	Dimensiones-(Alto x Largo)	Color	Lote
TTOTTVET75M	TransEco T75	1870 x 1455 mm*	Verde oscuro	1
TTOTTVET55	TransEco T55	1870 x 1455 mm*	Verde	1
TTOTTVET40	TransEco T40	1870 x 1455 mm*	Rojo	1

* Distancia del suelo al inicio de la cortina: 0,25 m

TRANSFLEX - 1 BIOMBO DE PROTECCIÓN CON CORTINA EN 1598

Para aumentar la movilidad, el TransFlex se puede equipar con ruedas opcionales (código: **TTOZROLLE100**). La estructura está construida en tubo cuadrado de acero que luego es cubierto con tratamiento de multi capas resistente a la corrosión en color azul (pintura epoxi). La cortina tiene un espesor de 0,4 mm, y está sujeta a la parte superior del cuadro mediante ganchos suministrados con el conjunto.



Código	Descripción	Dimensiones-(Alto x Largo)	Color	Lote
TTOTTVS075M	TransFlex T75	1930 x 2100 mm*	Verde oscuro	1
TTOTTVS055	TransFlex T55	1930 x 2100 mm*	Verde	1
TTOTTVS040	TransFlex T40	1930 x 2100 mm*	Rojo	1

* Distancia del suelo al inicio de la cortina: 0,33 m (1')

RUEDAS OPCIONALES (NO INCLUIDAS)

TRANSFLEX - 3 BIOMBO DE PROTECCIÓN CON CORTINA

RUEDAS INCLUIDAS

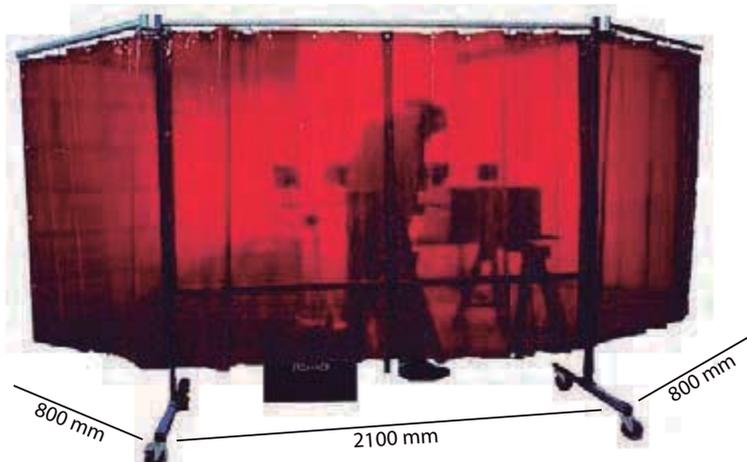
Se trata de cortinas protectoras móviles que vienen equipada con ruedas para mayor comodidad. Su estructura estable esta construida en secciones de 50 x 30 mm con tubos de acero cubierto con tratamiento de multi capas resistente a la corrosión (pintura epoxi) y con dos secciones laterales móviles, convenientes para delimitar el área de trabajo . La cortina está sujeta a la estructura mediante ganchos metálicos incluidos. El conjunto completo incluye la cortina con 0,4 mm de espesor (o 1 mm).

Código	Descripción	Dimensiones-(Alto x Largo)	Color	Lote
TTOTTVST75M	TransFlex T75	1930 x 3700 mm*	Verde oscuro	1
TTOTTVST55	TransFlex T55	1930 x 3700 mm*	Verde	1
TTOTTVST40	TransFlex T40	1930 x 3700 mm*	Rojo	1
TTOTTLST40	TransFlex T40 1mm	1930 x 3700 mm*	Rojo	1

* Distancia del suelo al inicio de la cortina:0,33 m (1')

CONJUNTO DE 4 RUEDAS

Código	Descripción	Lote
TTOZROLLE100	Conjunto de 4 ruedas	1



PROTECCIÓN PERSONAL

MUJ SOLO - ESPECIAL PARA TIG Y MIG



Inserto anticolor



Piel con costura invisible

Manga Larga



GUANTES PARA SOLDAR DE CUERO SUAVE

MUJ-SOLO son nuestros guantes para soldar de alta calidad en protección y comodidad. Ningún otro guante ofrece tanta suavidad; fabricados con un material resistente al desgaste y con una protección adicional mediante un forro de color naranja. Este forro está especialmente tratado para mejorar las características de aislamiento que ofrece una mayor seguridad al trabajador. Las costuras invisibles hacen los guantes excepcionalmente cómodos y elegantes. La manga prolongada ofrece un alto grado de protección del antebrazo. Ideales para un uso profesional, estos guantes están disponibles tanto para la mano derecha como para la mano izquierda. Cumple con la norma: EN 338 – EN 420 CAT.2

Código	Descripción	Lote
548914013005	Derecha talla 10	1
548914013006	Izquierda talla 10	1

GUANTES



G100330

GUANTES LABORALES

Código	Descripción	Lote
G100330	Tipo americano - talla 10	12
G100315	Reforzado - talla 10	12
G100324	De cuero tipo flor de piel - talla 9	12
G100313	De cuero tipo flor de piel - talla 10	12

GUANTES PARA SOLDAR

Código	Descripción	Lote
G100316	Manusoud 15cm - talla 10	10
G100318	Soudargon tipo flor de piel largo 15cm - talla 10	10
G100501	Lucifer 150°C - talla 10	10



G100135



G100501



G100316

JACKET CLASS

CE



Fabricada a mano en Italia con piel italiana certificada.

Las chaquetas de cuero GCE combina la resistencia de la piel tratada para proporcionar la máxima protección contra el calor, chispas, salpicaduras y tratos duros, esto manteniendo la libertad de los movimientos.

De diseño italiano moderno la chaqueta Jacket Class es confortable y práctica, con bolsillo interno, cierre por botones a presión, protegidos por una solapa con cierre de velcro.

Cumple las exigencias en ropa de trabajo de la norma ISO 11611 (clase 2). Se entrega con su certificado de calidad y origen.



Código	Descripción	Color	Lote
WP13024	Talla L	Blanco	1
WP13026	Talla XL	Blanco	1
WP13027	Talla XXL	Blanco	1

CE

MANGAS DE CUERO



Sobremangas Elásticas WP13062



Bandas ajustables WP13064

Estas mangas de cuero, suministradas en pares, aseguran la máxima protección contra las salpicaduras que surgen durante la soldadura.

ESTÁN DISPONIBLES EN DOS VERSIONES:

ELÁSTICAS – sujeción elástica que permite poner y quitar rápida y fácilmente.

AJUSTABLES – más largas, versión profesional con bandas ajustables, lo que facilita mantener la forma durante la soldadura.

Ambas versiones están provistas de mangas de algodón del mismo tamaño. Este producto se utiliza conjuntamente con guantes para soldar.

Cumple con la norma: EN470/1.

CERTIFICACION IMPRESA

Código	Descripción	Lote
WP13062	Tipo elástico	1 par
WP13064	Tipo ajustable	1 par

CAPUCHA

CE



12064



12068

Capucha protectora, fabricada con material moderno, el algodón PROBAN, que retarda la quemadura. Excelente opción para protección contra las chispas que se producen durante las operaciones de soldadura y corte.

Los productos de la serie PROBAN se pueden lavar muchas veces, sin perder sus características (a diferencia del algodón estándar, que puede perder estas características tras dos o tres lavados)

Cumple con la norma: ISO 11611 class 1

Código	Descripción	Lote
12064	PRO	1
12068	TOTAL	1

DELANTAL

CE



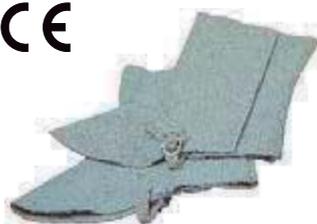
Delantal de cuero grueso para proteger el soldador contra las salpicaduras que surgen durante las operaciones de soldadura y corte.

Cumple con la norma: ISO 11611 clase 2

Código	Descripción	Lote
12010	Delantal - 60x90 cm	1
12010L	Delantal grande - 80x110 cm	1

POLAINA DE CUERO

CE



Protección del soldador, para evitar que salpicaduras o chispas de metal en fusión caiga en el zapato.

Cuenta grapas de cierre rápido para proteger pies y calzado contra las salpicaduras que surgen durante las operaciones de soldadura o corte.

Cumple con la norma: ISO 11611 clase 2.

Código	Descripción	Lote
WP13018	Protecciones pa ra el calzado	1



**EQUIPOS Y CONSUMIBLES
PARA SOLDADURA
ELÉCTRICA**

PINZAS PARA ELECTRODOS - ALICATE DE SOLDADURA

PRATICA



380 g - 200 mm

420 g - 240 mm

Mango ergonómico

Es posible poner el electrodo en varias posiciones para adaptarse a todos los tipos de soldadura sin movimientos difíciles con la mano.

Clase de aislamiento: B

NORMA: EN 60974-11.

CARACTERÍSTICAS



Pratica	Peso	Longitud	Amperaje 1	Amperaje 2	Diámetro Electrodo	Capacidad
Pratica 1	380 g	200 mm	260 A	200 A	3,2 mm	25
Pratica 2	420 g	240 mm	350 A	270 A	4,0 mm (5/32")	35
Pratica 3	460 g	250 mm	520 A	400 A	6,3 mm (1/4")	50

Código	Descripción	Lote
17200260	Pratica 1-260	1
17200350	Pratica 2-350	1
17200520	Pratica 3-520	1

MUJ-SUPER



460 g - 250 mm

410 g - 230 mm

Pinzas para soldar de alta calidad.

Con mango antideslizante y fuerte aislamiento frontal.

El diseño de las tenazas ofrece una protección extra, ya que el electrodo está rodeado por el material aislante que reduce eventuales contactos indeseados con el trabajador u otra pieza metálica.

Clase de aislamiento: B

NORMA: EN 60974-11.

CARACTERÍSTICAS



MUJ-SUPER	Peso	Longitud	Amperaje 1	Amperaje 2	Diámetro Electrodo	Capacidad
MUJ-SUPER 300	455 g	-	200 A	150 A	3,2	25
MUJ-SUPER 400	500 g	-	250 A	200 A	4,0 mm (5/32")	35
MUJ-SUPER 600	610 g	-	400 A	300 A	6,3 mm (1/4")	70

Código	Descripción	Lote
WP21034	MUJ-SUPER 300	1
WP21035	MUJ-SUPER 400	1
WP21036	MUJ-SUPER 600	1

CROCODILE



Las tenazas para soldar Cocrotilo tienen el mango ranurado, asegurando un agarre firme y un buen equilibrio.

El muelle está protegido contra los daños ocasionados por las salpicaduras de soldadura, y el cable está fijado mediante el tornillo y la caja de cobre (suministrado).

Ideales para un servicio pesado, y están disponibles en tres clases.

Clase de aislamiento: B.

NORMA: EN 60974-11.

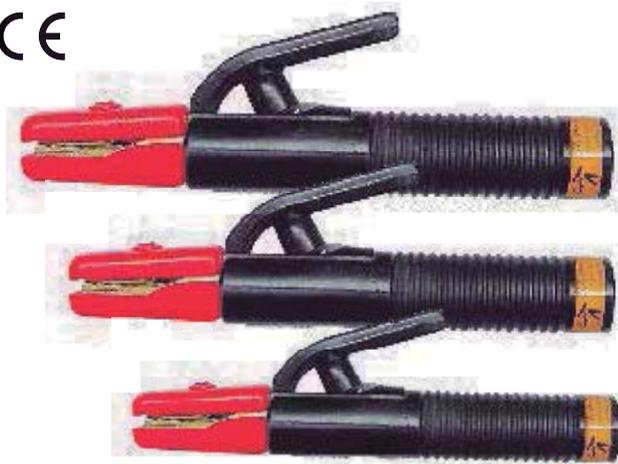
CARACTERÍSTICAS



Crocodile 400	445 g	235 mm	400 A	300 A	4,0 mm (5/32")	35
Crocodile 600	630 g	250 mm	600 A	450 A	6,3 mm (1/4")	70

Código	Descripción	Lote
53104	Crocodile 400	1
53106	Crocodile 600	1

SHARK



Pinza porta electrodo.

Ideales para todas las aplicaciones de la soldadura.

Disponibles para altos valores de corriente.

Son de fácil uso y con una gran resistencia a los golpes.

Clase de aislamiento: B.

NORMA: EN 60974-11.

N° 1 EN VENTAS EN EUROPA

CARACTERÍSTICAS



Shark 200	-	-	150 A	115 A	2,5 mm (3/32")	16
Shark 300	-	-	250 A	200 A	3,2	25
Shark 400	-	-	350 A	270 A	4,0 mm (5/32")	35
Shark 550	-	-	500 A	380 A	5,0	50

Código	Descripción	Lote
54880000160	Shark 200	1
54880000260	Shark 300	1
54880000350	Shark 400	1
54880000500	Shark 550	1

TWIST



Twist son pinzas porta electrodo en las que el electrodo está posicionado en un ángulo de 90° en relación al mango.

Durante el uso el electrodo está completamente protegido contra el ambiente, lo que reduce el riesgo de cortocircuito.

Clase de aislamiento: B.

NORMA: EN 60974-11.

CARACTERÍSTICAS



Twist 400	-	-	400 A	300 A	4,0 mm (5/32")	35
Twist 600	-	-	600 A	450 A	6,3 mm (1/4")	70

Código	Descripción	Lote
53524	Twist 400	1
53526	Twist 600	1

VESTALE®



La pinza porta electrodo VESTAL es la pinza alto de gama en Europa para los soldadores que sueldan fuertes espesores y un porta electrodo de alta calidad. Fijan el electrodo girando el mango ergonómico para un menor cansancio en trabajos de larga duración, brinda un completo aislamiento de soldador.

Clase de aislamiento: B.
NORMA: EN 60974-11.

CARACTERÍSTICAS



Vestale® 500	485 g	-	600 A	500 A	6,3 mm (5/32")	95
--------------	-------	---	-------	-------	----------------	----

Código	Descripción	Lote
D150102	Vestale® 500	1

COBRA®



La pinza porta electrodo COBRA de suprema calidad ofrece una protección sin igual, ya que el electrodo (4 mm : 5/32") está totalmente aislado para reducir eventuales contactos indeseados con el trabajador u otra pieza metálica.

Clase de aislamiento: B.
NORMA: EN 60974-11.

FABRICADO EN EUROPA

CARACTERÍSTICAS



Cobra®	295 g	-	300 A	250 A	4,0 mm (5/32")	35
--------	-------	---	-------	-------	----------------	----

Código	Descripción	Lote
D150104	Cobra®	1

STUBBY®



La pinza porta electrodo STUBBY es un gran clásico en Europa para los soldadores que desean un porta electrodo de calidad insuperable. Fijan el electrodo girando el mango. De agarre firme y seguro brinda un completo aislamiento de soldador.

Clase de aislamiento: B.
NORMA: EN 60974-11.

FABRICADO EN EUROPA

CARACTERÍSTICAS



Stubby® 300	450 g	-	400 A	300 A	6,3 mm	50
-------------	-------	---	-------	-------	--------	----

Código	Descripción	Lote
D150103	Stubby® 300	1

STUNTY



Las pinzas porta electrodo STUNTY fijan el electrodo girando el mango, el electrodo se puede orientar en 2 posiciones. De agarre firme y seguro, brinda un completo aislamiento de soldador.

Clase de aislamiento: B.
NORMA: EN 60974-11.

CARACTERÍSTICAS



Stunty 200	360g	-	200 A	150 A	3,2 mm	25
Stunty 400	550g	-	300 A	250 A	5,0 mm	50

Código	Descripción	Lote
D150104S	Stunty 200	1
D150105S	Stunty 400	1

ANTORCHAS ARCO AIRE



Antorchas Arco Aire y electrodos de carbono. El proceso Arco Aire corte elimina por fusión metal, no químicamente como en oxicorte. El ranurado o corte se produce cuando el intenso calor del arco entre el electrodo de carbono y la pieza funde el metal y al mismo tiempo, el aire pasa a través del arco con la suficiente velocidad para soplar el material fundido.

Ver pagina 101 a 124 para los elementos de protección y seguridad adecuados para protegerse del ruido, calor, humo e intensa luz que genera este proceso.

DIMENSIONES:

- Antorcha: 25cm
- Cable: 2,1m

Código	Descripción	Lote
52040	Antorcha Arco Aire 600 amp	1
52041	Antorcha Arco Aire 1200 amp	1

ELECTRODOS DE ARCO AIRE

Código	Longitud	Ø	Lote
52104	305 mm	4 mm	100
52105	305 mm	5 mm	100
52106	305 mm	6 mm	100
52108	305 mm	8 mm	100
52110	305 mm	10 mm	100

PINZA DE MASSA

ECO-MAS



Pinzas de masa de uso universal en máquinas de soldadura pequeñas (transformadores o Inverters pequeños hasta 150 A).
Estandar: BS-638.5

CARACTERÍSTICAS

Eco-mas 150	-	-	200 A	150 A	16
Eco-mas 200	200 g	170 mm	250 A	200 A	25

Código	Descripción	Lote
WP21038	Eco-mas 150	1
WP21039	Eco-mas 200	1

ECO-MAS PLUS



Pinza de masa para uso semi-profesional, para un uso no continuo o con máquinas de soldar chicas.
Fijación del cable directamente al punto de contacto. Magno aislado.
NORME: BS-638.5

CARACTERÍSTICAS

Eco-mas plus 200	-	-	-	-	-
Eco-mas plus 400	-	-	-	-	-

Código	Descripción	Lote
1000022	Eco-mas plus 200	1
1000023	Eco-mas plus 400	1

CLASSIC-MAS



Pinzas de masa de alta calidad con cinta de cobre en el interior (modelo 400), o cinta de cobre doble (modelo 600). Muy buena conductividad, la pérdida de carga eléctrica es mínima. Para todos los usuarios profesionales.

CARACTERÍSTICAS

Classic-mas 200	280 g	170 mm	250 A	200 A	25
Classic-mas 400	310 g	200 mm	400 A	300 A	35
Classic-mas 650	550 g	210 mm	600 A	500 A	70

Código	Descripción	Lote
WP21009	Classic-mas 200	1
53204	Classic-mas 400	1
WP21037	Classic-mas 650	1

ZBS



Pinzas de masa de uso profesional, con placa de cobre y contacto de cobre pleno. Buena relación precio y conductividad eléctrica.

CARACTERÍSTICAS

ZBS 35	-	-	200A	160 A	35
ZBS 70	-	-	400A	315A	70
ZBS 90	-	-	600 A	500 A	95

Código	Descripción	Lote
09000340	ZBS-35	1
09000341	ZBS-70	1
09000342	ZBS-90	1

BRASS-MAS PRO



Pinzas de masa profesional de bronce con diseño moderno y optimizado. Fijación práctica del cable cerca de la superficie de contacto para una alta conductividad y una menor caída de carga posible. Ideal para uso industrial, soldaduras profesionales de espesores medianos a grandes.

Estandar: BS-638.5

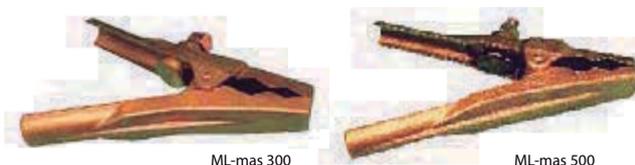
CARACTERÍSTICAS



Brass-mas PRO 300	-	-	250 A	200 A	25
Brass-mas PRO 500	-	-	500 A	400 A	50

Código	Descripción	Lote
WP21046	Brass-mas PRO 300	1
D150216	Brass-mas PRO 500	1

ML-MAS



Pinzas de masa de bronce con diseño tradicional y robusto. Fijación del cable en el mango macizo. Ideal para uso industrial y trabajos pesados.

Estandar: BS-638

CARACTERÍSTICAS



ML-mas 300	-	-	250 A	200 A	25
ML-mas 500	-	-	400 A	300 A	35

Código	Descripción	Lote
D150215	ML-mas 300	1
D150216	ML-mas 500	1

X-MAS



Pinzas de masa profesional de bronce.

Fijación práctica del cable cerca de la superficie de contacto para una alta conductividad y una menor caída de carga posible.

Ideal para uso industrial, soldaduras de fuertes espesores y máquinas de soldar profesionales.

Ideales para uso industrial y pesado.

CARACTERÍSTICAS



X-mas 300	-	-	400 A	300 A	35
X-mas 400	-	-	500 A	400 A	50
X-mas 500	-	-	600 A	500 A	70

Código	Descripción	Lote
B1300A	X-mas 300	1
B2400A	X-mas 400	1
B3500A	X-mas 500	1

LOR-MAS



Pinza de masa profesional de bronce con sistema de fijación por resorte.

Fijación práctica y segura gracias al muelle fuerte con una gran superficie de contacto.

Máxima superficie de apoyo para una alta conductividad y una menor caída de carga posible.

Ideal para el uso industrial y pesado y fabricación de estructuras metálicas.

Código	Descripción	Weight	Material	Current Rating	Current Rating	Lot Size
D150202	LOR-mas 300	470 g	-	300 A	250 A	35 - 50
D150205	LOR-mas 600	740 g	-	600 A	500 A	70 - 95

MAGNET-MAS



Pinza de masa para trabajo pesado (400 A 60% - 500 A 35%) equipado de un imán potente que garantiza una buena fijación en cualquier posición. El imán soporta el peso del cable lo que permite el trabajo en obras o montajes de calderas.

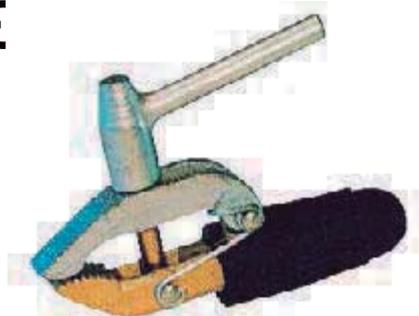
CARACTERÍSTICAS



LOR-mas 300	470 g	-	300 A	250 A	35-50
LOR-mas 600	740 g	-	600 A	500 A	70-95

Código	Descripción	Lote
WP21045	Magnet-mas 500	1

STRONG-MAS



Pinza de masa con sistema de fijación por tornillo para trabajos Profesionales.
La ancha superficie de contacto y firmeza del contacto garantiza una conexión eléctrica perfecta (600 A)
Mango asilado para un trabajo seguro.
Idónea en uso semi-permanente o soldadura de conjuntos con vibraciones
Estándar: BS-638.5

CARACTERÍSTICAS



Strong-mas 600	-	-	600 A	450 A	50-70
----------------	---	---	-------	-------	-------

Código	Descripción	Lote
WP21044	Strong-mas 600	1

SCREW-MAS



Screw-mas 500

Screw-mas 600

Pinzas de masa de bronce con sistema de fijación por tornillo.
Fijación segura y firme con una gran superficie de contacto.
La superficie de apoyo máxima para una alta conductividad y una menor caída de carga posible.
Ideal para uso industrial y pesado.
Estándar: BS-638.5

CARACTERÍSTICAS



Screw-mas 500	-	-	500 A	400 A	50
Screw-mas 600	-	-	600 A	500 A	70
Screw-mas 1000	-	-	1000 A	-	95-120

Código	Descripción	Lote
WP21042	Screw-mas 500	1
WP21043	Screw-mas 600	1
D150206	Screw-mas 1000	1

CONJUNTO COMPLETO

READY-KIT



WP21005

MUJ KIT 160 ES UN CONJUNTO COMPLETO PARA SOLDAR QUE INCLUYE:

Porta electrodo con cable de 3 m.
 Pinzas de masa con cable de 2 m.
 Pantalla de mano para soldar con vidrio DIN 10 (75 × 98 mm).
 Cepillo / martillo para quitar las salpicaduras.
 Cable de interconexión de 25 mm. Para usar con electrodos hasta 3,25 mm.

Código	Descripción	Lote
WP21005	Ready-KIT 160A	1



WP21028

MUJ KIT 300 PROF ES UN CONJUNTO PROFESIONAL QUE INCLUYE:

Porta electrodos con cable de 4 m.
 Pinzas de masa con cable de 4 m.
 Pantalla de mano para soldar con vidrio DIN 11 (75 × 98 mm).
 Cepillo profesional con el mango de madera.
 Cable de interconexión de 35 mm. Para usar con electrodos hasta 4 mm.

Código	Descripción	Lote
WP21028	Ready-KIT 300A PROF	1

CONECTORES



Código	Descripción	Agujero	Lote
53316	16 mm ²	10 mm	10
53325	25 mm ²	12 mm	10
53335	35 mm ²	12 mm	10
53350	50 mm ²	12 mm	10
53370	70 mm ²	12 mm	10

CABLES DE COBRE



Código	Sección	A (60%)	AWG	Lote
341000111010	10 mm ²		8	100 m
341000111016	16 mm ²	180	6	100 m
341000111025	25 mm ²	230	4	100 m
341000111035	35 mm ²	290	2	50 m
341000111050	50 mm ²	360	1	50 m
341000111070	70 mm ²	460	1/0 y 2/0	50 m
341000111095	95 mm ²	560	3/0	50 m
341000111120	120 mm ²		4/0	50 m

CABLE CON COBERTURA DE NEOPRENO

Código	Sección	A (60%)	AWG	Lote
WP21160	16 mm ²	180	6	100 m
WP21162	25 mm ²	230	4	100 m
WP21164	35 mm ²	290	2	100 m
WP21166	50 mm ²	360	1	50 m
WP21168	70 mm ²	460	1/0 y 2/0	50 m

ENCHUFES Y CONECTORES -

PARA CABLES

Código	Descripción	Ø	Lote
711P001003	Toma cable hembra - TB	10-25 mm ² (200A)	5
711P001053	Toma cable hembra - TB	25-35 mm ²	5
711P001103	Toma cable hembra- TB	35-50 mm ² (400A)	5
711P001203	Toma cable hembra - TB	50-70 mm ²	5
711P001303	Toma cable hembra - TB	70-95 mm ² (600A)	5
711P001005	Conector cable macho - TSB	10-25 mm ² (200A)	5
711P001055	Conector cable macho - TSB	25-35 mm ²	5
711P001105	Conector cable macho - TSB	35-50 mm ² (400A)	5
711P001205	Conector cable macho - TSB	50-70 mm ²	5
711P001305	Conector cable macho- TSB	70-95 mm ² (600A)	5

PARA MÁQUINA

Código	Descripción	Ø	Lote
711P001004	Toma panel hembra - TEB	10-25 mm ²	1
711P001104	Toma panel hembra - TEB	35-50 mm ²	1
711P001204	Toma panel hembra - TEB	50-70 mm ²	1
711P001304	Toma panel hembra - TEB	70-95 mm ²	1
711P001106	Conector panel macho - TKB	35-50 mm ²	1
711P001206	Conector panel macho - TKB	50-70 mm ²	1
711P001306	Conector panel macho - TKB	70-95 mm ²	1

CEPILLOS



Código	Descripción	Lote
14008472	Cepillo 4 filas de acero	4
14008475	Cepillo 4 filas de acero inoxidable	4
14008480	Cepillo 4 filas de bronce	4
14008157	Cepillo Junior 3 filas de bronce (especial para boquillas de oxicorte)	4

CARACTERÍSTICAS

	Filas	Tipo	Ø del alambre
BR 1 Acero	4	fino	0,30-0,35 mm
BR 2 Inox	4	fino	0,30-0,35 mm
BR 5 Bronce	4	ondulado	0,30-0,35 mm
BR Junior Bronce	3	ondulado	0,15 mm

MARTILLO



Código	Descripción	Lote
WP21103	Martillo H1 con mango metálico	1
WP21104	Martillo con mango de madera	1

HORNO PARA ELECTRODOS



Para mantener los electrodos en un recinto seco y caliente, hasta el momento de usarlos. Disponibles en 110 V y 240 V, ambos funcionan con alimentación AC y DC. Capacidad 7,3 kg, Longitud máxima de los electrodos 450 mm, valores nominales 110 °C, 150 W.

Código	Descripción	Lote
53701	110V (AC-DC)	1
53702	230-240V (AC-DC)	1

MAQUINA DE SOLDAR

ARControl digital

Las máquinas de soldar ARControl usan la tecnología de convertidor estático (inverter) y están especialmente diseñadas para su uso con electrodos revestidos (MMA) y soldadura TIG. La tecnología de convertidor estático contribuye a la reducción del consumo de energía, el peso y las dimensiones.

El uso de una electrónica avanzada y controlada por microprocesador, acelera la regulación y permite obtener una soldadura de calidad. Utiliza la última tecnología de modulación de ancho de pulso (PWM) y de módulo de potencia con puerto de transistor bipolar aislado (IGTB), es una unidad de alimentación para el suministro de corriente.

Máquina de categoría peso ligero, compacta y de fácil transporte.

Se suministra en una maleta, el conjunto contiene una pinza porta electrodos, pinza de masa, cables y conectores.

EXCELENTE DESEMPEÑO

- La salida de corriente constante hace que la soldadura por arco sea más estable.
- Velocidad de respuesta rápida y dinámica reduce el impacto de la fluctuación del largo del arco y de la corriente
- Ajuste continuo y preciso de la corriente y función de pre-ajuste.



DE USO AMIGABLE CON GENERADOR

Diseñado para trabajar con moto-generadores. Excelente tolerancia a las variaciones de tensiones por arriba y por abajo.

PROTECCIÓN AUTOMÁTICA

Equipado con sensores de temperatura, voltaje y corriente para protección contra bajones de voltajes, altas corrientes o sobrecalentamientos.

FUNCIONES EXTRAS PARA QUE NO SE QUEDE PEGADO

Hot Start, Anti-sticking, Arc Force

PANTALLA DIGITAL

Control de amperaje variable con medidor digital, para una clara y precisa visualización de los parámetros de soldadura.

APLICACIONES GENERALES

Compatible para soldadura en arco MMA y TIG pulsado.



Directiva 2004/108/EC
Directiva 2006/95/EC
EN 60974-1
EN 60974-10

Código	Descripción	Cant.
ARC010	ARControl 135 Digital	1
ARC020	ARControl 160 Digital	1
ARC030	ARControl 200 Digital	1

DATOS TECNICOS

	ARControl 135	ARControl 160	ARControl 200
Voltaje	230V	230V	230V
Ciclo de Servicio (40°C 10 min a intensidad máx.)	25% à 135A	30% à 160A	30% à 200A
Clase de protección	IP23	IP23	IP23
Clase de aislamiento	H	H	H
Enfriamiento	AF	AF	AF
Diámetro de Electrodo	ø2.5 ø3.2	ø2.5 ø3.2 ø4.0	ø2.5 ø3.2 ø4.0
Peso net (Kg)	3,6	4,6	4,9
Conexiones	25 mm ²	25 mm ²	35 mm ²

ELECTRODOS EN EMBALAJES PEQUEÑOS

GV UNIVERSAL - ELECTRODO RUTILO



Versátil, electrodos universales que puede ser usado en todas las posiciones y en muchas aplicaciones con acero. Principalmente es usado en construcciones metálicas, calderería y herramientas en general.

Voltaje mínimo 40 V.

La pinza debe conectarse al enchufe negativo.

Cuenta con las mismas especificaciones que los electrodos ARC MAGIC pero con presentación en cajas más pequeñas.

Código	Longitud	Ø	Pzs/emp.	Kg/emp.	Embalaje
E220101N	300 mm	2,0 mm (5/64")	93	1	1
E220102N	350 mm	2,5 mm (3/32")	56	1	1
E220103N	350 mm	3,2 mm (1/8")	34	1	1

GV INOX 19.12.3 L - ELECTRODO INOX 316



Para ensamblar y reparar aceros inoxidable, utilizados en la industria naviera y alimenticia.

La pinza se conecta al polo positivo.

Código	Longitud	Ø	Pzs/emp.	Kg/emp.	Embalaje
E220105N	300 mm	2,5 mm (3/32")	23	0,420	1
E220106N	350 mm	3,2 mm (1/8")	13	0,440	1

GV SUPER 29.09 - ELECTRODO INOX 29.9



Ensamblaje y reparaciones de aceros no identificados y/o difícilmente soldables.

Voltaje mínimo 60 V.

La pinza tiene que conectarse en al polo positivo.

Código	Longitud	Ø	Pzs/emp.	Kg/emp.	Embalaje
E220110N	300 mm	2,5 mm (3/32")	22	0,400	1
E220111N	350 mm	3,2 mm (1/8")	13	0,420	1

ELECTRODO DE RECARGE DURO



Mantenimiento y reparación de equipamientos agrícolas.

Voltaje mínimo 60V.

La pinza tiene que conectarse al polo positivo.

Código	Longitud	Ø	Pzs/emp.	Kg/emp.	Embalaje
E220115N	450 mm	3,2 mm (1/8")	19	0,860	1

ELECTRODO DE RECARGE DURO ANTI DESGASTE



Mantenimiento y protección preventiva de piezas expuestas a condiciones de abrasión extremas.

Voltaje mínimo 60V.

La pinza se conecta al polo positivo.

Es aconsejable realizar una aplicación con el electrodo 29.09.

Código	Longitud	Ø	Pzs/emp.	Kg/emp.	Embalaje
E220120N	350 mm	3,2 mm (1/8")	14	0,690	1

ELECTRODO DE NIQUEL



Soldadura y reparaciones en hierro fundido.
Reconstrucción de superficies de hierro fundido.
Voltaje mínimo 55 V.
La pinza del electrodo tiene que conectarse al polo positivo.

Código	Longitud	Ø	Pzs/emp.	Kg/emp.	Embalaje
E220125N	350 mm	2,5 mm (3/32")	6	0,130	1
E220126N	350 mm	3,2 mm (1/8")	4	0,130	1

ELECTRODO DE CORTE



Corte de todo tipo de aceros y hierros fundidos.
Voltaje mínimo 55 V.
La pinza tiene que conectarse al polo negativo.

Código	Longitud	Ø	Pzs/emp.	Kg/emp.	Embalaje
E220130N	450 mm	3,2 mm (1/8")	24	0,690	1



GRAN FIABILIDAD

MIGSTAR PRO

La nueva generación de antorchas MIG de GCE brinda excelentes características técnicas, una tecnología avanzada con una empuñadura ergonómica, superficie de goma anti-deslizamiento y conexión antifatiga. Son diseñadas para permitir un trabajo confortable y preciso en operaciones de larga duración. Proponemos versiones enfriadas por aire y enfriadas por agua para trabajos pesados, con una relación calidad precio única.

VENTAJAS :

- Optimo enfriamiento (por aire o agua)
- Empuñadura ergonómica, superficie de goma anti-deslizamiento
- Conexión rotativa para flexibilizar el manejo
- Botón de mando protegido de arranques no deseados
- Robusto y ergonómico Euro conector
- Conexiones rotativas para una mejor salida del micro alambre y reducción de la fatiga de los cables
- Cubierta textil de los conductos de agua para aumentar su durabilidad
- Tapones de protección de conexión impermeables
- Suministrado con punta de contacto, boquilla de gas y conductos

CE
EN 60974-7



Robusta y ergonómica empuñadura posterior

Conexión rotativa posterior para el cable de alimentación



Cubierta textil para mangueras de agua que ofrece una máxima protección

Cierres conectados al tubo de modo que pueden ser reutilizados y no se pierden.

ENFRIADA POR AIRE

Código	Descripción	CO ₂ 60%	Atix 60%			Lote
102P959A30N	TORCH MIGSTAR PRO 150-3	180 A	150 A	0,6-1,0	16 mm ²	1
102P959A40N	TORCH MIGSTAR PRO 150-4	180 A	150 A	0,6-1,0	16 mm ²	1
102P959A50N	TORCH MIGSTAR PRO 150-5	180 A	150 A	0,6-1,0	16 mm ²	1
103P959A30N	TORCH MIGSTAR PRO 252-3	230 A	200 A	0,6-1,2	25 mm ²	1
103P959A40N	TORCH MIGSTAR PRO 252-4	230 A	200 A	0,6-1,2	25 mm ²	1
103P959A50N	TORCH MIGSTAR PRO 252-5	230 A	200 A	0,6-1,2	25 mm ²	1
114P959A30N	TORCH MIGSTAR PRO 360-3	340 A	300 A	0,8-1,6	42 mm ²	1
114P959A40N	TORCH MIGSTAR PRO 360-4	340 A	300 A	0,8-1,6	42 mm ²	1
114P959A50N	TORCH MIGSTAR PRO 360-5	340 A	300 A	0,8-1,6	42 mm ²	1

ENFRIADA POR AGUA

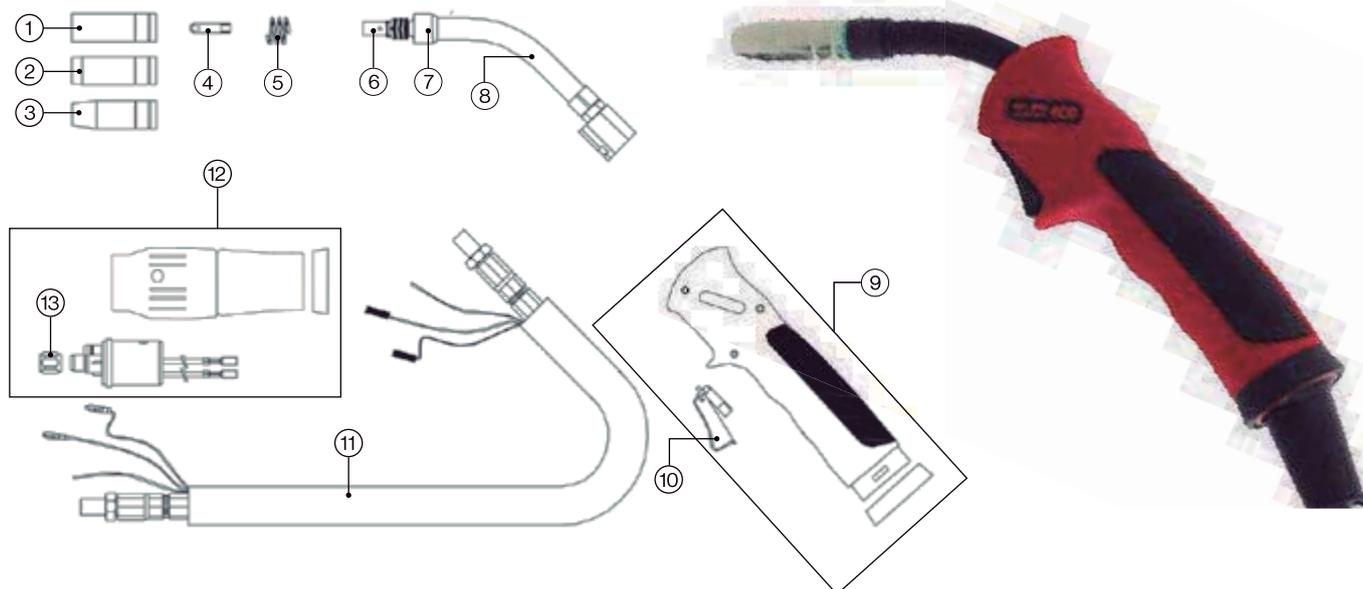
Código	Descripción	CO ₂ 100%	Atix 100%		Lote
134P959A30N	TORCH MIGSTAR PRO 511-3	500 A	450 A	0,8-1,6	1
134P959A40N	TORCH MIGSTAR PRO 511-4	500 A	450 A	0,8-1,6	1
134P959A50N	TORCH MIGSTAR PRO 511-5	500 A	450 A	0,8-1,6	1
135P600W30N	TORCH MIGSTAR PRO 600-3	550 A	460 A	1,2-1,6	1
135P600W40N	TORCH MIGSTAR PRO 600-4	550 A	460 A	1,2-1,6	1
135P600W50N	TORCH MIGSTAR PRO 600-5	550 A	460 A	1,2-1,6	1

MIX : Argon/CO₂



NUEVA MIGSTAR 600 H₂O
PARA TRABAJOS MUY PESADOS,
USAR PUNTA DE CONTACTO M10

TORCH MIGSTAR PRO 150 (ENFRIADA POR AIRE)



MIGSTAR 150 – PIEZAS DE REPUESTO



Boquilla de gas
CÍN



Boquilla de gas
CÓN



Punta de contacto E-Cu

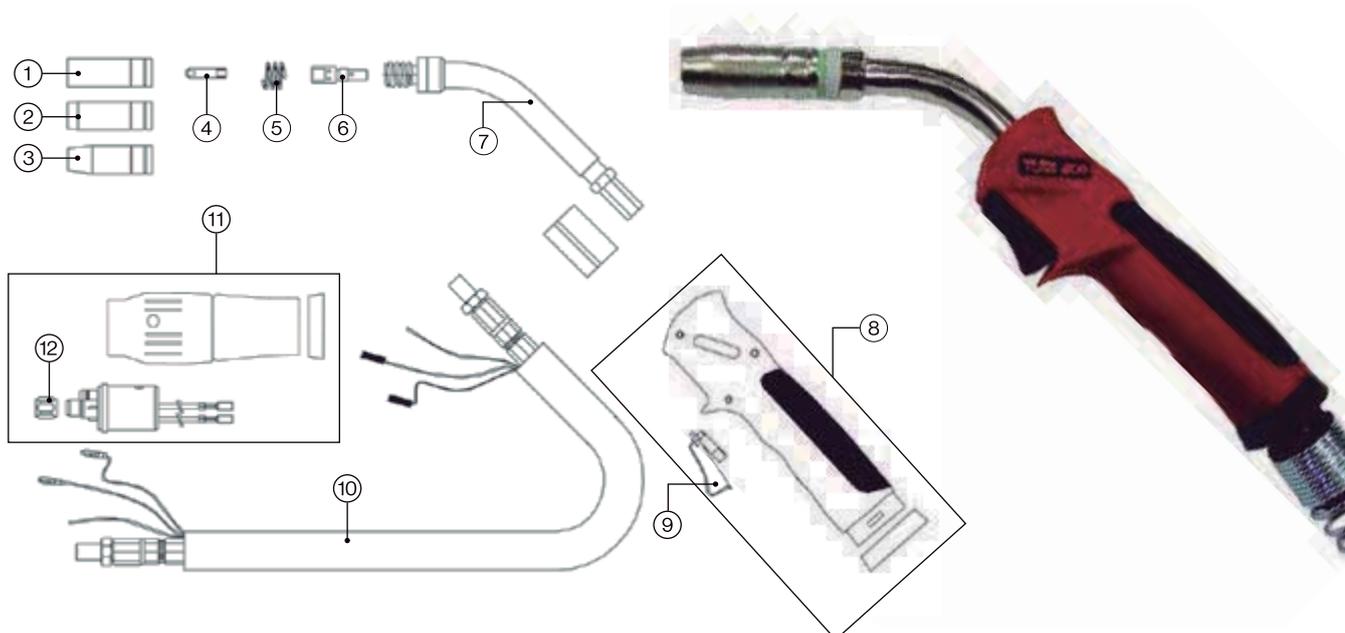


Soporte de punta

Código	Descripción		Dimensión	Pos.	Lote
345P011002	Boquilla de gas	145.0041	D.16 mm CILÍNDRICO	1	10
345P012002	Boquilla de gas	145.0075	D.12 mm CÓNICO	2	10
345P013002	Boquilla de gas	145.0123	D.9,5 mm CÓNICO	3	10
340P061073	Punta de contacto E-Cu	140.0008	M6x25 - D.0,6 mm	4	25
340P081073	Punta de contacto E-Cu	140.0059	M6x25 - D.0,8 mm	4	25
340P091073	Punta de contacto E-Cu		M6x25 - D.0,9 mm	4	25
340P101073	Punta de contacto E-Cu	140.0253	M6x25 - D.1,0 mm	4	25
340P121073	Punta de contacto E-Cu	140.0387	M6x25 - D.1,2 mm	4	25
102P002011	Muelle sujeta boquilla	002.0058		5	10
102P002037	Soporte de punta	002.0078	M6	6	10
102P002003	Aislante	002.0050		7	10
102P001010	Cuello de gancho	002.0009		8	1

Código	Descripción		Pos.	Lote
WP90010	Empuñadura de recambio MIGSTAR PRO enfriada por aire		9	1
WP90009	Microswitch por MIGSTAR PRO		10	5
360P161130	Cable completo 16 mm ²	3 m	11	1
360P161140	Cable completo 16 mm ²	4 m	11	1
360P161150	Cable completo 16 mm ²	5 m	11	1
WP90014	Conexión de aire		12	1
701P002005	Terminal de línea		13	10

TORCH MIGSTAR PRO 252 (ENFRIADA POR AIRE)



MIGSTAR 252 – PIEZAS DE REPUESTO



Boquilla de gas
CÍN



Boquilla de gas
CÓN



Punta de contacto E-Cu



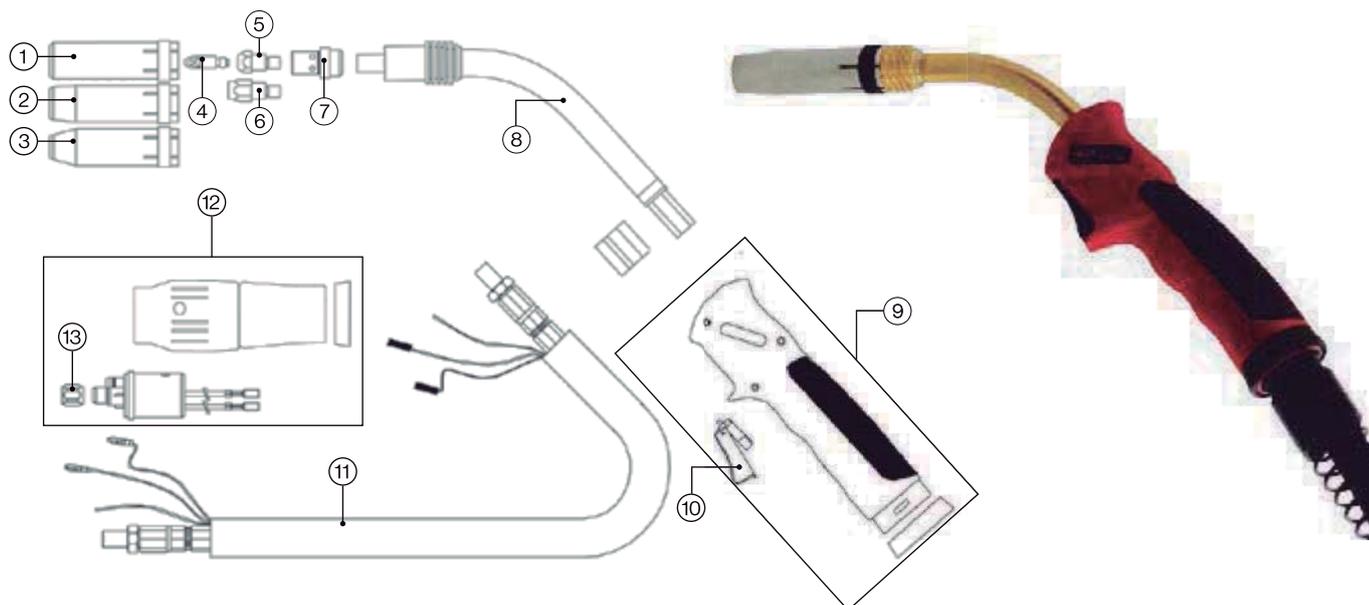
Soporte de punta

Código	Descripción		Dimension	Pos.	Lote
345P011003	Boquilla de gas	145.0042	D.18 mm CILÍNDRICO	1	10
345P012003	Boquilla de gas	145.0076	D.15 mm CÓNICO	2	10
345P013003	Boquilla de gas	145.0124	D.11,5 mm CÓNICO	3	10
340P061069	Punta de contacto E-Cu	140.0005	M6x28 - D.0,6 mm	4	25
340P081069	Punta de contacto E-Cu	140.0051	M6x28 - D.0,8 mm	4	25
340P091069	Punta de contacto E-Cu	140.0169	M6x28 - D.0,9 mm	4	25
340P101069	Punta de contacto E-Cu	140.0242	M6x28 - D.1,0 mm	4	25
340P121069	Punta de contacto E-Cu	140.0379	M6x28 - D.1,2 mm	4	25
340P141069	Punta de contacto E-Cu		M6x28 - D.1,4 mm	4	25
340P083069	Punta de contacto CuCrZr	140.0054	M6x28 - D.0,8 mm	4	25
340P103069	Punta de contacto CuCrZr	140.0245	M6x28 - D.1,0 mm	4	25
340P123069	Punta de contacto CuCrZr	140.0382	M6x28 - D.1,2 mm	4	25
103P002006	Muelle sujeta boquilla	003.0013		5	10
342P006003	Soporte de punta	142.0001	M6x35 mm	6	10
104P001008	Cuello de gancho	004.0012		7	1

Código	Descripción		Pos.	Lote
WP90010	Empuñadura de recambio MIGSTAR PRO enfriada por aire		8	1
WP90009	Microswitch por MIGSTAR PRO		9	5
360P251130	Cable completo 25 mm ²	3 m	10	1
360P251140	Cable completo 25 mm ²	4 m	10	1
360P251150	Cable completo 25 mm ²	5 m	10	1
WP90014	Conexión de aire		11	1
701P002005	Terminal de línea		12	10

Todos los productos listados son marca GCE. Referencias a empresas, códigos, marcas son solo para conveniencia del usuario.

