



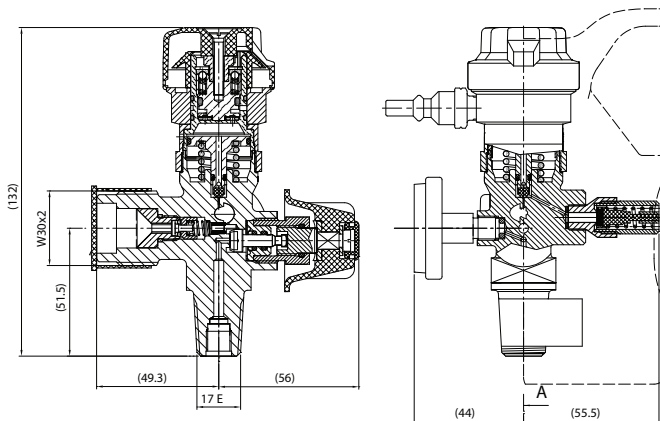
SOLUTION COMPACTE POUR LE SOUDAGE

COMBILITE ARGON

EDITION 1/2015

Le Combilite argon a été développé pour offrir un design léger et une prise en main facile pour la mise en oeuvre des gaz de soudage. Il intègre un sélecteur de débit avec une gamme de 11 débits qui vont de 6 à 25 litres par minute garantissant ainsi un réglage rapide du débit demandé.

Le Combilite argon est fourni avec une tulipe de protection en plastique, qui est approuvé pour des bouteilles en accord avec la norme EN ISO 11117. La taille maximale des bouteilles utilisées dépend du poids total de la bouteille et du gaz. L'ensemble ne doit pas excéder 25 kg.



ROBINET INTÉGRÉS

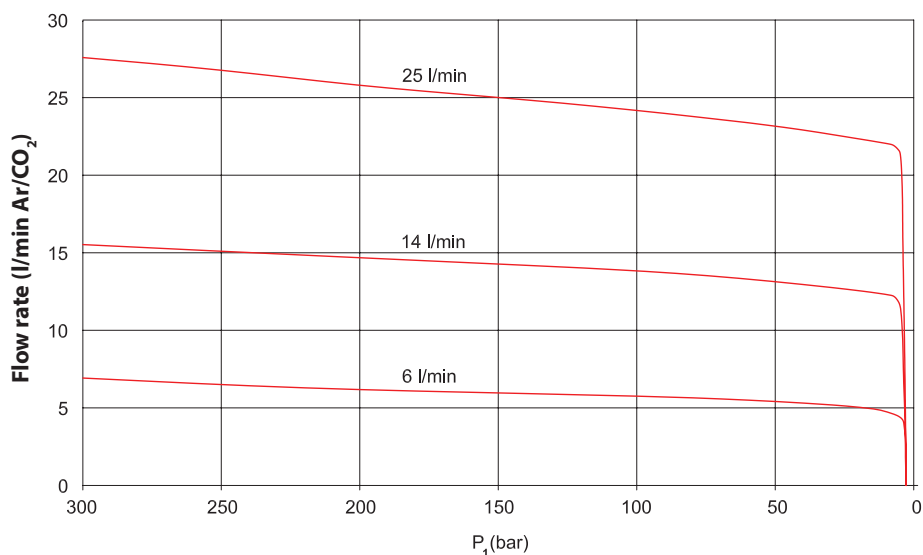
VUES



DONNEES TECHNIQUES

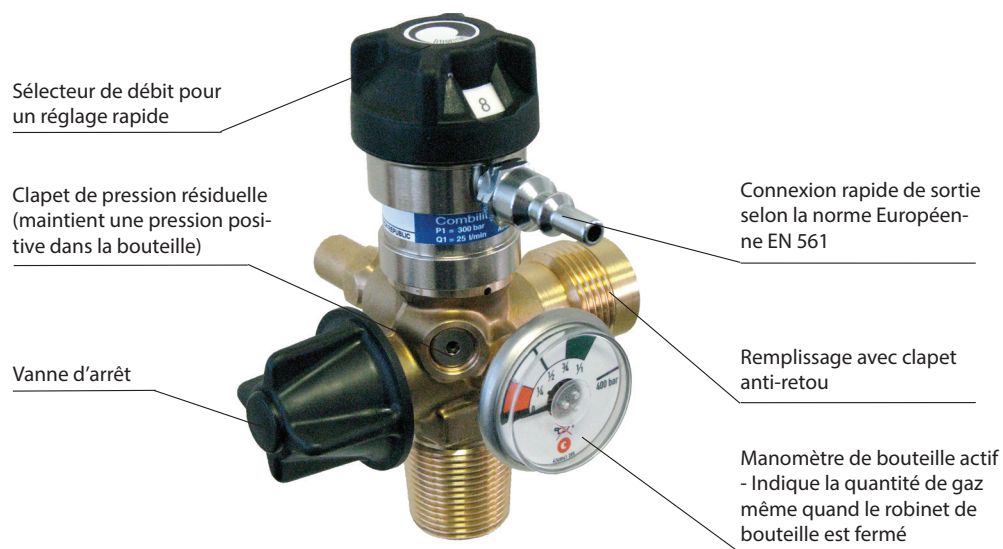
Pression de sortie:	2 bar
Pression d'entrée:	200/300 bar
Débit de sortie:	0 - 25 l/min
Pression résiduelle:	4 bar
Débit (l/m):	6 7 8 9 10 12 14 16 18 20 25

GRAPHIQUE



DESCRIPTION

La conception du Combilite Argon a été faite selon les exigences de la directive 2010/35/EU et est marqué avec π.



Code	Pression d'entrée	Filetage port de remplissage
0711011	200 bar	W 21,7 × 1/14
0711012	300 bar	W 30 × 2

GCE S.A.S
 B.P 40110 - 70, rue du Puits Charles
 F-58403, France
 La Charité sur Loire Cedex
 Tel. +33 386 69 46 00, Fax. + 33 386 70 09 81
 E-mail: sales.fr@gcegroup.com
 www.gcegroup.com

GCE
 Gas Control Equipment