TORCH MIGSTAR PRO 360 (ENFRIADA POR AIRE)



MIGSTAR 360 – PIEZAS DE REPUESTO

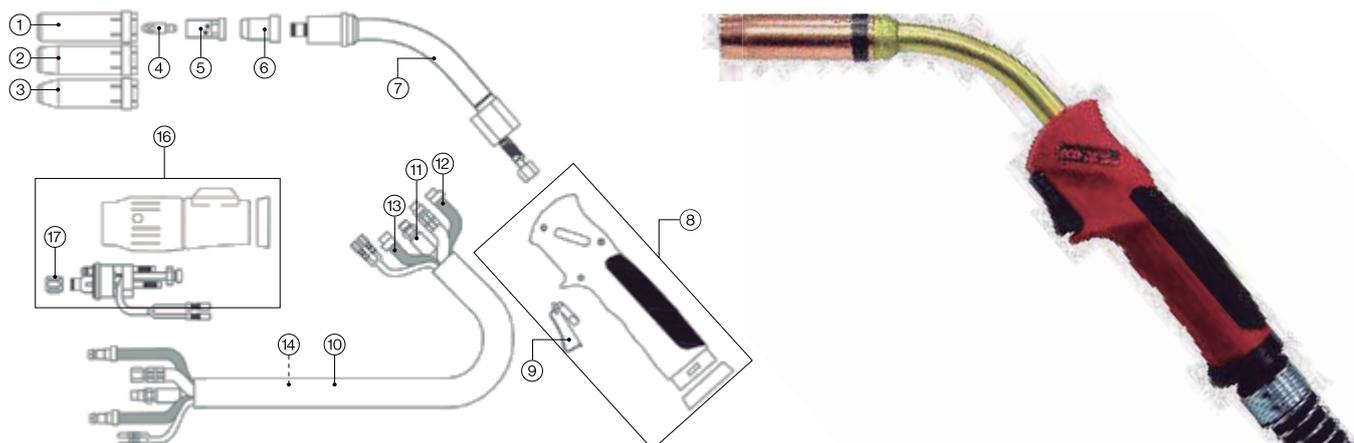


Código	Descripción		Dimensiones	Pos.	Lote
345P011010	Boquilla de gas	145.0045	D.19 mm CILÍNDRICO	1	10
345P012010	Boquilla de gas	145.0078	D.16 mm CÓNICO	2	10
345P013010	Boquilla de gas	145.0126	D.12 mm CÓNICO	3	10
340P061069	Punta de contacto E-Cu	140.0005	M6x28 - D.0,6 mm	4	25
340P081069	Punta de contacto E-Cu	140.0051	M6x28 - D.0,8 mm	4	25
340P091069	Punta de contacto E-Cu	140.0169	M6x28 - D.0,9 mm	4	25
340P101069	Punta de contacto E-Cu	140.0242	M6x28 - D.1,0 mm	4	25
340P121069	Punta de contacto E-Cu	140.0379	M6x28 - D.1,2 mm	4	25
340P141069	Punta de contacto E-Cu		M6x28 - D.1,4 mm	4	25
340P083069	Punta de contacto CuCrZr	140.0054	M6x28 - D.0,8 mm	4	25
340P103069	Punta de contacto CuCrZr	140.0245	M6x28 - D.1,0 mm	4	25
340P123069	Punta de contacto CuCrZr	140.0382	M6x28 - D.1,2 mm	4	25
342P006014	Soporte de punta	142.0005	M6x28 mm estandar	5	10
342P008014*	Soporte de punta	142.0020	M8x28 mm especial	6	10
114P102004	Difusor plástico	014.0261	32,5 mm	7	10
114P002005	Difusor cerámico	014.0023	32,5 mm	7	10
114P001001	Cuello de ganzo	014.0006		8	1

* Soporte de punta de contacto M8 para trabajos pesados (ver MIGSTAR 511 para puntas de contacto de reposición)

Código	Descripción		Pos.	Lote
WP90010	Empuñadura de recambio MIGSTAR PRO enfriada por aire		9	1
WP90009	Microswitch por MIGSTAR PRO		10	5
360P501130	Cable completo 42 mm ²	3 m	11	1
360P501140	Cable completo 42 mm ²	4 m	11	1
360P501150	Cable completo 42 mm ²	5 m	11	1
WP90014	Conexión de aire		12	1
701P002005	Terminal de línea		13	10

TORCH MIGSTAR PRO 511 (ENFRIADA POR AGUA)



MIGSTAR 511 H2O – PIEZAS DE REPUESTO



Boquilla de gas
CÓN



Punta de contacto E-Cu/
Bico de contacto E-Cu



Soporte de punta/
Soporte de bico



Difusor plástico

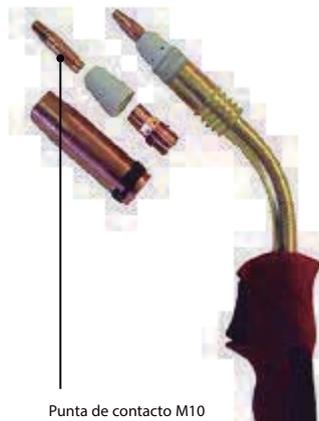
Código	Descripción		Dimensiones	Pos.	Lote
345P011030	Boquilla de gas	145.0051	D.20 mm CILÍNDRICO	1	10
345P012030	Boquilla de gas	145.0085	D.16 mm CÓNICO	2	10
345P013030	Boquilla de gas	145.0132	D.14 mm CÓNICO	3	10
340P081262	Punta de contacto E-Cu	140.0114	M8x30 - D.0,8 mm	4	25
340P101262	Punta de contacto E-Cu	140.0313	M8x30 - D.1,0 mm	4	25
340P121262	Punta de contacto E-Cu	140.0442	M8x30 - D.1,2 mm	4	25
340P141262	Punta de contacto E-Cu	140.0442	M8x30 - D.1,4 mm	4	25
340P161262	Punta de contacto E-Cu	140.0587	M8x30 - D.1,6 mm	4	25
341P101262	Punta de contacto E-Cu ALU	141.0008	M8x30 - D.1,0 mm	4	25
341P121262	Punta de contacto E-Cu ALU	141.0015	M8x30 - D.1,2 mm	4	25
341P161262	Punta de contacto E-Cu ALU	141.0022	M8x30 - D.1,6 mm	4	25
340P083262	Punta de contacto CuCrZr*	140.0117	M8x30 - D.0,8 mm	4	25
340P103262	Punta de contacto CuCrZr*	140.0316	M8x30 - D.1,0 mm	4	25
340P123262	Punta de contacto CuCrZr*	140.0445	M8x30 - D.1,2 mm	4	25
340P143262	Punta de contacto CuCrZr*	140.0445	M8x30 - D.1,4 mm	4	25
340P163262	Punta de contacto CuCrZr*	140.0590	M8x30 - D.1,6 mm	4	25
342P008033	Soporte de punta	142.0022	M8x25 mm	5	10
130P102001	Difusor plástico	030.0145	28 mm	6	10
130P002031	Difusor de gas marrón		28 mm	6	10
130P102031	Difusor cerámico	030.0190	28 mm	6	10
134P001001	Cuello de gancho	032.0002		7	1

*(LARGA VIDA)

Código	Descripción		Pos.	Lote
WP90012	Empuñadura de recambio MIGSTAR PRO enfriada por agua		8	1
WP90009	Microswitch por MIGSTAR PRO		9	5
319P162130GCE	Cable completo	3 m	10	1
319P162140GCE	Cable completo	4 m	10	1
319P162150GCE	Cable completo	5 m	10	1
302P010000	Tubo de gas negro		11	100
303P050000	Manguera de agua azul		12	100
303P060000	Manguera de agua rojo		13	100
307P252800	Manga exterior negra		14	40
701P002064	Conexiones rápidas H ₂ O		15	10
WP90016	Conexión de H ₂ O		16	1
701P002005	Terminal de línea		17	10

TORCE MIGSTAR PRO 600 H2O (ENFRIADA POR AGUA)

MIGSTAR 600 H2O – PIEZAS DE REPUESTO



Punta de contacto M10
máxima resistencia
al calor

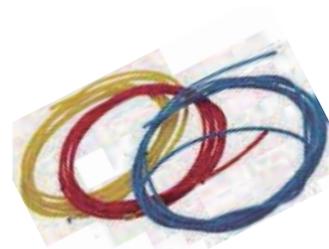
Código	Descripción	Dimensiones	Lote
345P16600W	Boquilla de gas ø 16 mm CÓNICO	D.16 mm CÓNICO	5
340P123826	Punta de contacto CuCrZr	M10x40 - D.1,2 mm	10
340P143826	Punta de contacto CuCrZr	M10x40 - D.1,4 mm	10
340P163826	Punta de contacto CuCrZr	M10x40 - D.1,6 mm	10
341P123826	Punta de contacto CuCrZr ALU	M10x40 - D.1,2 mm	10
342P10600W	Soporte de punta	M10	10
130P10600W	Gas diffuser Blanc fiberVerre		10
134P001001W	Cuello de ganzo		1

Código	Descripción	Pos.	Lote
WP90012	Empuñadura de recambio MIGSTAR PRO enfriada por agua	8	1
WP90009	Microswitch por MIGSTAR PRO	9	5
319P162130GCE	Cables eléctricos y conducto de agua	3 m	10
319P162140GCE	Cables eléctricos y conducto de agua	4 m	10
319P162150GCE	Cables eléctricos y conducto de agua	5 m	10
302P010000	Tubo de gas negro	11	100
303P050000	Manguera de agua azul	12	100
303P060000	Manguera de agua rojo	13	100
307P252800	Manga exterior negra	14	40
701P002064	Conexiones rápidas H ₂ O	15	10
WP90016	Conexión de H ₂ O	16	1
701P002005	Terminal de línea	17	10

MODELO PROFESIONAL!
ESEPECIAL PARA USOS PESADOS

CONDUCTOS PARA TODO TIPO DE ANTORCHAS

CONDUCTOS DE TEFLÓN PARA MICRO ALAMBRE DE ALUMINIO



Código	Longitud	Ø	Color	Lote
326P154035	3 m	0,6-0,9 mm	Azul	1
326P154045	4 m	0,6-0,9 mm	Azul	1
326P154055	5 m	0,6-0,9 mm	Azul	1
326P204035	3 m	1,0-1,2 mm	Rojo	1
326P204045	4 m	1,0-1,2 mm	Rojo	1
326P204055	5 m	1,0-1,2 mm	Rojo	1
326P274735	3 m	1,2-1,6 mm	Amarillo	1
326P274745	4 m	1,2-1,6 mm	Amarillo	1
326P274755	5 m	1,2-1,6 mm	Amarillo	1

CONDUCTOS DE TEFLÓN PARA MICRO ALAMBRE DE ACERO



Código	Longitud	Ø	Color	Lote
324P154534	3 m	0,6-0,9 mm	Azul	1
324P154544	4 m	0,6-0,9 mm	Azul	1
324P154554	5 m	0,6-0,9 mm	Azul	1
324P204534	3 m	1,0-1,2 mm	Rojo	1
324P204544	4 m	1,0-1,2 mm	Rojo	1
324P204554	5 m	1,0-1,2 mm	Rojo	1
324P254534	3 m	1,2-1,6 mm	Amarillo	1
324P254544	4 m	1,2-1,6 mm	Amarillo	1
324P254554	5 m	1,2-1,6 mm	Amarillo	1

Todos los productos listados son marca GCE. Referencias a empresas, códigos, marcas son solo para conveniencia del usuario.

GRAN FIABILIDAD

TIGSTAR PRO

La nueva generación de antorchas TIG GCE, de características técnicas excepcionales y una relación calidad/precio única.



UTILIZACIÓN SIMPLE Y PRÁCTICA!

Todas las antorchas están equipadas con conector DINSE.

La conexión de gas puede ser efectuada en todas las soluciones (3/8-1/4 y rápida)



Muy flexible



EN 60974-7



Versión V (con grifo de gas)



CABLE CON MANGA EN PIEL!

Los primeros 75cm del cable (en contacto con el operador), son hechos con una suave piel (excepto el modelo V con grifo exclusivo). El cable es extremadamente flexible para conseguir un manejo más fácil.

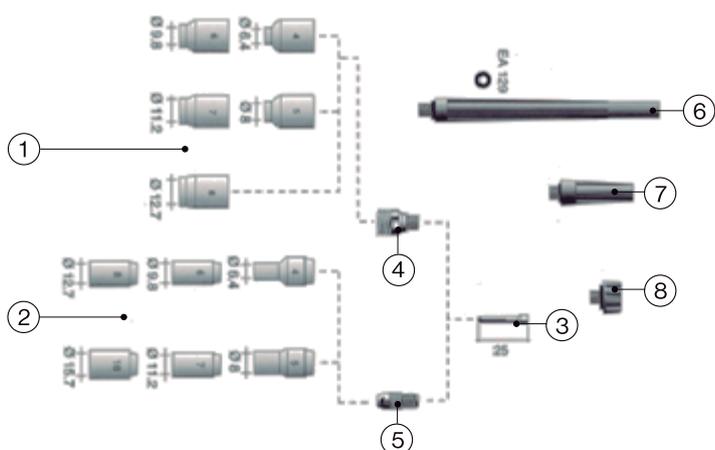
ENFRIADA POR AIRE

Código	Descripción				Conexión	Lote
415P09C104N	TIGSTAR PRO 9 4M	110A	95A	0,5-1,6	Pequeño (inverter)	1
415P09C108N	TIGSTAR PRO 9 8M	110A	95A	0,5-1,6	Pequeño (inverter)	1
405P09V104N	TIGSTAR PRO 9 V 4M	110A	95A	0,5-1,6	Pequeño (inverter)	1
405P09V108N	TIGSTAR PRO 9 V 8M	110A	95A	0,5-1,6	Pequeño (inverter)	1
415P17C104N	TIGSTAR PRO 17 4M	140A	125A	0,5-2,4	Pequeño (inverter)	1
415P17C114N	TIGSTAR PRO 17 4M	140A	125A	0,5-2,4	Pstandard (50mm)	1
415P17C108N	TIGSTAR PRO 17 8M	140A	125A	0,5-2,4	Pequeño (inverter)	1
405P17V104N	TIGSTAR PRO 17 V 4M	140A	125A	0,5-2,4	Pequeño (inverter)	1
405P17V114N	TIGSTAR PRO 17 V 4M	140A	125A	0,5-2,4	Estandar (50mm)	1
405P17V108N	TIGSTAR PRO 17 V 8M	140A	125A	0,5-2,4	Pequeño (inverter)	1
415P26C104N	TIGSTAR PRO 26 4M	180A	150A	0,5-4,0	Estandar (50mm)	1
415P26C108N	TIGSTAR PRO 26 8M	180A	150A	0,5-4,0	Estandar (50mm)	1
405P26V104N	TIGSTAR PRO 26 V 4M	180A	150A	0,5-4,0	Estandar (50mm)	1
405P26V108N	TIGSTAR PRO 26 V 8M	180A	150A	0,5-4,0	Estandar (50mm)	1

ENFRIADA POR AGUA

Código	Descripción				Conexión	Lote
415P20C104N	TIGSTAR PRO 20 4M	250A	220A	0,5-3,2	Estandar (50mm)	1
415P20C108N	TIGSTAR PRO 20 8M	250A	220A	0,5-3,2	Estandar (50mm)	1
415P18C104N	TIGSTAR PRO 18 4M	320A	240A	0,5-4,0	Estandar (50mm)	1
415P18C108N	TIGSTAR PRO 18 8M	320A	240A	0,5-4,0	Estandar (50mm)	1

TORCH TIGSTAR PRO 9 - 9V (ENFRIADA POR AIRE)



TIGSTAR PRO 9 - 9V (AIR) - TIGSTAR PRO 20 (H2O) - PIEZAS DE REPUESTO



Nozzle Alumina



Nozzle Alumina gas lens



Collet body



Collet body gas lens

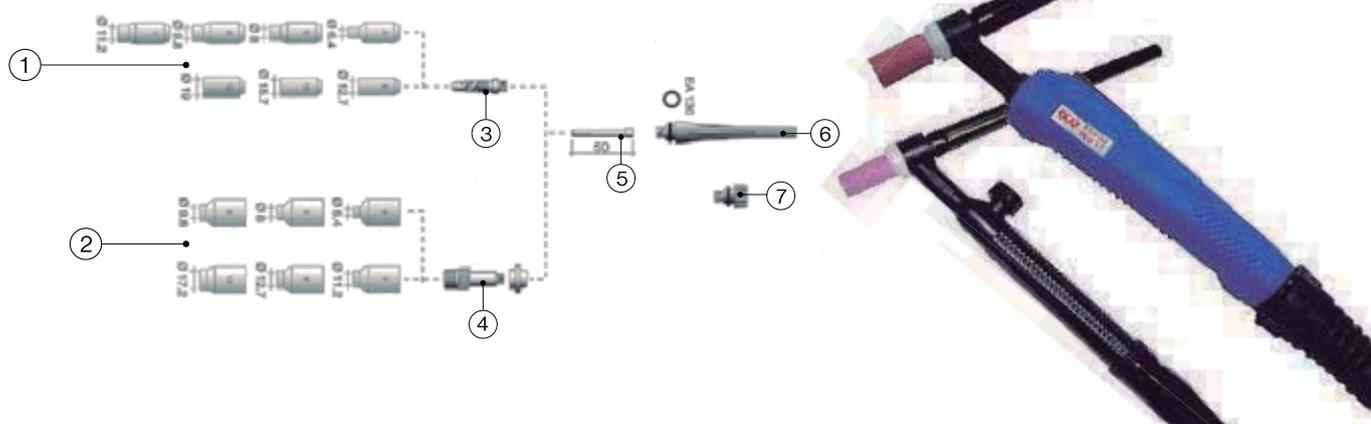


Collet

Código	Descripción	Largo	ID	Lote
401P201106	Boquillas de gas	13N08 30,0 ø 6,4 mm	2	10
401P201107	Boquillas de gas	13N09 30,0 ø 8,0 mm	2	10
401P201108	Boquillas de gas	13N10 30,0 ø 9,8 mm	2	10
401P201109	Boquillas de gas	13N11 30,0 ø 11,2 mm	2	10
401P201110	Boquillas de gas	13N12 30,0 ø 12,7 mm	2	10
401P201111	Boquillas de gas	13N13 30,0 ø 15,7 mm	2	10
401P201400	Boquillas de gas	53N58 25,5 ø 6,4 mm	1	10
401P201401	Boquillas de gas	53N59 25,5 ø 8,0 mm	1	10
401P201402	Boquillas de gas	53N60 25,5 ø 9,8 mm	1	10
401P201403	Boquillas de gas	53N61 25,5 ø 11,2 mm	1	10
401P201404	Boquillas de gas	53N61S 25,5 ø 12,7 mm	1	10
401P200999	Difusor de gas	13N25 20,6 ø 0,5 mm	5	10
401P201000	Difusor de gas	13N26 20,6 ø 1,0 mm	5	10
401P201001	Difusor de gas	13N27 20,6 ø 1,6 mm	5	10
401P201002	Difusor de gas	13N28 20,6 ø 2,0-2,4 mm	5	10
401P201003	Difusor de gas	13N29 20,6 ø 3,2 mm	5	10
401P201300	Lentes de difusor de gas	45V42 21,5 ø 1,0 mm	4	10
401P201301	Lentes de difusor de gas	45V43 21,5 ø 1,6 mm	4	10
401P201302	Lentes de difusor de gas	45V44 21,5 ø 2,4 mm	4	10
401P201303	Lentes de difusor de gas	45V45 21,5 ø 3,2 mm	4	10
401P200599	Porta electrodo	13N20 25,4 ø 0,5 mm	3	10
401P200600	Porta electrodo	13N21 25,4 ø 1,0 mm	3	10
401P200601	Porta electrodo	13N22 25,4 ø 1,6 mm	3	10
401P200604	Porta electrodo	- 25,4 ø 2,0 mm	3	10
401P200602	Porta electrodo	13N23 25,4 ø 2,4 mm	3	10
401P200603	Porta electrodo	13N24 25,4 ø 3,2 mm	3	10
401P200300	Tapa larga	41V24 147,5	6	10
401P200200	Tapa media	41V35 53,2	7	10
401P200100	Tapa corta	41V33 18,0	8	10

Todos los productos listados son marca GCE. Referencias a empresas, códigos, marcas son solo para conveniencia del usuario.

ANTORCHA TIGSTAR PRO 17 - 17V - 26 - 26V (ENFRIADA POR AIRE) ANTORCHA TIGSTAR PRO 18 (ENFRIADA POR AGUA)



TIGSTAR PRO 17 - 17V - 26 - 26V (AIR) - TIGSTAR PRO 18 (H2O) – PIEZAS DE REPUESTO

	Código	Descripción	Largo Ø		ID	Lote
 Boquilla de cerámica	401P170907	Boquilla cerámica/Nº 4	10N50	47,0 6,4 mm	1	10
	401P170908	Boquilla cerámica/Nº 5	10N49	47,0 8,0 mm	1	10
	401P170909	Boquilla cerámica/Nº 6	10N48	47,0 9,5 mm	1	10
	401P170910	Boquilla cerámica/Nº 7	10N47	47,0 11,2 mm	1	10
	401P170911	Boquilla cerámica/Nº 8	10N46	47,0 12,7 mm	1	10
	401P170912	Boquilla cerámica/Nº 10	10N45	47,0 15,7 mm	1	10
	401P170913	Boquilla cerámica/Nº 12	10N44	47,0 19,0 mm	1	10
 Boquilla de cerámica de alto impacto (gas lens)	401P222200	Boquilla cerámica de alto impacto Nº4	54N18	42,0 6,4 mm	2	10
	401P222201	Boquilla cerámica de alto impacto Nº5	54N17	42,0 8,0 mm	2	10
	401P222202	Boquilla cerámica de alto impacto Nº6	54N16	42,0 9,8 mm	2	10
	401P222203	Boquilla cerámica de alto impacto Nº7	54N15	42,0 11,2 mm	2	10
	401P222204	Boquilla cerámica de alto impacto Nº8	54N14	42,0 12,7 mm	2	10
	401P222206	Boquilla cerámica de alto impacto Nº12	54N19	42,0 17,2 mm	2	10
 Difusor porta pinza	401P180997	Difusor de gas	10N29	47,0 0,5 mm	3	10
	401P180998	Difusor de gas	10N30	47,0 1,0 mm	3	10
	401P180999	Difusor de gas	10N31	47,0 1,6 mm	3	10
	401P181000	Difusor de gas	10N32	47,0 2,4 mm	3	10
	401P181001	Difusor de gas	10N28	47,0 3,2 mm	3	10
	401P181002	Difusor de gas	406488	47,0 4,0 mm	3	10
 Aislante de cerámica	401P171000	Aislante	54N01	-	-	10
 Difusor de alto impacto porta pinza	401P181299	Difusor de alto impacto	45V24	48,5 1,0 mm	4	10
	401P181300	Difusor de alto impacto	45V25	48,5 1,6 mm	4	10
	401P181301	Difusor de alto impacto	45V26	48,5 2,4 mm	4	10
	401P181302	Difusor de alto impacto	45V27	48,5 3,2 mm	4	10
	401P181303	Difusor de alto impacto	45V28	48,5 4,0 mm	4	10
 Pinza porta electrodo de tungsteno	402P170499	Porta electrodo	10N21	50,0 0,5 mm	5	10
	402P170500	Porta electrodo	10N22	50,0 1,0 mm	5	10
	402P170501	Porta electrodo	-	50,0 1,2 mm	5	10
	402P170502	Porta electrodo	10N23	50,0 1,6 mm	5	10
	402P170506	Porta electrodo	-	50,0 2,0 mm	5	10
	402P170503	Porta electrodo	10N24	50,0 2,4 mm	5	10
	402P170504	Porta electrodo	10N25	50,0 3,2 mm	5	10
	402P170505	Porta electrodo	54N20	50,0 4,0 mm	5	10
	402P170200	Tapa larga	57Y02	116,0	6	10
	402P170100	Tapa corta	57Y04	23,0	7	10
	402P170150	Tapa media	-	-	-	10

Todos los productos listados son marca GCE. Referencias a empresas, códigos, marcas son solo para conveniencia del usuario.

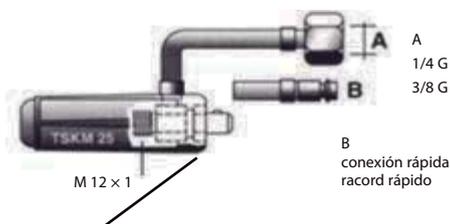
ANTORCHA TIGSTAR

El soplete TIGSTAR – PRO se entrega con racor.



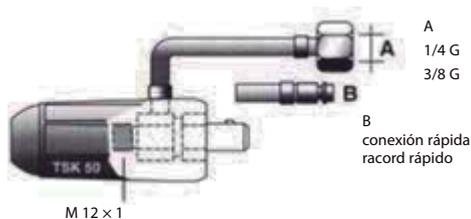
TIG 25 mm pieza de unión 1/4G – 3/8G conexión rápida de gas (Para inverter 160-200 A)

Código	Descripción
701P101028	TIG 25 mm



TIG 50 mm pieza de unión 1/4G – 3/8G conexión rápida de gas (Para inverter 200-350 A)

Código	Descripción
701P101027	TIG 50 mm



DATOS TÉCNICOS

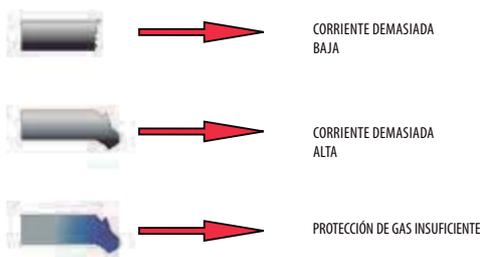
SOLDADURA DEL ALUMINIO

espesor mm (") A (AC)	Electrodo
1,0-1,5 (3/64") 20-50	1,6
2,0 (5/64") 40-70	2,4
3,0 (1/8") 60-100	3,2
4,0 (5/32") 90-130	3,2
5,0 (3/16") 120-170	4,0
6,0 (7/32") 170-250	4,8
>300	6,4

SOLDADURA DEL ACERO

espesor mm (") A (AC)	Electrodo
0,4-0,6 (1/64") 5-25	1,6
0,6-1,0 (1/32") 20-60	1,6
1,5-2,0 (1/16") 40-100	3,2
3,0-4,0 (1/8") 80-140	3,2
5,0 (3/16") 120-170	4,0
5,0->5 (7/32") 150->250	4,8

TÍPICOS DEFECTOS GENERANDO UN DESGASTE DEL TUNGSTENO



ELECTRODO TUNGSTENO

ELECTRODO TUNGSTENO

NORMAS: EN 60974-11.



ELECTRODO PURO -VERDE

Para soldar aluminio.

Estandar: ISO 6848 : WC20



ELECTRODO CON TORIO 2% - ROJO

Para soldar acero inoxidable

Buen rendimiento.

Estandar: ISO 6848 : WT20



ELECTRODO CON CERIO 2% - GRIS

Para soldar acero inoxidable y aluminio

Pocos humos, atoxico y no contaminante

Excelente rendimiento.

Estandar: ISO 6848 : WC20



ELECTRODO DE LANTANO 1,5% - ORO

Para soldar acero inoxidable y aluminio

Pocos humos, atoxico y no contaminante

100% No radioactivo.

Excelente rendimiento, hasta con poco amperaje.

Estandar: ISO 6848 : WL15



ELECTRODO DE LANTANO 2% - AZUL

Para soldar acero inoxidable y aluminio.

Pocos humos, atoxico y no contaminante

100% No radioactivo.

Larga duración y geometría.

Rendimiento excepcional, ideal para sistemas automatizados.

Estandar: ISO 6848 : WL20

Código	Descripción	ISO 6848 símbolo	Óxido	Dimensiones/	Lote
400P010175	PURO (Verde)	WP	-	1,0x175 mm (5/128"x7")	10
400P016175	PURO (Verde)	WP	-	1,6x175 mm (1/16"x7")	10
400P020175	PURO (Verde)	WP	-	2,0x175 mm (5/64"x7")	10
400P024175	PURO (Verde)	WP	-	2,4x175 mm (3/32"x7")	10
400P032175	PURO (Verde)	WP	-	3,2x175 mm (1/8"x7")	10
400P040175	PURO (Verde)	WP	-	4,0x175 mm (5/32"x7")	10
400P048175	PURO (Verde)	WP	-	4,8x175 mm (3/16"x7")	10
400P210175	TORIO (Rojo)	WTh20	ThO2 - 2%	1,0x175 mm (5/128"x7")	10
400P216175	TORIO (Rojo)	WTh20	ThO2 - 2%	1,6x175 mm (1/16"x7")	10
400P220175	TORIO (Rojo)	WTh20	ThO2 - 2%	2,0x175 mm (5/64"x7")	10
400P224175	TORIO (Rojo)	WTh20	ThO2 - 2%	2,4x175 mm (3/32"x7")	10
400P232175	TORIO (Rojo)	WTh20	ThO2 - 2%	3,2x175 mm (1/8"x7")	10
400P240175	TORIO (Rojo)	WTh20	ThO2 - 2%	4,0x175 mm (5/32"x7")	10
400P248175	TORIO (Rojo)	WTh20	ThO2 - 2%	4,8x175 mm (3/16"x7")	10
400P510175	CERIO (Gris)	WCe20	CeO2 - 2%	1,0x175 mm (5/128"x7")	10
400P516175	CERIO (Gris)	WCe20	CeO2 - 2%	1,6x175 mm (1/16"x7")	10
400P520175	CERIO (Gris)	WCe20	CeO2 - 2%	2,0x175 mm (5/64"x7")	10
400P524175	CERIO (Gris)	WCe20	CeO2 - 2%	2,4x175 mm (3/32"x7")	10
400P532175	CERIO (Gris)	WCe20	CeO2 - 2%	3,2x175 mm (1/8"x7")	10
400P540175	CERIO (Gris)	WCe20	CeO2 - 2%	4,0x175 mm (5/32"x7")	10
400P548175	CERIO (Gris)	WCe20	CeO2 - 2%	4,8x175 mm (3/16"x7")	10
400P910175	LANTANO (Dorado)	WLa15	La2O3 - 1,5%	1,0x175 mm (5/128"x7")	10
400P916175	LANTANO (Dorado)	WLa15	La2O3 - 1,5%	1,6x175 mm (1/16"x7")	10
400P920175	LANTANO (Dorado)	WLa15	La2O3 - 1,5%	2,0x175 mm (5/64"x7")	10
400P924175	LANTANO (Dorado)	WLa15	La2O3 - 1,5%	2,4x175 mm (3/32"x7")	10
400P932175	LANTANO (Dorado)	WLa15	La2O3 - 1,5%	3,2x175 mm (1/8"x7")	10
400P940175	LANTANO (Dorado)	WLa15	La2O3 - 1,5%	4,0x175 mm (5/32"x7")	10
400P948175	LANTANO (Dorado)	WLa15	La2O3 - 1,5%	4,8x175 mm (3/16"x7")	10
400P310175	LANTANO (Azul)	WLa15	La2O3 - 2%	1,0x175 mm (5/128"x7")	10
400P316175	LANTANO (Azul)	WLa15	La2O3 - 2%	1,6x175 mm (1/16"x7")	10
400P320175	LANTANO (Azul)	WLa15	La2O3 - 2%	2,0x175 mm (5/64"x7")	10
400P324175	LANTANO (Azul)	WLa15	La2O3 - 2%	2,4x175 mm (3/32"x7")	10
400P332175	LANTANO (Azul)	WLa15	La2O3 - 2%	3,2x175 mm (1/8"x7")	10
400P340175	LANTANO (Azul)	WLa15	La2O3 - 2%	4,0x175 mm (5/32"x7")	10
400P348175	LANTANO (Azul)	WLa15	La2O3 - 2%	4,8x175 mm (3/16"x7")	10

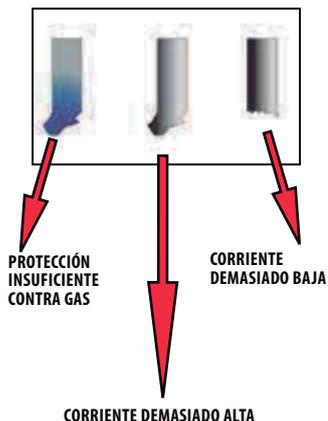
CARACTERÍSTICAS

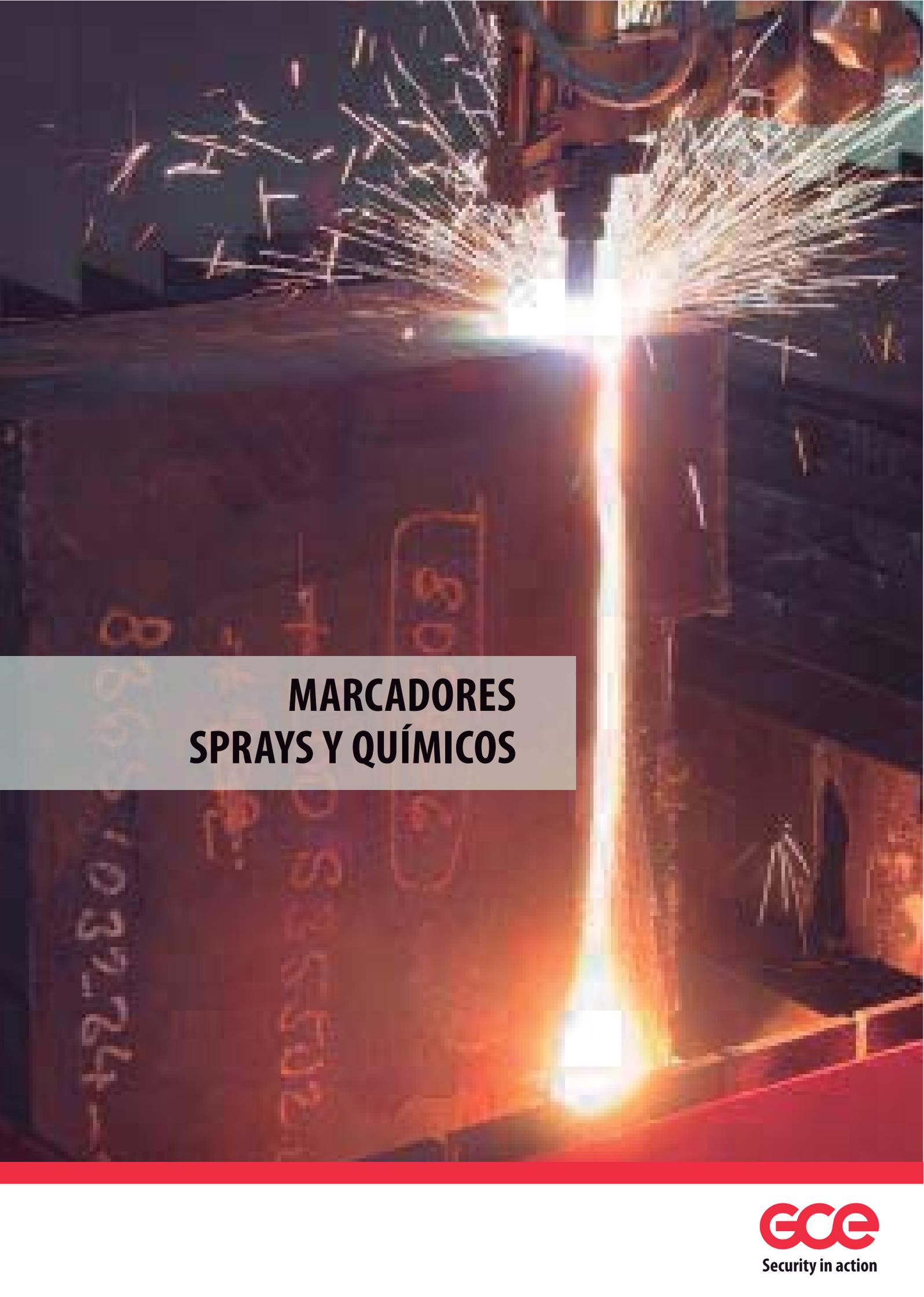
SOLDADURA DE ALUMINIO

	mm	A (AC)	Electrodo
Espesor de la chapa	1,0-1,5	20-50	1,6
Espesor de la chapa	2,0	40-70	2,4
Espesor de la chapa	3,0	60-100	3,2
Espesor de la chapa	4,0	90-130	3,2
Espesor de la chapa	5,0	120-170	4,0
Espesor de la chapa	6,0	170-250	4,8
	>300		6,4

SOLDADURA DE ACERO

	mm	A (AC)	Electrodo
Espesor de la chapa	0,4-0,6	5-25	1,6
Espesor de la chapa	0,6-1,0	20-60	1,6
Espesor de la chapa	1,5-2,0	40-100	3,2
Espesor de la chapa	3,0-4,0	80-140	3,2
Espesor de la chapa	5,0	120-170	4,0
Espesor de la chapa	5,0->5	150->250	4,8





**MARCADORES
SPRAYS Y QUÍMICOS**

AEROSOLES

AEROSOL ANTI SALPICADURAS



ANTISPATTER GCE es un aerosol ecológico mentolado, sin silicona que permite proteger las superficies de las proyecciones y salpicaduras de soldadura. Se aplica con facilidad y con homogeneidad gracias al envase pulverizador de 400ml. Permite minimizar los trabajos posteriores de limpieza y los costos asociados. La necesidad de limpiar después de la soldadura se reduce al mínimo gracias a la ausencia de silicona en su composición. El aerosol incluye un componente mentolado, que aumenta la efectividad del producto, sin influenciar al resultado de la soldadura.

Código	Descripción	Idiomas	Lote
WP22001	ANTISPATTER 400 ml	(IT-FR-DE-GB-ES)	25
WP22001B	ANTISPATTER 400 ml	(HU-RO-PL-PT-CZ)	25

CREMA ANTI SALPICADURAS 300 G



La **crema ANTISPATTER GCE** permite una protección de la boquilla de antorcha contra salpicaduras y proyecciones de soldadura. Viene en un cómodo bote de 300 gramos, y, con solo sumergir la boquilla de antorchas en la crema, retirar el exceso sacudiendo ya puede comenzar a soldar con una boquilla de antorcha protegida. Permite reducir las paradas en el proceso y cambios y gastos de consumibles.

Código	Descripción	Idiomas	Lote
WP22009	ANTISPATTER CREAM 300 g	(IT)	1

AEROSOL ANTI SALPICADURAS, NO INFLAMABLE



ANTISPATTER NO INFLAMABLE 300 ML (400 G) / TANQUE DE 5 LITROS
GCE propone anti proyecciones de soldadura no inflamables, para los trabajos en sitio confinados como cisternas, canalizaciones, capacidades, en construcción naval y aplicaciones donde la soldadura se realiza en un sitio cerrado e no ventilado. Disponible en versión a pulverizar, en forma de aerosol de 300 g, con gas propulsor no inflamable, o, en versión líquida, suministrado en tanques de 5 litros para aplicar sobre las superficies a proteger con pincel.

Código	Descripción	Idiomas	Lote
392P000071	ANTISPATTER 300 ml aerosol	(HU-RO-PL-PT-CZ)	25
WP22008	ANTISPATTER en tanque de 5l	(IT)	5
WP220080	ANTISPATTER en tanque de 25l	(IT)	25

AEROSOL CON ZINC E INOX



Ideal para la protección de las superficies metálicas expuestas a la oxidación. Para una terminación perfecta después de soldar y dejar superficies protegidas.

Código	Descripción	Idiomas	Lote
WP22005	ZINCSPRAY 400 ml	(IT-FR-DE-GB-ES)	25
WP22005B	ZINCSPRAY 400 ml	(HU-RO-PL-PT-CZ)	25
WP220051	INOXSPRAY 400 ml	(IT)	12

DETECTOR DE FUGAS



Aerosol para la detección de fugas de uso industrial

No inflamable, ecológico.

Ideal para:

- La detección de las fugas de elementos bajo presión
- En las soldaduras de canalizaciones.
- En las uniones roscadas y a presión.

Código	Descripción	Idiomas	Lote
WP22028	GAS LEAK Detector 400 ml	(IT-FR-DE-GB-ES)	25
WP22028B	GAS LEAK Detector 400 ml	(HU-RO-PL-PT-CZ)	25

Aerosol para la detección de fugas compatible con oxígeno

Igual que el Aerosol destinado al uso estándar, pero certificado para la detección de fugas en casos de sistemas que incluyan oxígeno en alta presión.

Suministrado con un práctico manguito de aplicación para poder llegar a sitios pocos accesibles, usando solo la cantidad de detector de fuga necesaria.

Código	Descripción	Idiomas	Lote
548900140303	GAZOBULE 400 ml*	(IT-FR-DE-GB-ES)	6

* Compatible con oxígeno

AEROSOL MULTIUSOS



MULTISPRAY es un agente penetrante, lubricante con cinco funciones:

- Agente penetrante para las tuercas y tornillos oxidados.
- Repelente de agua.
- Agente antioxidante que evita la corrosión.
- Lubricante universal.
- Pulidor de metales.

Ampliamente usado para aflojar las tuercas y sistemas atascados cuando no se puede calentar.

Las características lubricantes de este aerosol son de largo alcance, por lo que se convierte en un instrumento imprescindible para el uso universal en el taller.

Código	Descripción	Idiomas	Lote
WP22036	MULTISPRAY 400 ml	(IT-FR-DE-GB-ES)	25

KIT DE DETECCIÓN DE DEFECTOS DE SOLDADURA (DPI)

REVISIÓN MEDIANTE LA PENETRACIÓN DE LAS UNIONES POR SOLDADURA

En primer lugar utilice el aerosol limpiador para preparar la superficie, retire toda grasa, aceite o suciedad para no influir en los resultados.

Apliquen el agente penetrante y esperen aproximadamente 15 minutos hasta que termine la penetración.

Retire con agua todo el agente penetrante que sobra y seque la superficie.

Aplicar el agente revelador, todo defecto de soldadura se evidencia sobre la superficie en aproximadamente 10 – 15 minutos.



Código	Descripción	Lote
WP22030	Agente limpiador 400 ml*	12
WP22032	Agente penetrante 400 ml*	12
WP22034	Agente revelador 400 ml*	12

- | | | |
|------------------------------|---|--|
| 1 - Porosidad | 1 | |
| 2 - Grietas de fatiga | 2 | |
| 3 - Grietas por enfriamiento | 3 | |

MARCADORES

MARCADOR B



Los marcadores Markal Paintstick® son verdaderas pinturas sin plomo, en forma de stick (lápiz) No tóxico. Resistentes contra el agua y la radiación ultravioleta.

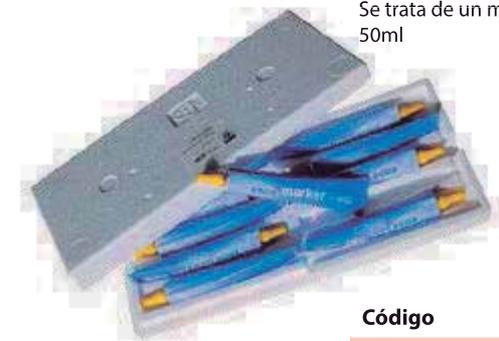
IDEAL PARA:

Dibujos, marcación en colores, fabricación e identificación.

Marca tanto sobre grasa como sobre agua, en superficies lisas, rudas, oxidadas o sucias.

Código	Descripción	Lote
548900080223	Negro	12
548900080224	Naranja	12
548900080226	Verde	12
548960080220	Blanco	12
548960084811	Amarillo	12
548960084812	Rojo	12
548900080225	Azul	12

MARCADOR



Se trata de un marcador en tubo con bola para cualquier superficie metálica. Se suministra en cajas de 10 tubo de 50ml

CARACTERÍSTICAS

Sin bencenos.

No tóxico.

Sin halógenos.

Tubo: 50ml

Código	Descripción	Lote
WP23026	Amarillo	10
WP23027	Blanco	10
WP23025	Rojo	10

TIZA



Marcador de tiza con jabón disponible en forma redonda o plana.

Porta tiza de protección de tiza para , evitar su ruptura y facilitar el máximo aprovechamiento del producto.

TIZA

Código	Descripción	Lote
548960080129	Plana 125 × 4 × 12 mm	100
548960080130	Redonda 125 × 5 mm	100

En prácticos paquetes de 10 piezas

PORTA TIZA

Código	Descripción	Lote
548960080140	Plano En blister	1
548960080141	Redondo En blister	1



MARCADOR



Un sustituto ideal de los marcadores en tubo y con menor gasto.

Tiene un tapón auto limpiador que evita la obstrucción de la salida.

Botella resistente a los impactos y a los daños producidos por la presión, no más tubos de pintura aplastados en su bolsillo.

IDEAL PARA:

El marcado de superficies húmedas, oleosas y rugosas.



Código	Descripción	Lote
548900084600	Blanco	1
548960084601	Amarillo	1

MARCADOR TÉRMICO THERMOMELT

La manera más rápida de medir la temperatura de una superficie.

Cuando la temperatura de la superficie alcance el valor deseado, la pintura se volverá transparente.

Amplia Gama, para precisiones mínimas.

La versión de 100 grados es ideal para asegurar la ausencia de humedad antes de la soldadura.



Código	Descripción	Lote
548960086401	THERMOMELT 100°C	12
548900086562	THERMOMELT 121°C	12
548960084664	THERMOMELT 150°C	12
548960086410	THERMOMELT 175°C	12
548960086706	THERMOMELT 184°C	12
548960086516	THERMOMELT 200°C	12
548960086563	THERMOMELT 250°C	12
548960086626	THERMOMELT 300°C	12
548960086698	THERMOMELT 350°C	12
548960086734	THERMOMELT 400°C	12
548960086770	THERMOMELT 450°C	12
548960086807	THERMOMELT 500°C	12
548960086824	THERMOMELT 550°C	12
548960086842	THERMOMELT 600°C	12
548960086860	THERMOMELT 650°C	12
548960086870	THERMOMELT 700°C	12
548960086878	THERMOMELT 750°C	12
548960086887	THERMOMELT 800°C	12
548960086896	THERMOMELT 850°C	12
548960086905	THERMOMELT 900°C	12
548960086923	THERMOMELT 950°C	12
548960086932	THERMOMELT 1000°C	12
548960086960	THERMOMELT 1100°C	12
548960087156	THERMOMELT 1149°C	12
548960086977	THERMOMELT 1200°C	12

HEAT SEAL-STICK®



STICK (LÁPIZ) PARA UNA REPARACIÓN RÁPIDA DE PERFORACIONES Y FISURAS

Lápiz de uso fácil y rápido.

Primero se prepara la superficie y retirar la grasa, después con una llama pequeña (por ej. Jetsoud), calentar la zona a una temperatura de 200°C. Cuando comience a derretir, mantener la zona a 200°C durante aprox. 20 segundos. ¡Y listo, ya está!

En caso de agujeros más grandes, rellenarlos con algún metal parecido primero o utilizar un taco antes de unir las partes mediante el Heat seal.

IDEAL PARA:

Reparaciones de sistemas de calefacción, climatización y refrigeradora

Código	Descripción	Lote
548900011575	HEAT Seal-Stick®	1

MAX. 31 BAR

MAX. 177°C

COOL GEL SPRAY



El Cool Gel Spray reduce el riesgo de daños en elementos plásticos o de goma de las válvulas y otros elementos sensibles al calor, cerca de las uniones a soldar.

Protege superficies plásticas, cerca de la zona donde se va a soldar

Es un disipador de calor, fácil de aplicar gracias al cual es posible anular el trabajo ocasionado por calentamiento o quemaduras no deseadas.

El Cool Gel Spray o "Gel húmedo" no gotea, ni chorrea.

Es limpio y puro, seguro, no es tóxico, no daña la piel y no tiene mal olor.

IDEAL PARA:

Trabajo sobre canalizaciones de agua, gas, sistemas de refrigeración y aire acondicionado..

Código	Descripción	Lote
548900023016	COOL GEL Spray disipador de calor 470ml (16oz.)	10

PANTALLA PROTECTORA



Las pantallas de protección permiten evitar quemaduras no deseadas cerca de la soldadura y el trabajo que genera. Permite proteger paredes, superficies pintadas, tapizadas y elementos delicados cerca de las zonas a soldar.

IDEAL PARA:

Trabajo de montaje o reparación de canalizaciones de agua, gas, aire acondicionado y sistemas de refrigeración.

Código	Descripción	Lote
A200145	Pantalla protectora (paquete de 3 unidades)	3

MANTA TÉRMICA HELIOS 1000



La manta HELIOS 1000 está hecha de fibras de silicio para brindar protección térmica hasta 1,000°C de calor para proteger los elementos sensibles a altas temperaturas y salpicaduras de soldadura.

Fabricado con materiales modernos: fibras de silicio y fibras de carbono, se usa de ambos lados: Lado negro mate, se usa cuando se desea evitar los reflejos de la llama o arco. El lado plateado brillante es ideal cuando la ubicación del elemento a soldar está confinado o poco accesible o se desea proteger de posibles salpicaduras.

Gracias a su flexibilidad y su reducido tamaño (210 x 290mm) es perfecto cuando hay necesidad de proteger elementos delicados y/o chicos cerca de la pieza a soldar.

Está libre de amianto y de cerámica para su salud y la alegría de sus nietos.

IDEAL PARA:

Trabajo de montaje o reparación de canalizaciones de agua, gas, aire acondicionado y sistemas de refrigeración trabajo del inox en la industria alimenticia e farmacéutica.

Código	Descripción	Lote
A200153	Manta Térmica Helios 1000	1



**MATERIAL DE APORTE
PARA SOLDADURA**

SOLDADURA BLANDA, FUERTE Y AUTOGENA

El termino soldadura ampara numerosas técnicas, solución a necesidades de juntar elementos de naturalezas similares o diferentes.

La soldadura Autógena, fuerte y blanda es un procedimiento ya más que centenario para juntar piezas metálicas entre si; Nuestros primeros soplete de soldar remontan al 1905 en Suecia y 1906 en Francia.

La autógena, la soldadura oxi-gas o con propano/butano, son métodos sin necesidad de energía eléctrica, económicos, sencillo y de mucha flexibilidad para juntar metales con o sin enriquecimiento de la zona de unión,

El material de aporte, sirve a llenar el hueco entre las 2 piezas a unir, creado por un chaflán, bisel, junta, tolerancia y/o darle mas grosor, fuerza y flexibilidad a la soldadura.

El metal de aporte se suministran en forma de varilla, hilo, pasta, cinta, lingote, anillo, granalla, polvo... la más común es la varilla con varios diámetros y largos, adaptados a la aplicación.

Las parte fundidas o soldadura es una continuidad de la mezcla más o menos homogénea del material de base y del material de aporte.

AUTÓGENA

Con en la soldadura autógena, se puede usar como material de aporte el mismo material de las partes a unir.

La soldadura autógena de los aceros al carbono, de los hierros pocos aliados, requiere una buena preparación de las piezas por juntar:

- Eliminar todo tipo de grasa, oxidación y otros elementos que podrían interferir y alterar la calidad de la soldadura,
- Se puede usar decapantes para obtener una mejor calidad de superficie, mojado de la soldadura

VENTAJAS

- Procedimiento simple y rápido.
- Deformaciones reducidas.
- Resistencia mecánica de los metales unidos mantenida.

APLICACIONES

- Trabajo del hierro.
- Cerrajería y construcción metálica.
- Trabajo de chapa y reparación automóvil.
- Montaje de canalizaciones.



SOLDADURA FUERTE

El usar metales de aporte diferente de los materiales a unir permite una aleación de los elementos en la zona de soldadura.

La primera etapa a no pasar por alto para obtener una buena soldadura fuerte pasa por una buena preparación de los elementos a unir.

Eliminar toda grasa, pintura, barniz, con una limpieza con cepillo metálico, un buen desengrasado y una elección del material de aporte Adecuados con sus decapantes adecuado si no están integrados en la varilla son 3 elementos esenciales que no puede compensar el arte del soldador.

VENTAJAS

- Permite aumentar resistencia a la corrosión.
- Flexibilidad de la unión.
- Resistencia mecánica con zonas periféricas a la unión enriquecidas con plata o níquel.

APLICACIONES

- La soldadura fuerte de los cobres, derivados y aliados permite uniones duraderas y de excelente resistencia mecánicas, térmica y físicas.
- Con cobre rojo, bronce y zamak, cupro-níquel y monel hay que usar decapantes adecuado.
- Con galvanizados, permite una unión sin volatilizar la capa protectora de zinc gracias a la temperatura por debajo de la fusión del zinc (910° C).
- Con hierros fundidos hay que prever los fenómenos de dilatación y contracción, que pueden producir roturas; El precalentamiento de las piezas a unir a 650° - 850° C, previo a la soldadura usando una llama neutra o ligeramente carburante lo puede prevenir (mecánica, mantenimiento y reparación de bastidores, reparación de maquinas agrícolas).

SOLDADURA BLANDA

El usar metales de aporte diferente de los materiales a unir con bajo punto de fusión se denomina soldadura blanda.

No hay que escatimar en preparación y la eliminación de todas grasa, pintura, barniz y suciedad, con una limpieza con cepillo metálico, lima o tela abrasiva y un buen desengrasado y preparación de las partes a juntar.

VENTAJAS

- Poco calentamiento de la partes a unir.
- Económico y sencillo de aplicación.
- De empleo fácil, con o sin oxigeno
- No requiere gran destreza por parte del soldador para unir sin quemar.
- Poca inversión en equipo

APLICACIONES

- Soldadura de canaletas de zinc
- Soldadura de canalización de desagüe
- Reparación de radiadores

MATERIAL DE APORTE	SOLDADURA	PUNTO DE FUSIÓN	CARACTERISTICAS Y USO
Estaño -plomo	BLANDA	180° a 250°C	Gran capilaridad, fontanería, carrocerías automóvil, industria eléctrica y electrónica
Plata	FUERTE	600° a 700°C	Gran resistencia mecánica, gran mojabilidad, soldadura de aceros, inoxidable y cobre entre si
Cobre fosforoso	FUERTE	650° a 800°C	Buena fluidez, para soldadura de cobres, auto decapante sobre cobre rojo
Bronce	FUERTE	900° a 950°C	Buena resistencia mecánica, para reparaciones y fabricación
Acero	AUTÓGENA	1535°C	Homogeneidad de la junta con las partes por juntar

MATERIALES DE APORTE

MATERIALES DE APORTE CON PLATA

CARACTERÍSTICAS

- Baja temperatura de trabajo.
- Apariencias limpia de las juntas.
- Buena capilaridad.
- Buena mojabilidad.
- Asegura una buena resistencia mecánica.
- Buena conductividad eléctrica.
- Buena conductividad térmica.
- Buena resistencias a la corrosión.

VENTAJAS

- Mantiene las propiedades mecánicas de los materiales unidos gracias a su baja temperatura de trabajo.
- Tiempos reducidos de calentamiento y dilataciones asociadas.
- Penetración fácil y rápida de las parte unidas.
- Cantidad de material de aporte por usar mínima.
- Juntas estancas y resistentes a la corrosión.

MATERIALES DE APORTE SIN CADMIO

CARACTERÍSTICAS

la varillas comunes, cuaternarias son compuestas de plata, cobre, zinc y cadmio. El cadmio es nocivo para la salud del soldador ya que sus vapores tóxicos se almacenan en los pulmones. También dejan rastros para el usuario del conjunto soldado y en varios países, su uso esta prohibido la industria farmacéutica, médica, de la alimentación o en las canalizaciones y redes de agua para consumo humano, ya que los elementos pesados (cadmio, plomo) le dan este gustito al agua y se vienen atascar en el hígado. GCE para anticiparse en la región, y porque ya es una realidad y una norma en varios países para la industria alimenticia y medica propone una gama de varillas sin Cadmio, sin plomo.



VENTAJAS

- Garantiza que podrá aprovechar de sus nietos sin estar conectado a oxígeno en su vejez.
- Permite proponer al usuario de la canalización una red que no se va a romper a la primera vibración fuerte o por fatiga al mal resistir dilataciones/contracciones repetidas.
- Permite valorar su trabajo y proponer por un poco de plata sin cadmio una red de agua atóxica, sin elementos pesados y nocivos.

MATERIALES DE APORTE CON NÍQUEL

CARACTERÍSTICAS

- Varilla de bronce enriquecida con níquel.
- Para la soldadura fuerte del acero, hierro fundido, aliados de cobre o de níquel.
- Reparación de herramientas, bastidores, conjunto tubulares y toda junta donde la sollicitud mecánica es dura.
- Permite mantener una excelente resistencia y flexibilidad de la unión, permite evitar las clásicas roturas de soldadura o roturas justo al lado de la soldadura de conjuntos sometidos a esfuerzos, vibraciones y /o fuerzas alta

VENTAJAS

- Alta resistencia mecánica, manteniendo una excelente flexibilidad de la unión, para evitar esta roturas de soldadura o justo al lado de la soldadura.
- Excelente capilaridad y mojabilidad.
- Decapante incorporado a la varilla de una gran flexibilidad.
- Costo reducido y unión duradera.

TIPOS DE LAMA DE SOLDADURA OXIACETILÉNICAS

Llama carburante, con exceso de acetileno. Dardo o llama primaria muy larga

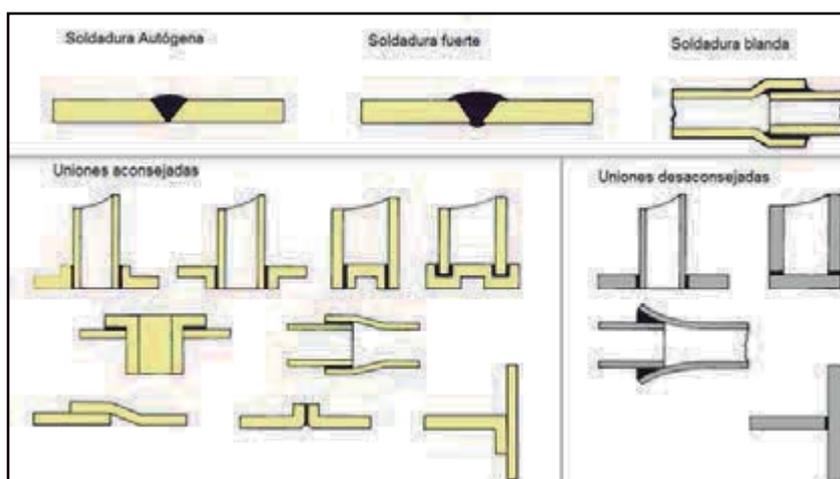
Llama Oxidante, con exceso de oxígeno. Dardo o llama primaria concentrada. Llama secundaria (reductora o interconal) inexistente.

Llama neutra con llama primaria (dardo), secundaria (reductora o interconal) y penacho (cono externo)



- Soldadura de los hierros fundidos, del aluminio, del plomo y metales aliados con zinc
- Soldadura blanda
- Tratamientos de superficie
- Soldadura de los bronce
- Soldadura fuerte
- Soldadura autógena de los aceros y hierros de construcción
- Soldadura fuertes

TIPOS DE UNIONES Y SOLDADURAS



VARILLAS DE HIERRO

GAZOFER



Para soldadura autógena de aceros suaves. Varilla recubierta de cobre para protegerla de la oxidación y una soldadura muy suave, sin ebullición ni escorias. A usar con oxígeno-acetileno (no oxi-propano), ajustando una llama neutra o ligeramente oxidante.

IDEAL PARA:

Soldar acero, fabricación, mantenimiento y reparación de estructuras metálicas, automóviles y otros vehículos. Soldaduras de tuberías, de circuitos de vapor o calefacción, montaje y reparación de calderas.

Código	Descripción	Largo	Ø	Lote
B100201K	GAZOFER Cu	1 m	1,5 mm (1/16")	10 kg
B100202K	GAZOFER	1 m	2,0 mm (5/64")	10 kg
B150340	GAZOFER	0,5 m	2,0 mm (5/64")	1 kg
B100203K	GAZOFER	1 m	2,5 mm (3/32")	10 kg
B100204K	GAZOFER	1 m	3 mm (±1/8")	10 kg
B150341	GAZOFER	0,5 m	3 mm (±1/8")	1 kg
B100205K	GAZOFER	1 m	4,0 mm (5/32")	10 kg
B100206K	GAZOFER	1 m	5 mm (3/16")	10 kg

SE UTILIZA SIN DECAPANTE

CARACTERÍSTICAS

Composición química (%):	Fe (base) C=0,1 Si=0,2 Mn=0,5 P=0,02 S=0,02
Características mecánicas:	Rm: 550 N/mm ² ; A%: 6
Intervalo de fusión:	>1200° C
Normas:	DIN EN ISO 10016-2

MUJFER



VARILLA DE HIERRO

Varilla de hierro recocido (negro) para la soldadura de aceros al carbono y hierros. Ofrece una excelente flexibilidad y suavidad gracias al proceso de recocido.

IDEAL PARA:

Soldadura autógena de aceros y hierros en la construcción, estructuras metálicas, reparaciones agrícolas, trabajos de chapa y mecánica en general.

Código	Descripción	Largo	Ø	Lote
MA10005	Hierro cocido	1 m	2,0 mm (5/64")	10 kg
MA10010	Hierro cocido	1 m	3 mm (±1/8")	10 kg

CARACTERÍSTICAS

Composición química (%):	Fe (base) C=0,06 Mn=0,4 Si=0,1
Intervalo de fusión:	1425 - 1540° C
Normas:	DIN 8554: G-I; AWS A5.2: R 45

VARILLAS DE ACERO INOXIDABLE

GAZINOX 308



Metal de aporte para la soldadura de aceros inoxidable mediante soldadura autógena o soldadura TIG. Fusión suave sin ebullición ni formación de escoria.

IDEAL PARA:

Unir aceros inoxidable tipo : 18/8 o 304L, 304, 347, 321, con cromo inferior a 24% . Ideal para soldadura de tuberías, como primera capa de soldadura, carrocerías, reparación de calderas, trabajos de mantenimiento o sobre espesores delgadas, hasta 3 mm ($\approx 1/8''$).

ISO 14343-A: W 19 9 L

AWS A5.9: ER308L

Código	Descripción	Largo	Ø	Lote
B100302K	GAZINOX 308 L Si	1 m	1,2 mm (3/64")	5 kg
B100303K	GAZINOX 308 L Si	1 m	1,6 mm (1/16")	5 kg
B100304K	GAZINOX 308 L Si	1 m	2,0 mm (5/64")	5 kg

CARACTERÍSTICAS

Composición química (%): Fe (base) C=0,015 Cr=19,5 Ni=9,8 Si=0,42 Mn=1,8

Características mecánicas: Rm: 600 N/mm² Rp(0.2): 430 N/mm² A%: 38%

- Gazinox se usa sin decapante en soldadura TIG.
- Para una soldadura cómoda de los aceros inoxidable con llama, recomendamos para soldadores no expertos el uso del Gazargent 30% o 40%.

GAZINOX 316



Metal de aporte para la soldadura de aceros inoxidable mediante soldadura autógena o soldadura TIG. Fusión suave sin ebullición ni formación de escoria.

IDEAL PARA:

Unir aceros inoxidable tipo : 18/8/2 o 316, 316L. Temperatura de servicio de -120°C (-184°F) hasta +400°C (752°F). Usado en la industrias químicas y petroquímicas, refinerías, industrias alimentarias y soldadura de canalizaciones y tuberías.

ISO 14343-A: W 19 12 3 L

EN 12072-99: W 19 12 3 L

AWS A5.9-95: ER316L

DIN 8556-86: X2 CrNiMo 19.12

Código	Descripción	Largo	Ø	Lote
B100402K	GAZINOX 316 L Si	1 m	1,2 mm (3/64")	5 kg
B100403K	GAZINOX 316 L Si	1 m	1,6 mm (1/16")	5 kg
B100404	GAZINOX 316 L Si	1 m	2,0 mm (5/64")	5 kg
B100406K	GAZINOX 316 L Si	1 m	2,5 mm (3/32")	5 kg
B100405K	GAZINOX 316 L Si	1 m	3,2 mm (1/8")	5 kg

CARACTERÍSTICAS

Composición química (%): Fe (base) C=0,02 Cr=18,6 Ni=12,4 Mo=2,8 Si=0,45 Mn=1,8

Características mecánicas: Rm: 650 N/mm² Rp(0.2): 450 N/mm² A%: 38%

- Gazinox se usa sin decapante en soldadura TIG.
- Para una soldadura cómoda de los aceros inoxidable con llama, recomendamos para soldadores no expertos el uso del Gazargent 30% o 40%.

VARILLA ALLUMINIO

GAZALU AUTO-DECAPANTE



Varilla para soldadura de aleaciones de aluminio mediante la soldadura autógena o TIG. Varilla con decapante incluido.

IDEAL PARA:

Ideal para soldar placas y chapas, perfiles y unión de aluminio puro. Practico y cómodo para trabajos sobre carrocerías, de mantenimiento, reparaciones y artesanía.

UNI S / DIN S : Al 99,5
AA: 1050

BS 2901 Pt 4: 1050 A

AFNOR: A 5

Código	Descripción	Largo	Ø	Lote
MA60015	GAZALU A-D	0,8 m	2 mm (5/64")	1 kg
MA60020	GAZALU A-D	0,8 m	3 mm (±1/8")	1 kg

CARACTERÍSTICAS

Composición química (%):	Al (base) Si=0,25 Fe=0,4 Cu 0,05 Mn=0,03 others
Características mecánicas:	Rm: 120 N/mm ² ; A%: 25
Intervalo de fusión:	610 - 640° C

GAZALU (AG5)



Varilla para soldadura de aleaciones de aluminio mediante la soldadura autógena o TIG. Fusión suave sin ebullición ni formación de escoria.

IDEAL PARA:

Soldadura de todos los componentes de aluminio con Mg inferior a 5%. Soldadura de tuberías, reparaciones de automóvil, carrocería y trabajo de chapista, mantenimiento general, marino o de ferrocarril.

UNI S / DIN S: Al Mg 5
AA: 5356

BS 2901 Pt 4: 5356

AFNOR: AG 5

Código	Descripción	Largo	Ø	Lote
B110401K	GAZALU AG5	1 m	1,6 mm (1/16")	2 kg
B110403K	GAZALU AG5	1 m	2,0 mm (5/64")	2 kg
B110408K	GAZALU AG5	1 m	2,4 mm (3/32")	2 kg
B110404K	GAZALU AG5	1 m	3,2 mm (1/8")	2 kg

CARACTERÍSTICAS

Composición química (%):	Al (base) Si=0,4 Fe=0,4 Cu=0,1 Mn= 1,0 Mg=5,0 otros
Características mecánicas:	Rm: 300 N/mm ² ; A%: 30
Intervalo de fusión:	560 - 630° C

GAZALU ALUMINIO (AS12)



Varilla para soldadura de aleaciones de aluminio mediante la soldadura autógena y TIG. Soldadura de aluminio con Si>7%. Alta resistencia a tracción, corrosión. Baja temperatura de fusión.

IDEAL PARA:

Para soldadura de aluminio disimilares, fusión suave sin residuos ni escoria.

UNI S / DIN S: Al Si 12
AA: 4047

BS 2901 Pt 4: N2

AFNOR: AS 12

Código	Descripción	Largo	Ø	Lote
B110501K	GAZALU AS 12	1 m	2,0 mm (5/64")	2 kg
B110503K	GAZALU AS 12	1 m	3,2 mm (1/8")	2 kg

CARACTERÍSTICAS

Composición química (%):	Al(base) Si=12,5 Fe=0,45 Cu=0,04 Mn= 0,09 Mg=0,04 altri
Características mecánicas:	Rm: 160 N/mm ² ; A%: 15
Intervalo de fusión:	570 - 590° C

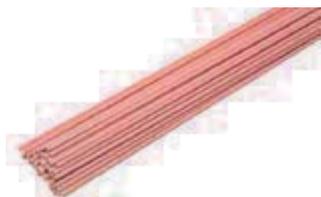
DECAPANTE GAZALU EN POLVO



Código	Descripción	Peso	Lote
B140108	AG5 decapante para aluminio con Mg<5%	250 g	1
B140114	AS 12 decapante para aluminio con Si>7%	200 g	1

VARILLA DE BRONCE

GAZOBRONZE (CON DECAPANTE)



Para la soldadura fuerte de metales féreos y aleaciones de cobre, hierros fundidos, aceros, bronce y metales galvanizados. Soldadura con excelente resistencia mecánica, flexibilidad y buena resistencia a las vibraciones y esfuerzos repetidos generando fatiga.

Aleación de fluidez óptima, con decapante integrado para soldaduras sin evaporación del zinc en los aceros galvanizados.

IDEAL PARA:

Soldadura de tuberías, mantenimiento, fabricación de sillería, soldadura en metal mecánica, reparación de automóviles, calderería y reparaciones de maquinas agrícolas e ingenios.

EN 1044 : CU302

DIN 8513 : L-CuZn39Sn

AWS A5-8: RB CuZn-Al

Código	Descripción	Largo	Ø	Lote	Peso
B130201	GAZOBRONZE	1 m	1,5 mm (1/16")	174 pcs	2,9 kg
B130202	GAZOBRONZE	1 m	2,0 mm (5/64")	120 pcs	3,5 kg
B130203	GAZOBRONZE	1 m	2,5 mm (3/32")	80 pcs	3,5 kg
B130204	GAZOBRONZE	1 m	3 mm (±1/8")	60 pcs	3,75 kg
B130205	GAZOBRONZE	1 m	4,0 mm (5/32")	40 pcs	4,4 kg

Código	Descripción	Largo	Ø	Lote	Peso
B150318	GAZOBRONZE	0,5 m	2,0 mm (5/64")	estuche	1 kg
B150319	GAZOBRONZE	0,5 m	3 mm (±1/8")	estuche	1 kg

CARACTERÍSTICAS

Composición química (%):	Cu=59 Zn=39,8 Si=0,2 altri
Características mecánicas:	Rm: 450 N/mm ² ; A%: 35
Intervalo de fusión:	870-890° C

BRONCE CON SILICONE (SIN DECAPANTE)



Para la soldadura fuerte de metales féreos y aleaciones de cobre, hierros fundidos, aceros, bronce y metales galvanizados. Soldadura con excelente resistencia mecánica, flexibilidad y buena resistencia a las vibraciones y esfuerzos repetidos generando fatiga.

Aleación de fluidez óptima a usar con decapante GAZOBRONZE B140106.

IDEAL PARA:

Soldadura de tuberías, mantenimiento, fabricación de sillería, soldadura en metal mecánica, reparación de automóviles, calderería y reparaciones de maquinas agrícolas e ingenios.

EN 1044 : CU302

DIN 8513 : L-CuZn39Sn

AWS A5-8: RB CuZn-A

Código	Descripción	Largo	Ø	Lote
B130101K	GAZOBRONZE NU/NUDO	1 m	1,5 mm (1/16")	10 kg
B130102K	GAZOBRONZE NU/NUDO	1 m	2,0 mm (5/64")	10 kg
B130103K	GAZOBRONZE NU/NUDO	1 m	2,5 mm (3/32")	10 kg
B130104K	GAZOBRONZE NU/NUDO	1 m	3 mm (±1/8")	10 kg
B130105K	GAZOBRONZE NU/NUDO	1 m	4,0 mm (5/32")	10 kg
B130108K	GAZOBRONZE NU/NUDO	1 m	5 mm (3/16")	10 kg

CARACTERÍSTICAS

Composición química (%):	Cu=59 Zn=39,8 Si=0,2 altri
Características mecánicas:	Rm: 450 N/mm ² ; A%: 35
Intervalo de fusión:	870-890° C

USAR decapante GAZOBRONZE -B140106 (250g).

DECAPANTE PARA BRONCE Y LATON



Código	Descripción	Peso	Lote
B140106	DECAPANTE GAZOBRONZE EN POLVO	250 g	1

BUTBRO FLUXES

Código	Descripción	Peso	Lote
946601	SIFBRONZE FLUX	500 g	1

GAZOBRONZE NI



Para la soldadura fuerte de gran resistencia mecánica de metales féreos y aleaciones de cobre, hierros fundidos, aceros, bronce y metales galvanizados. Soldadura con gran resistencia mecánica, flexibilidad y excelente resistencia a las vibraciones y esfuerzos repetidos generando fatiga.

Los 10% de níquel de la aleación brindan una resistencia mayor, con decapante integrado para soldaduras de conjuntos fuertemente solicitados.

IDEAL PARA:

Soldadura de mantenimiento por excelencia, reparación de todos elementos sometido a vibraciones y esfuerzos repetidos. Soldadura de tuberías, soldadura en metal mecánica y reparaciones de maquinas agrícolas e ingenios o en obras publicas.

EN 1044 : CU305

DIN 8513 : L-CuNi10Zn

AWS A5-8: RBCuZn-D

ISO 3677 : B-Cu49ZnNi(Si)-890/920

Código	Descripción	Largo	Ø	Peso
B150322	GAZOBRONZE Ni	1 m	2,0 mm (5/64")	1 kg
B150323	GAZOBRONZE Ni	1 m	3 mm (±1/8")	1 kg

CARACTERÍSTICAS

Composición química (%):	Cu=48 Zn=41,6 Ni=10,0 altro=0,4
Características mecánicas:	Rm: 750 N/mm ² ; A%: 25
Intervalo de fusión:	890-920° C

Aleación con revestimiento, que no necesita de elemento desoxidante. En caso necesario es posible usar además del decapante incluido en el revestimiento el decapante GAZOBRONZE B140106 (250 g).

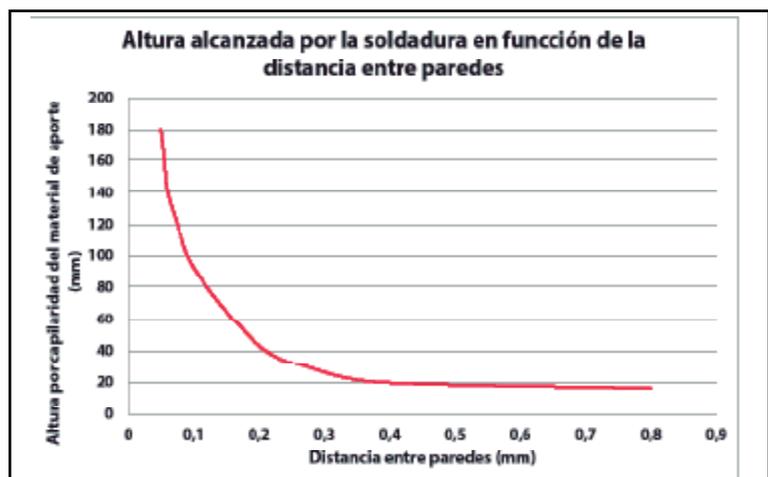
LA SOLDADURA POR CAPILARIDAD

La soldadura por capilaridad tiene lugar cuando a la unión de un tubo y un accesorio, después de su calentamiento, se le aporta un metal que se funde al contacto con ellos. Debido al fenómeno de capilaridad, el metal fundido asciende y se extiende en cualquier sentido, por el reducido espacio que queda entra la pared del tubo y la del accesorio; con ello, al enfriarse se consigue una unión totalmente hermética. Para una buena soldadura.

- Deben limpiarse muy bien las piezas mecánicamente y con decapante para cobre con otros materiales y si desea garantizar una soldadura sin fallo.
- Aplicar llama sobre la superficie hasta que alcance un color rojo cereza.
- Ambas piezas deben estar a la misma temperatura, porque en caso contrario, la varilla fluirá hacia la pieza más caliente por capilaridad.
- Caliente la varilla con la llama e introdúzcala luego en el bote de decapante para que el fundente se adhiera a la varilla. (Si se utiliza una varilla ya revestida con fundente, este paso debe eliminarse).
- Una vez que la varilla está impregnada con fundente y las piezas han alcanzado la temperatura adecuada, acerque la varilla hacia la unión y coloque la llama encima, fundiéndola.
- La varilla entonces se funde y fluye hacia el área calentada, mantener lo suficiente la llama para una unión fuerte de las piezas.

El resultado final de la soldadura será tanto mejor cuando más favorezcamos el principio de capilaridad. Esto se consigue observando lo siguiente:

1. Distancia mínima entre paredes. A menor distancia entre paredes, mayor altura alcanza el líquido, en este caso el material de aporte fundido. El gráfico de la derecha nos proporciona la relación directa entre ambos parámetros.
2. Temperatura suficientemente alta y mantenida, para que el material fundido ascienda al máximo.
3. Mantenimiento de la regularidad de las superficies que forman el espacio entre paredes. Esto se consigue con un buen corte del tubo y posterior eliminación de rebabas, calibrado (y calibrado de nuevo si es necesario) de los extremos a unir, una buena limpieza mecánica (utilizando cepillos o lanas no abrasivos) y química (usar el decapante, desoxidante adecuado les dará el punto de aplicación de la varilla y un buen agarre)
4. Usando materiales de aporte con las adecuadas propiedades capilares. Dependiendo de las distancias entre pares, materiales a soldar fluidos a transportar o esfuerzos y vibraciones a soportar, ofrecemos soluciones para una gran variedad de aplicaciones.



VARILLAS DE COBRE Y PLATA

GAZPHOS 01 - VARILLA DE COBRE / FÓSFORO



Para la soldadura de aleaciones de cobre. Soldadura de tubos de cobre y de tuberías. Aleación de cobre con 7% de fósforo con bajo punto de fusión para la soldadura del cobre sin usar desoxidantes.

Soldadura con efecto capilar para distancias entre paredes de tubo de 0,05 a 0,18 mm (.002-.007").

IDEAL PARA:

Para la soldadura de tuberías cobre estáticas en calefacción y circuitos de agua cuando se busca canalizaciones libre de plomo, metales pesados, resistentes en el tiempo. GAZPHOS 01 se usa con el soplete de soldar oxiacetileno u oxipropano, con un ajuste neutral de la llama.

EN 1044: CP202

DIN 8513: L-CuP7

AWS A5-8: BCuP-2

ISO 3677: B-Cu93P 710-825

Código	Descripción	Largo	Ø	Lote
B130408	GAZPHOS 01	0,5 m	2,0 mm (5/64")	500 g
B130405	GAZPHOS 01	0,5 m	2,0 mm (5/64")	1 kg
B130406	GAZPHOS 01	0,5 m	2,0 mm (5/64")	5 kg
B130407	GAZPHOS 01	0,5 m	3 mm (±1/8")	1 kg

CARACTERÍSTICAS

Composición química (%):	Cu=93 P=7
Características mecánicas:	Rm: 500 N/mm ² ; A%: 4
Intervalo de fusión:	710-820° C

La aleación de cobre es autodesoxidante. Para la soldadura de bronce utilizar el producto desoxidante FLUXOBRAZ ATG, código B140 110 (150 g).

GAZPHOS 02 - VARILLA DE COBRE, FÓSFORO CON 2% DE PLATA



Para la soldadura de aleaciones de cobre. Soldadura de tubos de cobre y de tuberías por capilaridad. Aleación ternaria de cobre, fósforo y 2 % de plata, para la soldadura de aleaciones de cobre. Soldadura idónea con distancias entre paredes de tubo de 0,05 a 0,13mm (.002-.005").

Soldadura con efecto capilar favorecido por un rango de fusión más amplio y un flujo más continuo.

IDEAL PARA:

Para la soldadura de tuberías cobre estáticas en calefacción y circuitos de agua en regiones con fuertes variaciones de temperatura, industria del frío. GAZPHOS 02 se usa con el soplete de soldar oxiacetileno u oxipropano, con un ajuste neutral de la llama.

EN 1044 : CP105

DIN 8513 : L-Ag2P

AWS A5-8 : BCuP-6

ISO 3677 : B-Cu91PAg 650-820

Código	Descripción	Largo	Ø	Lote
B130801	GAZPHOS 2	0,5 m	2,0 mm (5/64")	1 kg
B130802	GAZPHOS 2	0,5 m	2,0 mm (5/64")	500 g

CARACTERÍSTICAS

Composición química (%):	Cu=91 P=7 Ag=2
Características mecánicas:	Rm: 550 N/mm ² ; A%: 6
Intervalo de fusión:	650-820° C

Aleación auto decapante con el cobre gracias al fósforo que se volatilizará totalmente si la unión esta bien calentada. Para la soldadura de bronce utilizar el decapante FLUXOBRAZ, código B140110 (150 g).

Blíster para venta de auto servicio con cómodo sistema dispensador „uno a uno“

FLUXOBRAZ ATG - DECAPANTE PARA GAZPHOS



El decapante FLUXOBRAZ es ideal para soldar con las varillas GAZPHOS Y GAZARGENT con menos de 20% de plata.

Permite disolver, remover óxidos o sustancias indeseables en las superficies a soldar y prevenir la formación de óxidos.

Asegura la formación de una buena unión, protegiendo de la oxidación el metal de relleno y reduciendo la tensión superficial, permitiendo un flujo libre y perfecto de las aleaciones. Después de soldar, se retira los residuos con agua caliente.

Código	Descripción	Peso	Lote
B140110	FLUXOBRAZ ATG	150 g	1

GAZPHOS 05 - VARILLA DE COBRE, FÓSFORO Y 5% DE PLATA



Para la soldadura de aleaciones bronce y del cobre. Soldadura de tubos de cobre y de tuberías por capilaridad. Aleación ternaria de cobre, fósforo y 5 % de plata, para la soldadura del cobre y del bronce. Soldadura con efecto capilar para distancias entre paredes de tubo de tolerancias difícil de controlar de 0,08 a 0,13mm (.003-.006"). Soldadura con efecto capilar favorecido por un rango de fusión amplio una mayor resistencia mecánica y un flujo más continuo.

IDEAL PARA:

Para la soldadura de tuberías de cobre sometidas a esfuerzos y para la industria de la refrigeración y eléctrica. Para barras de conducción en motores eléctricos, retornos de evaporadores de la industria de la refrigeración y reparaciones de la industria en general. GAZPHOS 05 se usa con el soplete de soldar oxiacetileno u oxipropano, con un ajuste neutral de la llama.

EN 1044: CP104

DIN 8513: L-Ag5P

AWS A5-8: BCuP-3

ISO 3677: B-Cu89PAg 650-810

Código	Descripción	Largo	Ø	Lote
B130502	GAZPHOS 5	0,5 m	2,0 mm (5/64")	250 g

CARACTERÍSTICAS

Composición química (%):	Cu=89 P=6 Ag=5
Características mecánicas:	Rm: 650 N/mm ² ; A%: 8
Intervalo de fusión:	650-810° C

Blíster para venta de auto servicio con cómodo sistema dispensador „uno a uno“

Aleación auto decapante con el cobre gracias al fósforo que se volatilizará totalmente si la unión esta bien calentada. Para la soldadura de bronce utilizar el decapante FLUXOBRAZ, código B140110 (150 g).

GAZPHOS 06 ATG- VARILLA DE COBRE, FÓSFORO Y 6% DE PLATA



Para la soldadura de aleaciones bronce y del cobre. Soldadura de tubos de cobre y de tuberías por capilaridad. Aleación cuaternaria de cobre-fósforo-plata-níquel, con 6% de plata certificado ATG para la soldadura de canalizaciones de gas en baja presión.

Soldadura idónea con distancias entre paredes de tubo de 0,05 a 0,13mm (.002-.005").

IDEAL PARA:

Para la soldadura de tuberías de gas natural y GLP en baja presión. GAZPHOS 06 se usa con el soplete de soldar oxiacetileno u oxipropano, con un ajuste neutral de la llama.

NF A 81-362 (12/2010): CuP291

EN 1044: CP103

DIN 8513: L-Ag6PNI

ISO 3677: B-Cu87PAg(Ni)-645/725

Código	Descripción	Largo	Ø	Lote
B131003	GAZPHOS 6 B ATG	0,5 m	2,0 mm (5/64")	1 kg
B131004	GAZPHOS 6 B ATG	0,5 m	2,0 mm (5/64")	500 g
B131005	GAZPHOS 6 B ATG	0,5 m	2,0 mm (5/64")	250 g

CARACTERÍSTICAS

Composición química (%):	Cu=86,6 P=7,3 Ag=6,0 Ni=0,1
Características mecánicas:	Rm: 650 N/mm ² ; A%: 8
Intervalo de fusión:	645-725° C

A utilizar con el decapante FLUXOBRAZ ATG, código B140110 (150 g).

Blíster para venta de auto servicio con cómodo sistema dispensador „uno a uno“

DECAPANTE FLUXOBRAZ ATG



El decapante FLUXOBRAZ es ideal para soldar con las varillas GAZPHOS Y GAZARGENT con menos de 20% de plata.

Permite disolver, remover óxidos o sustancias indeseables en las superficies a soldar y prevenir la formación de óxidos.

Asegura la formación de una buena unión, protegiendo de la oxidación el metal de relleno y reduciendo la tensión superficial, permitiendo un flujo libre y perfecto de las aleaciones. Después de soldar, se retira los residuos con agua caliente.

Código	Descripción	Peso	Lote
B140110	FLUXOBRAZ ATG	150 g	1

GAZPHOS 15 - VARILLA DE COBRE, FÓSFORO Y 15% DE PLATA



Para la soldadura de aleaciones bronce, del latón y del cobre. Soldadura de tubos de cobre y de tuberías por capilaridad. Aleación de fósforo y cobre con 15 % de plata, para la soldadura del cobre y del bronce y uniones que pueden sufrir calentamientos hasta 400°C sin sufrir cambios en sus características. Soldadura con gran ductilidad gracias al 15% de plata, excelente capilaridad para distancias entre paredes de 0,025 a 0,13mm (.001-.006”).

IDEAL PARA:

Para la soldadura de tuberías de cobre sometidas a grandes esfuerzos, para la industria del frío o cuando se busca una soldadura fácil de mecanizar. GAZPHOS 15 se usa con el soplete de soldar oxiacetileno u oxipropano, con un ajuste neutral de la llama.

EN 1044: CP102

DIN 8513: L-Ag15P

AWS A5-8: BCuP-5

ISO 3677: B-Cu80AgP 650-800

Código	Descripción	Largo	Ø	Lote
B130901	GAZPHOS 15	0,5 m	2,0 mm (5/64")	1 kg
B130902	GAZPHOS 15	0,5 m	2,0 mm (5/64")	250 g

CARACTERÍSTICAS

Composición química (%): Cu=80,0 P=5,0 Ag=15,0

Características mecánicas: Rm: 650 N/mm² ; A%: 10

Intervalo de fusión: 650-800° C

Blíster para venta de auto servicio con cómodo sistema dispensador „uno a uno“

Aleación auto decapante con el cobre. Para la soldadura de bronce utilizar el decapante FLUXOBRAZ, código B140110 (150 g).

DECAPANTE FLUXOBRAZ ATG



El decapante FLUXOBRAZ se puede usar con las varillas GAZPHOS Y GAZARGENT. Permite disolver, remover óxidos o sustancias indeseables en las superficies a soldar y prevenir la formación de óxidos. Asegura la formación de una buena unión, protegiendo de la oxidación el metal de relleno y reduciendo la tensión superficial, permitiendo un flujo libre y perfecto de las aleaciones. Después de soldar, se retira los residuos con agua caliente.

Código	Descripción	Peso	Lote
B140110	FLUXOBRAZ ATG	150 g	1

SOLDADURA CON ALEACIONES DE PLATA

La soldadura a la plata es un procedimiento en el cual se suelda con una aleación de plata y otros metales como cobre, zinc, estaño, níquel, fósforo, cadmio y un fundente o decapante.

Este tipo de soldadura es utilizado en muchas industrias para producción de serie, instalaciones de redes de gas, refrigeración u otros fluidos y mantenimiento o reparación y trae la siguientes ventajas:

Este tipo de soldadura, al no fundirse los elementos a unir permite un mejor control del proceso y de las tolerancias finales, además de no ser necesario un proceso secundario para mejorar el acabado superficial.

Permite soldar materiales muy disimilares, ya que como lo que une es el material que se funde, no importa que los materiales a unir tengan distintos puntos de fusión.

No hay una gran zona afectada térmicamente. Es fácilmente automatizable y sirve para producciones elevadas.

Este tipo de soldadura sirve como “amortiguador”, la plata dando flexibilidad entre los materiales unidos, mejorando la resistencia a la fatiga.

El fundente, flux o decapante es un producto químico usado en el proceso de soldadura con plata. Sirve para, aislar del contacto del aire, disolver y eliminar los óxidos que pueden formarse, favorecer el “mojado” del material base por el metal de aportación fundido, consiguiendo que el metal de aportación pueda fluir y se distribuya en la unión.

Proponemos decapante en forma de polvo, pasta/flux o directamente incorporado fuera o dentro de la varilla y son mezclas de muchos componentes químicos, entre los que están los boratos, fluoruros, bórax, ácido bórico y los agentes mojantes.

La cantidad de flux a aportar depende de la calidad de la preparación de las piezas, habilidad del soldador, necesidad de rentabilizar, optimizar la proporción de decapante / metal de aporte en la soldadura.

A continuación, indicamos la proporción para cada varilla con decapante incorporado para ayudarles a optimizar sus procesos.

GAZARGENT 20 - VARILLA CON 20% DE PLATA Y DECAPANTE



Soldadura fuerte de los cobres, bronce, metales ferrosos, aleaciones con níquel y soldadura económica de los aceros inoxidables para soldadores expertos. Soldadura a baja temperatura de superficie de contacto difícil de controlar, soldadura de tuberías por capilaridad.

Aleación cuaternaria de cobre-plata-zinc-silicio con gran capilar y mojabilidad, sin cadmio ni plomo para soldaduras libres de componentes tóxicos.

Varilla con revestimiento decapante extra flexible, muy difícil de romper aunque la varilla esté doblada.

Soldadura con gran ductilidad gracias al 20% de plata, excelente capilaridad para distancias entre paredes no se pueden controlar.

IDEAL PARA:

Para la soldadura de tuberías sometidas a esfuerzos y altas temperaturas, para la industria del frío o cuando se busca una soldadura fácil de mecanizar. Aleación económica de plata. Usada para reparación de válvulas y piezas de bronce y latón, gafas, luminarios y soldaduras en general cuando se busca una soldadura limpia y resistente, de color latón. GAZARGENT 20 se usa con el soplete de soldar oxiacetileno u oxipropano, con un ajuste neutral de la llama.

ISO 3677: B-Cu46ZnAgSi-690/810

EN 1044: close to AG206

DIN 8513: L-Ag20

VARILLA CON DECAPANTE REDUCIDO

Código	Descripción	Largo	Ø	% decap.	Var./Lote	Lote
B130905	GAZARGENT 20	0,5 m	2,0 mm (5/64")	26%	14	250 g

VARILLA CON CAPA FUERTE DE DECAPANTE

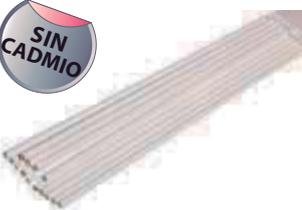
Código	Descripción	Largo	Ø	% decap.	Var./Lote	Lote
B130950	GAZARGENT 20	0,5 m	2,0 mm (5/64")	40%	45	1 kg

CARACTERÍSTICAS

Composición química (%):	Ag20 Cu46 Zn33,8 Si0,2
Características mecánicas:	Rm: 400 N/mm ² A%: 20
Intervalo de fusión:	690-810°C

Varilla revestida con decapante, en caso necesario o para la preparación de las piezas a unir, puede usar con la pasta decapante FLUXOBRAZ ATG ref. B140110 (150 g), o el polvo GAZARGENT 750 ref. B140115 (80 g).

GAZARGENT 30 - VARILLA CON 30% DE PLATA Y DECAPANTE



Soldadura fuerte de los cobres, bronce, metales ferrosos como aceros de bajo carbón y baja aleación, aleaciones con níquel y soldadura de los aceros inoxidables.

Aleación cuaternaria de cobre-plata-zinc-estaño con gran capilar y mojabilidad, sin cadmio ni plomo para soldaduras libres de componentes tóxicos.

Varilla con revestimiento decapante extra flexible, muy difícil de romper aunque la varilla esté doblada.

Soldadura con gran ductilidad gracias al 30% de plata, soldadura de tuberías por capilaridad con distancias entre paredes difícil de controlar. Excelente resistencia, libre de porosidad y alta fluidez, alta conductividad eléctrica y excelente ductilidad.

IDEAL PARA:

Para la soldadura de tuberías sometidas a grandes esfuerzos, para la industria del frío en instalaciones de climatizadores, intercambiadores de calor y reparaciones eléctricas de alta conductividad. Para calzar pastillas de carburo de tungsteno, soldaduras en general cuando se busca una soldadura limpia y resistente, de color latón claro. GAZARGENT 30 se usa con el soplete de soldar oxiacetileno u oxipropano, con un ajuste neutral de la llama.

ISO 3677: B-Cu36ZnAgSn-665/755

EN 1044: AG107

DIN 8513: L-Ag30Sn

ISO 17672: Ag 130

Código	Descripción	Largo	Ø	% decap.	Var./Lote	Lote
B130607	GAZARGENT 30	0,5 m	2,0 mm (5/64")	26%	14	250 g

CARACTERÍSTICAS

Composición química (%):	Ag30 Cu36 Zn32 Sn2
Características mecánicas:	Rm: 500 N/mm ² A%: 18
Intervalo de fusión:	665-755°C

Varilla revestida con decapante, en caso necesario o para la preparación de las piezas a unir, puede usar con la pasta decapante FLUXOBRAZ ATG ref. B140110 (150 g), o el polvo GAZARGENT 750 ref. B140115 (80 g).

Blister para venta de auto servicio con cómodo sistema dispensador „uno a uno“

DECAPANTE GAZARGENT 750 Y FLUXOBRAZ ATG



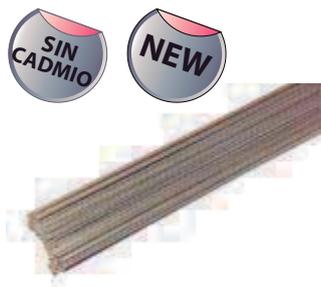
B140115



B140110

Código	Descripción	Peso	Lote
B140110	FLUXOBRAZ ATG	150 g	1
B140115	Polvo GAZARGENT 750	80 g	1

TBW BRAZARGENT 5034 - VARILLA TUBULAR CON 34% DE PLATA



La varilla (Tubular Welding Wire) es una innovación que permite aumentar productividad y precisión en la soldadura además de reducir gastos y trabajos de limpieza posterior. El decapante esta confinado en una varilla tubular (sin costura), que garantiza la estabilidad de las características del decapante y permite reducir su proporción al mínimo: 12%.

Soldadura fuerte de los cobres, bronce, metales ferrosos como aceros de bajo carbón y baja aleación, aleaciones con níquel y soldadura de los aceros inoxidables.

Aleación cuaternaria de cobre-plata-zinc-estaño con gran capilar y mojabilidad, sin cadmio ni plomo para soldaduras libres de componentes tóxicos.

Soldadura con gran ductilidad gracias al 34% de plata, soldadura de tuberías por capilaridad con distancias entre paredes difícil de controlar. Excelente resistencia, libre de porosidad y alta fluidez, alta conductividad eléctrica y excelente ductilidad.

IDEAL PARA:

Industria del automóvil, aeronáutica y fabricación de electrodoméstico.

Para la soldadura de tuberías de gas o canalización sometidas a grandes esfuerzos, para la industria del frío, instalaciones de climatizadores o intercambiadores de calor y reparaciones eléctricas de alta conductividad. Para calzar pastillas de carburo de tungsteno, joyería, óptica, trabajos de precisión y soldaduras en general cuando se busca una soldadura limpia y resistente. BRAZARGENT 5034 se usa con el soplete de soldar oxi-acetileno u oxi-propano, con un ajuste neutral de la llama.

VENTAJAS

- Protección de los operadores (sin contacto con el decapante)
- Ausencia de residuos después de la soldadura
- Penetración y mojabilidad insuperable
- Gran fluidez y excelente capilaridad hasta con espacio entre paredes difícil de controlar.
- Fuerte reducción de las emisiones de humos durante la aplicación
- Excelente relación decapante / metal y aumento de la rentabilidad
- Menos calor necesario en comparación con hilos macizos
- Facilidad de almacenamiento y transporte

VARILLA CON DECAPANTE REDUCIDO

Código	Descripción	Largo	Ø	% decap.	Var./Lote	Lote
B130650	GAZARGENT 34	0,5 m	1,6 mm	12%	150	1 kg

CARACTERÍSTICAS

Composición química (%):	Ag34 Cu36 Zn27 Sn3
Características mecánicas:	Rm: 500 N/mm ² A%: 20
Intervalo de fusión:	630-730°C
Normas	ISO 3677 B-Cu36AgZnSn-630/730
	N 1044 : AG106
	DIN 8513 : L-Ag34Sn
	ISO 17672 : Ag 134

GAZARGENT 40 - VARILLA CON 40% DE PLATA



Soldadura fuerte de los cobres, bronce, metales ferrosos, aleaciones con níquel y soldadura de los aceros inoxidable, todo los metales, salvo el aluminio. Aleación cuaternaria de cobre-plata-zinc-estaño de uso universal. Sin cadmio ni plomo para soldaduras libres de componentes tóxicos.

Soldadura universal, con gran ductilidad gracias al 40% de plata, excelente capilaridad y mojabilidad para soldadura de canalizaciones de agua y gas con distancias entre paredes delgadas o difíciles de controlar.

Excelente resistencia, libre de porosidad y alta fluidez, alta conductividad eléctrica y excelente ductilidad y extraordinaria facilidad para soldar casi todos los metales en uniones disímiles, libre de oxidación.

IDEAL PARA:

Fabricación con alta velocidad de trabajo de tuberías de fluidos y gas de alta presión, sometida a grandes esfuerzos y variaciones de temperaturas, como en la industria del frío. Reparaciones y soldadura en general cuando se busca una soldadura de aspecto excelente, limpio y resistente, de color plata ligeramente amarillo. Para la industria alimenticia, farmacéutica, química y de la salud. GAZARGENT 40 se usa con el soplete de soldar oxiacetileno u oxipropano, con un ajuste neutral de la llama.

ISO 3677: B-Ag40CuZnSn-650/710

EN 1044: AG105

DIN 8513: L-Ag40Sn

ISO 17672: Ag 140

AWS A5.8: BAg-28

Código	Descripción	Largo	Ø	Var./Lote	Lote
B130725	GAZARGENT 40 NU	0,5 m	2,0 mm (5/64")	8	100 g
B130703	GAZARGENT 40 NU	0,5 m	1,5 mm (1/16")	32	250 g
B150326	GAZARGENT 40 NU	0,5 m	2,0 mm (5/64")	20	250 g
B130702	GAZARGENT 40 NU	0,5 m	2,0 mm (5/64")	80	1 kg

CARACTERÍSTICAS

Composición química (%):	Ag40 Cu30 Zn28 Sn2
Características mecánicas:	Rm: 500 N/mm ² A%: 17
Intervalo de fusión:	650-710°C

Usar con decapante GAZARGENT 750 ref. B140115 (80 g).

Blíster para venta de auto servicio con cómodo sistema dispensador „uno a uno“

DECAPANTE GAZARGENT 750



El decapante en polvo GAZARGENT 750 es idoneo para soldar con las varillas GAZARGENT con más de 20% de plata.

Permite disolver, remover óxidos o sustancias indeseables en las superficies a soldar y prevenir la formación de óxidos.

Asegura la formación de una buena unión, protegiendo de la oxidación el metal de relleno y reduciendo la tensión superficial, permitiendo un flujo libre y perfecto de las aleaciones.

Después de soldar, se retira los residuos con agua caliente.

Código	Descripción	Peso	Lote
B140115	Polv GAZARGENT 750	80 g	1

GAZARGENT 40 - VARILLA CON 40% DE PLATA Y DECAPANTE



Soldadura fuerte de los cobres, bronce, metales ferrosos, aleaciones con níquel y soldadura de los aceros inoxidable, todo los metales, salvo el aluminio. Aleación cuaternaria de cobre-plata-zinc-estaño de uso universal. Sin cadmio ni plomo para soldaduras libres de componentes tóxicos.

Varilla con revestimiento decapante extra flexible, muy difícil de romper aunque la varilla esté doblada.

Soldadura universal, con gran ductilidad gracias al 40% de plata, excelente capilaridad y mojabilidad para soldadura de canalizaciones de agua y gas con distancias entre paredes delgadas o difíciles de controlar.

Excelente resistencia, libre de porosidad y alta fluidez, alta conductividad eléctrica y excelente ductilidad y extraordinaria facilidad para soldar casi todos los metales en uniones disímiles, libre de oxidación.

IDEAL PARA:

Soldadura de tuberías sometidas a grandes esfuerzos y temperaturas, para la industria del frío, en instalaciones de climatizadores o reparaciones eléctricas de motores, barras de transmisión, unión de conductores, interruptores. Reparaciones y soldadura en general cuando se busca una soldadura de aspecto excelente, limpio y resistente, de color plata ligeramente amarillo. Para la industria alimenticia, farmacéutica, química y de la salud.

GAZARGENT 40 se usa con el soplete de soldar oxiacetileno u oxipropano, con un ajuste neutral de la llama.

ISO 3677: B-Ag40CuZnSn-650/710

EN 1044: AG105

DIN 8513: L-Ag40Sn

ISO 17672: Ag 140

AWS A5.8: BAg-28

VARILLA CON DECAPANTE REDUCIDO

Código	Descripción	Largo	Ø	% decap.	Var./Lote	Lote
MA40020	GAZARGENT 40	0,5 m	1,5 mm	30%	90	1 kg
B130609	GAZARGENT 40	0,5 m	2 mm	24%	60	1 kg
B130611	GAZARGENT 40	0,5 m	2 mm	24%	15	250 g
B130612	GAZARGENT 40	0,5 m	2 mm	24%	6	100 g

Blister para venta de auto servicio con cómodo sistema dispensador „uno a uno“

VARILLA CON CAPA FUERTE DE DECAPANTE

Código	Descripción	Largo	Ø	% decap.	Var./Lote	Lote
B130620	GAZARGENT 40	0,5 m	2 mm	40%	45	1 kg

CARACTERÍSTICAS

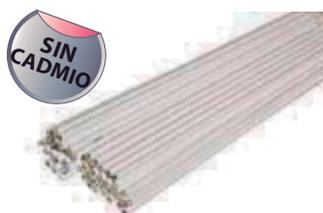
Composición química (%): Ag40 Cu30 Zn28 Sn2

Características mecánicas: Rm: 500 N/mm² A%: 17

Intervalo de fusión: 650-710°C

Varilla revestida con decapante, en caso necesario o para la preparación de las piezas a unir, puede usar con el decapante GAZARGENT 750 ref. B140115 (80 g).

GAZARGENT 55 - VARILLA CON 55% DE PLATA Y DECAPANTE



Soldadura fuerte de todos los metales, salvo el aluminio.

Aleación cuaternaria de cobre-plata-zinc-estaño, sin cadmio ni plomo para soldaduras libres de componentes tóxicos. Varilla con revestimiento decapante extra flexible, muy difícil de romper aunque la varilla esté doblada.

Soldadura con gran ductilidad gracias al alto contenido de 55% de plata; insuperable capilaridad y mojabilidad para soldadura de canalizaciones de agua, bebidas y gas de alta presión.

Excelente resistencia, libre de porosidad, excelente ductilidad, alta fluidez y extraordinaria facilidad para soldar casi todos los metales en uniones disímiles con una soldadura libre de oxidación.

IDEAL PARA:

Soldadura de tuberías de gases medicinales, gases de laboratorio o en industrial de la alimentación. Fabricación y reparaciones en general cuando se busca una soldadura de aspecto excelente, libre de tóxicos, limpio y resistente, con metales disímiles. Soldadura de color plata de aspecto profesional en canalizaciones de acero inoxidable. Para la industria alimenticia, farmacéutica, química y de la salud y del frío. GAZARGENT 55 se usa con el soplete de soldar oxiacetileno u oxipropano, con un ajuste neutral de la llama.

ISO 3677: B-Ag55ZnCuSn-630/660

EN 1044: AG103

DIN 8513: L-Ag55Sn

ISO 17672: Ag 155

PARA TRABAJOS DE ALIMENTACIÓN Y REDES HOSPITALARIAS

Código	Descripción	Largo	Ø	% decap.	Var./Lote	Lote
B130721	GAZARGENT 55	0,5 m	1,5 mm (1/16")	30%	45	500 g
B130719	GAZARGENT 55	0,5 m	2 mm (5/64")	24%	27	500 g

CARACTERÍSTICAS

Composición química (%): Ag55 Cu21 Zn22 Sn2

Características mecánicas: Rm: 510 N/mm² A%: 11

Intervalo de fusión: 630-660°C

Blister para venta de auto servicio con cómodo sistema dispensador „uno a uno“

Varilla revestida con decapante, en caso necesario o para la preparación de las piezas a unir, puede usar con el decapante GAZARGENT 750 ref. B140115 (80 g).

SOLDADURA BLANDA

BARRA 28% - Sn28Pb72 (CONTIENE PLOMO)

Soldadura blanda de metales ferrosos, del cobre y aleaciones de zinc y plomo. Cada varilla pesa 200gr

IDEAL PARA:

Para soldar canalizaciones de fluidos no destinados al consumo, industria eléctrica, trabajos fabricación de escudos anti radiaciones en industria espacial y nuclear, fabricación y reparación de vitrales.

BARRA

Código	Descripción	Elemento desoxidante	Lote
B135204K	GAZETAIN B 28	POWERFLOW CREAM	1 kg

CARACTERÍSTICAS

Composición química (%):	Sn=28 Pb=72
Intervalo de fusión:	183-253°C

BARRA 33% - Sn33Pb67 (CONTIENE PLOMO)

Soldadura blanda de metales ferrosos, aleaciones de zinc y plomo y estañar superficies.

IDEAL PARA:

instalación y reparación de canaletas y pluviales de zinc, reparación de vitrales.

BARRA

Código	Descripción	Decapante	Lote
B135202K	GAZETAIN B 33	POWERFLOW CREAM	1 kg

PLACAS

Código	Descripción	Decapante	Lote
B135206K	GAZETAIN B 33	POWERFLOW CREAM	1 kg

Cada placa pesa 800 gramos

CARACTERÍSTICAS

Composición química (%):	Sn=33 Pb=67
Intervalo de fusión:	183-243°C

ALAMBRE Y PASTA GAZETAIN 40% - Sn40Pb60 (CONTIENE PLOMO)

Soldadura blanda de metales ferrosos, del cobre y aleaciones de zinc y plomo.

IDEAL PARA:

Soldadura de tuberías de cobre de aguas usadas y fluidos industriales y sistema de calefacción, reparaciones de materiales eléctricos y electrónico.

EN ISO 9453 : S-Pb60Sn40 (114)

BS EN 29453 : No. 5

BARRA

Código	Descripción	Decapante	Lote
B135203K	GAZETAIN B 40	POWERFLOW CREAM	1 kg

ALAMBRE SÓLIDO

Código	Descripción	Decapante	Ø	Lote
B135107K	GAZETAIN FP 40	POWERFLOW CREAM	2 mm	1 kg

ALAMBRE CON DECAPANTE

Código	Descripción	Ø	Lote
B135006K	GAZETAIN AD 40 (250 g×4pz)	2 mm	1 kg
B135007K	GAZETAIN AD 40 (500 g×2pz)	2 mm	1 kg
B135011KG	GAZETAIN AD 40 (500 g×2pz)	3 mm	1 kg

PASTA DE ESTAÑAR SIN ÁCIDOS

Código	Descripción	Decapante	Lote
B140127K	GAZETAIN 40% pasta	Incorporado	200 g
B140128	GAZETAIN 40% pasta	Incorporado	1 kg

CARACTERÍSTICAS

Composición química (%):	Sn=40 Pb=60
Intervalo de fusión:	183-235°C



B135107K

B135007K



PASTA DE ESTAÑAR GAZETAIN 60% - Sn60Pb40 (AVEC PLOMB)



Pasta para estañar toda superficie limpia de cobre zinc fierros y plomos. Con decapante integrado, permite preparar las superficies para luego cargarlas si es necesario con Gazetain.

PASTA DE ESTAÑAR SIN ÁCIDOS

Código	Descripción	Decapante	Lote
B140105K	GAZETAIN 60% pate	Incorporato	1 kg

CARACTERÍSTICAS

Composición química (%):	Sn=60 Pb=40
Intervalo de fusión:	183-190°C

GAZETAIN AD (SnCu) SIN PLOMO



Soldadura de metales ferrosos, del cobre y aleaciones de zinc. Aleación de estaño y cobre sin plomo

IDEAL PARA:

Soldadura de tuberías de cobre para canalizaciones de agua, sometidas a pocas diferencias de temperaturas. Excelente conductividad eléctrica para preparación de conectores y reparaciones de materiales eléctricos y electrónico reparación de automóvil y elementos sometidos ligeras vibraciones.

EN ISO 9453 : S-Sn97Cu3 (402) BS EN 29453 : No. 24

ALAMBRE ESTAÑO/COBRE SIN PLOMO

Código	Descripción	Ø	Decapante	Lote
B135111K	GAZETAIN FP (SnCu)	2,0 mm (5/64")	Sin*	4x250 g

* Usar con decapante POWERFLOW B104102

SIN PLOMO-CON DECAPANTE



Código	Descripción	Ø	Decapante	Lote
B135010K	GAZETAIN AD (SnCu)	2,0 mm (5/64")	Autodecapante	250 g(4pz)
B135009K	GAZETAIN AD (SnCu)	2,0 mm (5/64")	Autodecapante	500 g(2pz)

Normas: EN ISO 9453-1:1990, DIN EN 29453

CARACTERÍSTICAS

Composición química (%):	Sn (97%) - Cu (3%)
Intervalo de fusión:	228-250° C

Con alma decapante. En caso de ser necesario sobre superficies no muy limpias se puede usar el decapante POWERFLOW B140102.

GAZETAIN (ALAMBRE SÓLIDO) SIN PLOMO



Soldadura de metales ferrosos, del cobre y aleaciones de zinc. Aleación de estaño y plata sin plomo.

IDEAL PARA:

Soldadura de tuberías de cobre para canalizaciones de agua potable, sin plomo, sometidas a pocas diferencias de temperaturas. Excelente conductividad eléctrica para preparación de conectores y reparaciones de materiales eléctricos y electrónicos sometidos a grandes vibraciones. De empleo común en la industria de la alimentación donde toda contaminación con plomo debe ser evitada.

EN ISO 9453 : S-Sn96Ag4 (703)
BS EN 29453 : No. 28

ALAMBRE ESTAÑO/PLATA

Código	Descripción	Ø	Decapante	Lote
B135110K	FP-SP	2,0 mm (5/64")	POWERFLOW CREAM	4x250 g

CARACTERÍSTICAS

Composición química (%):	Sn=96,5 Ag=3,5
Intervalo de fusión:	221°C

POWERFLOW PASTA DECAPANTE



POWERFLOW se puede usar con aleaciones con o sin plomo. Permite disolver, remover óxidos o sustancias indeseables en las superficies a soldar y prevenir la formación de óxidos. Asegura la formación de una buena unión, protegiendo de la oxidación el metal de relleno y reduciendo la tensión superficial, permitiendo un flujo libre y perfecto de las aleaciones de zinc.

PARA SOLDADURAS DE ESTAÑO

Código	Descripción	Peso	Lote
B140102	POWERFLOW	100 g	1

Normas: EN ISO 9454-1:1990, DIN EN 29454

METALES DE APORTE ESPECIALES

16AF (PLATA ESTAÑO PLOMO)



B140130

16 AF : Para soldar aluminio y aleaciones de aluminio (brocha de rotor en motores eléctricos, preparación de aluminio, reparación de elementos de aluminio y conjuntos sometidos a vibraciones permanentemente).

DECAPANTE INCORPORADO

Código	Descripción	Ø	Decapante	Lote
B140130	16 AF	1,6 mm (1/16")	Decapante incorporado	50 g

CARACTERÍSTICAS

Composición química (%):	Pb - Sn - Ag
Características mecánicas:	Re: 3,8
Intervalo de fusión:	178-270° C

898L (PLATA ZINC COBRE)



B140131

898L : para soldar laminas y cintas de sierra y elementos fuertemente solicitados (45% de plata, 0,1 mm de grosor, 20mm de ancho).

EN 1044: AG203

DIN 8513: L-Ag44

Código	Descripción	Ø	Decapante	Lote
B140131	898 L	20 mm	Gazargent 750	100 g

CARACTERÍSTICAS

Composición química (%):	Ag44% - Cu30% - Zn26%
Características mecánicas:	Rm: 47 A%: 25
Intervalo de fusión:	680-800 °C

TABLA DE METALES DE APORTE ACONSEJADOS SEGÚN MATERIALES A UNIR SEGUN

METALES A UNIR	Cobre	Bronce	Hierro	Acero	Aluminio	Hierro fundido	Zinc	Plomo
Cobre	Gazetain Gazobronze Gazphos Gazargent	Gazetain Gazargent	Gazetain Gazargent	Gazetain Gazargent	Lega 16AF Brasure 16 AF	Gazargent Gazobronze	Gazetain	Gazetain
Bronce	Gazetain Gazobronze Gazphos Gazargent	Gazetain Gazobronze Gazargent	Gazetain Gazargent	Gazetain Gazargent	Lega 16AF Brasure 16 AF	Gazargent	Gazetain	Gazetain
Hierro	Gazetain Gazargent	Gazetain Gazargent	Gazofer Gazobronze Gazetain Gazargent Gazobronze Ni	Gazofer Gazobronze Gazetain Gazargent Gazobronze Ni	----	Gazargent Gazobronze Gazobronze Ni	Gazetain	Gazetain
Acero	Gazetain Gazobronze Gazargent	Gazetain Gazargent	Gazofer Gazobronze Gazetain Gazargent Gazobronze Ni	Gazofer Gazobronze Gazetain Gazargent	----	Gazargent Gazobronze Gazobronze Ni	Gazetain	Gazetain
Aluminio	Brasure 16 AF	Brasure 16 AF	----	----	GAZALU Brasure 16 AF	----	----	----
Hierro fundido	Gazargent	Gazargent	Gazargent	Gazargent	----	----	----	----
Zinc	Gazetain	Gazetain	Gazetain	Gazetain	----	----	Gazetain	Gazetain
Plomo	Gazetain	Gazetain	Gazetain	Gazetain	----	----	Gazetain	Gazetain



**MANIFOLD Y PANELES
DE REGULACIÓN
PARA REDES DE GAS
CENTRALIZADAS**

REDES DE GAS CENTRALIZADA

GCE ofrece sistemas de distribución de gas centralizados para incrementar su productividad y seguridad.

INCREMENTA LA SEGURIDAD:

- Ofrece un **espacio de trabajo** con dispositivos de **baja presión** únicamente.
- Los cilindros de alta presión de **gases asfixiantes, explosivos o comburentes** están almacenados **fuera**, en un espacio controlado, creando un espacio de trabajo seguro dentro del taller.
- Permite asegurar que **comburentes y carburantes** están **separados**, no atados, juntos sobre un carrito.
- Al estar fuera del espacio de trabajo, **elimina** riesgos de **caídas, roturas** de regulador o válvulas y accidentes durante el transporte y movimiento de los cilindros, piezas o empleados.
- Permite instalar **sistemas de emergencias** que permiten aislar el taller de un modo remoto y central, **cortando** el suministro del taller de **gases carburantes, comburentes o asfixiante** en caso de **incendio, terremoto, movimiento social**.

INCREMENTA LA PRODUCTIVIDAD:

- Los **gases** son **disponibles** a todo momento, **sin interrupciones** en la producción por cambio de cilindro.
- Permite ubicar los puntos de uso donde son necesarios y de un **acceso** más **fácil**.
- Ofrece más espacio de trabajo, más ergonómico y crea un **ambiente laboral** de calidad, limpio y agradable, propicio a **aumentar la productividad**.
- Permite instalar **alarmas** de fuente por agotar y anticipar la necesidad próxima de pedir gas, **evitando cortes en la producción**.

PERMITE ECONOMÍAS:

- Se **ahora** un valioso espacio en el taller, al tener los cilindros/carritos/reguladores fuera, sin necesidad de crear múltiples zonas de seguridad.
- Permite **menos** gastos de **transporte** y pérdida del valioso **tiempo** que usan **soldadores calificado** en mover cilindros.
- Manejo de **menos cilindros** al tener aplicaciones similares consumiendo de la misma fuente es decir números de **alquileres** y problemas que conlleva su **desaparición**.
- Al tener una mejor gestión del parque de cilindros, permite, a medida que va creciendo el taller, **reducir su costo**, pasado a **envase de más capacidad** (paquetes de cilindros o bloques, tanques de liquido...).

SISTEMAS DE DISTRIBUCIÓN DE GAS CENTRALIZADOS

GCE fabrica sistemas de distribución de gases centralizados para gases industriales, medicinales, alimentarios, de alta pureza, corrosivos o tóxicos. Somos uno de los líderes mundiales en el rumbo, con más de 100 años fabricando sistemas de regulación de gases. Proponemos soluciones para todo tipo de necesidades de flujo y automatización desde la válvula de cilindro, o regulador a la salida del evaporador hasta la boquilla de corte industrial, hasta puntos de uso para suministrar máquinas analíticas en laboratorios o hasta la gafa nasal del paciente que necesita un aporte de oxígeno en un hospital.

INDUSTRIAL

Manifold de alta presión.
Panel de regulación y cambio manual
Panel de regulación y cambio automático.
Regulador de procesos industriales.
Sistema de alarma y monitoreo.
Válvulas de seguridad.
Válvulas de línea.
Válvulas anti retroceso de llama.
Puntos de uso de media y gran capacidad.

ALIMENTACIÓN Y LABORATORIOS

Reguladores de proceso para gases Alimentarios, puros, tóxico y corrosivos.
Manifold y sistemas de alta presión.
Panel de regulación y cambio manual
Panel de regulación y cambio automático
Sistema para gases de pureza hasta 7.0.
Sistema de alarma simples o proactivos.
Sistema de monitoreo digital
Válvulas de línea.
Puntos de uso modulares.

MEDICINAL

Manifold de alta presión.
Panel de regulación y cambio manual, semi-auto y automático.
Estabilizadores de salida de evaporador.
Sistema de alarma y monitoreo simple o digitales.
Caja de válvulas de corte y monitoreo.
Paneles de suministro de quirófano.
Tomas de gases medicinales.
Flujómetros y humedecedores.
Reguladores de vacío.
Sistemas de aspiración por venturi.



ESQUEMA DE SISTEMAS CENTRALIZADOS DE SUMINISTRO DE GAS

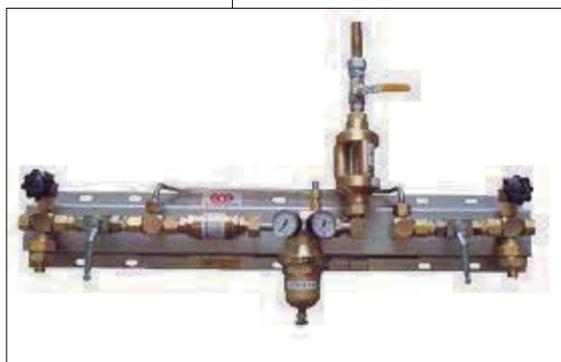
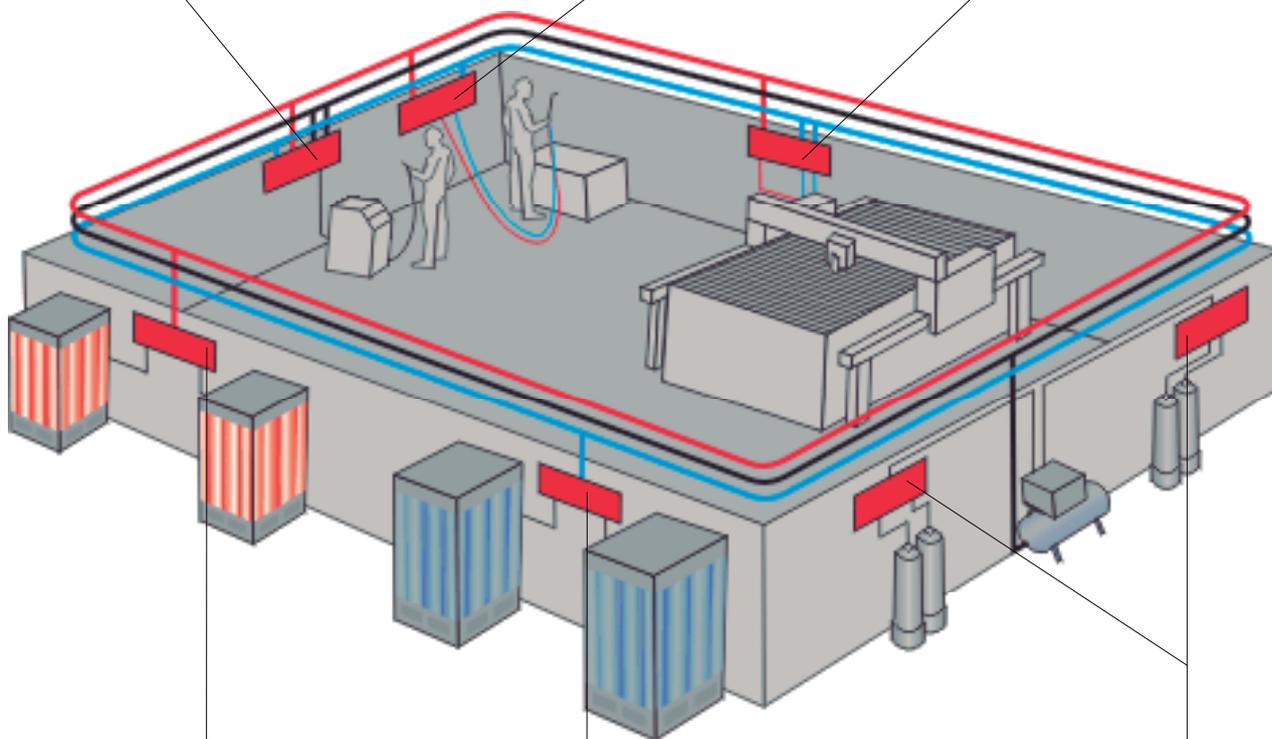
Punto de uso protegido UNISET+



Punto de uso DINSET



Punto de uso de gran caudal HF-SET



Panel de regulación y cambio manual de gran caudal de acetileno MM400 - 2 ACE



Panel de regulación y cambio automático, con palanca de agotamiento de reserva, MS400 OXY/INERT



Manifold monobloque de con sistema de cambio manual de gran caudal y/o alta Presión de línea MB400 OXY/INERT

UNIDAD DE REGULACIÓN PORTATIL O FIJA MU

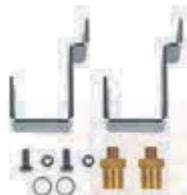
MU70-M



Innovador concepto de unidad de regulación de acetileno ya sea para una instalación fija o para un uso móvil de una batería de cilindros (paquete o bundle). Cumple los requisitos de la nueva norma ISO 14 114. Esta provista de una válvula anti retroceso de llama FR 90 aguas abajo (EN730-1, ISO 5175), con regulador y una válvula de cierre automática de acción rápida, ambos probados conforme a ISO 15 615 para un perfectos funcionamiento en condiciones normales y poder resistir condiciones extremas como la detonación del acetileno

VENTAJAS

Se puede colgar directamente del bastidor de la batería de cilindros, para aplicaciones temporales o hasta que se construya la caseta de gases. Luego, se puede fijar a la pared. En caso de aumento de la necesidad y capacidad, se puede luego ampliar usando nuestro sistema de manifold modular MU line.

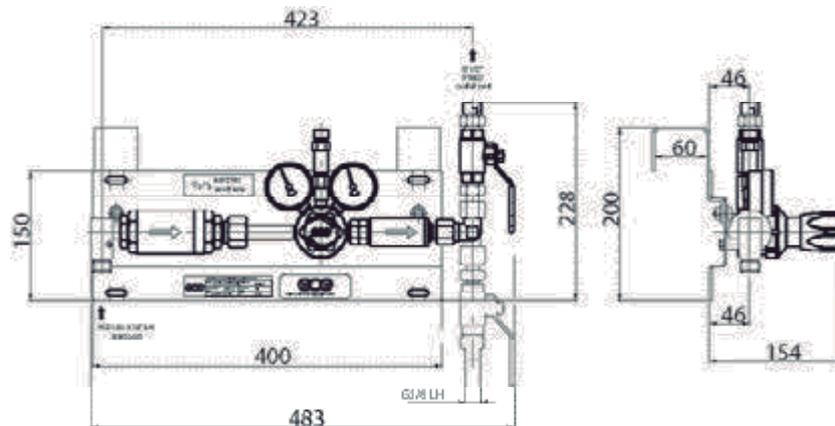


Código	Descripción	Gas	Presión de línea	Entrada	Salida
0768120	MU70-M	Acetileno	1,5 Bar (22 Psi)	W21,8 x 1/14" LH	G1/2" M
9443320	Kit colgante para MU70-M y MU400-M				

El kit colgante contiene dos soporte de acero inoxidable, tornillos con tuerca y junta de sellado además de dos salidas „adaptadores“ con tubería G1/4" y G3/8" para la instalación directa de mangueras. Este kit puede ser utilizado en combinación con los manifold MU70-M o MU400-M.

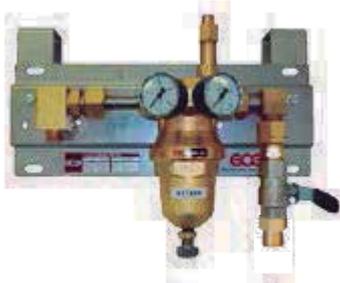
CARACTERÍSTICAS

Tipo de regulador	UC500	Soporte a pared	Acero inoxidable
Cuerpo de alta y baja presión	Bronce (Cu < 65%)	Presión máxima de entrada	25 bar/ 360 psi
Material de conectores y racores	Bronce (Cu < 65%)	Caudal máximo	10 Nm ³ /h
Material de membrana	EPDM	Rango de temperatura	Desde -20°C a 60°C
Asiento de válvula de regulación	Cloropreno		



MU70-M con Kit colgante montado y con la salida adaptada para una conexión de manguera de a baja presión. Esta imagen muestra una configuración del producto, para colgarle el MU70-M directamente en el bastidor de unidad de batería de cilindros (bundle).

MU400-M



En la ilustración se muestra la unidad de regulación montada con kit colgante, el cual se suministra como opción. El kit colgante consta de dos ganchos gruesos de acero inoxidable, tornillos con tuercas y arandelas y dos adaptadores de salida con roscas G1/4" y G3/8" para la instalación directa de manguera flexible de baja presión.

Unidad de regulación de gran caudal para gases inerte y oxígeno, para una instalación fija o para un uso móvil de una batería de cilindros (paquete o bundle).

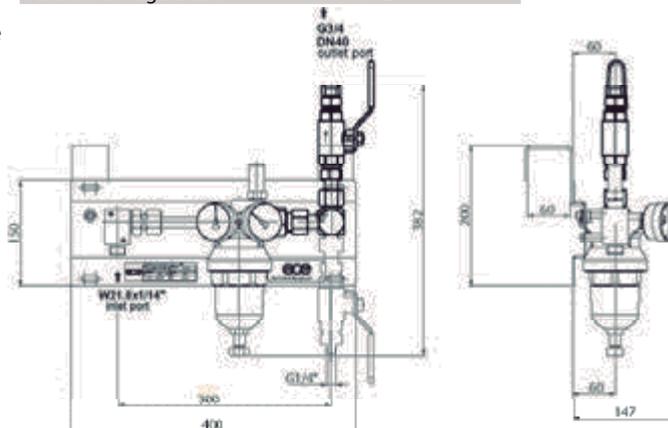
VENTAJAS

Se puede colgar directamente del bastidor de la batería de cilindros, para aplicaciones temporales o hasta que se construya la caseta de gases; Luego, se puede fijar a la pared. En caso de aumento de la necesidad y capacidad, se puede ampliar usando nuestro sistema de manifold modular MU line.

Código	Descripción	Gas	Presión de línea	Entrada	Salida
0768121	MU400-M	Oxígeno, Inerte	20 Bar (300 Psi)	W21,8 x 1/14"	G3/4"M
9443320	Kit colgante para MU70-M y MU400-M				

CARACTERÍSTICAS

Tipo de regulador	MR400	Soporte a pared	Acero inoxidable
Cuerpo de alta y baja presión	Bronce	Presión máxima de entrada	300 bar/ 4350 psi
Material de conectores y racores	Bronce, Acero inoxidable	Caudal máximo	400 Nm ³ /h
Material membrana	EPDM	Caudal nominal	250 Nm ³ /h
Asiento de regulación	PTFE	Rango de temperatura	Desde -20°C a 60°C



MU400-M PROPANO

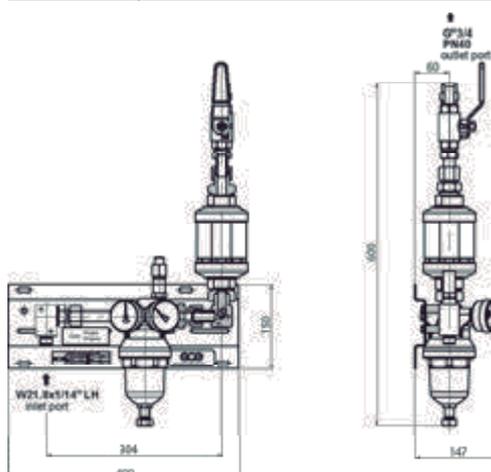


La variante de propano está provista de un regulador de gran caudal y también de un anti retroceso de llama de alto caudal Simax 3 en la salida. El Simax 3 es un anti retroceso de llama de alto caudal de conformidad con EN 730-1 e ISO 5175 con filtro, anti retroceso de llama, interceptor térmico y válvula anti-retorno. También dispone de la posibilidad de utilizar un kit colgante para la instalación móvil o in situ.

Código	Descripción	Gas	Presión de línea	Entrada	Salida
0768138	MU400-M	Propano	4 Bar (60 Psi)	W21,8 x 1/14"LH	G3/4"M
9443320	Kit colgante para MU70-M and MU400-M				

CARACTERÍSTICAS

Tipo de regulador	MR400	Soporte a pared	Acero inoxidable
Cuerpo de alta y baja presión	Bronce	Presión máxima de entrada	100 bar/ 1450 psi
Material de conectores y racores	Bronce, Acero inoxidable	Caudal máximo	30 Nm ³ /h
Material de membrana	NBR	Caudal nominal	12 Nm ³ /h
Asiento de regulación	PTFE	Rango de temperatura	Desde -20°C a 60°C



FLEXIBLES Y CHICOTES DE ALTA PRESIÓN

EN GCE FABRICAMOS, SERPENTINES, CAPILARES Y FLEXIBLES DE ALTA PRESIÓN SEGÚN SU APLICACIÓN PARA GASES INDUSTRIALES, MEDICINALES O DE ALTA PUREZA CON:

- Internos de PTFE, ETFE, inoxidable o inoxidable electro pulido.
- Exteriores de nylon mallado o acero inoxidable trenzado.
- Conexiones roscadas, pensadas, soldadas o con soldadura orbital.
- Pruebas unitarias con aire, aire de grado medicinal o con helio para garantizar la integridad de los gases.
- Controles visuales unitarios externos y/o internos con sonda endoscópica.
- Envasamos para gases medicinales y especiales en bolsas termos sellada para evitar contaminaciones.
- Tenemos trazabilidad para todas la líneas.

Consultarnos para versiones especiales o si no encuentra lo que necesitan en este catálogo.

SERPENTINES DE ALTA PRESIÓN



Serpentines de cobre de 1/4" de diámetro. Cobre limpio para un uso con oxígeno a 230bar (3000psi). Soldadura con plata de los conectores y prueba unitaria a 300bar (4000psi).

Practica manija para un apriete firme del conector al cilindro sin fatiga del serpentín.

Código	Conexión a manifold	Conexión a cilindro	Gas	Largo m (')	Diámetro interno mm (")
0764960	W21,8	CGA320	CO ₂	1m (3')	6mm (1/4")
0764961	W21,8	CGA540	O ₂	1m (3')	6mm (1/4")
0764962	W21,8	CGA580	Inertes	1m (3')	6mm (1/4")
9437160	W21,8	W21,8	O ₂	1m (3')	6mm (1/4")

LATIGUILLO FLEXIBLES DE ALTA PRESIÓN 1/4NPT HEMBRA



Flexibles de alta presión con alma de PTFE y externo de malla de acero inoxidable. Conexión de bronce prensada G3/8H a usar con la check MM3922 y 1/4NPT hembra para enroscar conectores estándares.

Para uso con presiones de servicio de inertes y combustibles hasta 300 bar (4000psi) y 200 bar (3000 psi) con oxígeno. Con línea de vida y prueba unitaria con aire.

Código	Conexión a manifold	Conexión a cilindro	Largo m (')	Diámetro interno mm (")
MM2526	G3/8"H	1/4"NPTH	0,6 (2')	6mm (1/4")
MM2527	G3/8"H	1/4"NPTH	1m (3')	6mm (1/4")
MM2528	G3/8"H	1/4"NPTH	1,5m (5')	6mm (1/4")
MM2529P	G3/8"H	1/4"NPTH	2m(6,5')	6mm (1/4")
MM2530P	G3/8"H	1/4"NPTH	3m (10')	6mm (1/4")
MM2546P	G3/8"H	1/4"NPTH	5m (16')	6mm (1/4")

FLEXIBLES DE ALTA PRESIÓN CON CONEXIÓN A CILINDRO



Flexibles de alta presión con alma de PTFE o ETFE para helio e hidrógeno y externo de malla de acero inoxidable. Conexión de acero inoxidable prensada según estándar de conexión de cilindro.

Para uso con presiones de servicio de 200 bar (3000psi). Con línea de vida y prueba unitaria con aire.

Código	Conexión a manifold	Conexión a cilindro	Gas	Largo m (')	Diámetro interno mm (")
215192021P	W21,8lzq	R3/4"/DIN12	Acetileno	1m (3')	6mm (1/4")
215192022	W21,8lzq	R3/4"/DIN12	Acetileno	2m (6,5')	8mm (5/16")
215192023	W21,8lzq	R3/4"/DIN12	Acetileno	3m (10')	8mm (5/16")
215192024	W21,8	W21,8/DIN6	Oxígeno	1m (3')	6mm (1/4")
215192025	W21,8	W21,8/DIN6	Oxígeno	2m (6,5')	8mm (5/16")
215192026	W21,8	W21,8/DIN6	Oxígeno	3m (10')	8mm (5/16")
215192029	W21,8	W24,32/DIN10	Inertes	1m (3')	6mm (1/4")
215192030	W21,8	W24,32/DIN10	Inertes	2m (6,5')	8mm (5/16")
215192031	W21,8	W24,32/DIN10	Inertes	3m (10')	8mm (5/16")
215192032P	W21,8	W21,8/DIN6	Hidrógeno	1m (3')	6mm (1/4")
215192033	W21,8	W21,8/DIN6	Hidrógeno	2m (6,5')	8mm (5/16")
215192038	W21,8	R5/8"/DIN13	Aire	1m (3')	6mm (1/4")
215192039	W21,8	R5/8"/DIN13	Aire	2m (6,5')	8mm (5/16")

FLEXIBLES DE ALTA PRESIÓN CON ALMA, EXTERIOR Y TUERCA DE ACERO INOXIDABLE



Flexibles de alta presión con alma de PTFE o ETFE para helio y hidrógeno y externo de malla de acero inoxidable. Conexión de acero inoxidable prensada según estándar de conexión de cilindro. Para uso con presiones de servicio de 200 bar (3000 psi).

Con línea de vida y prueba unitaria con aire de grado medicinal.

Producción en ambiente limpio, trazabilidad de los componentes, envase termo sellado para evitar contaminaciones.

Marcado CE de producto sanitario.

Código	Conexión a manifold	Conexión a cilindro	Gas	Largo m (')	Diámetro interno mm (")
325197641	W21,8"	W21,8"/DIN6	Oxígeno	1,25m (4')	6mm (1/4")
325197642	W21,8"	R3/8"/DIN11	N ₂ O	1,25m (4')	6mm (1/4")
325197352P	W21,8"	R3/8"/DIN11	N ₂ O	1,5m (5')	6mm (1/4")
325197643	W21,8"	R5/8"/DIN13	AIRE	1,25m (4')	6mm (1/4")
325197644	W21,8"	W24,32"/DIN10	N ₂	1,25m (4')	6mm (1/4")
325197651	W21,8"	W21,8"/DIN6	Oxígeno	2m (6,5')	8mm (5/16")
325197652	W21,8"	R3/8"/DIN11	N ₂ O	2m (6,5')	8mm (5/16")
325197653	W21,8"	R5/8"/DIN13	AIRE	2m (6,5')	8mm (5/16")
325197654	W21,8"	W24,32"/DIN10	N ₂	2m (6,5')	8mm (5/16")
325197655	W21,8"	W21,8"/DIN6	CO ₂	2m (6,5')	8mm (5/16")

ATIGUILLO FLEXIBLE DE ALTA PRESIÓN DE ACETILENO

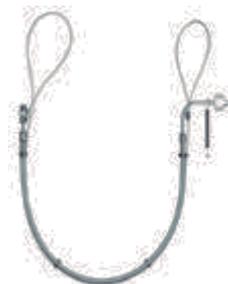


Diseñado fabricado y probado acorde a la norma vigente para redes de acetileno ISO 14113. Flexibles de acetileno con válvula check a su entrada para reducir al máximo la entrada de aire en la canalizaciones de acetileno.

En cumplimiento con el estándar TRAC 204 5.3.7, se recomienda probar cada 5 años la resistencia a altas presiones que pueden generar una descomposición de acetileno.

Código	Conexión a manifold	Conexión a cilindro	Gas	Largo m (')	Diámetro interno mm (")
19037002003	W21,8"	CGA300	Acetileno	1m (3')	6mm (1/4")
19037002006	W21,8"	CGA510	Acetileno	1m (3')	6mm (1/4")
19037002002	W21,8"	R3/4"/DIN12	Acetileno	1m (3')	6mm (1/4")
19037002001	W21,8"	ESTRIBO/DIN	Acetileno	1m (3')	6mm (1/4")
215190043**	R3/4"/DIN12	R3/4"/DIN12	Acetileno	1m (3')	6mm (1/4")

FLEXIBLES DE ALTA PRESIÓN 1/4NPT APTO PARA GASES DE PUREZAS HASTA 6.0



Interno fuelle de acero inoxidable 316l electro pulido. Externo con malla Acero inoxidable 316l. Soldadura orbital de las conexiones. Pruebas unitarias con helio para garantizar la integridad de los gases. Controles visuales unitarios externos y internos con sonda endoscópica. Envasado en bolsas termos sellada para evitar contaminaciones.

Código	Conexión a manifold	Conexión a cilindro	Gas	Largo m (')	Diámetro interno mm (")
H27457301	1/4NPTH	1/4NTPM	Para gases de pureza hasta 6.0	1m (3')	6,3mm (1/4")

Para la lista completa de flexibles, capilares y serpentines para gases de pureza hasta 6.0 o gases corrosivos, referirse a nuestro catalogo GCE DruVa para gases especiales.

AGARRE CILINDRO



Los soportes a pared de cilindros GCE son fabricado con una base de acero inoxidable y una cadena robusta para poder garantizar que el tiempo y la oxidación no modificará su resistencia mecánica y que los cilindros serán bien fijados a la pared, evitando caídas, roturas y los prejuicios y contratiempo que suele conllevar este clásico tipo de incidente.

Código	Descripción
14037116	Para 1 cilindro
14037117	Para 2 cilindros
14037118	Para 3 cilindros

AGARRE CILINDRO CON CORREA



Agarre cilindro con una base de acero inoxidable (316L) cortada por láser con correa impotrable, resistente a los rayos UV para poder garantizar en el tiempo una instalación segura.

El uso de correa permite una sujeción más firme del cilindro, reduce el desgaste de la pintura y del cilindro y permite suministrar un sistema de sujeción de cilindros más moderno.

Código	Descripción
H03110301	Para 1 cilindro

VÁLVULAS DE LÍNEA DE ALTA PRESIÓN

Las válvulas de línea o „Main Valve“ se usan en manifold, o, módulos de extensión de alta presión.

Para la línea M70 aconsejamos el uso de válvulas de diámetro nominal de 4mm. Para la línea de alto flujo M400 el uso de válvulas de diámetro nominal de 8 mm les permitirá aprovechar más los cilindros o paquetes de cilindros reduciendo las velocidades de paso y por lo tanto la fatiga de los componentes.

VENTAJAS

Nuestra válvulas de línea usan asiento de cierre de Nylon o PEEK según gases, presiones o temperatura de servicio. Permite un cierre suave, sin forzar, sin generación de partículas metálicas.

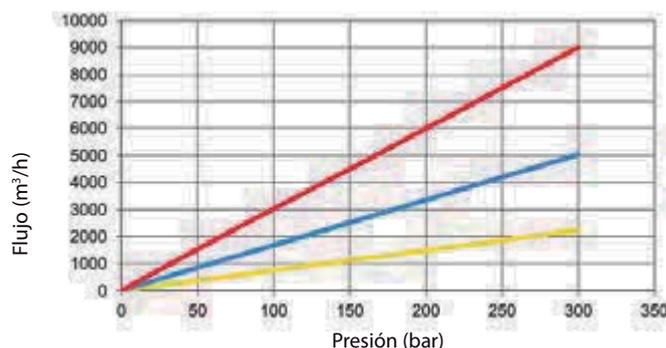
Son diseñadas para 100.000 ciclos y respaldadas por más de 50 años de fabricación y casi un millón de válvulas fabricadas al año.

Código	Descripción	Gas	Presión de trabajo	Diámetro nominal	Entrada	Salida
0775844	Válvula de batería a 90°	O ₂ /Inertes	200 Bar (3000 Psi)	4 mm	W21,8	W21,8
0775979	Válvula de batería 3 vías	O ₂ /Inertes	200 Bar (3000 Psi)	4 mm	W21,8	2x W21,8
9561271	Válvula de línea HP a 180°	O ₂ /Inertes	200 Bar (3000 Psi)	4 mm	W21,8	W21,8
0777111	Válvula de línea HP a 180°	O ₂ /Inertes	200 Bar (3000 Psi)	4 mm	W21,8	W21,8 lqz.
0777112	Válvula de línea HP a 180°	Combustibles	200 Bar (3000 Psi)	4 mm	W21,8 lqz.	W21,8
0777208	Válvula de línea HP a 180°	Acetileno	30 Bar (3400 Psi)	4 mm	W21,8 lqz.	W21,8
BV777098	Válvula de 3 vías HP	O ₂ /Inertes	300 Bar (4000 Psi)	7 mm	W21,8	2x W21,8
BV777101	Válvula de 3 vías HP	Inertes	300 Bar (4000 Psi)	7 mm	W21,8	2x W21,8
BV777096	Válvula de línea HP a 180°	O ₂ /Inertes	200 Bar (3000 Psi)	4 mm	W21,8	W21,8
BV777105	Válvula de línea HP a 180°	O ₂ /Inertes	300 Bar (4000 Psi)	8 mm	W21,8	W21,8 lqz.
BV777106	Válvula de línea HP a 180°	Inertes	300 Bar (4000 Psi)	8 mm	W21,8	W21,8 lqz.
BV777107	Válvula de línea HP a 180°	Combustibles	300 Bar (4000 Psi)	8 mm	W21,8 lqz.	W21,8
BV777110	Válvula de línea HP a 180°	Inertes 200°C	300 Bar (4000 Psi)	8 mm	1/2" Npt H	1/2" Npt H
BV777395	Válvula de línea HP a 180°	O ₂ /Inertes	230 Bar (3335 Psi)	8 mm	1/2" Npt H	1/2" Npt H
BV777209	Válvula de línea HP a 180°	Acetileno	30 Bar (400 Psi)	8 mm	W21,8 lqz.	W21,8
BV777120	Válvula de línea HP a 180°	Acetileno	30 Bar (400 Psi)	8 mm	W21,8 lqz.	W21,8 lqz.
BV777401	Válvula de línea HP a 180°	Acetileno	30 Bar (400 Psi)	8 mm	1/2" Npt H	1/2" Npt H
27990018	Válvula de bola	Acetileno	30 Bar (400 Psi)	8 mm	G3/8" H	G3/8" H
27990019	Válvula de bola	Acetileno	30 Bar (400 Psi)	10 mm	G1/2" H	G1/2" H

Consultarnos para otras conexiones o tipo de válvulas.

Fabricamos válvulas de cilindro norma DIN, CGA, IRAM o ABNT con asiento rotativo o pistón no rotativo, con o sin disco de ruptura, presión positiva o regulador integrado

Curva de capacidad de flujo de válvulas de línea GCE



VÁLVULAS ANTI-RETORNO (CHECK)

Válvulas check o anti-retroceso de alta presión de gas. Diseño de origen Sueco, con generaciones de buen servicio garantizando de su alta fiabilidad.

Código	Presión	Gas	Entrada	Salida
0764935	Oxígeno/Inerte	300 Bar (4000Psi)	W21,8 x 1/14"	W21,8 x 1/14"
0764936	Gas combustible	300 Bar (4000Psi)	W21,8 x 1/14"LH	W21,8 x 1/14"lqz
0764937	Acetileno,	30 bar (400 Psi)	W21,8 x 1/14"LH	W21,8 x 1/14"lqz
0764976	Propano	20 bar (290 Psi)	W21,8 x 1/14"LH	W21,8 x 1/14"lqz
MM3922P	Oxígeno, inertes	300 Bar (4000Psi)	G3/8"	W21,8 x 1/14"



GGP 200 – CALENTADOR DE GAS

La expansión de CO₂ o de gases altamente comprimidos, como el O₂ y mezclas de argón/CO₂, genera frío. Esta situación puede requerir un calentador para aumentar la estabilidad de caudal e impedir la congelación del regulador y de otros componentes aguas abajo.

VENTAJAS

El GGP200 esta diseñado para presiones de hasta 300bar (4300 psi); muy eficaz gracias a su sistema de calentamiento mediante un filtro de alta presión que aumenta la superficie de intercambio de calor.

Seguro con su termostato y switch de seguridad para garantizar que nunca sobrepase las temperaturas que podrían dañar los elementos aguas abajo.

Amigable con su protección de PA66 para no quemar a nadie, el GGP200 es un producto fiable, insensible a variaciones de frecuencia y con certificación CE.

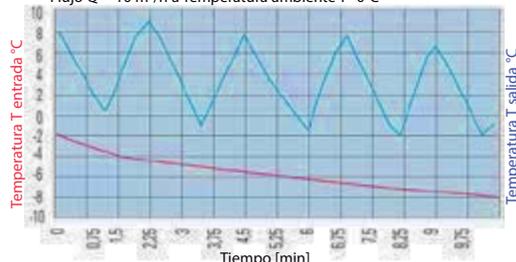
Código	Descripción	Presión	Entrada	Salida
19008004	GGP 200	300 bar (4350 Psi)	W21,8x1/14°F	W21,8x1/14″M
H28054801	GGP 200	300 bar (4350 Psi)	W21,8x1/14″M	W21,8x1/14″F

*Para otras versiones de gases, consultarnos.

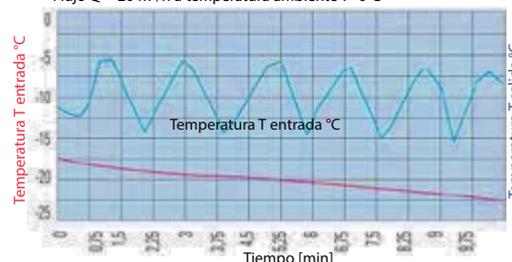
CARACTERÍSTICAS

Alimentación eléctrica:	230 V - 50 Hz	Temperatura de trabajo máx.	40°C, +/-3°C
Rendimiento:	200 W	Interruptor de seguridad:	80°C, +/-5°C
Gases de uso:	CO ₂ , O ₂ , N ₂ O	Dimensión:	diam 90 x 150 mm
Clase de protección	IP44	Peso:	Aprox 2,3 kg

Flujo Q = 10 m³/h a Temperatura ambiente T=0°C



Flujo Q = 20 m³/h a temperatura ambiente T=0°C



19008004



H28054801

MANOMETROS DE CONTACTO

Manómetros de contacto inductivo o seco de bronce cromado o acero inoxidable, de diámetro 50mm (2") o 63mm (2 1/2"), con entrada trasera o por abajo y para todo tipo de gases inertes, comburentes, carburantes o corrosivos y presiones hasta 400bar (5800psi).

VENTAJAS

El sistema de contacto inductivo permite una gran flexibilidad al poder ajustarse el valor de consigna según necesidad de la instalación.

No tiene desgaste en el tiempo al detectar el paso de la aguja a través de un campo magnético.

APLICACIONES

Permite tener un control de las presiones de la red de gas y evitar corte de producción por falta de gas y los retrasos que puede ocasionar, variaciones de calidad de la producción debido a presiones fuera del rango permitido o asegurar que la red este a niveles de presión adecuados.

Se ofrece manómetros para dar una señal cuando la presión pasa por debajo de un valor de consigna (I1 o R1), las aplicaciones mas comunes son para dar una señal de presión de cilindro, fuente de gas o línea baja para los casos más comunes. Se puede también monitorear cuando las presiones suben arriba de la presión de consigna (I2 o R2) o los 2 en un mismos manómetro (I1+I2 o R1+R2) para vigilar que una presión este entre 2 valores establecidos.



Código	Diámetro mm (")	Escala total Bar (Psi)	Escala útil Bar (Psi)	Tipo de contacto	Entrada	Rosca de conexión	Aplicación
388411811400	50mm (2")	400 (5800)	315 (4500)	I1	Trasera	G1/4" M	MR400
H28185103	50mm (2")	315 (4500)	240 (3500)	I1	Por abajo	G1/4" M	UC500 y MS400
24037010	63mm (2 1/2")	40 (580)	20 (290)	I1	Por abajo	G1/4" M	UC500 C ₂ H ₂
H28191203	50mm (2")	400 (5800)	315 (4500)	I1	Por abajo	1/4 Npt M	Alta presión
H28191103	50mm (2")	315 (4500)	240 (3500)	I1	Por abajo	1/4 Npt M	Alta presión
24037053	50mm (2")	40 (580)	20 (290)	I1	Por abajo	1/4 Npt M	C ₂ H ₂
H28298701	63mm (2 1/2")	25 (360)	18 (260)	I1 + I2	Por abajo	1/4 Npt M	Control de línea
H28290901	63mm (2 1/2")	15 (210)	10 (145)	I1 + I2	Por abajo	1/4 Npt M	Control de línea
H28947401	63mm (2 1/2")	6 (90)	4 (60)	I1 + I2	Por abajo	1/4 Npt M	Control de línea
H28995601	63mm (2 1/2")	4 (60)	3 (45)	I1 + I2	Por abajo	1/4 Npt M	Control de línea

CARACTERÍSTICAS

Incertidumbre del manómetro:	Clase 2.5 o 1.6 (DIN 16005)
Temperatura de trabajo:	-25°C a +70°C
Clase de protección:	II 2 G EEx ia IIC T6, PTB 99 ATEX 2219 X
Histéresis del contacto:	+/- 5 % (SEW)
Ajuste libre del contacto:	Ajustable sobre 45° del rango
Materiales:	Bronce cromado o acero inoxidable



Alarma



Barrera intrínseca para gases explosivos

APLICACIONES

La alarma DGM-SK es usada mas frecuentemente para monitorear el estado de las fuentes de gases y anticipar la reposición de cilindros vacíos para garantizar la continuidad del suministro. Permite también monitorear que el suministro este estable vigilando puntos alto y/o bajos de presión de línea o peso de cilindros, apertura de válvula de seguridad, rupturas de disco.

Permite tener un control del estado de la red de gas y asegurar un suministro estable y continuo.

La alarma DGM-SK puede monitorear hasta 10 señales, dando indicación de desviaciones del punto de consigna establecido para cada gas. Luces y bocina integradas permiten asegurar que el sistema de gas este trabajando correctamente. Si una o mas señales de alarma están activadas (ejemplo: presión de cilindro baja, presión de línea alta...) una señal acústica y óptica se activara para cada canal.

La señal acústica se puede apagar presionado un botón, la señal óptica no se apagará hasta que la consigna correspondiente sea solucionada.

El dispositivo dispone de un puerto para conectar una alarma colectiva para notificar a una oficina central, una unidad de control o un dispositivo de señalización externa en ambientes industriales (sirena, girofaro...).

Se puede conectar a la alarma cualquier tipo de sensor para dar la señal de alarma siempre y cuando cuente con un contacto inductivo o mecánico como un presostato, balanza o manómetro de contacto seco o inductivo de acorde a DIN 19234 NAMUR.

VENTAJAS

- Versiones de 2, 4, 6 y 10 canales disponibles en 110V o 220V
- Visión clara y rápida del estado del sistema y de la red de gas
- Instalación fuera del área de zonas explosivas EX y hasta 200 metros del punto de contacto
- Puertos disponibles para conexión de cajas de alarma de repetición
- Puerto de salida disponible para una alarma colectiva.

CAJA DE ALARMA DGM-SK PARA GASES INERTES Y COMBURENTES

Descripción	220 /230V	110 /120V
Alarma DGM-SK-02, 2 canales	H28356019	H28356019110
Alarma DGM-SK-04, 4 canales	H28356219	H28356219110
Alarma DGM-SK-06, 6 canales	H28356419	H28356419110
Alarma DGM-SK-10, 10 canales	H28356619	H28356619110

CAJA DE ALARMA DGM-SK VERSIÓN EX PARA GASES CARBURANTES Y EXPLOSIVOS

Descripción	220 /230V	110 /120V
Alarma DGM-SK-02 EX, 2 canales	H28356119	H28356119110
Alarma DGM-SK-04 EX, 4 canales	H28356319	H28356319110
Alarma DGM-SK-06 EX, 6 canales	H28356519	H28356519110
Alarma DGM-SK-10 EX, 10 canales	H28356719	H28318819110

BARRERAS INTRÍNSECA

Descripción	220 /230V	110 /120V
DGM-TR-02 canales -EX	H28340419	H28342819110
DGM-TR-04 canales -EX	H28340519	
DGM-TR-06 canales -EX	H28340619	
DGM-TR-10 canales -EX		H28389519

CARACTERÍSTICAS

Alimentación:	220/230V AC, 50Hz, 5VA; 110V/120V AC, 60Hz
Transmisor de señal:	potencial cero, contacto mecánico, indicadores que cumplan con DIN 19234 (NAMUR)
Estado del circuito:	Normalmente cerrado
Señal de transmisión:	10 V max. a través del sensor, 10 mA max. (prueba de cortocircuito)
Carga max/circuito:	330 mH/ 4.0 µF (EEx ib IIC); 1000 mH/ 30.0 µF (EEx ib IIB)
Monitoreo de cable (opcional):	Cortocircuito > 6 mA, interrupción de la línea < 80 µA
Sección de cables de sensores:	50m: cables de 0.5 mm ² , hasta 100m: cables de 0.8 mm ² , hasta 200m; cables de 2,5 mm ²
Salida de alarma:	2* salida de relé (alarma colectiva cancelable/silenciable o no)
Carga de contacto:	max. 230 V ~, 50 Hz, 100 VA max. 48 V , 1A
Temperatura ambiente:	max. 40 °C
Humedad:	0 - 95 % Humedad relativa, no condensación
Categoría de protección:	IP 54
Dimensiones (a×h×p):	200×160×60 mm

SISTEMA DE CORTE DE EMERGENCIA DGM-MV.



APLICACIONES

El sistema de control de válvulas solenoid DGM MV-05/10 da una solución para los gases en los procedimientos de evacuación de industrias, laboratorios y espacios donde gases son usados.

Permite crear un espacio libre de peligros en caso de incendio, terremoto, movimiento social, amenaza de atentado y otras situaciones de emergencia.

Permite de un modo remoto y centralizado el corte de suministro de líneas de gases asfixiantes, explosivos, comburentes, corrosivos o tóxicos, garantizado espacios de trabajo seguros.

Actuación manual mediante la caja de control central DGM MV o de un botón remoto de emergencia o de pánico u automáticamente mediante detectores de incendio, terremoto, etc.

VENTAJAS

- Simple instalación y operación.
- Versiones para 5 o 10 líneas de gas
- Consigna de paro de emergencia desde el monitor y/o remoto y/o automático.
- Alarmas acústicas y visuales del estados de los canales
- Sistema de monitoreo del buen estado del sistema (rotura de cable, electro-válvula y alimentación).
- Puerto de salida disponible para una alarma colectiva
- Diseño Alemán de gran fiabilidad y respaldado por año de buen servicio.
- Fabricado en Europa, cumpliendo normativas y regulaciones CE vigentes.

DATOS TÉCNICOS

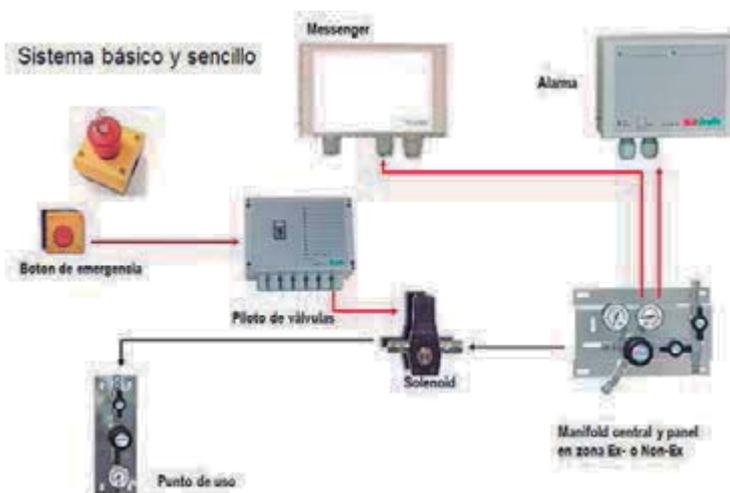
Alimentación:	230V AC, 50Hz, 5VA; (fusible de protección: 3,15 A)
Electro-válvulas:	5 o 10 puertos de salidas para válvula solenoide
Contactos de repetición de alarma:	2 relay de salida
Max. Carga en los contactos:	AC: 230 V. 50Hz, 100 VA; DC: 48v, 1A
Sección de cable:	2.5 mm ² máx.
Alarma luminosa:	LED roja y verde de 5mm
Alarma acústica:	Bocina Piezo de frecuencia 3.3 kHz
Condiciones de ambiente:	40°C máximo y 0-95% de humedad relativa
Categoría se protección:	IP 54
Dimensiones:	240x160x90 mm (ancho x alto x largo)
Instalación:	Sobre pared, fuera de la zona explosiva

Código	Descripción
H28318919	Controlador DGM-MV para 5 Electro-Válvulas 230V
H28319019	Controlador DGM-MV Para 10 Electro-Válvulas 230V

Código	Descripción	Material	Gas
H28319219	Botón de emergencia		
H28620298	Electro Válvula 16Bar (230Psi) G1/2"H. NC 230V	Bronce	O2 e Inertes
H28744298	Electro Válvula 16Bar (230Psi) G1/2"H. NC 230V EX	Bronce	H2
H28621971	Electro Válvula 16Bar (230Psi) G1/2"H. NC 230V EX	Bronce	C2H2
H28620561	Electro Válvula 16Bar (230Psi) G1/2"H. NC 230V A	Acero Inoxidable	NH3
H03923801U	Unión recta para tubo de 1/4"	Acero Inoxidable	
H03884501U	Unión recta para tubo de DE 3/8"	Acero Inoxidable	
H03914601U	Unión recta para tubo de 1/2"	Acero Inoxidable	
H03914603U	Unión recta ETA Para tubo DE 1/2" G1/2M	Bronce	

Ejemplo de instalación con componentes comunes para instalaciones sencilla.

Con su indicación de las líneas de gas a controlar y su naturaleza, el diámetro de canalización, la estrategia de corte deseado (central, remoto, automático) y un plano o foto de la instalación le podemos asesorar y uno de nuestros instaladores homologados le puede apoyar con la instalación.



La línea SE permite armar manifold para gases comprimidos hasta 300 bar (4350Psi)

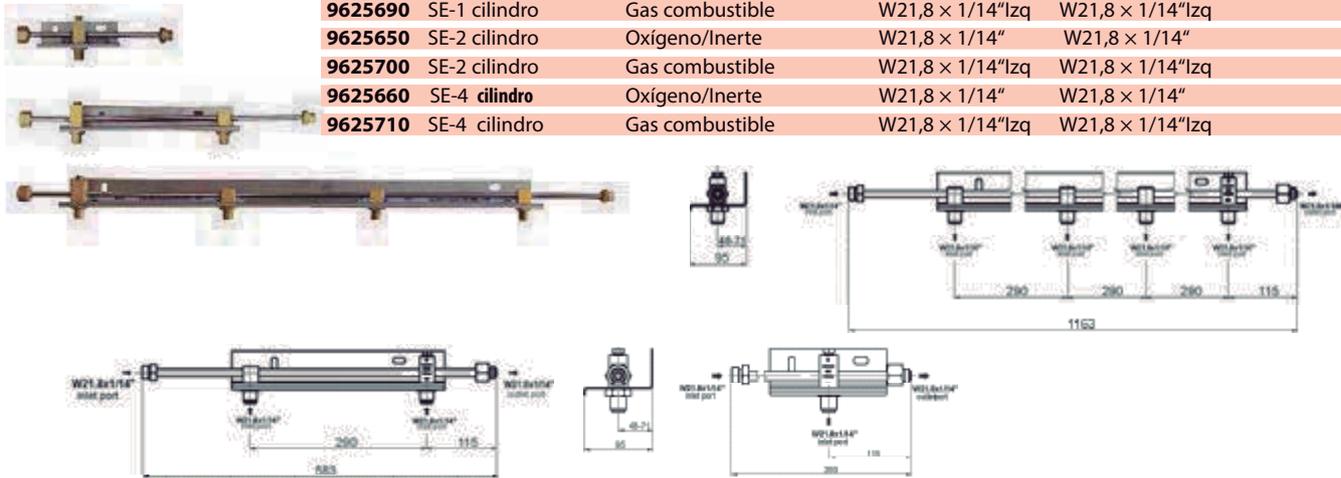
VENTAJAS

Son modulares a la necesidad presente al adaptarse al espacio disponible en la caseta de gases y futura al ser ampliable al infinito.

La elección de los materiales (316l para el soporte y 320l para el tubo) permite garantizar la integridad del circuito de alta presión en ambiente marino o agresivo.

Consta de un puerto auxiliar para el montaje opcional de un presostato, manómetro de contacto, transmisor de presión o sistema de barrido por nitrógeno.

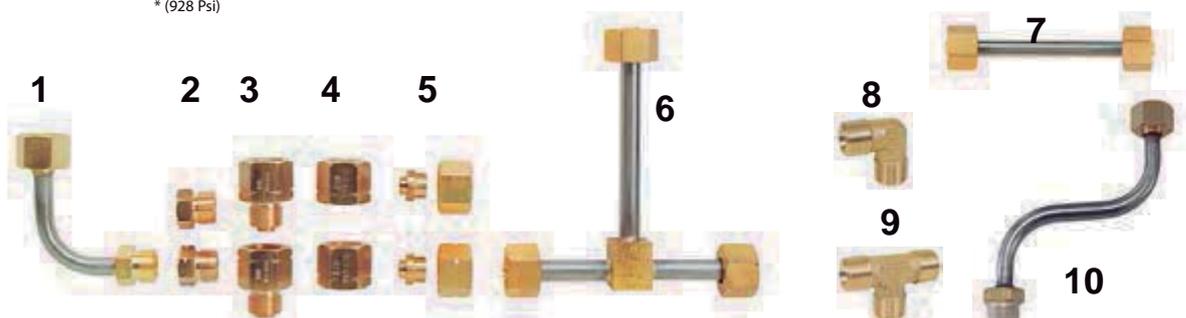
Código	Descripción	Presión del gas	Entrada	Salida
9625640	SE-1 cilindro	Oxígeno/Inerte	W21,8 × 1/14"	W21,8 × 1/14"
9625690	SE-1 cilindro	Gas combustible	W21,8 × 1/14"lzc	W21,8 × 1/14"lzc
9625650	SE-2 cilindro	Oxígeno/Inerte	W21,8 × 1/14"	W21,8 × 1/14"
9625700	SE-2 cilindro	Gas combustible	W21,8 × 1/14"lzc	W21,8 × 1/14"lzc
9625660	SE-4 cilindro	Oxígeno/Inerte	W21,8 × 1/14"	W21,8 × 1/14"
9625710	SE-4 cilindro	Gas combustible	W21,8 × 1/14"lzc	W21,8 × 1/14"lzc



CONEXIONES Y ACCESORIOS DE ALTA Y MEDIA PRESIÓN

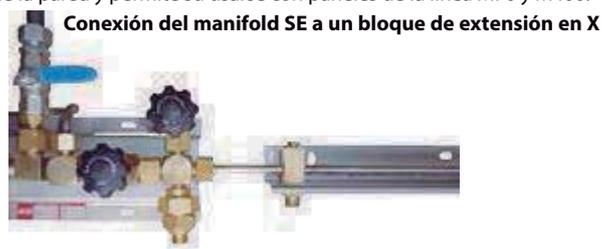
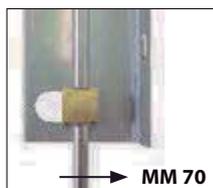
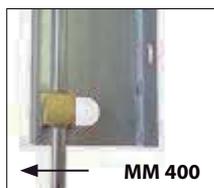
Código	Descripción	Gas	Entrada	Salida	Pos.
215191005	Tubo conexión 90°	Gas combustible	W21,8 lzc hembra	W21,8 lzc macho	1
215191010	Tubo conexión 90°	Oxígeno/Inerte	W21,8 hembra	W21,8 macho	1
0768159	Tubo conexión 90°	Oxígeno/Inerte	W21,8 hembra	W21,8 hembra	1
0768160	Tubo conexión 90°	Gas combustible	W21,8 lzc hembra	W21,8 lzc hembra	1
9451080P	Tubo conexión recto	Oxígeno/Inerte	W21,8	W21,8	7
9451090P	Tubo conexión recto	Gas combustible	W21,8 lzc	W21,8"lzc	7
215191076	Tapón	Gas combustible	W21,8 lzc		2
215191077	Tapón	Oxígeno/Inerte	W21,8		2
215191069	Cambiador de hilo	Gas combustible	W21,8 lzc hembra	W21,8 macho	3
215191068	Cambiador de hilo	Oxígeno/Inerte	W21,8 hembra	W21,8 lzc macho	3
200059835P	Doble tuerca		W21,8	W21,8 lzc	4
215191081	Tapón con tuerca	Gas combustible	W21,8 lzc		5
215191080	Tapón con tuerca	Oxígeno/Inerte	W21,8		5
215191084	Racor en T	Gas combustible	W21,8 lzc hembra		6
215191085	Racor en T	Oxígeno/Inerte	W21,8 hembra		6
SPP27990022	Codo	Hasta 64 Bar*	G1/2"	G1/2"	8
SPP27990023	Codo	Hasta 64 Bar*	G3/4"	G3/4"	8
SPP27990024	Pieza en T	Hasta 64 Bar*	G1/2"	G1/2"	9
SPP27990025	Pieza en T	Hasta 64 Bar*	G3/4"	G3/4"	9
SPP27990026	Pieza en T	Hasta 64 Bar*	G1"	G1"	9
215191126	Conexión en S	Oxígeno/Inerte	W21,8 hembra	W21,8 macho	10
311837121815P	Junta de sellado de aluminio W21,8 (bolsa de 5 piezas)				
311325111032P	Junta de sellado de cobre W21,8 (bolsa de 10 piezas)				

* (928 Psi)

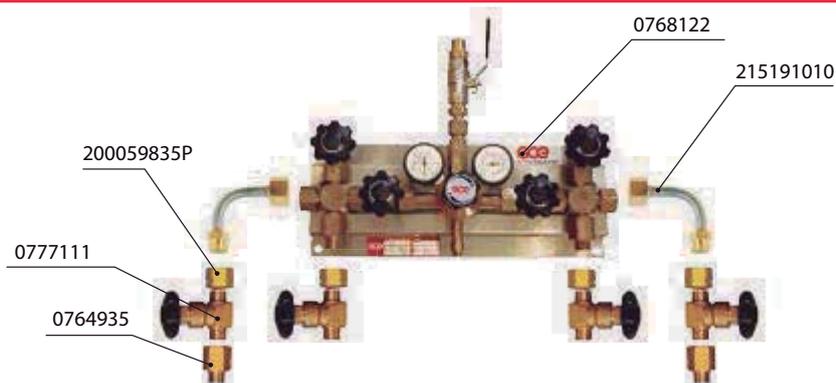


Modularidad y flexibilidad de los manifold SE

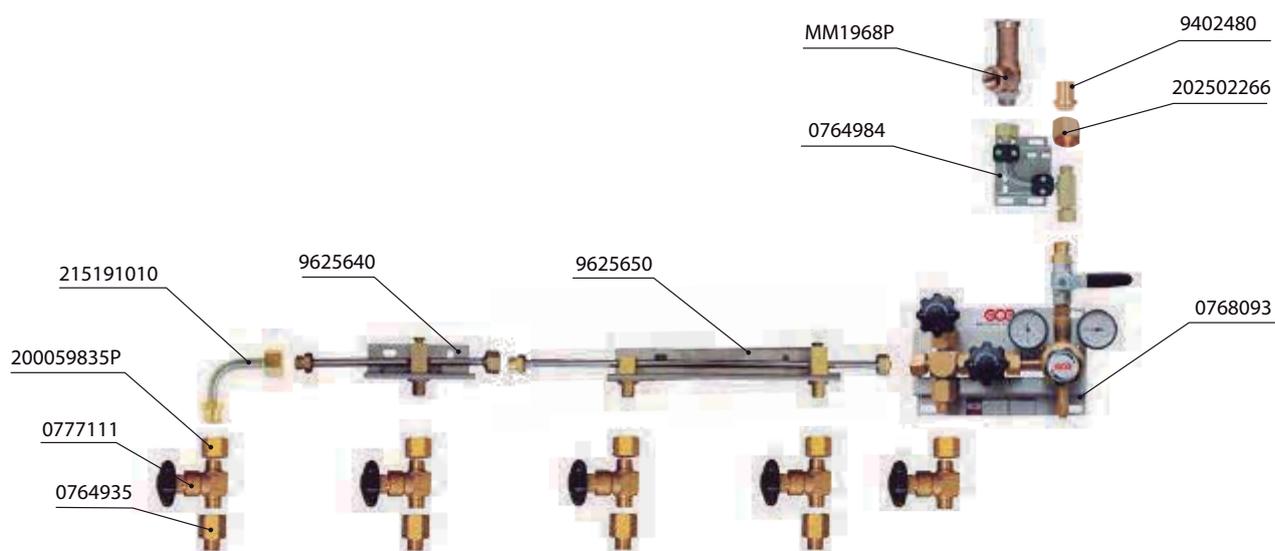
La posición axial manifold es ajustable permite compensar defectos de rectitud de la pared y permite su usarse con paneles de la línea M70 y M400.



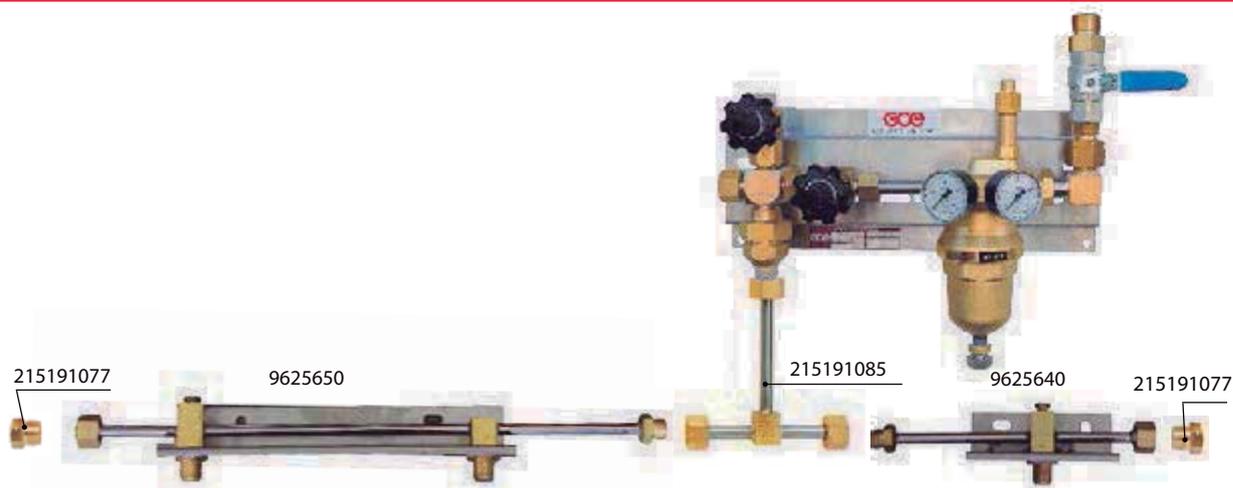
Manifold de cambio manual 2x2 cilindros con válvula de cierre y check a cada entrada



Manifold para 5 cilindros con válvula de cierre y check a cada entrada



Manifold 2 + 1 con pieza en T



UNIDAD DE REGULACIÓN Y CAMBIO MANUAL MM70

MM70-1



Unidad de regulación simple para gases comprimidos hasta 300 bar (4000 Psi) y caudales medios (50m³/h). Unidad de regulación montada sobre un soporte de acero inoxidable, equipada con válvula anti-retorno, filtro, válvula de purga o despiche, para liberar presión cuando se desmonta la manguera del cilindro/baterías de cilindros y una segunda entrada para instalar un manifold de extensión.

VENTAJAS

Unidad de regulación diseñada para funcionar años y dar una solución fiable, fabricada y probada en un taller ISO 90001.

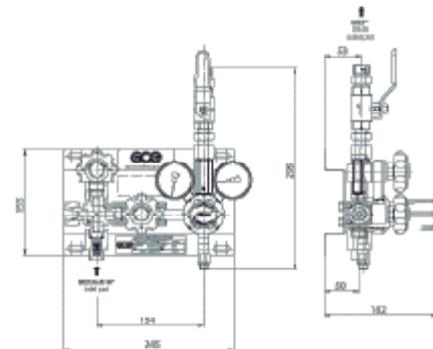
Simplificar el montaje, su adaptación a la evolución de la necesidad del usuario a futuro y reduce su costo global, usando módulos "plug and play", reduciendo tiempos e incidencias de instalación.

La unidad contiene un bloque de entrada en X que permite hacer instalaciones sencillas o ampliarlas al infinito, según la aplicación o la evolución de la misma en el futuro.

Código	Descripción	Gas	Presión de línea	Entrada	Salida
0768093	MM70-1	Oxígeno, Inerte	20 Bar (300 Psi)	W21,8 × 1/14"	DN15, G1/2"
0768094	MM70-1	Gas combustible	20 Bar (300 Psi)	W21,8 × 1/14" lzq	DN15, G1/2"
0768096	MM70-1	Propano	4 Bar (60 psi)	W21,8 × 1/14" lzq	DN15, G1/2"
0768142	MM70-1	Oxígeno, inertes	40 Bar (600 Psi)	W21,8 × 1/14"	DN15, G1/2"
0768168	MM70-1	Oxígeno, inertes	100 Bar (1500 Psi)	W21,8 × 1/14"	DN4, W21,8

CARACTERÍSTICAS

Tipo de regulador	UC 500	Asiento de regulación	PA 6.6
Material del cuerpo	Bronce	Soporte a pared	Acero inoxidable
Material de conectores y racores	Bronce,	Presión máxima de entrada	360 bar (5200 Psi)
	Acero inoxidable	Caudal máximo	50 Nm ³ /h
Material de membrana	EPDM, NBR o pistón	Rango de temperatura	Desde -20°C a 60°C
	según gas y presión		



MM70-1 ACETILENO



Variante de acetileno de la MM70-1 diseñada y fabricada conforme a la norma ISO 14114. El regulador y la válvula de cierre manual de acción rápida, son aprobados según norma ISO 15615 para un aguante a descomposición de acetileno entre otros ensayos.

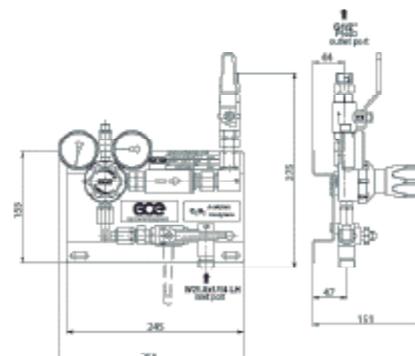
VENTAJAS

Permite instalar un sistema de regulación de acetileno seguro y respaldado por norma ISO además de garantizar un perfecto funcionamiento en condiciones normales y extremas.

Código	Descripción	Gas	Presión de línea	Entrada	Salida
0768111	MM70-1	Acetileno	1.5 bar (20 Psi)	W21,8×1/14"lzq	DN15, G1/2"

CARACTERÍSTICAS

Tipo de regulador	UC 500	Soporte a pared	Acero inoxidable
Material del cuerpo	Bronce (Cu < 65%)	Presión máxima de entrada	25 bar/ 360 psi
Material de conectores y racores	Bronce (Cu < 65%)	Caudal máximo	10 Nm ³ /h
Material de membrana	EPDM/NBR	Rango de temperatura	Desde -20°C a 60°C
Asiento de válvula de regulación	Cloropreno		



MM70-2



INDUSTRIAL
PLASMA
LASER

Unidad de regulación doble de cambio manual para gases comprimidos hasta 300 bar (4000 Psi)

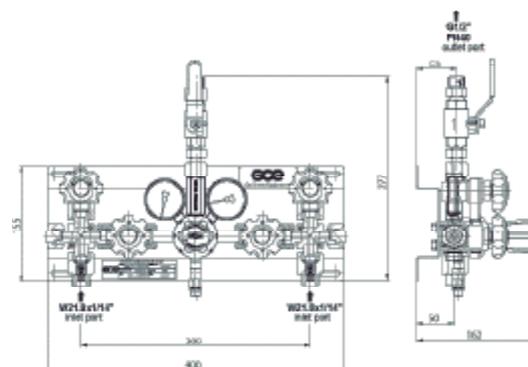
VENTAJAS

Unidad de regulación doble, compacta para reducir número de conexiones y riesgo de fugas. Permite tener una fuente principal y otra de reserva para aumentar la autonomía de los usuarios y reducir el riesgo que estén sin gas para poder trabajar. La unidad está equipada en ambas entradas de bloques en X permitiendo hacer instalaciones sencillas o ampliarlas al infinito, según la aplicación o la evolución de la misma a futuro.

Descripción	Gas	Presión de línea	Entrada	Salida	
0768122	M.M70-2	Oxígeno, Inerte	20 Bar (300 Psi)	W21,8 × 1/14"	DN15, G1/2"
0768124	MM70-2	Gas combustible	20 Bar (300 Psi)	W21,8 × 1/14"lzcq	DN15, G1/2"
0768125	MM70-2	Propano	4 Bar (60 Psi)	W21,8 × 1/14"lzcq	DN15, G1/2"
0768143	MM70-2	Oxígeno, inerte	40 Bar (600 Psi)	W21,8 × 1/14"	DN15, G1/2"

CARACTERÍSTICAS

Tipo de regulador	UC500	Soporte a pared	Acero inoxidable
Material del cuerpo	Bronce	Máxima presión de entrada	300 bar/4500 psi
Material de conectores y racores	Bronce	Caudal máximo	50 Nm ³ /h
Material de la membrana	EPDM, NBR	Rango de temperatura	Desde -20°C a 60°C
Asiento de válvula de regulación	PA		



MM70-2 ACETILENO



Variante de acetileno de la unidad doble de cambio manual MM70-2, diseñada y fabricada de conformidad con norma ISO 14 114. Componentes de alta presión conforme con norma ISO 15 615 y anti retroceso de llama FR 90 (EN 730-1, ISO 5175) para proteger el panel y la alta presión de retrocesos de llama proveniente de la red. Permite un suministro de talleres e industrias medianos.

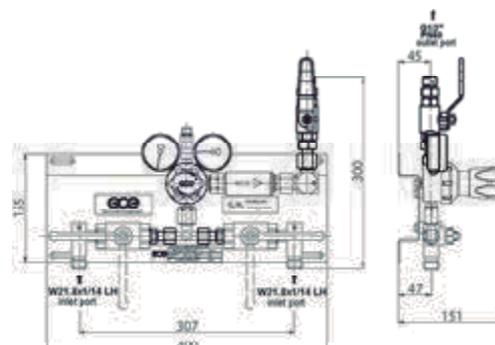
VENTAJAS

Permite gestionar un lado de trabajo y otro de reservar para minimizar la paradas.

Código	Descripción	Gas	Presión de línea	Entrada	Salida
0768140	MM70-2	Acetileno	1.5 Bar (20 Psi)	W21,8×1/14"LH	DN15, G1/2"

CARACTERÍSTICAS

Tipo de regulador	UC500	Soporte a pared	Acero inoxidable
Material de cuerpo	Bronce (Cu < 65%)	Presión máxima de entrada	25 bar/ 360 psi
Material de conectores y racores	Bronce (Cu < 65%)	Caudal máximo	10 Nm ³ /h
Material de la membrana	EPDM/NBR	Rango de temperatura	Desde -20°C a 60°C
Asiento de válvula de regulación	Cloropreno		



UNIDAD DE REGULACIÓN Y CAMBIO MANUAL MM400

MM400-1

INDUSTRIAL
PLASMA
LASER



Unidad de regulación simple con regulador de gran caudal con reguladores MR60 o MR400 para gases comprimidos hasta 300 bar/4000 psi.

Proponemos versiones simples, con calentador o con manómetro de contacto para la instalación de una alarma de fuente de gas por agostaré.

VENTAJAS

Entrada equipada con válvula check de lata presión y filtro de gran capacidad para suministrar grandes caudales con presiones de entrada reducidas.

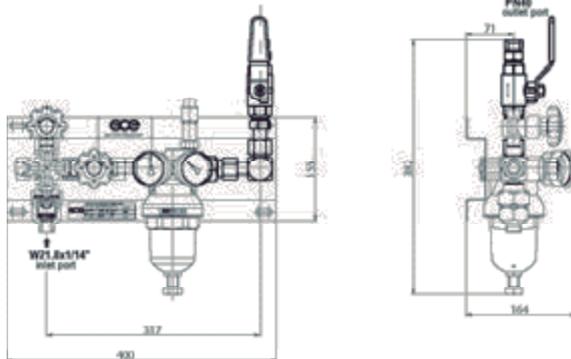
En regulador de gran caudal MR60 o MR400, con sistema de regulación alejado del flujo del gas y un peso de 6 kg, es poco sensible al frío generado por la descompresión y permite suministrar grandes caudales de oxígeno y mezclas de Argon/CO₂.

El bloque de entrada en X permite usar el sistema de manifold modular MU line y adecuar la capacidad del sistema a medida que va evolucionando la necesidad del usuario

Código	Descripción	Gas	Presión de línea	Entrada	Salida
0768127	MM400-1	Oxígeno, Inerte	20 Bar (300 Psi)	W21,8 × 1/14"	G3/4", DN20
0768144	MM400-1	Oxígeno, Inerte	40 Bar (580 Psi)	W21,8 × 1/14"	G3/4", DN20
0768128	MM400-1	Gas Combustible	20 Bar (300 Psi)	W21,8 × 1/14"LH	G3/4", DN20
0768130	MM400-1	Propano	4 Bar (25 Psi)	W21,8 × 1/14"LH	G3/4", DN20
0768165	MM 400-1 CG**	Oxígeno, Inerte	20 Bar (300 Psi)	W21,8 × 1/14"	G3/4", DN20
0768189	MM400-1 PH *	CO ₂	20 Bar (300 Psi)	W21,8 × 1/14"	G3/4"

* Versión equipada de calentador de 200W

** Versión equipada de calentador de contacto



CARACTERÍSTICAS

Tipo de regulador	MR400
Cuerpo de alta y baja presión	Bronce
Material de conectores y racores	Bronce, Acero inoxidable
Material de la membrana	EPDM, NBR
Asiento de válvula de regulación	PA
Soporte a pared	Acero inoxidable
Presión máxima de entrada	300 bar/ 4350 psi
Caudal máximo	400 Nm ³ /h
Caudal nominal	250 Nm ³ /h
Rango de temperatura	Desde -20°C a 60°C

MM400-1 ACETILENO



Unidad de regulación simple equipada del regulador MR60 para aplicaciones necesitando grandes caudales de acetileno para el suministro de talleres y industrias medianas a grandes.

Diseñado y fabricado de conformidad con norma vigente ISO 14 114, regulador, válvula de cierre manual y de acción rápida automática, son aprobados según norma ISO 15615 para un aguante a descomposición de acetileno entre otros ensayos. Incluye una válvula anti retroceso de llama Simax 3 (EN 730-1, ISO 5175) para proteger unidad de regulación y alta presión de retroceso de retrocesos de llama proveniente de la red.

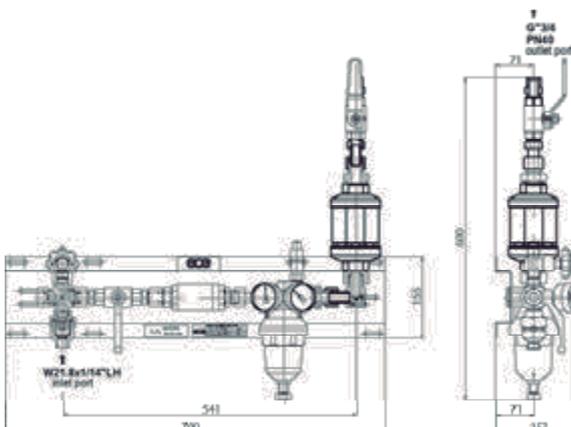
VENTAJAS

Permite instalar un sistema de regulación de acetileno seguro y respaldado por norma ISO además de garantizar un perfecto funcionamiento en condiciones normales, difíciles y extremas.

El regulador CR60 permite tener presiones de línea estable, hasta con poca presión en los cilindros de acetileno.

El bloque de entrada en X permite usar el sistema de manifold modular MU line para adecuar la cantidad de cilindros necesarios para obtener el caudal deseado.

Código	Descripción	Gas	Presión de línea	Entrada	Salida
0768131	MM400-1	Acetileno	1.5 Bar (20 Psi)	W21,8×1/14"LH	G3/4"



CARACTERÍSTICAS

Tipo de regulador	MR400
Cuerpo de baja y alta presión	Bronce (Cu < 65%)
Material de conectores y racores	Bronce (Cu < 65%), acero inoxidable
Material de la membrana	EPDM
Asiento de regulación	PTFE
Soporte a pared	Acero inoxidable
Presión máxima de entrada	25 bar/ 360 psi
Caudal máximo	25 Nm ³ /h
Rango de temperatura	Desde -20°C a 60°C

MM400-2



INDUSTRIAL
PLASMA
LASER

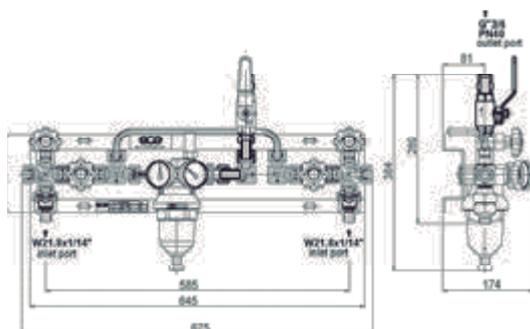
Unidad de regulación y cambio manual con regulador MR60 o MR400 para aplicaciones de gran caudal, para distintos gases con presión de entrada de hasta 300 bar (4000 Psi). En ambos lados de entrada un bloque en X con válvulas anti-retorno y filtros, válvulas de purga y una segunda entrada que permite instalar un manifold de extensión. Versión con calentador integrado para procesos, ambientes y gases con los cuales el efecto Joule Thomson genera mucho frío. Idóneo para gases de proceso laser o para abastecer un taller grandes de hasta 200 máquinas MIG/TIG trabajando con argón o 100 maquina trabajando con mezcla de argón/CO₂)

VENTAJAS

Permite gestionar un lado de trabajo y otro de reservar para minimizar la paradas en la producción y facilitar el abastecimiento en gas.

Código	Descripción	Gas	Presión de línea	Entrada	Salida
0768132	MM400-2	Oxígeno, Inerte	20 Bar (300 Psi)	W21,8 x 1/14"	G3/4", DN20
0768146	MM400-2	Oxígeno, Inerte	40 Bar (580 Psi)	W21,8 x 1/14"	G3/4", DN20
0768145	MM400-2PH *	Oxígeno, Inerte	20 Bar (300 Psi)	W21,8 x 1/14"	G3/4", DN20
0768133	MM400-2	Gas combustible	20 Bar (300 Psi)	W21,8 x 1/14"LH	G3/4", DN20
0768135	MM400-2	Propano	4 Bar (25 Psi)	W21,8 x 1/14"LH	G3/4", DN20

* Versión equipada de calentador de 200W



CARACTERÍSTICAS

Tipo de regulador	MR400
Cuerpo de baja y alta presión	Bronce
Material de conectores y racores	Bronce, Acero inoxidable
Membrana	EPDM, NBR
Asiento de regulación	PA
Soporte a pared	Acero inoxidable
Presión máxima de entrada	300 bar/ 4350 psi
Caudal máximo	400 Nm ³ /h
Caudal nominal	250 Nm ³ /h
Rango de temperatura	Desde -20°C a 60°C

MM400-2 ACETILENO



Unidad de regulación doble de cambio manual para aplicaciones donde grandes caudales de acetileno son necesarios. Diseñado y fabricado de conformidad con nueva norma vigente para redes centralizadas de acetileno, la ISO 14 114. Los bloques de entrada en X tienen un puerto auxiliar para recibir un manifold de extensión e aumentar el número de cilindro/paquetes. Están equipados válvulas anti-retorno y filtros de gran caudal, válvulas de purga, despiche o para conectar un circuito de inertización.

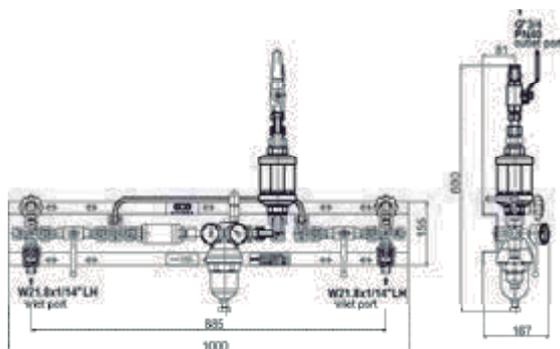
La MM400-2 está equipada de válvulas de acción rápida de cierre manual a cada lado y de una válvula de corte automática SSE en alta presión. Estos dispositivos diseñados según norma ISO 15 515 garantizan una instalación protegida en caso detonación del acetileno, se ha probado su buen funcionamiento en condiciones extremas de explosión del sistema acorde norma ISO 7291 en el BAM (Berlín, Alemania) El regulador de gran caudal MR60, garantiza un caudal estable con presiones de cilindro bajas y está equipada de una válvula de alivio canalizable.

La unidad incluye un anti retroceso de llama Simax 3 (EN 730-1, ISO 5175) y una válvula de cierre a la salida.

VENTAJAS

Permite gestionar un lado de trabajo y otro de reservar para minimizar las paradas en el suministro.

Permiten garantizar una regulación estable con condiciones externas adversas y una instalación de acetileno, segura, protegida en caso de accidente o situaciones adversas como la descomposición, detonación del acetileno o retrocesos de llama explosivos o totales. Brinda una solución fiable, certificada y cumpliendo las normas vigentes para el suministro seguro de grandes caudales de acetileno.



Código	Descripción	Gas	Presión de línea	Entrada	Salida
0768136	MM400-2	Acetileno	1.5 Bar (20 Psi)	W21,8x1/14"LH	G3/4", DN20

CARACTERÍSTICAS

Tipo de regulador	MR400	Asiento de regulación	PTFE
Cuerpo de baja y alta presión	Bronce (Cu < 65%)	Soporte a pared	Acero inoxidable
Material de conectores y racores	Bronce (Cu < 65%), acero inoxidable	Presión máxima de entrada	25 bar/ 360 psi
Membrana	EPDM	Caudal máximo	25 Nm ³ /h
		Rango de temperatura	Desde -20°C a 60°C

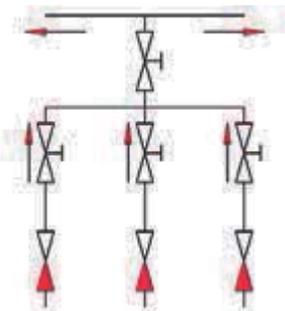
UNIDAD DE REGULACIÓN Y CAMBIO MANUAL MONOBLOQUE MB

MANYFLOW



El MANYFLOW con su diseño compacto y modular establece una gama completa de manifold para suministro de carburantes, comburantes e inertes, comprimidos hasta 300 bar (4000 psi). Este dispositivo se utiliza como manifold en redes de gas centralizadas, unidad de distribución en redes de alta presión, unidad de trasvase o llenado de capacidad. Se suministra como unidad básica o ya equipada de regulador Unicontrol o de gran caudal o de alta presión.

Se suministran liras de interconexión de distintas longitudes para la conexión de más cilindros o paquetes/bloques de cilindro, extender y adecuar la capacidad del sistema de suministro al crecimiento del usuario.



Código	Descripción	Presión del gas	Entrada	Salida
14037291	Manyflow de trasvase	hasta 230 Bar (3300Psi) sin check	W21,8 x 1/14"	W21,8 x 1/14"
14037312	Bloque Manyflow	Oxígeno/Inerte hasta 200bar	W21,8 x 1/14"	W21,8 x 1/14"
14037514	Bloque Manyflow	Oxígeno/Inerte hasta 300bar	W21,8 x 1/14"	W21,8 x 1/14"
14037804	Tubo conexión 450 mm	Todos los gases	G3/4"	G3/4"
14037797	Tubo conexión 750 mm	Todos los gases	G3/4"	G3/4"
14037423	Tubo conexión 1500 mm	Todos los gases	G3/4"	G3/4"
SPP27990016	Adaptador de salida		G3/4" M.	W21,8x1/14" M
0764987	Kit de 5 CONECTORES		W21,8.H	1/2NPT.H
0764988	Kit de 5 CONECTORES		W21,8.H	1/4NPT.H

SIN FUGAS: su cuerpo monobloque reduce el número de conexiones y no tiene elementos soldados para evitar posibles fugas.

MÁS CAPACIDAD: su cuerpo macizo de bronce forjado da un elemento estable para maniobrar altas presiones en toda seguridad con mayor disipación del frío generado por la descompresión.

MÁS COMPACTO: espacio reducido para su instalación. La superficie mojada por el gas y su riesgo de fugas inherente esta minimizado desde el diseño.

FÁCIL MANEJO: válvulas suaves, fiables y duraderas gracias al sistema de cierre de pistón no rotativo y la garantía de un fabricante con más de 20 millones de válvulas de cilindro en servicio en el mundo.

MÁS SEGURO: válvula check o antirretorno en cada entrada para proteger el usuario en caso de error de manipulación y evitar transferencias de presión no deseadas.

DURADERO: filtros sinterizados a cada entrada protegen la instalación de entrada de partículas. El diseño de no rotativo de las válvulas aseguran un cierre perfecto sin generación de partículas.

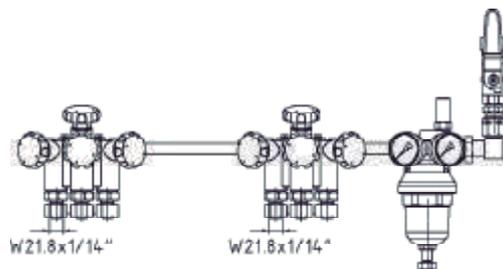
INTERVENCIÓN RÁPIDA: la válvula de cierre principal, permite realizar cerrar el suministro de alta presión a la red, realizar cambios de cilindros o bancos más rápidamente.

APLICACIONES HABITUALES DE MANYFLOW:

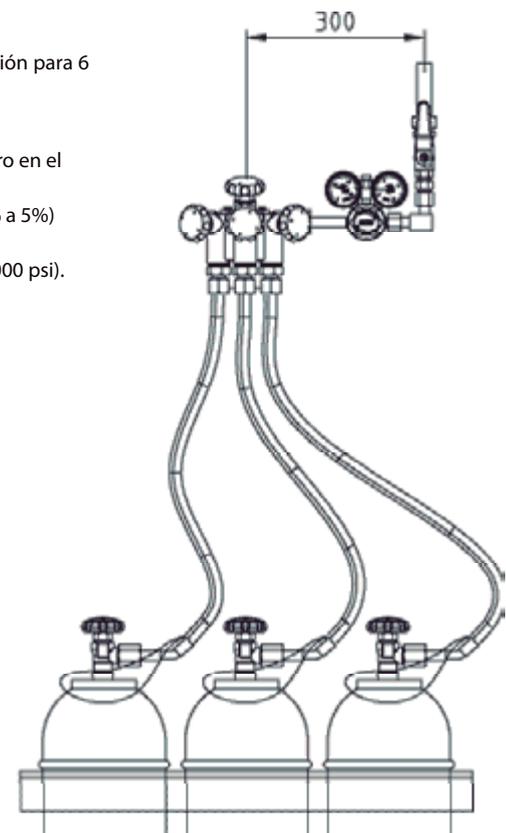
Central de alta presión con Manyflow y colector de extensión para 6 cilindros o baterías de cilindros.

DISEÑOS

- Limpieza libre de acido para un producto estable, seguro en el tiempo y respetar el medio ambiente.
- Limpieza por 7 baños de varias soluciones alcalinas (1% a 5%) libre de CFC) a 70°C y agua desionizada (18 Mohm).
- Prueba de presión adiabática con oxígeno a 300 bar (4000 psi).
- Versión de acetileno acorde con la norma ISO 15615.
- Fabricado bajo ISO 9001:2008



Central de alta presión MB70 para 3 cilindros conectados mediante mangueras flexibles de alta presión.



MB70

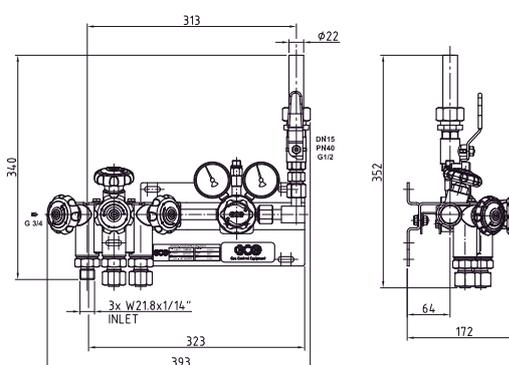
Central de alta presión basado en la unidad Manyflow para caudales medios y bajos. Puede utilizarse con oxígeno y gases inertes. Se ha diseñado para su servicio con cilindros o baterías de cilindros. Consta de válvulas anti-retorno en las entradas del Manyflow, válvulas de corte individuales y una válvula de corte central. El regulador UC 500 contiene manómetros de alta, baja presión y una válvula de seguridad.

Incluye aguas abajo del regulador una válvula de corte de baja presión. Los componentes en contacto con el gas son de Bronce. Todos los componentes se montan sobre un soporte a pared de acero inoxidable.

Código	Descripción	Gas/ Presión de línea	Entrada	Salida
0768099	MB70	Oxígeno, Inerte/ 20 Bar (300 Psi)	W21,8 × 1/14"	G1/2"M
14037552	MB70 CG	Oxígeno, Inerte/ 20 Bar (300p Psi)	W21,8 × 1/14"	G1/2"M

CARACTERÍSTICAS

Tipo de regulador	UC500	Soporte a pared	Acero inoxidable
Cuerpo de baja y alta presión	Bronce	Presión máxima de entrada	300 bar/ 4350 psi
Material de conectores y racores	Bronce	Caudal máximo	50 Nm ³ /h
Membrana	EPDM	Rango de temperatura	Desde -20°C a 60°C
Asiento de regulación	PA		



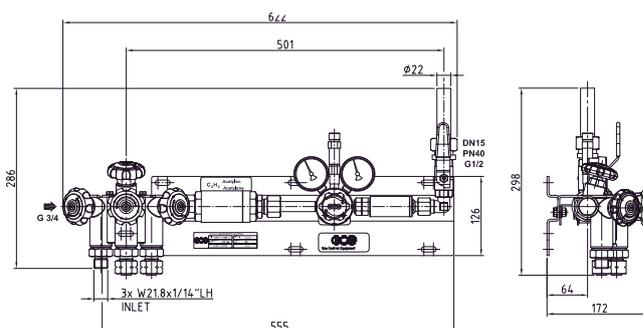
MB70 ACETILENO

Panel MB70 para acetileno se ha diseñado y fabricado de conformidad con ISO 14 114. La MB70 se ha probado conforme a la ISO 15 615, al igual que la válvula de cierre automática de acción rápida en alta presión y que el regulador de presión UC 500. También consta de una válvula de seguridad, manómetros de baja presión y alta presión. El anti retroceso de llama de baja presión FR91 GVA 90 (EN 730-1, ISO 5175) consta de filtro, anti retroceso de llama, interceptor térmico y válvula anti-retorno. Aguas abajo del regulador se monta una válvula de bola de corte.

Código	Descripción	Gas	Presión de línea	Entrada	Salida
0768100	MB70	Acetileno	1.5 Bar (22 Psi)	W21,8×1/14"LH	G1/2"M
14037556	MB70 CG	Acetileno	1.5 Bar (22 Psi)	W21,8×1/14"LH	G1/2"M

CARACTERÍSTICAS

Tipo de regulador	UC500	Soporte a pared	Acero inoxidable
Cuerpo de baja y alta presión	Bronce (Cu < 65%)	Presión máxima de entrada	25 bar/ 360 psi
Material de conectores y racores	Bronce (Cu < 65%)	Caudal máximo	10 Nm ³ /h
Membrana	EPDM	Rango de temperatura	Desde -20°C a 60°C
Asiento de regulación	Cloropreno		



MB400

INDUSTRIAL
PLASMA
LASER



Central de alta presión de cambio manual para aplicaciones de gran caudal. Para el suministro de gases inertes y/o oxígeno desde baterías de cilindros (bundle) o cilindros hasta 300 bar (4000 Psi) de presión de llenado.

VENTAJAS

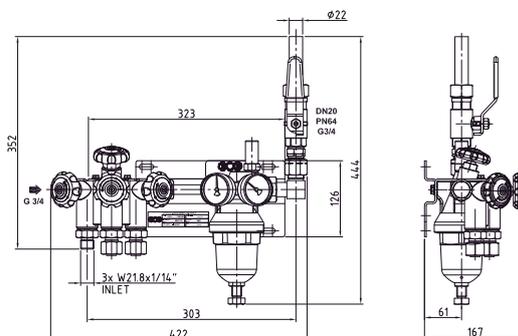
Sistema compacto, diseñado para limitar los riegos de fugas en aplicaciones generando grandes variaciones de temperatura o zona sísmicas.

Conjunto de fácil instalación, montado sobre un soporte de acero inoxidable, ampliable al infinito para adecuarse al aumento de la necesidad del usuario.

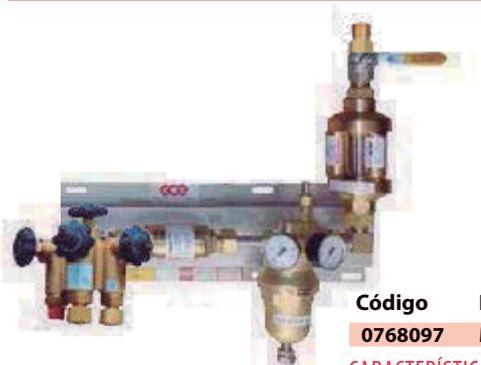
Código	Descripción	Gas	Presión de línea	Entrada	Salida
0768098	MB400	Oxígeno, Inertes	20 Bar (300 Psi)	W21,8x1/14"	G3/4", DN15
0768151	MB400	Inertes	40 Bar (580 Psi)	W21,8x1/14"	G3/4", DN15

CARACTERÍSTICAS

Tipo de regulador	MR400	Soporte a pared	Acero inoxidable
Cuerpo de baja y alta presión	Bronce	Presión máxima de entrada	300 bar/ 4350 psi
Material de conectores y racores	Bronce, Acero inoxidable	Caudal máximo	400 Nm ³ /h
Membrana	EPDM	Caudal nominal	250 Nm ³ /h
Asiento de regulación	PA	Temperatura de uso	-20°C a 60°C



MB400 ACETILENO



Central de cambio manual para aplicaciones de gran caudal de acetileno diseñado y fabricado de conformidad con ISO 14114.

VENTAJAS

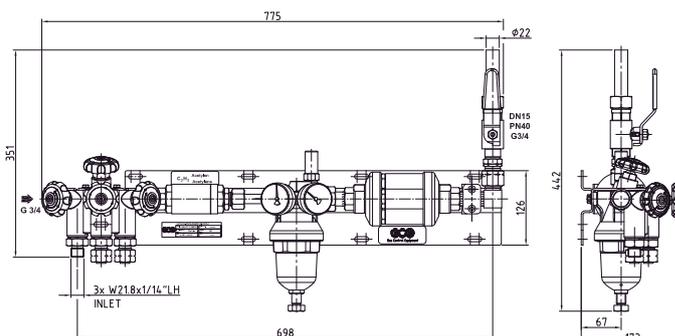
Sistema compacto, cumpliendo los ensayos definidos por la ISO 15 615 y resistir a condiciones extremas como la descomposición de acetileno. Equipado con válvula de cierre automática de acción rápida en alta presión, de una válvula de alivio canalizable y anti retroceso de llama de gran caudal Simax 3 en baja presión (EN 730-1, ISO 5175)

Conjunto de fácil instalación, montado sobre un soporte de acero inoxidable, ampliable al infinito para adecuar el número de cilindros o paquete al aumento de la necesidad del usuario.

Código	Descripción	Gas	Presión	Entrada	Salida
0768097	MB400	Acetileno,	1,5bar (22Psi)	W21,8x1/14"LH	G3/4"M

CARACTERÍSTICAS

Tipo de regulador	MR400	Asiento de regulación	Cloropreno
Cuerpo de baja y alta presión	Bronce (Cu< 65%)	Soporte a pared	Acero inoxidable
Material de conectores y racores	Bronce (Cu< 65%), Acero inoxidable	Presión máxima de entrada	25 bar/ 360 psi
Membrana	EPDM	Caudal máximo	28 Nm ³ /h
		Caudal nominal	25 Nm ³ /h
		Temperatura de uso	-20°C a 60°C



UNIDAD DE REGULACIÓN Y CAMBIO AUTOMÁTICO

Una solución única y compacta para el suministro de gas a alta presión. Estas centrales de regulación de gas integran todos los componentes de alta presión sobre un único bloque de bronce. Gracias a la especificidad de su diseño y aspecto, se evitan posibles fugas generadas por vibraciones o dilataciones. De este modo se garantiza un elevado nivel de seguridad y se elimina el consumo descontrolado de gas, permite una mejor disipación del frío resultando en un panel de regulación y cambio fiable y duradero.

EL BLOQUE DE BRONCE MAXIFLOW CONTIENE LOS COMPONENTES SIGUIENTES: VARIANTES DE DISEÑO MAXIFLOW

- 2 conexiones de entrada con filtros sinterizados
 - Dos reguladores para el cambio automático a la fuente de reserva
 - Válvulas de corte en las entradas de gas
 - Válvulas de purga para el purgado a alta presión y liberar presión
 - Dos manómetros de alta presión (opcionalmente pueden montarse manómetros de contacto)
 - Válvula de seguridad
 - Conexión de salida con válvula de corte
- Unidad básica Maxiflow 1/2 de cambio semiautomático una etapa regulación, con dos entradas para cilindros o baterías de cilindros.
 - Maxiflow 2/2 dos etapas de regulación para un ajuste preciso de la presión de salida
 - Maxiflow 2/2 para acetileno con componentes de seguridad de conformidad con ISO 14114 e ISO 15615
 - La unidad de regulación y cambio Maxiflow es de tipo semiautomática. Cambia automáticamente de lado/bancada a otra y esta equipada de una palanca de agotamiento de fuente de reserva que se actúa cuando se ha reemplazado los cilindros vacíos por nuevos, para agotar al máximo la bancada que estaba de reserva.

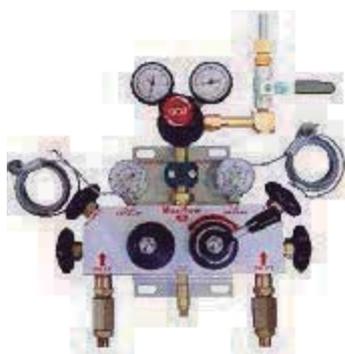
MAXIFLOW 1/2



Unidad de regulación y cambio para gases comprimidos de hasta 300 bar (4000psi). El panel de regulación y cambio MAXIFLOW 1/2 asegura un suministro continuo de gas sin ninguna interrupción en el proceso. El (Aucune suggestion) consiste en un bloque de bronce macizo en el cual están mecanizadas toda las funciones, minimizado por diseño el numero de conexiones y el riesgo de fugas, una base fija y estable para la regulación.

Código	Producto	Gas	Presión entrada Bar (Psi)	Presión salida Bar (Psi)	Conexión entrada	Conexión salida
0768185	MF 1/2	O ₂ inertes	300 (4000)	14 (200)	W21,8	Válvula 1/2"
0768186	MF 1/2	H ₂ /C ₂ H ₄	300 (4000)	14 (200)	W21,8 lzq	Válvula 1/2"

MAXIFLOW 2/2



El MAXIFLOW 2/2 es una unidad de regulación y cambio de doble etapa que brinda una Presión de línea estable. Las versiones equipadas con manómetros de contacto permiten dar una alarma cuando el cilindro esta por agotarse. Da tiempo de solicitar cilindros llenos y el panel MAXIFLOW cambia automáticamente al lado de reserva.

Código	Producto	Gas	Presión entrada Bar (Psi)	Presión salida Bar (Psi)	Conexión entrada	Conexión salida
0768119	MF 2/2	Propano	20 (300)	2,5 (35)	W21,8 lzq	G3/8" izq.
0768069	MF 2/2 **	Inertes	300 (4000)	12 (170)	W21,8	1/2" H
0768071	MF 2/2 **	O ₂	300 (4000)	12 (170)	W21,8	1/2" H
MM3925N	MF 2/2	Inertes	300 (4000)	12 (170)	W21,8	1/2" H
MM3925O	MF 2/2	O ₂	300 (4000)	12 (170)	W21,8	1/2" H
MM3942A	MF 2/2	Acetileno	25 (360)	1,5 (20)	W21,8 lzq	1/2" H

MAXIFLOW 2/2 CON CHECK A CADA ENTRADA Y VÁLVULA DE CIERRE A LA SALIDA



Versiones de MAXIFLOW 2/2 equipadas con Válvulas check a sus entradas y válvula de cierre a la salida con un kit de conectores a soldar a la canalización doble soporte a pared para simplificar la instalación.

Código	Producto	Gas	Presión entrada Bar (Psi)	Presión salida Bar (Psi)	Conexión entrada	Conexión salida
0768183	MF 2/2	O ₂ inertes	300 (4000)	12 (170)	W21,8	Válvula 1/2"
0768184	MF 2/2	H ₂ /C ₂ H ₄	300 (4000)	12 (170)	W21,8 lzq	Válvula 1/2"
0768196	MF 2/2 **	Propano	20 (300)	2,5 (35)	W21,8 lzq	Válvula 1/2"

MAXIFLOW 2/2 ACETILENO ISO



Unidad de regulación y cambio para acetileno. El MAXIFLOW asegura un suministro continuo de gas sin ninguna interrupción en el proceso. Es una unidad de regulación de doble etapa para una gran estabilidad de la Presión de línea. Producto diseñado y fabricado de conformidad con ISO 14114. Válvulas de cierre de acción rápida a las entradas y reguladores contrastados según los requisitos de ISO 15615 y su ensayo a descomposiciones de acetileno. La salida consta de un anti retroceso de llama FR91/GVA90 (EN 730-1, ISO 5175) y de una válvula de cierre a la salida con una conexión a soldar a canalización.

Código	Producto	Gas	Presión entrada Bar (Psi)	Presión salida Bar (Psi)	Conexión entrada	Conexión salida
0768166	MF 2/2	Acetileno	25 (360)	1,5 (20)	W21,8 lzq	Válvula 1/2"
0768167	MF 2/2 **	Acetileno	25 (360)	1,5 (20)	W21,8 lzq	Válvula 1/2"

** Versión equipada con manómetros de contacto inductivos ajustables para conectar una alarma de indicación de bancada/cilindro agotado

**INDUSTRIAL
PLASMA
LASER**



La La MA70 es una unidad de regulación y cambio totalmente automática para aplicaciones laser, industriales, de soldadura o corte automatizado, cuando los usuarios necesitan una alta productividad o el proceso no permite paradas de suministro de gas.

Unidad montada sobre un panel de acero inoxidable, compuesta de dos reguladores de presión ajustable, una unidad de conmutación con dos electroválvulas y una caja de control, cambio y monitorización acústica y óptica del estado de las fuentes de gas.

La señal de fuente agotada es ajustable según necesidad, mediante los manómetros de contacto inductivos y cuando cae por debajo de los valores fijados, la unidad cambia automáticamente al lado lleno.

La unidad de control permite también seleccionar manualmente el lado del cual se va a consumir.

El usuario queda protegido frente a posibles errores operativos gracias a las funciones de control automático de la central e indicaciones claras en la unidad de control.

Las válvulas anti-retorno en ambos lados previenen el reflujo del gas de hacia el lado vacío.

VENTAJAS

La MA70 cambia automáticamente de fuente de gas (cilindros o baterías de cilindros) para un suministro sin interrupciones ni diferencial de presión, garantizando un agotamiento máximo de los cilindros.

Unidad idónea cuando el personal encargado del cambio de cilindro es cambiante o poco formado.

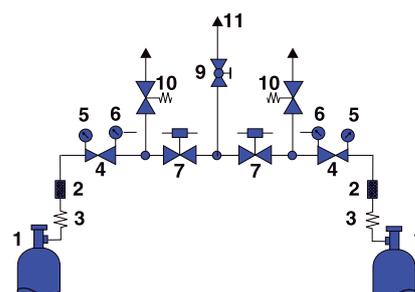
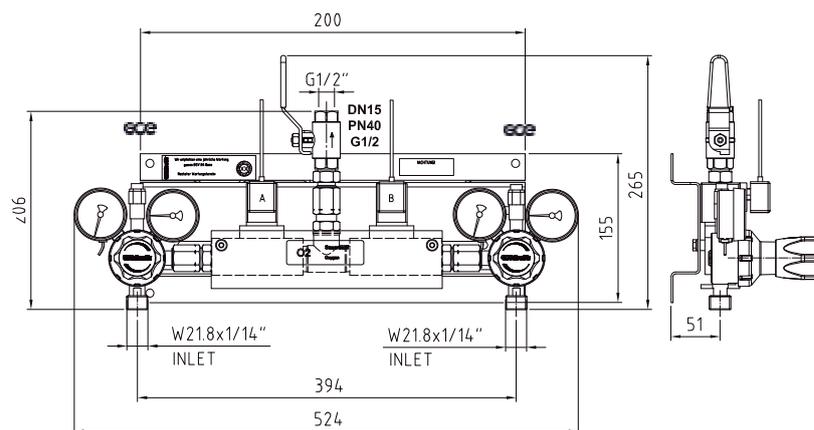
Código	Descripción	Gas	Presión de línea	Entrada	Salida
EXM0025	BMD100-39	Oxígeno, Inerte	16bar (230 Psi)	W21,8 x 1/14"	G1/2"
EXM0028	BMD100-39	Nitrogeno	40bar (580 Psi)	W21,8 x 1/14"	G1/2"

CARACTERÍSTICAS

Tipo de regulador:	UC500	Diafragma:	EPDM o Pistón
Cuerpo del regulador:	Bronce	Sello de válvula:	PTFE
Tapa del regulador:	Aleación de zinc	Presión máxima de entrada:	300 bar/ 4350 psi
Asiento de regulación:	PA	Rango de temperatura:	Desde -20°C a 60°C
Junta del pistón (para N2):	silicona	Soporte a pared:	Acero inoxidable

DATOS TÉCNICO - UNIDAD DE CONTROL

Alimentación eléctrica:	220 V, 50 Hz
Temperatura de trabajo:	Desde 0°C a 55°C



- 1 Conexión de cilindro
- 2 Filtro
- 3 Flexibles de alta presión
- 4 Regulador de presión
- 5 Manómetro de contacto de presión de entrada
- 6 Manómetro de presión servicio
- 7 Válvula solenoide
- 9 Válvula de bola
- 10 Válvula de seguridad
- 11 Salida de gas de proceso

**INDUSTRIAL
PLASMA
LASER**



El panel de regulación y cambio semiautomático MS400 regula la presión de los gases comprimidos hasta 300 bar (4000 psi) a una presión de línea de 18 - 20 bar (275Psi) o 36- 40 bar (550Psi).

El MS400 garantiza la continuidad del suministro mediante el cambio totalmente automático del lado vacío al lado lleno (el de reserva). Está equipado de una palanca de agotamiento de reserva que permite también seleccionar manualmente el lado que se desea usar.

El MS400 está equipada de filtros y check de alta presión y gran caudal, válvulas de aislamiento, válvulas de purga, o despiche, reguladores con válvulas de alivio canalizables, palanca de agotamiento de reserva y salida a la red equipada con válvula de cierre de línea.

El bloque de entrada en X tiene una entrada auxiliar que permite instalar un manifold de extensión; permite ampliar sencillamente el sistema con más cilindros o baterías de cilindros cuando aumenta la carga de trabajo del taller o se necesita más reservas de gas. Existen modelos sencillos o con manómetros de contacto que ofrecen información al usuario sobre el cambio automático al lado de reserva y la necesidad de solicitar el cambio la fuente vacía.

VENTAJAS

El MS400 es una solución óptima para un suministro continuado de gas en aplicaciones industriales, como por ejemplo, corte y soldadura, suministro de gas de proceso para cortes por láser, inertización, envasado de alimentos y muchas otras aplicaciones.

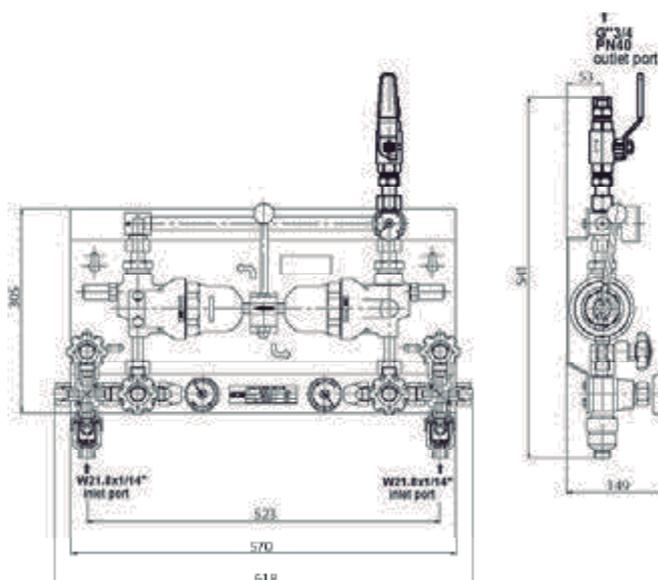
Los reguladores MR400, filtros y válvulas check de alta presión y gran caudal son montados en un soporte de acero inoxidable para un panel de regulación industrial robusto, estable en el tiempo, confiable, respaldado por años de buen servicio en los 5 continentes.

Descripción	Gas	Presión		Entrada	Salida
		entrada Bar (Psi)	salida Bar (Psi)		
0768114 MS400	Inerte/O ₂	300 (4000)	20 (300)	W21,8 × 1/14"	G3/4", DN20
0768164 MS400*	Inerte/O ₂	300 (4000)	20 (300)	W21,8 × 1/14"	G3/4", DN20
0768191 MS400*	Inerte/O ₂	300 (4000)	40 (300)	W21,8 × 1/14"	G3/4", DN20
0768192 MS400*	Inerte/O ₂	300 (4000)	40 (300)	W21,8 × 1/14"	G3/4", DN20
0768193 MS400*	Gas combustible	300 (4000)	20 (300)	W21,8 × 1/14"lzcq	G3/4", DN20

* Versiones equipadas de manómetro de contacto inductivo ajustable para conexión de una alarma.

CARACTERÍSTICAS

Tipo de regulador	MR400	Soporte a pared	Acero inoxidable
Cuerpo de baja y alta presión	Bronce	Presión máxima de entrada	300 bar/ 4350 psi
Material de conectores y racores	Bronce,	Caudal máximo	400 Nm ³ /h
	Acero inoxidable	Caudal nominal	250 Nm ³ /h
Membrana	EPDM, NBR	Rango de temperatura	Desde -20°C a 60°C
Asiento de regulación	PA		



VÁLVULAS DE BAJA PRESIÓN

Permite aislar parte de la red de gas para su mantenimiento o razones de seguridad, sin necesidad de vaciar otras parte. Se aconseja su uso en líneas principales, entradas y salidas a edificios/talleres, T, derivaciones y bajadas.

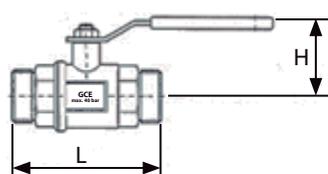
VENTAJAS

- Válvulas de 3 cuerpos, un cuerpo principal con roscado doble macho y 2 conectores a soldar a la canalización,
- Facilitan su montaje y desmontaje si necesidad de cortar la canalización.
- Fácil de operar con una clara indicación del estado abierto/cerrado
- Gancho de seguridad para evitar cierres involuntarios/accidentales y posibilidad precintar para un control de uso
- La válvula se suministra con 2 sellos de estanqueidad a conectores para una estanqueidad perfecta sin necesidad de cinta de teflón y varios reajustes
- Se ofrece una gama completa de conectores para soldar a tubos de acero, cobre o acero inoxidable
- Fiable y de fácil montaje



KIT DE VÁLVULA CON SELLO

Código	Conexiones	Diámetro nominal (mm)	L mm (")	H mm (")
215191139	1/2"	10	67	46
215191140P	3/4"	15	77	48
215191141	3/4"	15	77	48
325197794	1"	20	96	51
215191142	1-1/4"	25	115	54
215191143P	1-1/4"	25	115	54
215191144	1-1/2"	32	132	72
215191145	2"	40	145	84



CARACTERÍSTICAS

Presión de trabajo	33 Bar (480 Psi)
Presión de prueba	50 Bar (725 Psi)
Cuerpo	Bronce niquelado
Bola	Bronce cromado
Eje	Bronce niquelado
Sello de bola de cierre de PTFE, doble junta de silicona y teflón del eje de cierre, y, o'ring de EPDM de alta densidad para una perfecta estanqueidad del sistema.	
Válvulas limpias y certificadas para un uso con oxígeno con prueba unitaria de fugas diseñado, fabricado y probado según ISO 7396-1	

KIT DE RACORES A SOLDAR A CANALIZACIÓN DE COBRE



Código	Para válvula	Para tubo (mm)	Material del conector	Largo (mm)	Diámetro externo (mm)	Diámetro interno (mm)
325196910	1/2" DN 10	10 y 15	bronce	30,6	12,7 y 15,2	10
325196911	1/2" DN 10	12	bronce	23,6	15	12
325196912	3/4" DN 15	15 y 22	bronce	38,6	19,8 y 21,2	15
325196913	3/4" DN 15	18	bronce	28,6	21,2	18
325197795	1" DN 20	22 y 28	bronce	42	28	22
325196914	1-1/4" DN 25	22 y 35	bronce	48,6	31,6 y 35	22
325196915	1-1/4" DN 25	28	bronce	43,6	33,5	28
325197324	1-1/2" DN 32	35 y 42	bronce	45	38,7 y 42	35
325196776	2" DN 40	54	bronce	50	48	42,1

SELLOS Y O'RING DE CONEXIÓN



Código	Para válvula	Material
325110373P	1/2" DN 10	PTFE
325100729P	3/4" DN 15	PTFE
325100730	1-1/4" DN 25	PTFE
201241192P	1-1/2" DN 32	EPDM
201241193	2" DN 40	EPDM

KIT DE 2 CONECTORES A SOLDAR A CANALIZACIÓN

A SOLDAR A CANALIZACIÓN DE ACERO, HIERRO

Código	Para válvula	Para tubo (mm)	Material del conector	Largo (mm)	Diámetro ext. (mm)	Diámetro int. (mm)
202080597	1/2" DN 10	10	acero negro	26,5	15,2	10
202080599	3/4" DN 15	15	acero negro	36,5	21,2	15
202080601	1-1/4" DN 25	25	acero negro	46,5	33,5	25

A SOLDAR A CANALIZACIÓN DE ACERO INOXIDABLE

Código	Para válvula	Para tubo (mm)	Material del conector	Largo (mm)	Diámetro ext. (mm)	Diámetro int. (mm)
202080598	1/2" DN 10	10	acero inoxidable	26,5	15,2	10
202080600	3/4" DN 15	15	acero inoxidable	36,5	21,2	15
202080602	1-1/4" DN 25	25	acero inoxidable	46,5	33,5	25

A SOLDAR A CANALIZACIÓN DE COBRE

Código	Para válvula	Para tubo (mm)	Material del conector	Largo (mm)	Diámetro ext. (mm)	Diámetro int. (mm)
202502271	1/2" DN 10	10 y 15	bronce	30,6	12,7 y 15,2	10
9402480	1/2" DN 10	12	bronce	23,6	15	12
548201033026P	3/4" DN 15	15 y 22	bronce	38,6	19,8 y 21,2	15
202502274	3/4" DN 15	18	bronce	28,6	21,2	18
202502275	1-1/4" DN 25	22 y 35	bronce	48,6	31,6 y 35	22
202502276	1-1/4" DN 25	28	bronce	43,6	33,5	28



KIT DE TUERCAS DE CONEXIÓN

Código	Para válvula	Material	Gas
202502266	1/2" DN 10	bronce	O ₂ , inertes
202502268	3/4" DN 15	bronce	O ₂ , inertes
202502267	3/4" DN 15 GAS	bronce	combustibles
202502270	1-1/4" DN 25	bronce	O ₂ , inertes
202502269	1-1/4" DN 25 GAS	bronce	combustibles
325112280	1-1/2" DN 32	bronce	O ₂ , inertes
325112281	2" DN 40	bronce	O ₂ , inertes



SALIDA DE VÁLVULA DE PURGA



0764896

Salida de purga/alivio de presión para las líneas de paneles simple, de cambio manual o automático M70 y M400. Permite evitar entradas de lluvia, partículas suciedad en el sistema y su proyección cuando se usa la válvula de purga y alivio de alta presión.

Código	Descripción
0764896	Salida válvula de purga W21,8x1/14"
9449810	Salida válvula de alivio UC500

VÁLVULA DE SEGURIDAD PARA M400 Y M70



9449810

El kit salida de válvula de alivio UC500 permite canalizar para evacuar los gases que podría salir de la válvula de alivio de los paneles de regulación M70 (MU70, MM70, MF Maxiflow, MA70, MB70). Permite garantizar que no habrá acumulación de gases explosivos, asfixiantes o comburentes en la caseta de gases.

Código	Descripción
0764896	Salida válvula de purga W21,8x1/14"
9449810	Salida válvula de alivio UC500

VÁLVULA DE SEGURIDAD PARA M400 Y M70



Las válvulas de seguridad protegen los elementos aguas abajo de incrementos anormales de presión. Nuestras unidades de regulación y paneles están equipados de válvulas de alivio que se abren entre 1,5 y 2 veces la presión nominal del regulador, cumpliendo la norma ISO 2503.

Para proteger elementos sensibles al incremento de presión, es aconsejado el uso de una válvula de seguridad. Aconsejamos siempre canalizar la salida de la válvula de seguridad, con las válvulas de purgas y otras válvula de alivio hacia un lugar apropiado para evita altas concentraciones de gases explosivos, asfixiante o comburentes.

Las válvulas de seguridad deben ser escogida según presión de apertura, caudal a evacuar y el tipo gas. A continuación, vienen los modelos más comunes a montar a la salida de nuestros paneles o unidades de regulación Se propone modelos de capacidad media, en línea y de gran capacidad con sistema de disparo fuera del flujo de gas.

Consúltenos para definir el modelo más adecuado a su aplicación.

VÁLVULA DE SEGURIDAD RECTA

Código	Gas	Presión	Entrada	Salida
9443240	C ₂ H ₂	1,55 Bar (22,5 Psi)	1/4Npt.M	G1/2"M
9444210	C ₃ H ₈	6 Bar (87 Psi)	1/4Npt.M	G1/2"M
9443250	O ₂ & inertes	18 Bar (261 Psi)	1/4Npt.M	G1/2"M
9457180	O ₂ & inertes	25 Bar (362 Psi)	1/4Npt.M	G1/2"M
9457190	O ₂ & inertes	45 Bar (652 Psi)	1/4Npt.M	G1/2"M



9443250



9457870P

T DE CONEXIÓN

Código	Material	Presión	Entrada	Válvula	Salida
9457970P	Bronce	60 Bar (870 Psi)	G1/2"H	1/4Npt H	G1/2"M

VALVULA DE SEGURIDAD A 90°

Válvulas de seguridad de gran capacidad, con sistema de disparo fuera del flujo del gas, canalizable. Producto con marcad CE, fabricado y probado acorde PED 97/23/EC.

Código	Gas	Presión	Entrada	Salida
MM3306ACP	C ₂ H ₂	1,9 bar (27,5 Psi)	G 1/2"M	G3/4"H
MM3382P	C ₃ H ₈	6 bar (87 Psi)	G 1/2" M	G3/4"H
MM1965P	O ₂ & inertes	11,2 bar (162 Psi)	G 1/2" M	G3/4"H
MM1968P	O ₂ & inertes	28 bar (406 Psi)	G 1/2" M	G3/4"H
MM3401P	Inertes	52 bar (754 Psi)	G 1/2" M	G3/4"H



MM1968P



0764984

T DE CONEXIÓN

Código	Material	Presión	Entrada	Válvula	Salida
0764984	Bronce & 316L	60 Bar (870 Psi)	G1/2"H	G1/2"H	G1/2"M
0764985	Bronce & 316L	60 Bar (870 Psi)	G3/4"H	G1/2"H	G3/4"M

A worker in a red uniform and hard hat is shown in profile, working on a complex industrial system. The system consists of various pipes, valves, and two circular gauges. The worker is focused on the task, with his hands near the machinery. The background is a plain, light-colored wall.

PUNTOS DE USO INDUSTRIALES

DINSET

Los Puestos de trabajo DINSET también famoso en varios países con el nombre GASLINE es el punto de uso clásico de GCE para el suministro de gases industriales. Basados en el excelente regulador DINCONTROL, la válvula de cierre y la de regulación son específicas para presiones de línea medias y bajas, garantizados un fácil ajuste y una gran estabilidad de presión y flujo de salida.

La parte de regulación y ajuste de presión esta orientado hacia el suelo para la máxima seguridad de los usuarios en el taller, cual sea el uso.

Basados en el excelente regulador Dincontrol, la válvula de cierre y la de regulación son específicas para presiones de línea medias y bajas, garantizados un fácil ajuste y una gran estabilidad de presión y flujo de salida.

Está compuesto de un soporte a pared una válvula de cierre de entrada de 1/2", regulador de línea DIN de baja presión con manómetro de presión o cuenta litros de gran diámetro (63mm , 2 1/2") o caudalímetro de columna y conexión a mangueras.

Los materiales usados para la regulación se seleccionaron gracias a la enorme experiencia del Grupo GCE, optimizando la regulación según la naturaleza de cada gas en condiciones normales y extremas. Los componentes están tratados para garantizar su estabilidad en ambientes industriales, salinos o ligeramente corrosivos.

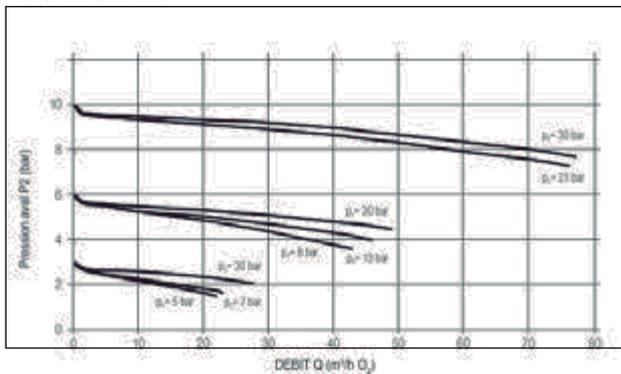
VENTAJAS

La parte de regulación y ajuste de presión está orientado hacia el suelo para la máxima seguridad de los usuarios en el taller, cual sea el uso o mal uso. Las versiones de oxígeno y gases combustibles están preparadas para la instalación opcional del anti-retroceso de llama simple, térmicos o pro-activo como el SG5 para una máxima protección de los usuarios y del taller.

También permite el uso de conectores rápido para aumentar ergonomía, evitar desgaste roturas o fugas generadas por conexiones repetidas y facilitar desconexión y gestión del parque de soplete y equipos.

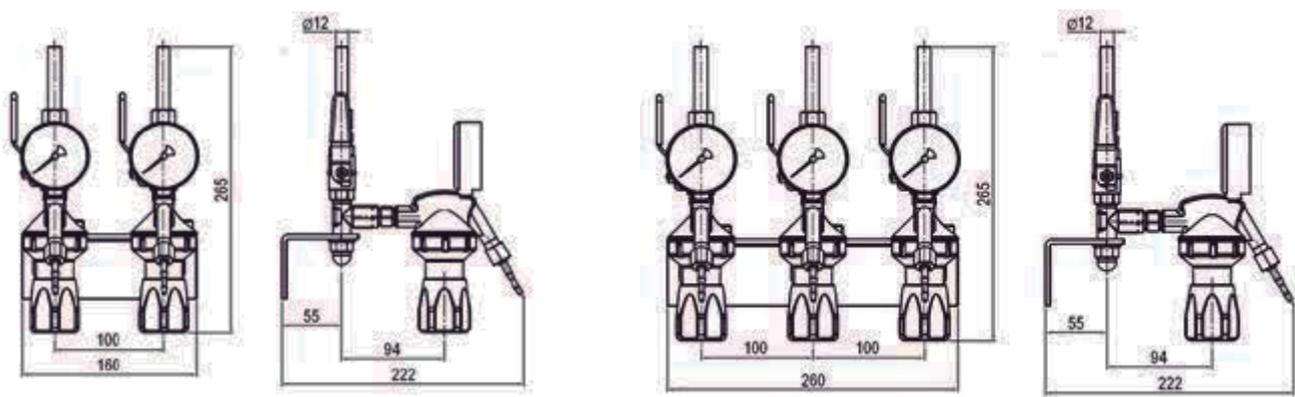
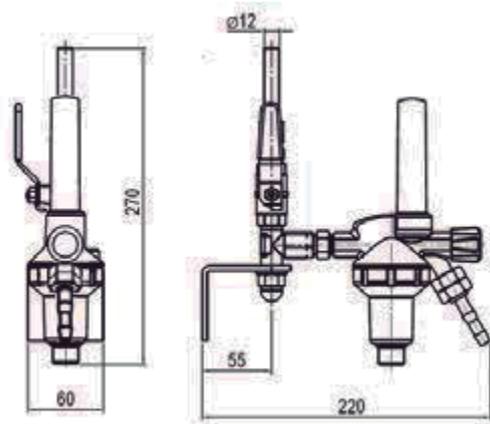
El punto de uso DINSET está pensado para reducir tiempos de montaje, facilitarlo y tener instalado puntos de usos impecables, profesionales, con el mínimo riesgo de fuga posible.

CAUDAL: OXÍGENO



CARACTERÍSTICAS

Cuerpo del regulador:	Bronce
Membrana:	EPDM, NBR según gases
Asiento de regulación:	PA, Cloropreno según gases
Conectores e instalación:	Bronce
Soporte a pared:	Acero zincado
Presión máxima de entrada:	C ₂ H ₂ 1.5 bar (22 Psi)
	O ₂ 30 bar (435 Psi)
	Otros 40 bar (580 Psi)
Rango de temperatura:	Desde -20°C a 60°C



SERIE DINSET, UNIDADES SIMPLES



Las unidades simples están preparadas para todos los gases técnicos y pueden utilizarse para todos los procesos industriales. La conexión de entrada es orientable, para montarse sobre redes subterráneas y los casos donde el punto de uso no está alimentado por una bajada. El punto de uso DINSET se suministra con una conexión a soldar a la canalización y una espiga porta manguera flexible para facilitar su conexión.

Código	Tipo	Gas	Rango de salida	Salida
14096150	Dinset Simple	Acetileno	1.5 Bar (22 Psi)	G3/8"lzq.
14096151	Dinset Simple	Oxígeno	10 Bar (140 Psi)	G1/4"
14096152	Dinset Simple	Ar/Mezcla	Manómetro 32 l/min	G1/4"
14096165	Dinset Simple	Propano	2,5 Bar (40 Psi)	G3/8"lzq.
14096166	Dinset Simple	Nitrógeno	10 Bar (140 Psi)	G1/4"
14096167	Dinset Simple	Aire comprimido	10 Bar (140 Psi)	G1/4"
14096168	Dinset Simple	Inertes	10 Bar (140 Psi)	G1/4"
14096169	Dinset Simple	Hidrógeno	10 Bar (140 Psi)	G3/8"lzq.
14096172	Dinset Simple	N ₂ /H ₂	10 Bar (140 Psi)	G3/8"lzq.
14096170	Dinset Simple	Ar/H ₂	Manómetro 32 l/min	G3/8"lzq.
14096171	Dinset Simple	N ₂ /H ₂	Manómetro 50 l/min	G3/8"lzq.
0785016	Dinset Simple	Oxígeno/Inerte	10 Bar (140 Psi)	G3/8"

SERIE DINSET SIMPLE CON CAUDALIMETRO DE COLUMNA



Las unidades simples para gases de protección con caudalímetro de columna y válvula de ajuste de flujo aplican e indican el caudal exacto.

Código	Tipo	Gas	Rango de salida	Salida
14096173	Dinset Caudalímetro	N ₂ /H ₂	Caudal 50 l/min	G3/8"lzq.
14096163	Dinset Caudalímetro	Ar/Mezclas	Caudal 30 l/min	G1/4"
14096164	Dinset Caudalímetro	Ar/Mezclas	Caudal 15 l/min	G1/4"
0785017	Dinset Caudalímetro	Ar/Mezclas	Caudal 30 l/min	G3/8"

*Otros flujos y mezclas consúltenos o vea página 216.

SERIE DINSET, UNIDADES DOBLES



Las unidades dobles para aplicaciones de oxígeno-combustible, así como para aplicaciones de plasma y soldadura de arco, como la protección de raíz. Para conocer otras variantes, consúltelo con su distribuidor de GCE.

Código	Tipo	Gas	Rango de salida	Salida
14096153	Dinset doble	Oxí-Ace	10 - 1.5 Bar	G1/4", G3/8"lzq.
14096154	Dinset doble	Oxí-Prop	10 - 2.5 Bar	G1/4", G3/8"lzq.
14096155	Dinset doble	Oxí-Ar	10 bar - 30 lpm	2x G1/4"
14096156	Dinset doble	Ar-Ar	30 lpm - 30 lpm	2x G1/4"
0785015	Dinset doble	Oxí-Ace	10 - 1.5 bar	G3/8", G3/8"lzq.

DINSET UNIDADES TRIPLES



Las unidades triples se han diseñado para tener a mano todos los gases para aplicaciones de soldadura eléctrica por llama, corte y calentamiento.

Punto de uso idóneo para el abastecimiento de pequeñas máquinas de oxicorte, robot de soldadura o puesto de trabajo en talleres de metal mecánica, centros de enseñanza e industriales.

Para otras variantes, consultarnos o contacte con su distribuidor GCE.

Código	Tipo	Gas	Rango de salida	Salida
14096157	Dinset Triple	Ar-Oxí-Ace	30 lpm-10 Bar-1.5 Bar	G1/4", G1/4", G3/8"lzq.
14096158	Dinset Triple	Oxí-Oxí-Ace	10 bar- 10 Bar- 1.5 Bar	G1/4", G1/4", G3/8"lzq.
14096159	Dinset Triple	Oxí-Oxí-Prop	10 bar- 10 Bar- 2.5 Bar	G1/4", G1/4", G3/8"lzq.
14096161	Dinset Triple	Oxí-Ar-Ar	10 bar- 30 lpm- 30 lpm	3x G1/4"
14096162	Dinset Triple	Ar-Ar-Ar	3 x 30 lpm	3x G1/4"

SERIE DINSET, COMPONENTES

REGULADORES DINLINE Y DINFLOW



Código	Descripción	Gas	Rango de salida Bar (Psi)	Salida
0783071	Dinline	Ar, N ₂ , Aire compr.	10 (140)	G1/4"
0783070	Dinline	Oxígeno	10 (140)	G1/4"
0783073	Dinline	Acetileno	1.5 (22)	G3/8"lzc.
0783080	Dinline	Hidrógeno	10 (140)	G3/8"lzc.
0783077	Dinline	Propano	2.5 (36)	G3/8"lzc.
0783072	Dinline	Ar/Mix	Manómetro 32 l/min	G1/4"
0783076	Dinline	N ₂ /H ₂	Manómetro 50 l/min	G3/8"lzc.
0783081	Dinline	Ar/H ₂	Manómetro 32 l/min	G3/8"lzc.
0783078	Dinflow	N ₂ /H ₂	Caudalímetro 50 l/min	G3/8"lzc.
0783074	Dinflow	Ar/Mezclas	Caudalímetro 30 l/min	G1/4"
0783075	Dinflow	Ar/Mezclas	Caudalímetro 15 l/min	G1/4"

VÁLVULAS DE CIERRE



Fabricadas en acero al carbono zincado, Presión nominal 40 Bar (580 Psi) y Diámetro nominal 10mm (3/8").

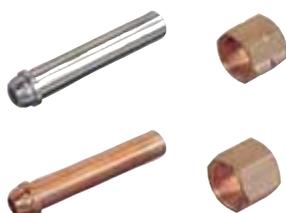
Código	Descripción	Gas
14016153	Válvula de cierre con T de conexión	Oxígeno
14016154	Válvula de cierre con T de conexión	Gas combustible
14016155	Válvula de cierre con T de conexión	Otros gases

SOPORTES A PARED



Código	Descripción
14016145P	Para unidad simple
14016146P	Para unidad doble
14016147P	Racores a soldar soporte para unidad triple

TUERCAS Y RACORES A SOLDAR



Conexión a soldar, diámetro exterior de 12 mm (1/2").

Código	Tipo	Material
14018004P	Conexión a soldar	Acero al carbono
4A19020P	Conexión a soldar	Acero inoxidable
14018024P	Conexión a soldar	Bronce
548200018932P	Tuerca G3/8" lzc.	Bronce
548200018934P	Tuerca G3/8"	Bronce

APLICACIÓN HABITUAL

Punto de uso Dinset en un taller, equipado con válvula anti retrocesos de llama Safe Guard 5, para aplicaciones de corte, soldadura por llama, calentamiento, enderezado, metalización.



UNISET+

Los Puestos de trabajo UNISET+ de diseño innovador ofrecen una protección excelente, gracias a su armazón de acero inoxidable para protegerlo en ambientes industriales, salinos o ligeramente corrosivos.

Están compuestos de una válvula de cierre de entrada de 1/2", un regulador de línea UNICONTROL 700 con manómetro de presión o cuenta litros (diámetro 50mm, 2") o de un caudalímetro de columna con para argón, CO2 y sus mezclas y de un armazón independiente del regulador para facilitar montaje y mantenimiento

Dispone de una variante para gas combustible como propano, hidrógeno, gas natural y mezclas enriquecidas de propano

Las versiones de oxígeno y gases combustibles señalizadas con (FBA) están equipada de anti retroceso de llama MV93-RP de 2 funciones, también permite el uso de conectores rápido para aumentar ergonomía, evitar desgaste roturas o fugas generadas por conexiones repetidas y facilitar desconexión y gestión del parque de soplete y equipos.

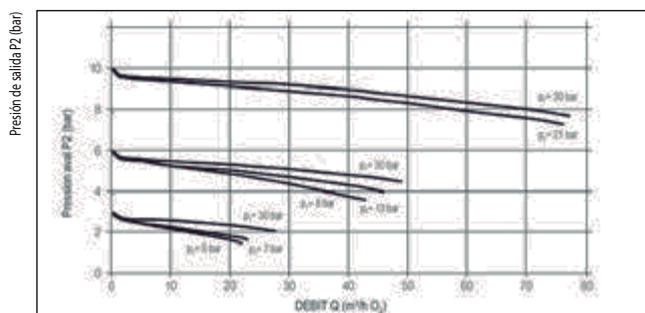
VENTAJAS

La válvula de cierre y la de regulación son específicas para presiones de línea media o baja, garantizados un fácil ajuste y una gran estabilidad de presión y flujo de salida.

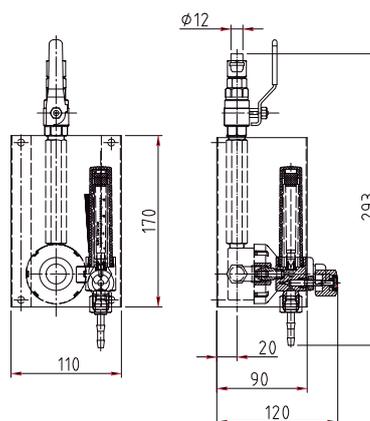
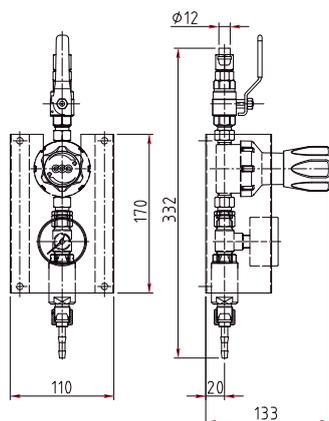
Los materiales usados para la regulación se seleccionaron gracias a la gran experiencia del Grupo GCE, optimizando la regulación según la naturaleza de cada gas en condiciones normales y extremas.

El UNISET+ está diseñado para reducir tiempos de montaje (15 minutos por puesto con las herramientas adecuadas) y tener instalado puntos de uso protegidos, con riesgos de fuga el minimizado al máximo.

CAUDAL: OXÍGENO



Caudal



CARACTERÍSTICAS

Cuerpo	Bronce
Membrana	EPDM, NBR
Asiento de regulación	PA, Cloropreno
Conectores	Bronce
Protector	Acero pintado
Anti retroceso de llama	Carbón con bronce niquelado
Presión máxima de entrada	30 Bar (430 Psi)
Temperatura de uso	Desde -20°C a 60°C

UNISET+



Código	Descripción	Rango de salida Bar (Psi)	Entrada	Salida
CE14000	Oxígeno	0-10 (0-140)	G3/8"	G3/8"
CE14100	Acetileno	0-1.5 (0-22)	G3/8"	G3/8" lzq
CE14105	Gas combustible	0-4 (0-60)	G3/8" LH	G3/8" lzq
CE14300	Gases inertes	0-10 (0-140)	G3/8"	G3/8"
CE14200	Ar/ CO ₂	Manómetro 0-32 l/min	G3/8"	G3/8"
CE14250	Ar/ CO ₂	Caudalímetro 0-30 l/min	G3/8"	G3/8"

APLICACIÓN HABITUAL:

Soldadura, corte, calentamiento y procesos industriales



UNISSET

Los puntos de uso UNISSET también conocidos en varios países por su regulador UNICONTROL 700 es un punto de uso para el suministro de gases industriales, de soldadura y laser.

Está compuesto de un soporte a pared una válvula de cierre de entrada, filtro, regulador de línea UNICONTROL 700 con manómetro de presión o cuenta litros de alta resistencia con cajetín estampado (diámetro 50mm, 2") o caudalímetro de columna con doble escala para argón, CO₂ y sus mezclas

Los materiales usados para la regulación se seleccionaron gracias a la gran experiencia del Grupo GCE, optimizando la regulación según la naturaleza de cada gas en condiciones normales y extremas.

VERSIONES

Las versiones de oxígeno/inerte está preparada para un uso con oxígeno, argón, nitrógeno, helio, dióxido de carbono, aire comprimido y mezclas de los mismos. Se declinan con varias presiones de uso para procesos industriales, laser, plasma, de soldadura y corte, proceso atmósfera protegida para alimentos y fabricación o conservación de bebidas

La variante para gas combustible se ha diseñado para hidrógeno, metano y gas natural.

El modelo con caudalímetro de columna para mezclas de N₂/H₂ y Ar/H₂ con capacidad de salida de 50 l/min es óptimo para la aplicación de protección de raíz.

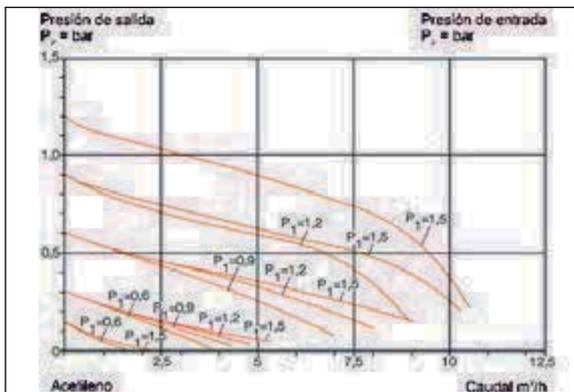
Las versiones de oxígeno y gases combustibles señalizadas con (FBA) están equipada de anti retroceso de llama de tres funciones, también permite el uso de conectores rápido para aumentar ergonomía, evitar desgaste roturas o fugas generadas por conexiones repetidas y facilitar desconexión y gestión del parque de soplete y equipos.

VENTAJAS

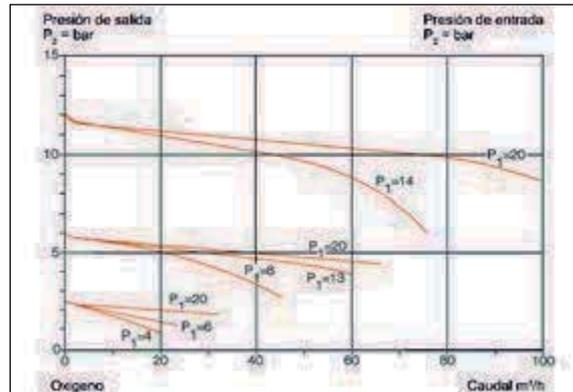
Las válvulas de cierre y de regulación son específicas para presiones de línea media o baja, garantizado un fácil ajuste y una gran estabilidad de presión de trabajo, flujo y de los parámetros de soldadura.

El Uniset está diseñado para reducir tiempos de montaje, facilitarlo y tener instalado puntos de uso impecable, profesional, con riesgos de fuga minimizado al máximo.

CAUDAL: ACETILENO



CAUDAL: OXÍGENO

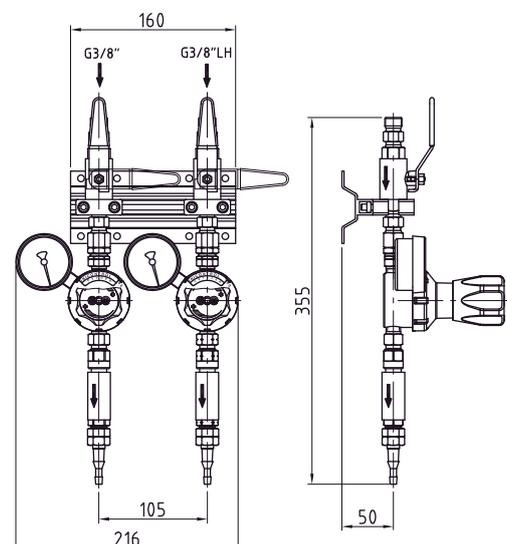
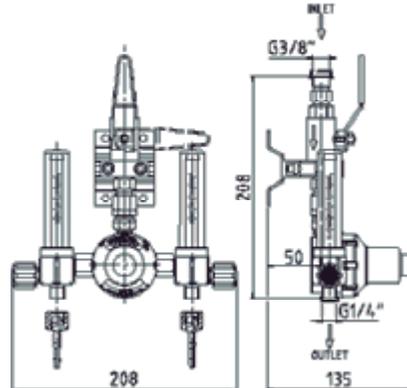
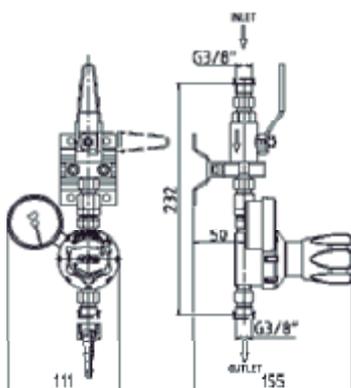


CARACTERÍSTICAS

INDUSTRIAL
PLASMA
LASER

Cuerpo	Bronce
Diafragma	EPDM, NBR
Asiento de regulación	PA, Cloropreno
Conectores	Bronce
Soporte a pared	Acero zincado

Presión máx. de entrada	Oxígeno 30 bar (435 psi)
	Inertes 40 bar/580 psi
	Acetileno 1.5 bar (22 psi)
Temperatura de uso	Desde -20°C a 60°C



UNISET

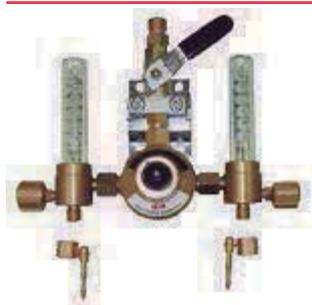


Los puntos de uso UNISET están preparadas para un uso con todos los gases industriales y de proceso láser, para aplicaciones de soldadura, corte y calentamiento. Los puntos de uso UNISET se suministran con una espiga porta manguera flexible para facilitar la conexión del soplete o de la maquina. Se ofrecen conexiones a soldar a canalizaciones, adaptadas a los diferentes tipos de canalización empleadas (no incluidas en el punto de uso).

Código	Tipo	Gas	Rango de salida Bar (Psi)	Entrada	Salida
0768156	Uniset	Oxí/Inerte	2.5 (36)	G3/8"	G3/8" + espiga manguera 6,3-8mm
0768157	Uniset	Oxí/Inerte	5 (72)	G3/8"	G3/8" + espiga manguera 6,3-8mm
0768158	Uniset	Oxí/Inerte	10 (140)	G3/8"	G3/8" + espiga manguera 6,3-8mm
0768109	Uniset	Oxí/Inerte	16 (232)	G3/8"	G3/8" + espiga manguera 6,3-8mm
0768210	Uniset	Oxí/Inerte **	40 (580)	G1/2"	G3/8" + espiga manguera 6,3-8mm
0768108	Uniset FBA*	Oxígeno	10 (140)	G3/8"	G3/8" + espiga manguera 6,3-8mm
0768106	Uniset FBA*	Acetileno	1.5 (22)	G3/8"lzc	G3/8"LH + espiga manguera 6,3-8mm
0768107	Uniset FBA*	Propano	2.5 (36)	G3/8"lzc	G3/8"LH + espiga manguera 6,3-8mm
0768190	Uniset	Gas combustible	16 (232)	G3/8"lzc	G3/8"LH + espiga manguera 6,3-8mm
0768103	Uniset	Ar/Mezcla	30 l/min	G3/8"	G1/4" + espiga manguera 4-6,3mm

** Para redes de gases de procesos de maquinas laser

UNISET CON CAUDALÍMETRO DE COLUMNA



Unidades para gases de protección para MIG, TIG, MAG con caudalímetro de columna simple o doble.

Código	Tipo	Gas	Rango de salida	Entrada	Salida
0768104	Uniset Caudalimetro	Ar/Mezcla	Caudal 15 l/min	G3/8"	G1/4"
0768155	Uniset Caudalimetro	Ar/Mezcla	Caudal 30 l/min	G3/8"	G1/4"
0768105	Uniset Doble Caudalimetro	Ar/Mezcla	Caudal 30 l/min	G3/8"	G1/4"

UNISET DOBLE



Las unidades dobles resultan útiles para aplicaciones de oxígeno-combustible, así como para aplicaciones de plasma y soldadura de arco, como la protección de raíz. Para conocer otras variantes, consúltelo con su distribuidor de GCE.

Código	Tipo	Gas	Rango de salida Bar (Psi)	Entrada	Salida
0768250	Uniset FBA*	Oxí - Ace	10 - 1.5 (140-22)	G3/8" lzc	G3/8 lzc
0768240	Uniset FBA*	Oxí - Prop	10 - 2,5 (140-35)	G3/8" lzc	G3/8 lzc

Las unidades marcadas con FBA vienen equipadas con arreta-llamas con elemento térmico, fusible (NRV, FA, TV)

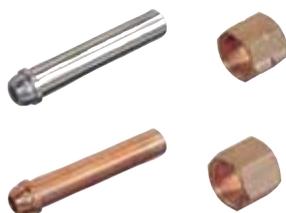
CAUDALÍMETROS DE COLUMNA UNISET



Caudalímetros de columna de diferentes escalas para adecuarse a sus procesos y necesidades.

Código	Tipo	Gas	Rango de salida	Entrada	Salida
0768170	Caudalímetro	Ar/Mezcla	30 l/min	G3/8"	G3/8"
0768180	Caudalímetro	Ar/Mezcla	15 l/min	G3/8"	G3/8"

TUERCAS Y CONECTORES A SOLDAR



Conexiones a soldar a canalizaciones de diámetro exterior de 12 mm (1/2"). (No incluido en el punto de uso).

Código	Tipo	Material	Gas
14018004P	Conexión a soldar	Acero al carbono	Acetileno
4A19020P	Conexión a soldar	Acero inoxidable	Todos los gases
14018024P	Conexión a soldar	Bronce	Todos salvo acetileno
548200018932P	Tuerca G3/8" lzc	Bronce	Carburentes
548200018934P	Tuerca G3/8"	Bronce	Oxígeno e inertes

SET HF

Set HF son puestos de trabajo para aplicaciones de gran caudal. Están preparados para la instalación de máquinas de oxicorte, pero gracias a su elevado caudal pueden utilizarse para todos los procesos industriales como el abastecimiento de lanzas térmicas en acerías o el corte manual de fuertes espesores en industrias pesada o demoliciones y patios de corte.

El regulador S100 está preparado para operar con oxígeno, propano y acetileno (también puede utilizarse para gas natural). El caudal nominal del regulador S100 es de 100 Nm³/h para oxígeno y 20 Nm³/h para gases combustibles. De manera opcional, también pueden incorporarse un anti retroceso de llama FR91. El regulador S200 se ha diseñado para su uso con oxígeno y suministro de un caudal nominal de 200 Nm³/h. La presión máxima de entrada de los Puestos de trabajo Set HF es de 30 bar/ 435 psi.

HF S100/S200



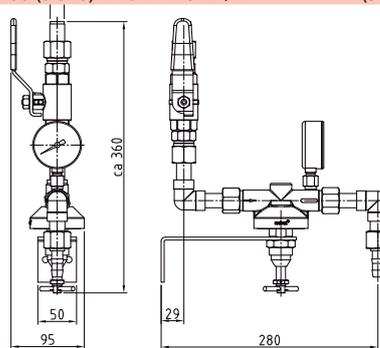
Tipo S200

Puestos de trabajo individuales de alta capacidad para aplicaciones industriales de oxí-combustible. Las versiones señaladas con (FBA) vienen equipadas de fábrica con válvula anti retroceso de llama de 3 funciones FR91.

Código	Descripción	Caudal	Presión Bar (Psi)	Entrada	Salida
14016242	Oxígeno S100	100 m ³ /h	10 (140)	G3/4"	G3/4", ø 12,5
0768086	Oxígeno S200	200 m ³ /h	15 (220)	G3/4"	G3/4", ø 12,5
0768087	Oxígeno S100 + FBA	100 m ³ /h	10 (140)	G3/4"	G1/2", ø 11
14016243	Acetileno S100 (BG20)	20 m ³ /h	1.5 (22)	G1/2"	G1/2", ø 11
14016244	Propano S100 (BG20)	20 m ³ /h	4 (58)	G1/2"	G1/2", ø 11
0768088	Propano S100 (BG20) + FBA	20 m ³ /h	4 (58)	G1/2"	G1/2", ø 11



Tipo S100



HF TRIPLE S100



Puestos de trabajo triple con reguladores S100 montados en un soporte fijo a pared de acero inoxidable.

Las salidas para oxígeno de calentamiento, así como para el gas combustible están equipadas de un anti retroceso de llama de tres funciones FR91. Punto de uso para máquinas con hasta 7 sopletes FIT+ cortando 150 mm (6").

Código	Descripción
14016180	Unidad triple oxígeno/acetileno S 100
14016181	Unidad triple oxígeno/propano S 100

CAUDAL NOMINAL

O ₂ de corte:	100 m ³ /h
O ₂ de calentamiento:	100 m ³ /h
Gas combustible:	20 m ³ /h

HF TRIPLE S200



Estos puestos de trabajo triple se basan en el regulador S200 para oxígeno de corte. El gas combustible y el oxígeno de calentamiento se suministran mediante reguladores S200, ambos con los anti retroceso de llama de tres funciones FR91 montados en paralelo para el abastecimiento de grandes máquinas de oxicorte (20 sopletes FIT+ cortando a la vez 300mm (12").

Código	Descripción
14016182	Unidad triple oxígeno/acetileno S 200
14016183	Unidad triple oxígeno/acetileno S 200

CAUDAL NOMINAL

O ₂ de corte:	200 m ³ /h
O ₂ de calentamiento:	100 m ³ /h
Gas combustible:	20 m ³ /h

UNIDAD DE VÁLVULA DE CORTE

Estos sistemas de válvulas de corte se han diseñado para poder cerrar el abastecimiento de gas de máquinas de oxicorte, calentamiento automatizado, enriquecimiento con O₂ de horno en aplicaciones siderúrgicas y aplicaciones industriales. Usadas cuando el suministro en gas es directo o cuando el regulador y/o válvula de cierre esta lejos de la bajada a la maquina o puesto de trabajo.

UNIDAD DE VÁLVULA DE CORTE SIMPLE



Para gases comprimidos. Entrada: G 3/4" con conexión a soldar a canalización de 19mm (3/4"). Salida: G 3/4" con espiga porta manguera flexible de 12,5 (1/2") y 16 mm (5/8").

Código	Descripción	Gas, Presión	Entrada	Salida
14016175	Unidad de válvula de bolas DN20	Oxí/Inerte 40 Bar (580 Psi)	Conexión a soldar a canalización de 19mm (3/4")	G3/4" + boquilla mangueras 12,5 mm y 16 mm

UNIDAD DE VÁLVULA DE CORTE SIMPLE CON ARRESTALLAMA

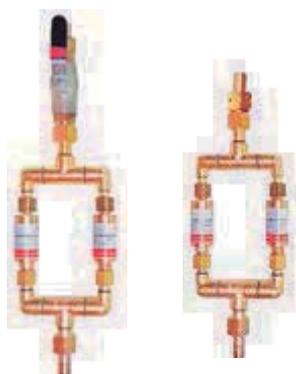


Válvula de bola de DN 20mm (3/4") limpia para un uso con oxígeno y arrestallama de gran caudal FR91. Para dar hasta 100m³/h con 20bar de entrada y una caída de presión de 2,5bar

Versión para gas compatible con acetileno, propano, gas natural y mezclas enriquecidas.

Código	Descripción	Gas, Presión	Entrada	Salida
14016176	Válvula DN20 con GVO90	Oxígeno 20 Bar (290 Psi)	Conexión a soldar de 19 mm (3/4")	G1/2" + espiga porta manguera de 12,5 (1/2") y 16 mm (5/8)
14016178	Válvula DN20 con GVO90	Gas comb: 5 Bar (70 Psi) C ₂ H ₂ 1.5 Bar (22 Psi)	Conexión a soldar de 15 mm (5/8")	G1/2"LH + espiga porta manguera de 11mm (3/8")

UNIDAD GEMELA



Consiste en dos dispositivos de seguridad de alto rendimiento para aplicaciones múltiples GVO 90/GVA 90 y la válvula de bolas DN 20, sin regulador.

Código	Descripción	Gas, Presión	Entrada	Salida
14016177	Válvula DN20 con GVO90 gemelo	Oxígeno, 20 Bar (290 Psi)	Conexión a soldar de 19mm (3/4")	Espiga porta manguera de 12,5 (1/2") y 16 mm (5/8)
14016179	Válvula DN20 con GVO90 gemelo	Gas comb: 5 Bar/70 Psi C ₂ H ₂ 1.5 Bar (22 Psi)	G3/4" + Conexión a soldar de 15mm (5/8")	Espiga porta manguera de 11mm (3/8")
0764926	Unidad GVO90 gemelo	Oxígeno, 20 Bar (290 Psi)	Conexión a soldar de 19 mm (3/4")	Espiga porta manguera de 12,5 (1/2") y 16 mm (5/8)
0764927	Unidad GVA90 gemelo	Gas comb: 5 Bar (70 Psi) C ₂ H ₂ 1.5 Bar (22 Psi)	G3/4"LH" + conexión a soldar de 15mm (5/8")	Espiga porta manguera de 11mm (3/8")

FILTRO DE ACETILENO DE BAJA PRESIÓN



Filtro usado para el filtrado de partículas en el acetileno provenientes de la tubería. Debe ser montado a la salida de la válvula de aislamiento al final de la canalización.

Usado en astilleros e industrias, protege los equipos aguas abajo y previene riesgos de fugas en las válvulas cuando las canalizaciones son antiguas.

Código	Descripción	Gas	Presión Bar (Psi)	Entrada	Salida
0863529	F 120 A	Acetileno	máx 1,5(20)	G1/2"	G3/8" LH

MODULO DE SUMINISTRO DE MAQUINA PLASMA UNISSET KOMBINATION



El Uniset Kombination esta diseñado específicamente para el suministro de maquinas plasma y gases de pureza hasta 5.0. Previsto para una instalación simple, de calidad certificada y para garantizar estabilidad de el suministro de los gases a maquinas plasma. Las unidades a continuación se suministran sin apaga llama (ver página 28 y 29 para válvulas antiretroceso de llama). Se propone los módulos más estándares, consultarnos para otras configuraciones, maquinas y gases.

Código	Descripción
19037010	UNISSET kombination plasma 8 salidas para Hi FOCUS 160i
19037011	UNISSET kombination plasma 6 salidas para HYPERTERM 260
19037012	UNISSET kombination plasma 7 salidas para Hi FOCUS 280i
19037013	UNISSET kombination plasma 6 salidas para y 1 de O ₂ libre
19037014	UNISSET kombination plasma 6 salidas para y 2 de O ₂ libre
19037015	UNISSET kombination plasma 4 salidas

SISTEMA PLASMACLEAN



En el corte plasma de aceros de construcción, aceros inoxidables o aluminio, partículas y contaminaciones de los gases son dañinas para la calidad, rentabilidad de la operación y vida útil del sistema plasma. Esto aplica en particular para el suministro de aire presurizado de compresor o de oxígeno. El modulo de filtros de alta capacidad PLASMACLEAN lo soluciona y aumenta el rendimiento de los sistemas plasma. Se instala aguas abajo de los puntos de uso. Permiten eliminar las indeseables y peligrosas contaminaciones y partículas en los gases plasma y aire comprimido. El modulo PLASMACLEAN asegura la calidad del corte y aumenta la vida útil de la antorcha plasma.

VENTAJAS

- Pureza de los gases garantizada
- Mayor fiabilidad proceso
- Mayor vida útil del sistema plasma
- Protección de la antorcha plasma y la calidad del corte

Código	Descripción
0768263	Estación de filtro PLASMACLEAN Aire
0768264	Estación de filtro PLASMACLEAN O ₂

PUNTO DE USO MOBIL



Usado en obra civil, astilleros y patio de corte, permite suministrar varios usuarios a partir de una fuente de liquido o de comprimido remota. Cada salida esta equipada de un regulador, lo que permite garantizar un suministro y parámetros de soldadura o corte constantes, independientes de las variaciones de presión de entrada o números de usuarios conectados. Usado con mezclas de Argon CO₂ en soldadura MIG/MAG/TIG en obras publicas, fabricación de estructuras metálicas de gran tamaño y astillero. Muy usado en Artilleros y patios de corte para aplicaciones de oxicorte, calentamiento y enderezado.

Proponemos soluciones para todo tipo de gases, que venga en forma liquida, hasta 40 bar (580psi) o comprimida hasta 300 bar (4350psi).

Código	Descripción
0785021	Punto de uso mobil 4 salidas de O ₂ ajustable de 0 a 10 Bar (145 Psi)
0785020	Punto de uso mobil 6 salidas de Ar/CO ₂ ajustable de 0 a 32 lpm

PANEL DE SUMINISTRO SMD100 DUAL



El panel de suministro y cambio manual SMD100 Dual permite el suministro de gases de proceso láser e industriales a partir de una fuente de liquido y/o de una reserva de gases comprimidos. Da la flexibilidad de poder arrancar la producción con una fuente de comprimido hasta que se instale el tanque de liquido de alta presión o con compresor/booster o crezca el uso y consumo. Permite tener una fuente de comprimido de reserva, para garantizar una producción sin parada en caso que se haya agotado la fuente de liquido.

Código	Descripción
24037061	SMD100 dual N2 Láser

CARACTERÍSTICAS

Entrada de la fuente liquida	G1/2" H y hasta 40 bar (580psi)
Entrada de la fuente comprimida	W21,8 M y hasta 300 bar (4350Psi)
Salida	G1/2" H. ajustable hasta 35 bar (507psi)
Caudal	130 m ³ /h con P1: 31bar (450Psi) y P2: 25 bar (362psi)
Temperatura de trabajo	40 °C a 50 °C, -40 °F a 148 °F
Dimensiones	450 × 300 × 150 mm
Materiales reguladores	Bronce (CuZn40Pb2) reguladores de pistón con sello de silicona 80° IRH
Materiales asientos de regulación	Alta presión :PA 6.6 Zytel 103 Dupont y Cloropreno 80° IRH en baja presión

The image shows a complex industrial piping system, likely for water or gas distribution, viewed through a chain-link fence. The system consists of several horizontal pipes supported by a metal frame. Each pipe is equipped with a large, cylindrical pressure regulator and several smaller, circular pressure gauges. The gauges have white faces with black markings and needles. The background shows a building with windows and some greenery, suggesting an outdoor industrial setting. The overall scene is well-lit, with natural light.

**REGULADORES
DE CANALIZACIÓN
DE ALTA Y BAJA
PRESIÓN**

FILTRO FZ11



El filtro FZ11 es un conjunto de filtración de alta presión y gran caudal para gases no corrosivos como oxígeno, N₂, CO₂, y otros gases inertes. De gran capacidad, su flujo nominal es de 800 Nm³/h con 40 bar (600psi) de entrada y una caída de presión: máx 15 bar. Duradero, su peso de 10,6 kg, permite garantizar una gran estabilidad en el tiempo.

APLICACIONES

- idóneo para proteger de toda partícula sólida y/o metálicas y garantizar el buen funcionamiento de los reguladores VPK 251, VPK 631, VPKU 91 o VPKU 151 así como los equipos ubicados aguas abajo del filtro.

Código	Descripción	Gas	Presión Bar (Psi)	Entrada/Salida	Filtro
0760582	FZ 11	Oxígeno/Inerte	máx 200 (3000)	M42x1,5	50 µm

REGULADORES VPK 251 Y VPKU 91



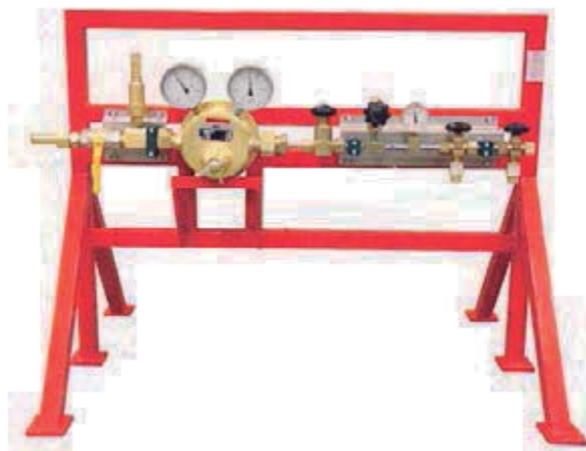
Reguladores VPK 251 y VPKU 91 son reguladores de simple etapa pilotados de alta presión y gran caudal. La regulación de la Presión de línea se hace mediante un regulador, integrado en el cuerpo del regulador, lo que permite a estas presiones y caudales, tener un regulador industrial duradero, robusto y bastante compacto. (peso:9.4 kg).

APLICACIONES

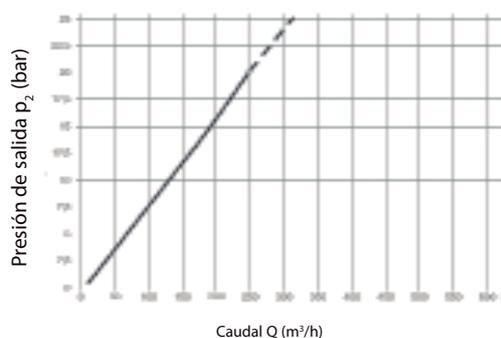
- Suministro de grandes caudales para procesos industriales y minerías.
- Sistemas de seguridad e inertización.
- Llenado de neumáticos para industria minera.
- Fabricación de cerveza y bebidas gaseosas.
- Procesos donde se necesita suministrar flujos altos a partir de una fuente de alta presión

Código	Descripción	Gas	Presión		Caudal Nm ³ /h (Q)	Conexión	
			de Entrada Bar (Psi)	de Salida Bar (Psi)		Entrada	Salida
0760657	VPK 251	Oxígeno/ Gas natural/Inertes	200 (3000)	20 (300)	250	M 30x1,5	M 301,5
0760659	VPKU 91	CO	80 (1100)	8 (110)	90	M 30x1,5	M 30x1,5

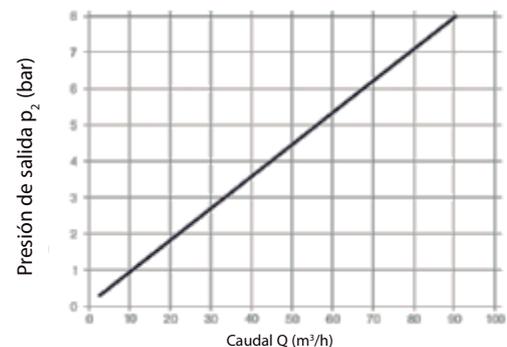
*Accesorio: filtro FZ11, válvula de alivio de presión para prevenir el aumento de presión de línea



RELACIÓN ENTRE EL CAUDAL Y LA PRESIÓN DE SALIDA - VPK 251



RELACIÓN ENTRE CAUDAL Y PRESIÓN DE SALIDA - VPKU 91



EJEMPLO DE INSTALACIÓN

Suministramos reguladores sueltos o conjuntos ya montados, consúltenos para encontrar la solución más adaptada a su necesidad.

REGULADOR VPK 631 Y VPKU 151



Los reguladores VPK 631 y VPKU 151 son reguladores de simple etapa pilotados, de alta presión y caudales muy grandes. La regulación de la presión se hace mediante un regulador integrado en el cuerpo del regulador lo que permite a estas presiones y caudales, tener un regulador industrial fuerte, duradero y robusto. Los reguladores VPK 631 y VPKU 151 tienen un cuerpo de bronce macizo (peso: 21 kg) con aleta de intercambio de calor para compensar los enfriamientos generados a la descompresión.

El VPK 631 se usa como primera etapa de regulación con fuentes de alta presión de oxígeno, gas natural y inertes.

El VPKU 151 se usa como segunda etapa de regulación de comprimidos o regulador para gases almacenados en forma líquida como el CO_2 y todos gases no corrosivos que enfrían mucho durante su descompresión.

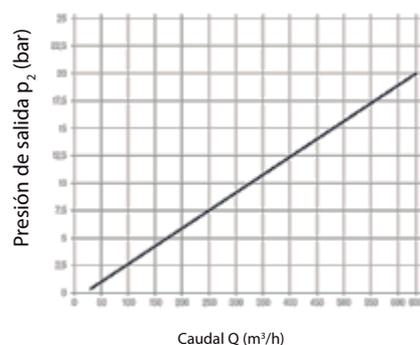
Aplicaciones

- Reguladores de gran capacidad para procesos industriales, industria pesada y minerías,
- Sistemas de seguridad e inertización
- Llenado de neumáticos para industria minera,
- Fabricación de cerveza y bebidas gaseosas
- Procesos donde se necesita suministrar flujos sumamente altos a partir de una fuente de alta presión

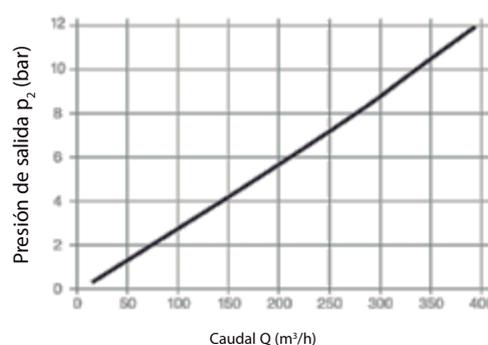
Código	Descripción	Presión		Caudal Nm ³ /h (Q)	Conexión	
		de Entrada Bar (Psi)	de Salida Bar (Psi)		Entrada	Salida
0760658	VPK 631	200 (3000)	20 (300)	630	M 42×1,5	M 42×1,5
0760671	VPKU 151	26 (380)	12 (170)	390	M 42×1,5	M 42×1,5

*Accesorio: válvula de presión de alivio para prevenir el aumento de presión de línea.

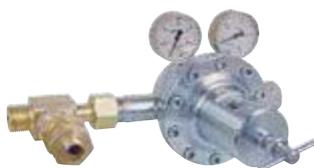
RELACIÓN ENTRE CAUDAL (Q) Y LA PRESIÓN DE SALIDA - VPK 631



RELACIÓN ENTRE CAUDAL (Q) Y LA PRESIÓN DE SALIDA - VPKU 151



REGULADOR NZA 50



El NZA 50 es un regulador de simple etapa de actuación directa y cierre compensado para suministrar grandes volúmenes de acetileno y otros gases carburantes o inertes. Su cuerpo de acero niquelado y su funcionamiento simple permite garantizar una gran estabilidad de la presión y del producto en el tiempo. El NZA 50 se usa como primera etapa de regulación de acetileno, pero también se suministra versiones para trabajar como estabilizador de presión para gas natural y todos los gases inertes para presiones de servicio hasta 6 bar (90 Psi).

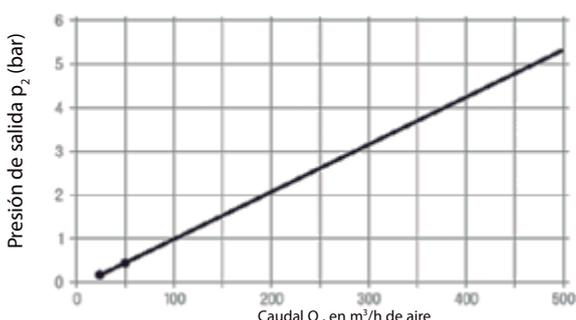
Aplicaciones

- Primera etapa de regulación de acetileno para abastecer redes centralizadas en industrias y astilleros.
- Regulador de acetileno de gran capacidad para procesos industriales y industria pesada.
- Segunda etapa de regulación cuando se desea brindar una gran estabilidad de presión.
- Procesos donde se necesita suministrar flujos sumamente altos a presiones medias y bajas.

Código	Descripción	Presión		Conexión	
		de Entrada Bar (Psi)	de Salida Bar (Psi)	Entrada	Salida
0760604	NZA 50	25 (360)	1.5 (21)	M 30×1,5 Izq.	G 1"

*Accesorio: Válvula de alivio para prevenir el aumento de presión de línea incluida en algunos modelos. Suministramos reguladores sueltos o paneles de regulación y cambio montados y probados, consúltennos para encontrar la solución más adaptada a su necesidad.

RELACION ENTRE CAUDAL (Q) Y PRESIÓN DE SALIDA - NZA 50





El DE232 es un regulador de Dome, diseñado para mantener medias o altas presiones de servicio con grandes caudales de gases no corrosivos. Regulación balanceada para una un Presión de línea estable con variaciones agua arriba. Con cierre de regulación en alta presión, el DE232 proporciona caudales altos instantáneamente. Permite abarcar amplios rangos de presiones de salida con un dispositivo compacto. Su diseño compacto garantiza un producto robusto, en ambientes industriales o integrados en sistemas.

Versiones de alta presión para inertes y combustible, hasta 200Bar (2.900Psi) y de baja presión para oxígeno: 30Bar (435Psi). Para versiones montadas en panel con regulador pilo de presión de consigna y válvula de seguridad, ver panel TDS, página 215.

APLICACIONES

- Industrias químicas, petroquímicas.
- Producción y distribución de gases del aire.
- Tratamiento térmico.
- Bancos de prueba.
- Presurización de recipientes y cámaras hiperbáricas.
- Para todas las aplicaciones que requieren en grandes caudales instantáneos.

VENTAJAS

- Válvula de regulación amovible, de fácil acceso externo para revisiones preventivas o curativas.
- Sistema integrado de relleno de la capacidad y ajuste de presión de consigna con gas de proceso.
- Puertos de alivio y de regulador piloto para una regulación remota o compensar variaciones de temperatura ambiente.
- Filtro de bronce sinterizado de gran capacidad para una regulación de grandes caudales fiable y estable.
- Manómetro con escala en Bar y PSI

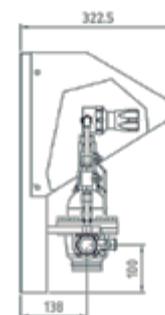
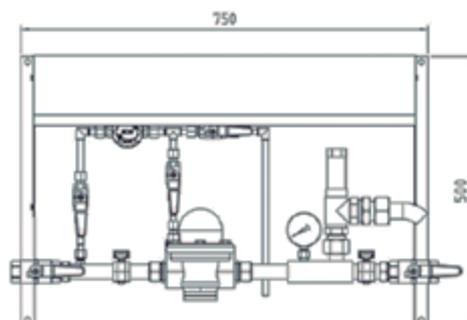
Código	Descripción	Presión		Conexión	
		entrada Bar (Psi)	trabajo Bar (Psi)	entrada	salida
I110408	DE 232 (sin manómetro)	250 (3600)	5-200 (70-2900)	W21.7M. y M35×2 M.	G 1" H.
I110410	DE 232 (con manómetro)	250 (3600)	5-160 (70-2300)	W21.7M. y M35×2 M.	G 1" H.

CARACTERÍSTICAS

Cuerpo:	Bronce
Membrana:	Perbunan con pistón de seguridad de bronce
Válvula de regulación:	Inoxidable
Tornillos de ajuste:	Inoxidable
Filtro:	Bronce sinterizado
Puertos auxiliares:	M10×1 H. para regulador piloto y purga /alivio de presión de consigna

EJEMPLO DE INSTALACIÓN

Ver panel TDS página 215



RENDIMIENTO

		Presión de entrada (bar)						
		10	30	50	100	150	200	250
Presión de trabajo	5	165	165	165	165	165	165	165
	15	-	465	465	465	465	465	465
	30	-	-	745	745	745	745	745
	60	-	-	-	1485	1485	1485	1485
	100	-	-	-	-	2130	2130	2130
	150	-	-	-	-	-	2605	2605
	200	-	-	-	-	-	-	3000

Caudal en Nm³/h de aire con una velocidad aguas abajo de 30 m/s.

REGULADOR DE LÍNEA UNICONTROL 700



El regulador Unicontrol 700 es un regulador línea de baja presión con capacidad media de gran fiabilidad gracias a su válvula de regulación encapsulada. Se usa como segunda etapa de regulación con gases comprimidos o como regulador principal para fuentes de gas en fase líquida se suministra solo o ya integrado como punto de uso, con soporte válvula y filtro (ver UNISSET, página 206).

Código	Gas	Presión de entrada Bar (Psi)	Presión de salida Bar (Psi)	Conexión Entrada	Conexión Salida
0781831	Oxígeno/inertes	25 (360)	10 (150)	G3/8" m	G3/8" m
0781830	Acetileno	25 (360)	1.5 (22)	G3/8" lzq m	G3/8"lzq m
0781834	Propano	25 (360)	4 (60)	G3/8" lzq m	G3/8"lzq m
0783975	Oxígeno/Inertes	40 (580)	10 (150)	G1/2"m	G1/2" m
0783970	Oxígeno/Inertes	40 (580)	16 (230)	G1/2"m	G1/2" m
0782958	Oxígeno	40 (580)	13 (185)	CGA540	1/4"Npt.h

REGULADOR DE LÍNEA LM+



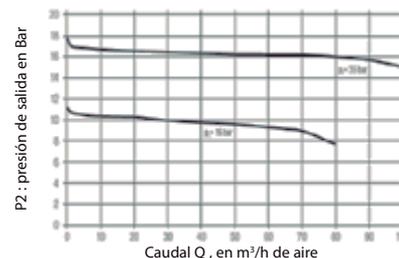
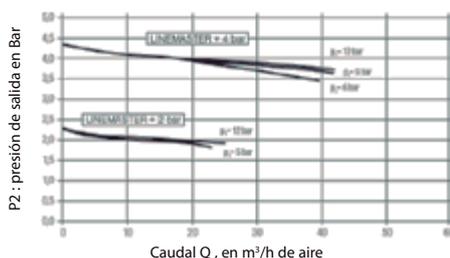
El regulador LM+ (Line master) es un regulador de baja presión con capacidad media. Esta diseñado para integrarse en maquinas y paneles de control. Se integra en paneles de control de maquinas de oxicorte mecanizado, sistemas de inertización y todo dispositivo donde el usuario necesita a un control preciso, estable y accesible de los niveles de presión.

Código	Gas	Presión de entrada Bar (Psi)	Presión de salida Bar (Psi)	Conexión Entrada	Conexión Salida
ARV0675	Oxígeno/Inerte	35 (510)	16 (230)	G3/8"m	G3/8"m
ARV0689	Oxígeno/Inerte	35 (510)	10 (150)	G3/8"m	G3/8"m
ARV0690	Combustible	25 (360)	1,5 (20)	G3/8"m izq	G3/8"m izq

ACCESORIOS

Código	Descripción
ARV0027	Kit de manómetro 16 bar G3/8"
14008569	Kit de manómetro 10 bar G3/8"
14008567	Kit de manómetro 1,5 bar G3/8"IZQ

Tuercas y espigas de conexión. ver página 33



REGULADOR DE LÍNEA S100



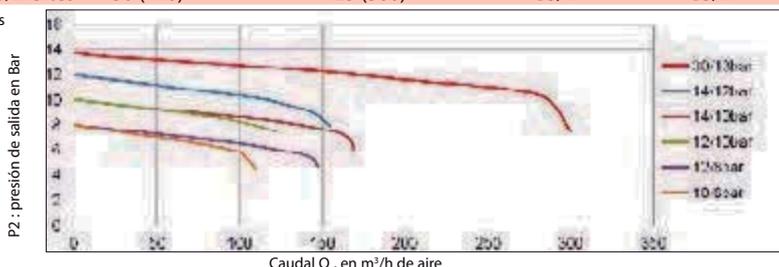
El regulador S100 es un regulador de baja presión de simple etapa y actuación directa con capacidad media/alta. De diseño alemán, esta reconocido por varias generaciones por su fiabilidad y estabilidad de regulación. Admite presiones de entrada de 30 bar (435Psi) de O₂ o 40 bar (580Psi) de inertes y mezclas de argón/CO₂. Se ofrece versiones para gases combustibles y otra específica para Acetileno. Se ofrecen versiones a integrar en maquinas de oxicorte mecanizado y sistemas industriales de gran capacidad.

Aplicaciones

- Segunda etapa de regulación con gases comprimidos.
- Regulador principal para fuentes de gas en fase líquida y suministro de talleres con una presión estable.
- Versiones a integrar en maquinas de oxicorte mecanizado y sistemas industriales.
- Punto de uso para procesos industriales y oxicorte (ver página 201).

Código	Gas	Presión de entrada Bar (Psi)	Presión de salida Bar (Psi)	Conexión Entrada	Conexión Salida
0761861	Oxígeno/Inertes	40 (580)	16 (230)	G1/2"	G1/2"
14016605	Combustible	20 (290)	2.5 (40)	G1/2"	G1/2"
0761862	Oxígeno/Inertes	40 (580)	16 (230)	G3/4"	G3/4"
14016414	Oxígeno/Inertes**	30 (440)	10 (150)	G3/4"	G3/4"
14016415	Oxígeno/Inertes	30 (440)	25 (360)	G3/4"	G3/4"

** Versión con 2 manómetros de alta y baja presión



REGULADOR DE LÍNEA S200



El regulador S200 es un regulador de baja presión de gran capacidad. De diseño alemán, su cuerpo macizo (5,5 kilos) de bronce de primera calidad mecanizado le permite brindar una regulación fiable con gases que enfrían como el oxígeno o las mezclas de CO₂ en aplicaciones industriales. Se usa como segunda etapa de regulación con gases comprimidos o como regulador principal para fuentes de gas en fase líquida para suministrar máquinas de oxicorte de gran capacidad, lanzas térmicas e inyección de O₂ en industrias siderúrgicas.

Código	Descripción	Gas	Presión de entrada Bar (Psi)	Presión de salida Bar (Psi)	Conexión Entrada	Conexión Salida
14016003P	RE4S	Oxígeno/Inertes	16 (230)	10 (150)	G1" M	G1" M
14016005	RE4S-H	Oxígeno/Inertes	30 (440)	20 (290)	G1" M	G1" M

REGULADOR DE LÍNEA S151



S151 es un regulador de línea de dome de gran caudal que integra un regulador piloto para un dispositivo compacto y de fácil instalación y operación. Regulador de gran capacidad, permite suministrar hasta 600 m³/h de oxígeno. De diseño Inglés, sus décadas de servicio en varios continentes le asegurará una regulación fiable y de gran estabilidad.

APLICACIONES

- Cuando se necesitan grandes flujos a una presión de línea muy estable
- Estabilizador de presión de red a la salida del evaporador de un tanque de líquido de baja o alta presión.
- Estabilizador para abastecimiento de mezcladores de gran capacidad o de redes de gases de protección
- Segunda etapa de regulación de comprimidos o estabilizador de línea para Oxicorte y procesos Oxi-gas
- Regulación de gases de proceso láser o de corte plasma

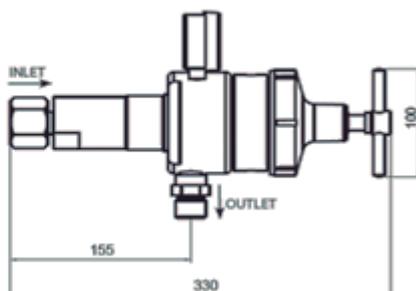
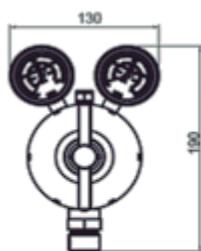
VENTAJAS

- Su gran filtro de bronce sinterizado gran capacidad de entrada permite una regulación fiable y estable con viejas instalaciones y canalizaciones
- Su regulador piloto de membrana grande permite una regulación impecable con coeficiente de irregularidad "i" de 0,042 y "r" de 0,09 según ISO
- Su diseños a 90° facilitan su integración como punto de uso
- Manómetros con escala en Bar y Psi

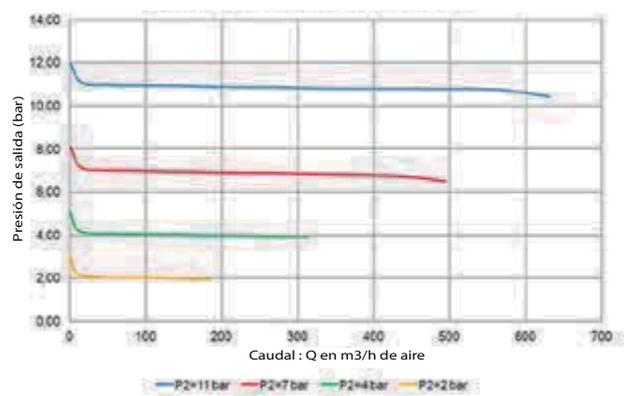
Código	Descripción	Conexión entrada Bar (Psi)	Presión entrada	Conexión salida Bar (Psi)	Presión salida Bar (Psi)
0772037	S151	G1" H.	40 (580)	G3/4" M.	11 (160)

CARACTERÍSTICAS

Presión de entrada	30 bar (435 Psi) con oxígeno y 40 bar (580 Psi) con gases inertes
Certificado para un uso con	O ₂ , N ₂ , Argón, CO ₂ , Aire y sus mezclas (otros gases consultarnos)
Cuerpo de alta y baja	Bronce
Membrana principal	EPDM
Membrana de piloto	NBR
Asiento de regulación	PA 66
Filtro	Bronce sinterizado de 37,5 µm
Peso	6,9 kg



Curva de caudal del S151 con 17 bar (246Psi) de presión de entrada (P1)



PANEL TDS



El Panel de regulación TDS esta compuesto de un regulador de Dome pilotado por un regulador Unicontrol. Está provisto de válvula de seguridad y válvulas de cierre a la entrada y la salida. Esta montado sobre un soporte de acero zincado, previsto para protegerlo de la intemperies.

APLICACIONES

- Alimentación en gases de proceso láser de maquinas de gran capacidad desde tanque de alta presión o tanque con Booster (versiones para O₂ y N₂)
- Segunda etapa de regulación o estabilizador en redes de gases comprimidos de altos flujos
- Inyecciones de O₂ o N₂ en procesos industriales e industria siderúrgica
- Versiones para presurización y llenado de cámaras hiperbáricas

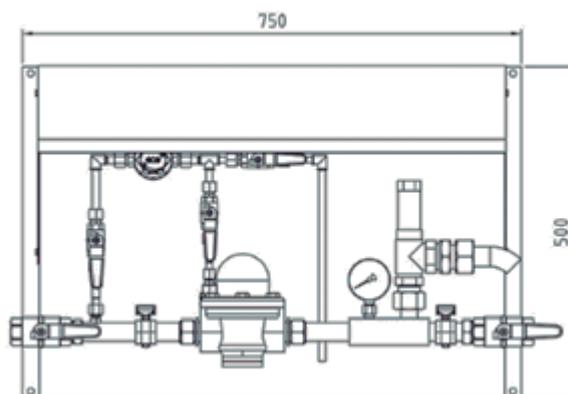
VENTAJAS

- Regulador con escasa presión de cierre y regulación estable con muy poca diferencial de presión.
- Válvula de seguridad de alto flujo canalizable.
- Conjunto compacto de gran fiabilidad.
- Carrozado de acero zincado para proteger y garantizar el suministro cual sean las condiciones exteriores
- Conjunto completo, montado, probado unitariamente y certificado de montaje fácil y rápido.

CARACTERÍSTICAS

Presión de entrada:	Versiones para 25 Bar (360 Psi), 32 bar (465 Psi), 100 Bar (1450 Psi) y 250 Bar (3625 Psi)
Conexiones:	1" Hembra, versiones de 2" consultemos
Cuerpo:	Bronce mecanizado de bajo contenido de plomo CuZn40Pb2
Manómetros:	Diámetro 63mm (2" ½); clase 2,5
Purezas de gas:	Gases lásericos hasta 5.0
Temperatura de uso:	-20°C a + 100°C (-4°F +210°F)

DIMENSIONES



REGULADOR DOME

Código	Descripción	Presión de entrada Bar (Psi)	Presión de salida Bar (Psi)	Conexión
24037294	DOME	1.0- 25 (15-360)	0.1-5 (2-85)	G1"
24037076	DOME	100 (1450)	0.5-70 (7-1000)	G1"

*Versión de alta presión ver página 212

PANEL DOME

Código	Descripción
S9000070016	PANEL BSMD HF 33->29b N ₂ o 18b O ₂ (G1"G1" DOME) Laser

Consúltenos para otras presiones o gases.

CELTIC - PRIMERA ETAPA DE REGULACIÓN



Celtic JUNIOR 74

Los CELTIC Junior o J74 se producen en Francia desde 1974. Son reguladores de línea de simple etapa, de actuación directa con cierre en alta presión. Por casi 40 años, son reconocidos por instaladores y empresas de propano de varios países por su fiabilidad, durabilidad, gran calidad de regulación tanto en precisión como en estabilidad. Se utilizan con GLP, gases del aire industriales no corrosivos, acetileno o amoniaco.

APLICACIONES

- Primera etapa de regulación sobre cabeza de cisterna de propano (versiones GLP)
- Segunda etapa de regulación o estabilizador en redes de gases comprimidos.
- Regulación de presión a la salida del evaporador de gases del aire o CO₂ (JUNIOR 74 ES).
- Alimentación de quemadores, secadores de grano, sistema de envasado o inertización y aplicación que necesite una presión estable.
- Versiones para O₂, C₂H₂ de baja presión y alto flujo, NH₃, gases inertes, comburentes y carburantes.

VENTAJAS

- Gran estabilidad en condiciones climáticas difíciles y con grande variaciones de temperatura
- Montaje fácil y rápido
- Funcionamiento simple y fiable
- Escasa presión de cierre
- Tornillo de ajuste de presión milimétrico de acero inoxidable



Celtic JUNIOR 74 ES

CELTIC JUNIOR 74

Código	Conexión	Gas	Presión de entrada Bar (Psi)	Presión de salida Bar (Psi)	Caudal Nm ³ /h de aire	Caudal kg/h propano
I130303	G 3/4"H	combustibles e inertes	4 (60)	0.1 - 0.5 (2-7)	5 - 45	45 - 260
I130333	G 3/4"H	oxígeno	4 (60)	0.1 - 0.5 (2-7)	5 - 45	45 - 260
I130302	G 3/4"H	combustibles e inertes	8 (120)	0.3 - 1.5 (6-22)	35 - 70	54-109
I130342	G 3/4"H	GPL	8 (120)	0.3 - 1.5 (6-22)	35 - 70	54-109
I130332	G 3/4"H	oxígeno	8 (120)	0.3 - 1.5 (6-22)	35 - 70	54-109
I130301	G 3/4"H	combustibles e inertes	20 (300)	0.8 - 6 (12-90)	30 - 170	45 - 260
I130331	G 3/4"H	oxígeno	20 (300)	0.8 - 6 (12-90)	30 - 170	45 - 260
I130341	G 3/4"H	GPL	20 (300)	0.8 - 6 (12-90)	30 - 170	45 - 260
I130351	G 3/4"H	acetileno	1,5 (22)	0.3 - 1,5 (6-22)	30 - 70	45 - 260
I130325	1"m	oxígeno	20 (300)	0.8-10 (12-145)	30 - 250	45 - 260
I130327	G 3/4"H	oxígeno	20 (300)	0.8-10 (12-145)	30 - 250	45 - 260



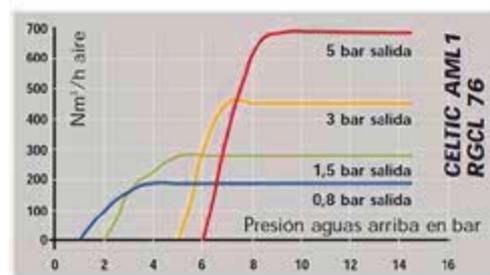
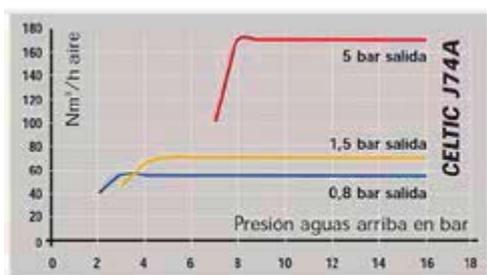
CELTIC JUNIOR 74 DUO

Código	Conexión	Gas	Presión de entrada Bar (Psi)	Presión de salida Bar (Psi)	Caudal Nm ³ /h de aire	Caudal kg/h propano
I130360	3/4" NGT Macho	combustibles e inertes	20 (300)	0.8-6 (12-90)	30-170	45-260

*Caudales nominales dados a una velocidad de 15 m/s a la salida del regulador.

CARACTERÍSTICAS

Presión de entrada	20 bar / 300 psi
Cuerpo	aleación de aluminio
Conexiones	3/4 NGT Macho o 1" Macho, cuerpo en G3/4" Hembra
T° de uso	-20 à + 60°C o -40°C à + 60°C con la versión ES



AML 1, AML 2 Y RGCL

Los CELTIC AML y RGCL son reguladores de línea de simple etapa, de actuación directa con cierre de regulación en alta presión. Aseguran una regulación fiable de gran precisión.

APLICACIONES

- Primera etapa de regulación sobre cabeza de cisterna de propano (versiones RGCL Y AML1)
- Segunda etapa de regulación o estabilizador en redes de gases comprimidos como O₂, gases inertes, GPL y otros carburantes.
- Segunda etapa de regulación para alimentación de hornos (AML 2)
- Barrido de canalizaciones con gases inertes (capacidades, canalizaciones, circuitos de seguridad).

VENTAJAS

- Funcionamiento simple y fiable
- Escasa presión de cierre y gran estabilidad de regulación cual sea la temperatura de ambiente
- Las versiones "S" integran un sistema de seguridad RD05 que corta el suministro si la Presión de línea varía más de un 15% por alta y baja



Celtic RGCL

CELTIC RGCL-N

Código	Conexión	Gas	Presión de entrada Bar (Psi)	Presión de salida Bar (Psi)	Caudal Nm ³ /h de aire	Caudal kg/h propano
I130420SL	Brida DN50(ASA.300: 2")SM*	GPL e inertes	20 (300)	0.8 - 5 (12 -70)	190-680	295-1050

CELTIC AML1-N

Código	Conexión	Gas	Presión de entrada Bar (Psi)	Presión de salida Bar (Psi)	Caudal Nm ³ /h de aire	Caudal kg/h propano
I130551SL	G1 1/2" H SM*	GPL e inertes	20 (300)	0.8 - 5 (12 -70)	190-680	295-1050
I130553SL	G1 1/2" H SM*	oxígeno	20 (300)	0.8 - 5 (12 -70)	190-680	230-1050
I130554SL	G1 1/2" H SM*	acetileno	1,5 (22)	0.4 - 1,5 (6 -22)	190-290	45-450
I130552SL	Brida DN50(ASA.300: 2")SM*	GPL e inertes	20 (300)	0.8 - 5 (12 -70)	190-680	295-1050

SM* Versión sin manómetro



Celtic AML1

CELTIC AML1-S

Código	Conexión	Gas	Presión de entrada Bar (Psi)	Presión de salida Bar (Psi)	Caudal Nm ³ /h de aire	Caudal kg/h propano
I130561SL	G1 1/2" H SM*	GPL e inertes	20 (300)	0.8 - 2 (12-30)	190-350	295-540
I130562SL	G1 1/2" H SM*	GPL e inertes	20 (300)	1.3 - 5 (20-70)	250-680	390-1050
I130563SL	Brida DN50(ASA.300: 2")SM*	GPL e inertes	20 (300)	0.8 - 2 (12-30)	190-350	295-540
I130564SL	Brida DN50(ASA.300: 2")SM*	GPL e inertes	20 (300)	1.3 - 5 (20-70)	250-680	390-1050
I130565SL	G1 1/2" H SM*	oxígeno	20 (300)	0.8 - 2 (12-30)	190-350	295-540
I130566SL	G1 1/2" H SM*	oxígeno	20 (300)	1.3 - 5 (20-70)	250-680	70-1050

CELTIC AML2-N

Código	Conexión	Gas	Presión de entrada Bar (Psi)	Presión de salida Bar (Psi)	Caudal Nm ³ /h de aire	Caudal kg/h propano
I130621	G 1 1/2"H SM*	GPL e inertes	8 (120)	0.1-0.8 (2-10)	70-190	100-290
18155	G 1 1/2"H	GPL e inertes	8 (120)	0.1-0.8 (2-10)	70-190	100-290

CELTIC AML2-S

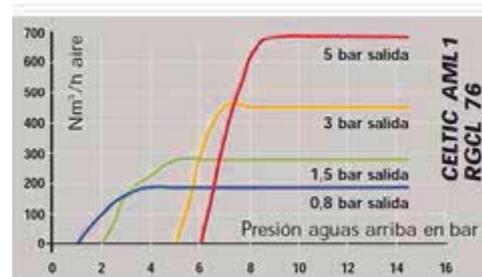
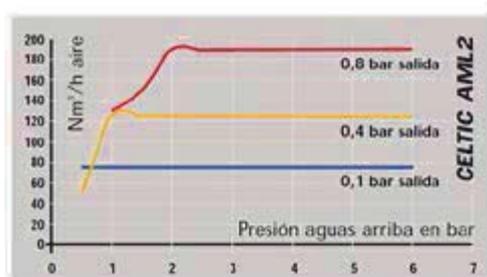
Código	Conexión	Gas	Presión de entrada Bar (Psi)	Presión de salida Bar (Psi)	Caudal Nm ³ /h de aire	Caudal kg/h propano
I130623	G 1 1/2"	GPL e inertes	8 (120)	0.1 - 0.8 (2-10)	70-190	100-290



Celtic AML2

CARACTERÍSTICAS

Presión de entrada	20 bar / 300 psi
Cuerpo	aleación de aluminio
Conexiones	G 1"1/2 Hembra o bridas giratoria DN50
T° de uso	-20 à + 60°C



PROTÉE 431 Y PROTÉE 432

Los Protée 431 son reguladores de media presión con cierre en baja presión y regulación compensada. Aseguran una regulación fiable de gran estabilidad y reactividad para suministrar grandes caudales instantáneos.

APLICACIONES

- Primera etapa de regulación sobre cabeza de cisterna de propano para abastecer lotes residenciales o industrias.
- Segunda etapa de regulación o estabilizador en redes de gases comprimidos como O₂, gases inertes, GLP y otros carburantes.
- Segunda etapa de regulación para alimentación de hornos
- Barrido con gases inertes (hornos, circuitos de seguridad y donde se necesita un aporte inmediato de gas en gran cantidad)

VENTAJAS

- Funcionamiento simple y de gran fiabilidad
- 5% de caída de presión con caudal máximo gracias al sistema de regulación compensado
- Válvula de regulación encapsulada con escasa presión de cierre y gran reactividad
- Mantenimiento fácil con instrucciones sobre el soporte de membrana
- Gran resistencia en condiciones climáticas difíciles con grandes diferenciales de temperatura
- Las versiones "S" con sistema de seguridad RD05 que corta el suministro si la Presión de línea varía más de un 15% por alta y baja



Protée 431



Protée 432

PROTÉE 431-N

Código	Conexión	Presión de entrada Bar (Psi)	Presión de salida Bar (Psi)	Caudal Nm ³ /h de aire	Caudal kg/h propano
I101349	Brida DN50 (ASA.300: 2")	20 (300)	0.8 - 2.1 (12-30)	400-1150	620-1750
I101350	Brida DN50 (ASA.300: 2")	20 (300)	2.1 - 3 (30-40)	400 - 2305	1750-2250
I101351	Brida DN50 (ASA.300: 2")	20 (300)	3 - 6.5 (40-90)	400 - 2305	2250-3570

PROTÉE 431-S

Código	Conexión	Presión de entrada Bar (Psi)	Presión de salida Bar (Psi)	Caudal Nm ³ /h de aire	Caudal kg/h propano
I101352	Brida DN50 (ASA.300: 2")	20 (300)	0.8 - 2.1 (12-30)	400-1150	620-1750
I101353	Brida DN50 (ASA.300: 2")	20 (300)	2.1 - 3 (30-40)	1150-1450	1750-2250
I101354	Brida DN50 (ASA.300: 2")	20 (300)	3 - 6.5 (40-90)	1450-2305	2250-3570
I101368	Brida DN50 (ASA.300: 2") con manómetro*	20 (300)	0.8 - 2.1 (12-30)	400-1150	620-1750

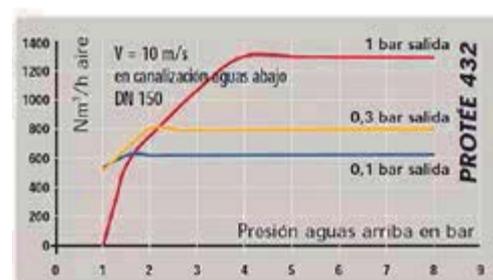
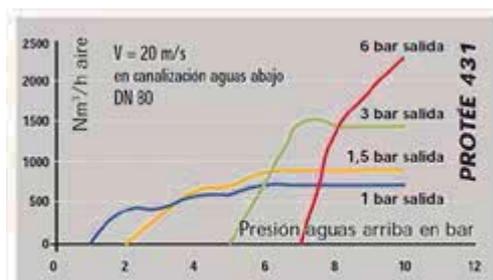
* versión con seguridad de alta presión de línea, sin seguridad en caso de baja Presión de línea.

PROTÉE 432-N

Código	Conexión	Presión de entrada Bar (Psi)	Presión de salida Bar (Psi)	Caudal Nm ³ /h de aire	Caudal kg/h propano
I101303	Brida DN50 (ASA.300: 2")	8 (120)	0.25 - 0.35 (4-5)	750-820	1160-1270
I101324	Brida DN50 (ASA.300: 2")	8 (120)	0.1 - 0.3 (2-4)	600-800	930-1240
I101325	Brida DN50 (ASA.300: 2")	8 (120)	0.3 - 0.5 (4-7)	800-950	1240-1470
I101326	Brida DN50 (ASA.300: 2") con manómetro	8 (120)	0.5 - 1 (7-15)	950-1300	1470-2015

CARACTERÍSTICAS

Presión de entrada	431: 20 bar (300 psi) – 432: 8 bar (116 psi)
Cuerpo	acero de fundición
Conexiones	bridas DN50
T° de uso	-20 à + 60°C





RECAMBIOS

PIEZAS DE RECAMBIO

RECAMBIOS DE REGULADORES



Código	Tipo	Conexión	Gas
0764772	Junta de Aluminio Manómetro	G1/4	Acetileno
0764771	Junta de Cobre Manómetro	G1/4	O ₂ + Inertes

KIT VÁLVULA DE SEGURIDAD

Código	Gas	Presión Bar (Psi)
9402440	Oxígeno	8 (116)
9402460	Acetileno	2 (29)
9402430	Oxígeno	16 (232)

MANÓMETRO Ø 63 DIN - SILVER



Código	Gas	Escala Útil Bar (Psi)	Escala total Bar (Psi)
9415070	Oxígeno	200 (3000)	315 (4500)
9415080	Acetileno	1,5 (20)	2,5 (36)
9415090	Inertes	10 (150)	16 (230)
9415100	Inertes	200 (3000)	315 (4500)
9425530	Propano	1,5 (20)	2,5 (36)
9425540	Inertes	50 (700)	80 (1160)
9426050	Acetileno	20 (300)	40 (580)
9426180	Oxígeno	20 (300)	40 (580)
388411360400P	Oxígeno	300 (4400)	400 (5800)
388411360483P	Inertes		30 lpm
388411360872P	Oxígeno	10 (150)	16 (230)
388811360682P	Inertes	4 (60)	6 (87)

MANÓMETRO CON ESCALA BAR/PSI

Código	Gas	Escala Útil Bar (Psi)	Escala total Bar (Psi)
SPP21990021	Oxígeno	200 (3000)	315 (4500)
SPP21990022	Oxígeno	10 (150)	16 (230)
SPP21990023	Acetileno	20 (300)	40 (580)
SPP21990024	Acetileno	1,5 (20)	2,5 (36)
SPP21990025	Inertes	200 (3000)	315 (4500)
488814A29770	Inertes	10 (150)	16 (230)
488814A29790	Inertes	50 (700)	80 (1160)

MANÓMETRO Ø 50 CR60



Código	Gas	Escala Útil Bar (Psi)	Escala total Bar (Psi)
9418460	Oxígeno	200 (3000)	315 (4500)
9418480	Oxígeno	12 (170)	25 (362)
9418530	Acetileno	20 (300)	40 (580)
9418540	Acetileno	1,5 (20)	2,5 (36)

MANÓMETRO Ø 50 ECOSAVER



Código	Tipo	Escala Útil Bar (Psi)	Escala total Bar (Psi)
0764953	Manómetro Ø 50 ECOSAVER	200 (3000)	315 (4500)

MANÓMETRO Ø 50 FIXICONTROL



Código	Gas	Escala Útil Bar (Psi)	Escala total Bar (Psi)
388411351572P	Oxígeno	200 (3000)	315 (4500)
388411351074P	Acetileno	20 (300)	40 (580)
388411350873P	Oxígeno	10 (150)	16 (230)
388411350574P	Acetileno	1,5 (20)	2,5 (36)
9429880	Inerte		30 lpm
9425480	Inerte	200 (3000)	315 (4500)
388411350686P	Propano	4 (60)	6 (87)

MANÓMETRO CON ESCALA BAR/PSI

Código	Gas
388814A28910	Acetileno
388814A28900	Acetileno
388814A28880	Oxígeno
388814A28890	Oxígeno

MANÓMETRO Ø 50 JETCONTROL - JETCONTROL 600



Código	Gas	Escala Útil Bar (Psi)	Escala total Bar (Psi)
B761230	Oxígeno	200 (3000)	315 (4500) Blister
B761231	Oxígeno	10 (150)	16 (230) Blister
B761233	Acetileno	1,5 (20)	2,5 (36) Blister
B761236	Inertes	4 (60)	6 (87) Blister
388413351400P	Oxígeno	300 (4400)	400 (5800)
388413351403P	Oxígeno	200 (3000)	315 (4500)
9425890	Oxígeno	10 (150)	16 (230)
388413350687P	Inertes	4 (60)	6 (87)
9430710	Inertes	120 (1700)	160 (2300)
9426840	Inertes	300 (4400)	400 (5800)
388813351401P	Inertes	200 (3000)	315 (4500)
9426860	Inertes	10 (150)	16 (230)
9425850	Acetileno	20 (300)	40 (580)
9425900	Acetileno	1,5 (20)	2,5 (36)
388413350481P	Argón/CO ₂	20 (300)	40 (580)

MANÓMETRO Ø 50 NPT JETCONTROL - JETCONTROL 600



Código	Gas	Escala Útil Bar (Psi)	Escala total Bar (Psi)
388413451076	Acetileno	20 (300)	40 (580)
388413450701	Nitrógeno	10 (150)	16 (230)
388413451401	Nitrógeno	300 (4400)	400 (5800)
388413450874	Oxígeno	10 (150)	16 (230)
388413451403	Oxígeno	300 (4400)	400 (5800)
388413450501	Acetileno	1,5 (20)	2,5 (36)
388413451401	Nitrogeno	300 (4400)	400 (5800)

MANÓMETRO Ø 50 NPT JETCONTROL - JETCONTROL 600



Código	Gas	Escala Útil Bar (Psi)	Escala total Bar (Psi)
9425490	Oxígeno	200 (3000)	315 (4500)
9426080	Oxígeno	10 (150)	16 (230)
9426630	Oxígeno	10 (150)	16 (230)
388411460501P	Acetileno	1,5 (20)	2,5 (36)
388411461075P	Acetileno	20 (300)	40 (580)

KIT DE RECAMBIO DE FLUJOMETRO DE COLUMNA ROTAM -DIN- JETCONTROL 100



Código	Flujo
9406410	50 l
9406430	30 l
9406420	16 l
9396360	5 l
9445350	1 l

CONEXIONES DE ENTRADA



Código	Tipo	Gas	Lote
9425770	Junta conexión de entrada CGA320	CO ₂	x50
9414851	Junta conexión de entrada W21,8	O ₂ /CO ₂	x50
9425700	Conexión de entrada DIN6 W21,8	Oxígeno	
4185800P	Conexión de entrada DIN12 (g3/4" der.)	Acetileno	
00091300	Estribo NF Jetcontrol	Acetileno	
14016331	Estribo DIN Jetcontrol	Acetileno	
4186601	Conexión de entrada CGA320	CO ₂	
4186020	Conexión de entrada CGA350	H ₂	
4599420P	Conexión de entrada W24.32	Inertes	
4185780P	Conexión de entrada CGA510/580 81mm	Propano+Inertes+C ₂ H ₂	
4211851	Conexión de entrada CGA510/580 106mm	Propano+Inertes+C ₂ H ₂	
4185520	Conexión de entrada CGA540	Oxígeno	
9425090	Conexión de entrada O ₂ Brasil	Oxígeno	
9384270P	Conexión de entrada DIN6 W21,8 JC600	Oxígeno	
4185420	Tuerca de conexión de entrada CGA300, 320, 326, 346	C ₂ H ₂ , CO ₂ , N ₂ O	
4191060P	Tuerca de conexión de entrada CGA510	Propano+C ₂ H ₂	
9424720	Tuerca de conexión de entrada CGA540	Oxígeno	x5
4187280	Tuerca de conexión de entrada CGA350	H ₂	
4185380	Tuerca de conexión de entrada CGA580	Inertes	
9424020	Tuerca de conexión de entrada JC600 W21,8 × 1/14"	O ₂ /CO ₂	x5
9424020	Tuerca de conexión de entrada DIN6 W21,8	O ₂ /CO ₂	x5
9424180	Tuerca de conexión de entrada DIN1 W21,8 izq	H ₂	x5
4184930	Tuerca de conexión de entrada DIN12 (G3/4" der.)	Acetileno	
9424200	Tuerca de conexión de entrada W24,32 × 1/14"	Inertes	
4730330P	Tuerca de conexión de entrada G5/8"	Aire	



Código	Tipo	Gas	Lote
0764763	Válvula encapsulada	Oxígeno & inertes	x10
0764765	Válvula encapsulada 2,4mm	fujometros de inertes	x10
0764766	válvula encapsulada 2,4mm inox	flujometros CO ₂ corrosivos	x10
0764762	válvula encapsulada 2,4mm	flujometros de argon & 300b	x10
0764764	Válvula encapsulada	Propano+C ₂ H ₂ X10	
9425810	Válvula encapsulada 3mm Inox	CO ₂ corrosivos X10	



Código	Tipo	Gas
0764768	S/Conj. membrana J.C	Oxígeno, inertes & C ₂ H ₂
0764770	S/Conj. membrana J.C	Propano

RECAMBIOS RAFALE



Código	Tipo
A302023P	Tuerca porta boquilla Rafale

RECAMBIOS X 11



9382970



RECAMBIOS X 21



Código	Tipo	Gas	Lote
9382970	Válvula mango	Oxígeno	
9383000	Válvula mango	Gas combustible	
9397320	Válvula Corte	Oxígeno	
4180841	Inyector	Acetileno	
9397330	Palanca Adaptable		
9414750	Empaquetadura X 11		5 unid.
0763621	Set 10 eje de palanca de corte X 11	Oxígeno	
548201032355P	Núcleo X 11		
0763611	Válvula de Disparo de O ₂ de corte	Oxígeno	
0763623	Mezclador lanza propano X 11	O ₂ /C ₃ H ₈	

Código	Tipo	Gas
9383220	Válvula mango	Oxígeno
9383230	Válvula mango	Gas combustible
0763835	Kit Válvula de corte adaptable	Oxígeno
4183321P	Palanca disparo adaptable	
0763834	PrisioNegro-Preto palanca	
0763945	Vástago exterior inyector adaptable	
0763946	Vástago interior adaptable	
0763831	Junta grande de mezclador	
0763832	Junta pequeña de mezclador	
G4212705K	Mezclador	
9430580	Núcleo mango (cuerpo frontal de mango)	
9431280	Cabeza porta boquilla corte 0°	
9429980	Cabeza porta boquilla corte 75°	
3956881P	Cabeza porta boquilla corte 90°	
2322006	Fresa -> Asiento cabeza X 21-X31-X41	
0763833	Kit de junta pequeña X 21 (lote de 10) interna de aditamento de corte	

RECAMBIOS X 511



9382070



9382080



9382090

Código	Tipo	Gas
9431350	Tuerca porta boquilla M22x1,5 (X 511, X 21)	
202044034	Válvula de O ₂ de corte	Oxígeno
9402510	Kit de cachas de mango	
202212603	Palanca con prisioNegro-Preto y bloqueo	
9382080	Válvula gas X 511	Gas
9382070	Válvula O ₂ X 511	Oxígeno

Código	Tipo	Gas
9427210	Tuerca porta boquilla 7/8" * 20 UNS (X531, NM250 y MAK 3/4/5)	
9430130	Piston Válvula de corte (X10)	
9430140	Válvula de corte (X10)	
9431220	Válvula OXI - NM250 - CORONA	Oxígeno
9440000	Válvula Gas - NM250 - CORONA	Gas
548202502405	Palanca de O ₂ de corte	

RECAMBIOS DE SIDER 7



Código	Tipo	Gas
54880000555P	Tuerca boquilla corte	
9400330	Válvula completa sider 7	
9400350	Cierre de corte	
9400390	Kit inyector sider 7	Acetileno
9400370	Kit inyector	Propano
9408200	Válvula de cierre sider 7	Oxígeno
9408210	Válvula de cierre sider 7	Gas

ETIQUETAS DE IDENTIFICACIÓN DE GASES SEGÚN ISO Y CGA



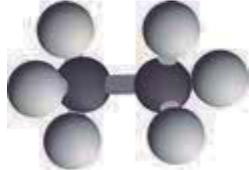
ETIQUETAS DE IDENTIFICACIÓN DE GASES SEGÚN ISO Y CGA



GASES COMBUSTIBLES



Metano (Gas Natural) - CH₄



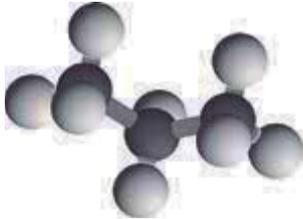
Etano - C₂H₆



Etileno - C₂H₄



Acetileno - C₂H₂



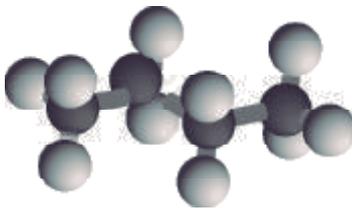
Propano - C₃H₈



Propileno - C₃H₆



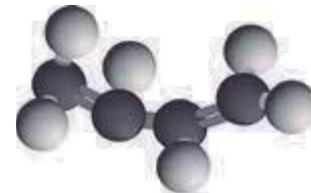
Metilacetileno - C₃H₄



Butano - C₄H₁₀

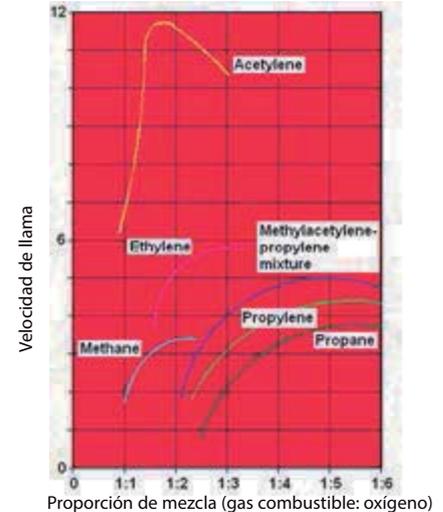
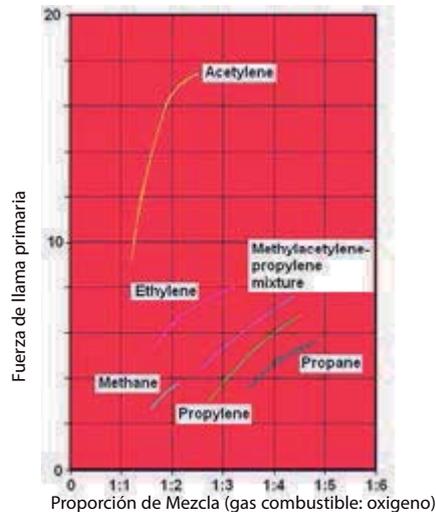
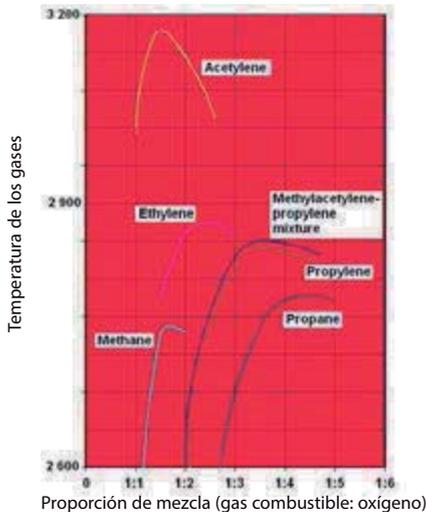


Buteno - C₄H₈



Butadieno - C₄H₆

PROPIEDADES DE LOS GASES COMBUSTIBLES



PROPIEDADES DE LOS GASES COMBUSTIBLES

Tipo de gas combustible			Fuerza de calentamiento		Proporción de mezcla			Temperatura de llama (°C)			Densidad	
					Proporción de mezcla (V oxígeno, V gas combustible)						1 bar, 15°C	Forma de líquido
			MJ/m ³	MJ/kg	N	M	S	N	M	S	kg/m ³	kg/l
Hidrógeno	H ₂	H	10,758	119,533	0,36	0,42	0,5	2 835	2 856	2 840	0,09	0,07
Metano	CH ₄	M	31,814	44,186	1,6	1,8	2	2 770	2 786	2 778	0,72	0,42
Acetileno	C ₂ H ₂	A	56,93	48,678	1,1	1,5	2,5	3 106	3 160	3 066	1,11	0,62
Etileno	C ₂ H ₄	F	55,674	47,6	1,8	2,4	3	2 902	2 924	2 902	1,17	0,57
Propileno	C ₃ H ₆	Y	89,999	46,153	2,8	3,5	4	2 872	2 896	2 878	1,95	0,58
Propano	C ₃ H ₈	P	93,557	46,315	3,75	4,3	5	2 810	2 828	2 820	2,02	0,53

Glosario: V- volumen, N – proporción de mezcla con llama neutral, M – proporción de mezcla con máxima temperatura de llama, S - proporción de mezcla stoichiometric

LA CALIDAD GCE

CALIDAD PARA APLICACIONES SEGURAS

La seguridad es nuestra primer prioridad y es para nosotros esencial para una eficiencia del funcionamiento y del costo de las operaciones de nuestros clientes. Nuestras amplias gamas de productos y soluciones están reconocidos por sus altos niveles de seguridad y calidad y su consistencia en los 5 continentes por generaciones de usuarios. Nuestro amplio portafolio de productos corresponde a una gran variedad de aplicaciones y mercados que servimos, siempre pensando que detrás de una aplicación eficiente, hay un usuario seguro. Asegurar una seguridad sin compromiso conlleva a una complejidad de técnica y necesidad de extensas pruebas antes introducir a los mercados nuevos modelos.

Todos los productos son probados en nuestros laboratorios de investigación en Europa y muchos de ellos son probados y certificados en renombrados laboratorios externos, Institutos de Prueba, organismos certificadores, para pleno cumplimiento de normas y estándares vigentes.

CUMPLIMIENTO DE LAS NORMAS Y ESTÁNDARES

Además de la certificación de nuestra empresa acuerdo al estándar de calidad ISO 9001-2003, nuestros productos están probados y certificados por BAM, BSI, DET NORSKE VERITAS, US DOT, UL, CEN, DIN y SIS entre otras. Todas nuestros productos para gases medicinales y aplicaciones terapéuticas llevan el estricto marcado CE y varias unidades han sido aprobados de conformidad con la norma ISO 14000 para el medio ambiente. Nuestro equipo de I+D participa en los comités normativos y asociaciones profesionales para dar nuestro aporte a la profesión y estar siempre un paso adelante en la evolución de las normas. Estamos también auditados, certificados y referenciados por muchos de nuestros socios comerciales, OEM y clientes para los cuales nuestros productos es un elemento clave y crítico en el desarrollo de sus actividades.



GCE group es una de las compañías líderes a nivel mundial en el campo de equipos de control de gases. La sede principal esta en Malmo, Suecia, y las dos unidades de producción mas grandes están en República Checa y China. La compañía opera a través de 15 empresas alrededor del mundo empleando mas de 850 personas. GCE group incluye áreas de negocios -Corte y soldadura, Aplicación de procesos, Medica, Alta Pureza. Hoy en día nuestro catálogo de productos corresponde a una gran variedad de aplicaciones, desde reguladores de presión y sopletes para corte y soldadura hasta sofisticados sistema de suministró de gas para aplicaciones medicas y de la industria electrónica.



GCE LATÍN AMÉRICA

OFICINA REGIONAL

Po. Box: 0843-01211
Dakris pl. 6408 Los Rios,
Ciudad de Panamá

Tel: +507 317 61 68; Fax: + 507 317 65 00

america.latina@gcegroup.com

www.gcegroup.com

GCE Gas Control Equipment SA de CV

DELEGACIÓN DE MÉXICO

Miguel Cervantes Saavedra 193
Ampliación Granada Miguel h Hidalgo
Distrito Federal 11529, México

Tel.: +52 55 2626 1439

